

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА СТРОЕВО ОБЛЕКЛО”

ТС № 71.37.14.21

СОФИЯ

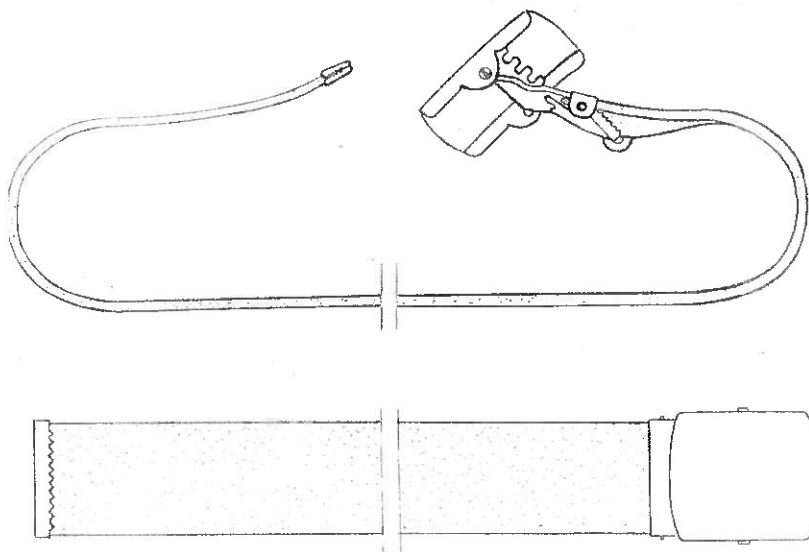
2021г

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА СТРОЕВО ОБЛЕКЛО”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Коланът за строево облекло е предназначен за военнослужещите от видовете въоръжени сили, носещи облекло тип ОВ, ВВС и ВМС, моделът на колана е представен на фигура 1. Коланът да се изработва от черна текстилна лента от 100% полиестер, двата края на лента да са термично обработени (против разнищване). В единият край на лентата да е монтирана подвижна катарама – плочка със закопчаваш механизъм. Изделието да се изработва с два вида катарами - метална и пластмасова. Коланът, изработен с метална катарама да има нанизана един брой метална гайка за придържане. Металната катарама и металната гайка да са в сив метален цвят. Коланът, изработен с пластмасова катарама - плочка със закопчаваш механизъм да е с черен цвят, да има нанизана един брой ластична черна текстилна гайка за придържане на свободния край на колана.



Фигура 1. „КОЛАН ТЕКСТИЛЕН ЗА СТРОЕВО ОБЛЕКЛО”

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Продуктът да представлява аксесоар за панталон. Лентата на колана да е тъкана и е необходимо да осигурява носимост без деформации. Катарамата да осигурява сигурно затягане и лесно ръчно откопчаване в процеса на експлоатация.

3.1.1. Изисквания към размерите на колана

Текстилната лента да се изработва в черен цвят за всички типове облекло - ОВ, ВВС и ВМС.

Коланът да е в четири дължини:

- дължина $(1000,0 \pm 25,0)$ mm, удовлетворяваща фигури с обиколка на талията от 60,0 cm до 90,0 cm;
- дължина $(1200,0 \pm 25,0)$ mm, удовлетворяваща фигури с обиколка на талията от 80,0 cm до 110,0 cm;
- дължина $(1400,0 \pm 25,0)$ mm, удовлетворяваща фигури с обиколка на талията от 100,0 cm до 130,0 cm;
- дължина $(1600,0 \pm 25,0)$ mm, удовлетворяваща фигури с обиколка на талията от 120,0 cm до 150,0 cm;

Металната катарама да има плочка с размери:

- дължина - $(53,0 \pm 3,0)$ mm;
- широчина - $(34,0 \pm 3,0)$ mm;

Пластмасовата катарама да има плочка с размери:

- дължина - $(50,0 \pm 3,0)$ mm;
- широчина - $(47,0 \pm 3,0)$ mm.

За всички дължини, лентата на коланът с метална катарама да е с:

- широчина - $(32,0 \pm 3,0)$ mm;
- дебелина - $(3,0 \div 0,5)$ mm.

За всички дължини, лентата на коланът с пластмасова катарама да е с:

- широчина - $(35,0 \pm 3,0)$ mm;
- дебелина - $(3,0 \div 0,5)$ mm.

3.1.2. Технологични изисквания

3.1.2.1. Катарамата да се състои от три части - лицева плочка, вътрешен долен детайл за закопчаване на колана и вътрешен междинен детайл за прикрепване на лентата. Краищата на металната катарамата да са обработени против срязване.

3.1.2.2. В предният край на вътрешният долен детайл на катарамата да са изработени едри зъбци за захващане на текстилната лента на колана. По долния край на вътрешния междинен детайл да са изработени дребни зъбци за фиксиране на текстилната лента.

3.1.2.3. Двата края на текстилната лента да се обработват топлинно против разнищване и за здравина.

3.1.3 Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на колана да са съгласно спецификацията в Таблица 1.

