

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ДЖОБ ЗА ИНДИВИДУАЛЕН МЕДИЦИНСКИ ПАКЕТ“

ТС # 71.3480.19.....

СОФИЯ

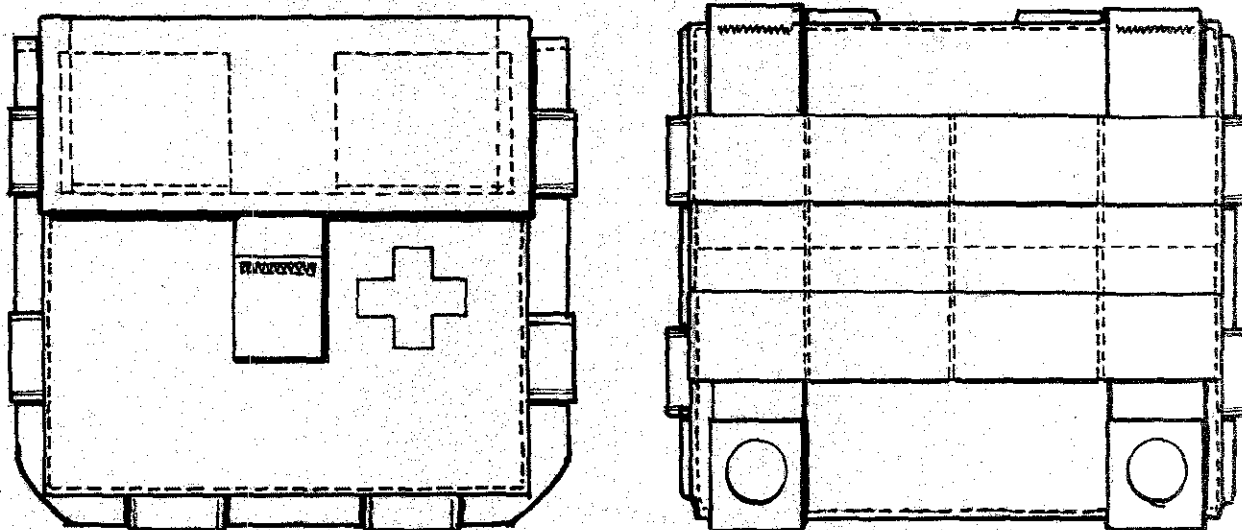
2019 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

