

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ДЖОБ ЗА ПРОТИВОГАЗ“

ТС № 71.3479.19.....

СОФИЯ

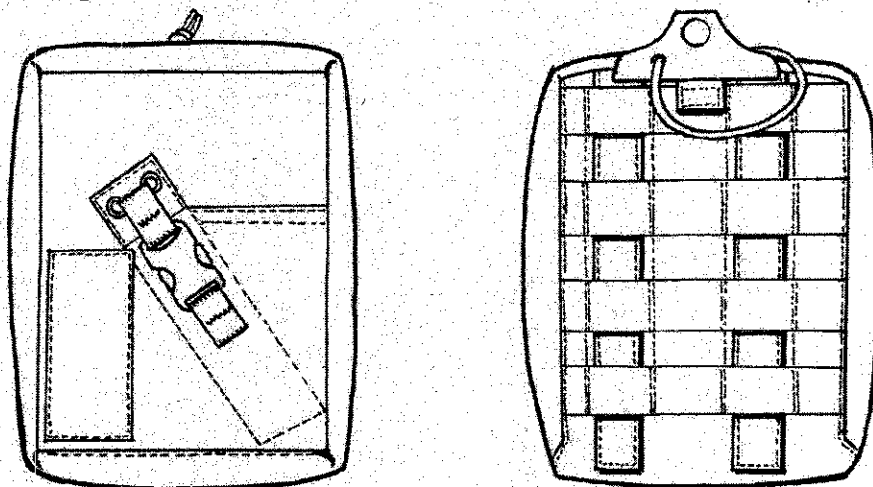
2019 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ДЖОБ ЗА ПРОТИВОГАЗ“

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Джоб за противогаз и принадлежности е представен на Фигура 1.



Фиг. 1. Общ изглед на „ДЖОБ ЗА ПРОТИВОГАЗ“

Комплектът се състои от основен външен и допълнителен вътрешен подвижен джоб, който се прикрепя към вътрешната торба (на основния джоб) с лента тип „велкро“ или еквивалентно/и.

Външният основен джоб е с двупосочен спирален цип с два теглича – за закопчаване и разкопчаване. Върху двата теглича на ципа има допълнителни шнурове за удължаване при захващане. Ципът е центриран спрямо дълбочината на джоба, прикачен е с двоен тигел. Ципът обточва трите страни (двете страни по височина и горната ширина) на джоба. Спиралата на ципа е към вътрешната страна на джоба.

Върху лицевата част на джоба има допълнителен детайл по форма, монтиран и изработен от основния материал. Върху него са изработени:

- лепяща лента – елемент „бримка“ на „велкро“ или еквивалентно/и, с размери: ширина $50,0 \text{ mm} \pm 2\%$, и височина $110,0 \text{ mm} \pm 2\%$.

- регулиращ се детайл за закачане, състоящ се от две части, които се закопчават с катарама. Чрез ластичен шнур ($\Phi 3,0 \text{ mm} \pm 2\%$) и стопер (който е от вътрешната страна на основния джоб) се регулира ширината на обхвата.

- външно наклонено, джобче. Предната му торба се оформя от допълнителен лицев детайл. Гърбът на джобчето е укрепен от текстилна лента с ширина $50,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и височина $155,0 \text{ mm} \pm 2\%$. Над джобчето са монтирани две метални капси. Отворът на джобчето е $45,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и височина $120,0 \text{ mm} \pm 2\%$.

Гърбът и дъното на външния джоб са дублирани от промазан хастар.

Основният джоб се закрепва чрез система „MOLLE GEAR“ или еквивалентно/и. На задната част, по цялата ширина да са пришити най - малко 4 броя хоризонтално разположени текстилни ленти. Върху най-горната лента с височина $20,0 \text{ mm} \pm 5\%$ е защит детайл – с вмъкната, между двата слоя

дублирана лента, пластмасова вложка с ширина $20,0 \text{ mm} \pm 5\%$. В горния край е монтирана долната част на копче „тик-так“ или еквивалентно/и. Останалите 3 броя хоризонтални ленти са с височина $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$. Лентите са защити към гърба на основния джоб на четири места, с обособени отвори с ширина $40,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и равни разстояния в двата края до страничните съединителни шевове $15,0 \text{ mm} \pm 2\%$.

Към горния заден край на джоба е прикачен П-образен детайл, чрез шнур (с диаметър $\Phi 4,00 \text{ mm} \pm 2\%$), с дължина $240,00 \text{ mm} \pm 2\%$, за да се обезпечава изваждане. Детайлът се състои от два вертикални елемента, съединени с елемент по форма от синтетичен гумиран, гъвкав, текстилен материал, върху който е монтирана лицевата част на копче „тик-так“ или еквивалентно/и. Двата съставни вертикални елемента са изработени от двойно текстилна лента ($25,00 \text{ mm} \pm 2\%$), с пречупване в долния край, и лицев тигел. Между пречупената лента има допълнителна пластмасова вложка ($20,00 \text{ mm} \pm 5\%$).

На дъното на основния джоб има метална капса за вентилационен отвор.