Таблица 1. Спецификация на материалите

№	Наименование	Предназначение
1	Текстилна лента: 1.1. Състав 100% полиестер или еквивалентно/и 1.2. Сплитка – основен рипс или еквивалентно/и 1.3. Линейна маса g/m –min 60 1.4. Здравина до скъсване –не по-малко от 290,00 daN 1.5. Устойчивост на обагрянията, бала: на сухо триене - min 3-4; на мокро триене - min 3-4; 1.6. Съдържание на формалдехид, mg/kg - max 75,0; 1.7. рН на воден екстракт, рН единици - 4,8-7,5. 1.8. Оценка на цвета по CIELAB или еквивалентно/и; Цвят черен $L^* = 16,68 \quad \Delta L^* = \pm 0,9$ $a^* = 0,28 \quad \Delta a^* = \pm 0,4$ $b^* = -0,81 \quad \Delta b^* = \pm 0,5$ Допустимо отклонение за цветовата разлика по CIELAB $\Delta E_{ab} \leq 2,0$	За основната текстилна лента на колана
2	Катарамата 1. Да е изработена от стомана в сив цвят - 1 брой - Дебелина на металната пластина не по – малко от 1,1 mm и не повече от 1,5 mm; 2. Да е изработена от пластмаса (полиацетал) или еквивалентно/и в черен цвят - 1 брой; - Дебелина на пластина не по – малко от 1,1 mm и не повече от 1,5 mm;	За закопчаване и регулиране обиколката на колана.

ТС. *dc 41. 3714. 21*

№	Наименование	Предназначение
3	<p>Гайка:</p> <p>1. Гайка метална в сив цвят: - 1брой</p> <p>Размерите на гайката да бъдат не по – малки или равни от широчината на текстилната лента от която е изработен колана;</p> <p>Размерите на металната пластина от която е изработена гайката са:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Широчина не по – малка от 4,0 mm и не по - голяма от 4,8 mm; - Дебелина не по – малка от 2,0 mm и не по - голяма от 2,5 mm; <p>2. Гайка от еластична текстилна лента в черен цвят - 1 брой</p> <p>Да се изработи от еластична текстилна лента с ширина не по – малко от 20,0 mm и не повече от 22,0 mm. Дължината на гайката в готов вид да бъде $8,6 \pm 0,2$ mm.</p>	За прибиране на свободния край на колана
4	Лента маркировъчна и знак за въздействие 1 бр.	За означение на фирмата-производител, състава на изделието и размер.

Забележка: Избора на катарамата и гайката към колана да бъде съгласно искането на заявителя.

3.1.4. Методи за контрол и изпитване

3.1.4.1. Моделът и технологичното изпълнение на колана да се контролира визуално за съответствие с описанието в точка 2 и 3.1.2 на настоящата ТС.

3.1.4.2. Използваните материали да се контролират, чрез сравняване на резултатите от протоколите на изпитванията с изискванията в Таблица 1 на настоящата ТС.

3.1.4.3. Размерите на изделието, посочени в т.3.1.1, да се проверяват с калибрирана метална ролетка.

3.1.4.4. Методите за изпитване на физико-механичните изпитвания на материала са посочени в Таблица 2.

Таблица 2. Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ/ стандарт
1. Състав	НЕНТП
2. Линейна маса	БДС 12315 или еквивалентно/и
3. Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и
4. Сила при опън	БДС EN ISO 13934 -1 или еквивалентно/и
5. Устойчивост на обагранията (цвета): на сухо триене; на мокро триене;	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и
6. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и
7. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
8. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта

Използваните материали да не предизвикват, нараняване, кожни раздразнения и алергични реакции. Да е съвместим с гайките на униформения панталон.

3.3. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори

Не се изискват.

3.4. Изисквания по отношение на опазване на околната среда

Не се изискват.

3.5. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО

5.1. Маркировъчна лента да е защита на видимо място на вътрешната страна на изделието.

5.2. Всяко от изделията да е поставено в индивидуална опаковка на производителя, като всеки плик се маркира с етикет, който съдържа следната информация: име на производителя, размер, състав на материята, година на производство.

5.3. Продуктите да се доставят в кашони от картон с достатъчна дебелина и якостни показатели и да издържат стифиране на палети на 3-4 реда. Изделията в кашона да са поставени така, че да не се деформират. Всеки кашон да има поставен на видимо място светлоустойчив етикет, съдържащ информация за изделието: вид (наименование на продукта), размер/и, количество в опаковката, година на производство и производител.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се предвиждат.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

7.1. Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

ТС. *ж* 71. 3719. 21

7.2. Доставчикът гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

- За колана с метална катарама, гаранционният срок при съхранение е 5 години, считано от датата на доставка.
- За колана с пластмасова катарама, гаранционният срок при съхранение е 3 години, считано от датата на доставка на изделието.
- Гаранционният срок при експлоатация е не по - малко от 12 месеца, считано от датата на получаване на продукта от военнослужещия, в рамките на срока за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора е съгласно: „Методика за оценяване на съответствието на готови изделия вещевое имущество“ с рег. № МЖ 71.0108.19.

Оценката се извършва от комисия с представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

Съответствието на вложените в изработката на изделието материали, съгласно изисквания в т. 3.1.3, се доказва от Изпълнителя по договора, чрез предоставяне на протокол/и от ЦИЛ за ТИ при Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ или друга акредитирана лаборатория.

Техническата спецификация е приета на заседание на ЕТИС по „Развитие на въоръжението, техника, тиловите имущества и материали“ на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ с протокол № 2/18.01.2021 г.

ТС. *OK 71.3414.21*