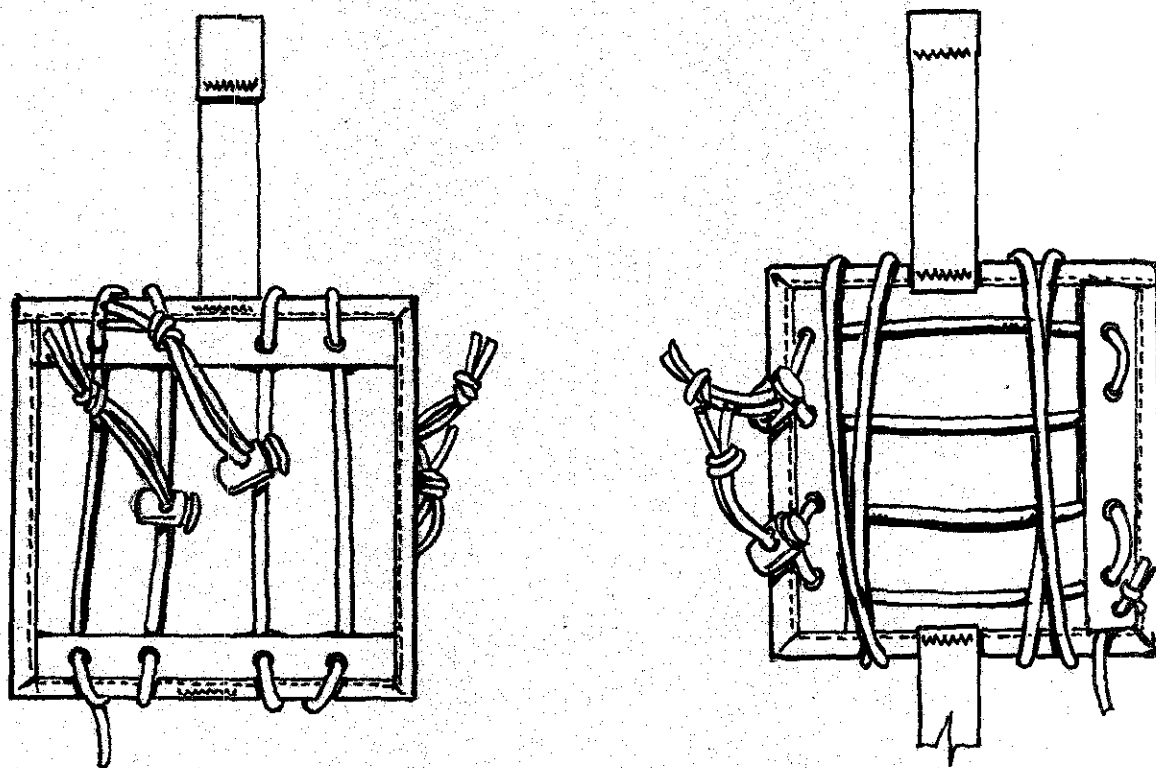
„ДЖОБ ЗА ИНДИВИДУАЛЕН МЕДИЦИНСКИ ПАКЕТ“

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА.

Джоб за съхранение на превързочни и помощни медицински материали и принадлежности със система за бърз достъп представен на фигура 1. Джобът да се затваря с капак с лепяща лента тип „Велкро“ или еквивалентно/и. В джоба да има твърда подложка с еластични елементи за закрепване на различни медицински материали. На $15\text{ mm} \pm 2\%$ под лепящата лента на лицевата страна на джоба е избродиран указателен кръст с размери на двете му еднакви страни $33\text{ mm} \pm 5\%$ и цвят идентичен с основния цвят на джоба.



Фиг.1. Общ изглед на „ДЖОБ ЗА ИНДИВИДУАЛЕН МЕДИЦИНСКИ ПАКЕТ“



Фиг.2. Общ изглед на твърда подложка към „ДЖОБ ЗА ИНДИВИДУАЛЕН МЕДИЦИНСКИ ПАКЕТ“.

ТС...Н...71.3480.19

Твърдата подложка да е подвижно свързана с джоба с връзка не по-къса от 500 mm \pm 2% и снабдена със система за бързо изваждане на съдържанието. На задната част, по цялата ширина да са пришити най - малко 2 хоризонтално разположени ленти, които да служат за прикрепване на джоба за медицинските материали и принадлежности към тактически колан, посредством окачване на захванати в края на джоба две вертикални ленти с метални капси (копчета) системата за окачване "MOLLE GEAR" или еквивалентно/и. На външните странични части на джоба и на външната долна част да има по две еластични ленти.

3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА.

3.1. Изисквания по предназначение.

Джобът за индивидуален медицински пакет да е от хидрофобиран плат. Системата за бързо изваждане съдържанието на джоба да е с цвета на джоба.

3.1.1. Основни размери на джоба:

Основни размери на „Джоб за индивидуален медицински пакет“

- Височина - не по-малко от 150 mm \pm 2%;
- Ширина - не по-малко от 150 mm \pm 2%;
- Дълбочина - не по-малко от 50 mm \pm 5%;

Размери на капак- дължина - не по-малко от 145 mm

- ширина- не по-малко от 80 mm \pm 5%;
- ширина на лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и 50 mm \pm 5%.

На задната част на джоба, по цялата ширина да са защити 2 хоризонтално разположени ленти – с ширина- 25 mm \pm 5%, между тях е защита текстилна лента с ширина- 25 mm \pm 5%. Лентите са защити на пет места, като са обособени отвори с размери около 40mm. В горния и долния шев на гърба на джоба на разстояние 10 mm \pm 5% от страничния шев са защити ленти с „тик – так“ копчета, които служат за присъединяване на джоба към модулната тактическа система. Двете ленти защити в долния шев на джоба са двойно защити от текстилна лента с ширина 25 mm \pm 5% и дължина не по малко от 150 mm \pm 5%, в чийто свободен край е монтиран долната част на копче „тик – так“ или еквивалентно/и. Двете ленти защити в горния шев с ширина 25 mm \pm 5% и дължина не по малко от 40 mm \pm 5%, в чийто свободен край е монтирана горната част на копче „тик – так“ или еквивалентно/и.

На всяка от външните странични части на джоба и на външната долна част да има по две еластични ленти на отстояние една от друга- 40 mm \pm 5%.

Подложката за медицински принадлежности, снабдена със система за бързо изваждане, представлява твърда подложка обшита с импрегнирана материя, която чрез объл текстилен шнур е свързана с дъното на „Джоб за индивидуален медицински пакет“. Системата за бързо изваждане са две текстилни ленти с ширина 25 mm \pm 5% и дължина не по малко от 120 mm \pm 5%, защити в двете срещуположни страни на подложката. Двете ленти да са с цвят еквивалентен на основния плат на джоба.

- ширина на подложката- 140 mm \pm 2%;
- дължина на подложката-140 mm \pm 2%;

Подложката е обточена от всички страни с лента. От двете страни на подложката в двата странични шева да са защити по две гумирани ленти – с

ширина - 20 mm ± 5%. Всяка от гумираните ленти има направени по четири отвора, прек които да преминава ластичен шнур с размер Ø3 mm ± 2%. На една от лентите има отвор с размер Ø 4 mm ± 5%, за преминаване на текстилния шнур свързващ подложката с дъното на джоба.

3.1.2. Изисквания към материалите.

Материалите, необходими за изработването на джоба да са съгласно спецификацията в таблица 1.

Таблица 1 - Спецификация на материалите

No	Наименование на материала	Предназначение
1	<p>Тъкан</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав – 100% - Cordura 700 den или еквивалентно/и; - Маса на единица площ, g/m² – не по – малко от 280,0 и не повече от 320; - Сила при опън, N: <ul style="list-style-type: none"> • По основа – не по-малко от 2000 N; • По вътък – не по-малко от 1600 N. - Сила на раздиране на образец, N: <ul style="list-style-type: none"> • По основа – не по-малко от 250 N; • По вътък – не по-малко от 200 N. - Устойчивост на претриване – разрушаване на образца - не по-малко от 35000 цикъла при 12 kPa; - Устойчивост на проникване на вода, mm H₂O - не по - малко от 1000; - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: <ul style="list-style-type: none"> • сухо триене - 4 • мокро триене 3-4; - Минимална устойчивост на повърхностно омокряне, степен – 90 (ISO 4); - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg 300,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,0 -10,5 - Спектрофотометрична оценка на цвета по CIELAB или еквивалентно/и L* = 32,22 ± 1,5 a* = -0,71 ± 0,8 b* = 10,55 ± 0,7 Допустимо отклонение за цветовата разлика по CIELAB ΔEab ≤ 2,0 	<p>Лицев плат (основен материал) за ушиване на джоб медицински.</p>
2	<p>Ленти гумирани с широчина 25 mm± 5%</p> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	<p>Предназначени да държат ластичните шнурове от подложката за медицински принадлежности.</p>
3	<p>Конци – за бродерия - 100% ПЕ – К (Полиестерна коприна) или 100% Вискоза;</p> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	<p>За бродиране на указателния кръст върху предната част на джоба</p>
4	<p>Конци</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав –100% полиамид или 100% полиестер; <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	<p>За ушиване на джоба.</p>
5	<p>Лента с широчина 25 mm± 5%:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав –100% полиамид или 100% полиестер; <p>Лентите са два броя, зашита в двата странични края на подложката;</p>	<p>За системата за бързо изваждане на подложката за медицински принадлежности.</p>

No	Наименование на материала	Предназначение
	Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	
7	Лента ластична с широчина 25mm ± 5% – 6 броя. Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	За външната странична част на джоба.
8	Шнур Ø 4 mm ± 5%. Състав – 100% полиамид или 100% полиестер; Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	Част от системата за бързо изваждане. За свързване на дъното на джоба с подложката за медицински принадлежности.
9	Ластичен шнур Ø 3 mm ± 5%. Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	За обособяване с ластични държачи, към подложка за съхранение на медицински принадлежности.
10	Метални копчета система „тик – так” или еквивалентно/и. Оксидирано покритие.	Монтират се в двата края на лентите на гърба на джоба, за присъединяване към тактическа система.
11	Стоп – бутон единичен, пластмасов. Цвят, идентичен с цвета на основния плат. Количество 4 (четири) броя	За краищата на еластичния шнур.
12	Лента маркировъчна:	Означаване на: фирмата-производител, основния материал и условията за влаготоплинна и химическа обработка.

3.1.3. Изисквания към изделието.

3.1.3.1. Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

3.1.3.2. Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

3.1.3.3. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.4. На местата, подложени на по-голямо усилие да са направени понтове.

3.1.3.5. Резервите на шевовете да са скрити чрез окантоване с текстилна лента, широка 25 mm ± 5%.

3.1.4. Методи за контрол и изпитване.

3.1.4.1. Моделът на джоба да се контролира визуално за съответствие с описанието т.2 и т.3 в настоящата ТС.

3.1.4.2. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от таблица 1, са съгласно съответните нормативни документи/стандарти, посочени в таблица 2.

Таблица 2 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ/стандарт
1. Състав	НЕНТП
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
3. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и
4. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13937-4 или еквивалентно/и

	БДС EN ISO 13937-4 или еквивалентно/и
5. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • триене	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и
6. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
7. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
8. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811 или еквивалентно/и
9. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-2 или еквивалентно/и
10. Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920 или еквивалентно/и
11. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания за електромагнитна защита.

Не се изискват.

3.3. Изисквания за ергономичност, обитаемост и техническа естетика.

3.3.1. Конструкцията да осигурява възможност за съхранение на превързочни и помощни медицински материали и принадлежности.

3.3.2. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания за експлоатация, удобство за техническото обслужване и ремонт.

3.4.1. Необходимите условия за експлоатация и поддръжка на продукта да са описани в инструкцията. Осигуряване на техническа документация и инструкцията за експлоатация на български език.

3.4.2. Джобът за индивидуалния медицински пакет да може да се прикрепва към бронежилетка или тактически колан.

3.4.3. Да позволява бързо изваждане съдържанието на джоба.

3.4.4. Тъканта на външния слой да бъде устойчива на влага, солена мъгла, снежна покривка и да не развива плесени и гъби;

3.4.5. Металните капси (копчета) да се закопчават без усилие с една ръка и да не допускат случайно разкопчаване.

3.4.6. Да запазват свойствата си в температурния диапазон (-30)°C до (+50)°C.

3.5. Изисквания за сертификация.

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка.

Металните, пластмасовите части, като и външните закрепващи елементи да са с матирано покритие.

3.7. Изисквания за транспортна пригодност и съхранение

Опаковката на изделието да позволява транспортирането му с всякакъв вид транспорт и транспортни средства на Българската армия, изделието да се съхранява в неотопляеми помещения при температури от (- 30)°C до (+50)°C.

3.8. Други специфични изисквания.

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ.

Не се предвиждат.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ.

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА.

6.1. Маркировъчна лента да е защита на видимо място на вътрешната страна и да съдържа следната информация: фирма-производител, състав на основния плат, условия за влаго-топлинна и химическа обработка, година на производство.

6.2. Опаковането да е в индивидуална опаковка, като всеки плик се маркира с етикет, който съдържа следната информация:

- име на производителя;
- вид (наименование на продукта) и количество в опаковката;
- година на производство.

6.3. Изделията в индивидуална опаковка допълнително се опаковат в кашон.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

Доставчикът да гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството му, както следва:

- при експлоатация - за срок от не по-малко от 2 години, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия;
- при съхранение в складови помещения – за срок от 5 години, считано от годината на производство.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО.

При изпълнението на договор за възлагане на обществена поръчка, оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с представители на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”, Заявителя/Потребителя и Изпълнителя.

8.1. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.1.1. Документ, удостоверяващ качеството, издаден от Производителя.

8.1.2. Документ, удостоверяващ произхода.

8.1.3. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.1.4. Гаранционна карта.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата техническа спецификация, да бъде както следва:

8.2.1. За точки 2, 3.1.1, 3.1.3 и 6 – чрез външен оглед от комисията по т. 8. на не по-малко от 5% от доставените изделия. Подборът на контролираните изделия да е на случаен принцип;

8.2.2. За точка 3.1.2 – чрез представяне от Изпълнителя на протоколи от изпитване от акредитирана лаборатория и/или от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”. Изпитванията да се проведат по методите, посочени в т. 3.1.4. Изпитванията да се провеждат, чрез случаен избор на представителни изделия за изпитване.