На вътрешната страна на гърба на големия джоб има следните детайли и елементи:

- в горната част, централно, има елемент, от текстилна лента ($25,00 \text{ mm} \pm 2\%$ cm), с пластмасов елемент – D-образна халка;

- лепяща лента – елемент „бримка“ на „велкро“ или еквивалентно/и, с размери: ширина $40,00 \text{ mm} \pm 2\%$ и дължина $100,00 \text{ mm} \pm 2\%$;

- спомагателно неподвижно джобче, обточено в горния си край с пречупване на ластик ($25,00 \text{ mm} \pm 2\%$). Изработено е от полиестерна мрежа. Дъното на джобчето е затворено чрез вътрешен тигел (за джобчето) върху дублиращата платка (гърб-дъно). Размерът на джобчето в горната част (при ластика) е с ширина $140,00 \text{ mm} \pm 2\%$. Надолу торбата има разширяване тип „мехче“. Височина на джобчето (вкл. $1/2$ от ширината на ластика) е $125,00 \text{ mm} \pm 2\%$.

На вътрешната страна на предницата на основния джоб има следните детайли и елементи:

- спомагателен неподвижен джоб, изработен от мрежа. Отворът на този джоб е обърнат към дъното на основния джоб, завършва с двоен подгъв на мрежата и оформяне на тунел с височина $20,00 \text{ mm} \pm 2\%$. При отвора на джоба, централно, преди затварянето на подгъва, се прикрепя текстилна лента с ширина $40,00 \text{ mm} \pm 2\%$ и обща дължина (прегъната) $60,00 \text{ mm} \pm 2\%$. Върху този детайл има изработени две капси с отвори, през които е изведен регулиращ шнур (с диаметър $\Phi 4,0 \text{ mm} \pm 2\%$). Регулиращият, ширината, шнур минава през подгъва-тунел и завършва с пластмасови накрайник и стопер. Общата дължина на регулиращия шнур е $360,0 \text{ mm} \pm 5\%$

На разстояние $65,00 \text{ mm} \pm 2\%$ от подгъва, върху това джобче има хоризонтално закрепен плосък ластик ($25,00 \text{ mm} \pm 2\%$). Този ластик, чрез тигели е разделен на 6 отвора. Крайните два отвора са с дължини на ластика на $50,00 \text{ mm} \pm 2\%$, а средните 4 броя са с дължина $30,00 \text{ mm} \pm 2\%$. Тези отвори са с хлабавини по линия на ластика, т.е. оформят са пространствени отвори. Размерът на

мрежестия джоб при отвора е ширина 185,00 mm \pm 2%. Нагоре торбата има разширяване тип „мехче“. Височината е 180,00 mm \pm 2%.
Вътрешните резерви са обточени с пречупване на текстилна лента с ширина (25,00 mm \pm 2%).

Допълнителният вътрешен подвижен джоб е с двупосочен спирален цип с два теглича – за закопчаване и разкопчаване. Ципът е монтиран между детайла, придаващ дълбочината на този джоб чрез двоен тигел. и обточва трите страни на джоба. Спиралата на ципа е към външната страна на джоба. Вътрешният джоб е с лицева част, изработена от прозрачен синтетичен материал.

Гърбът на този джоб е с двойно-дублирани, еднакви детайла, които са изработени от промазан хастар. Върху външната част на гърба на вътрешния джоб, централно, в горната му част, на разстояние 25 mm \pm 5% от съединителния шев е прикрепена лепяща лента – “кука” от „велкро” или еквивалентно/и, с размери: ширина 40,00 mm \pm 2% и дължина 100,00 mm \pm 2%. Върху вътрешната част на дублиращия детайл, са закрепени 2 броя плоски ластици ластик с ширина 25,00 mm \pm 2%. Всеки от тези ластици е разделен на 5 еднакви пространствени отвора. Разстоянията от горния съединителен тигел до горните краища на всеки от ластиците са съответно 50,00 mm \pm 2% cm и 135,00 mm \pm 2%. Оформено е дъно на джоба, с лицев тигел по ширината на двата дублиращи гръбни детайла, с дълбочина 45,00 mm \pm 2%.

Всички вътрешни резерви са обточени с по-лека текстилна лента (за основния джоб обточващата текстилна лента е по-плътна).

3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Основният джоб за противогаз е изработен от TPU CORDURA® 700 DEN или еквивалентно/и.

3.1.1. Размери джобове:

Основните размери на външния джоб са:

- ширина - 145,00 mm \pm 2%,
- височина - 210,00 mm \pm 2%;
- дълбочина - 110,00 mm \pm 2%.

Основни размери на допълнителен вътрешен подвижен джоб:

- ширина - 140,00 mm \pm 2%,
- височина - 205,00 mm \pm 2%
- дълбочина - 45,00 mm \pm 2%.

3.1.2. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на изделието са съгласно спецификацията в Таблица 1.

Таблица 1 - Спецификация на материалите

No	Наименование на материала	Предназначение
1.	Тъкан - Състав – 100% - TPU CORDURA® 700 DEN или еквивалентно/и; - Маса на единица площ, g/m ² – не по – малко от 280,0 и не повече от 320,0 ;	Материал за ушиване на основен външен джоб.

No	Наименование на материала	Предназначение
	<p>- Сила при опън, N:</p> <ul style="list-style-type: none"> • По основа – не по-малко от 2000 N; • По вътък – не по-малко от 1600 N. <p>- Сила на раздиране на образец, N:</p> <ul style="list-style-type: none"> • По основа – не по-малко от 250 N; • По вътък – не по-малко от 200 N. <p>- Устойчивост на претриване – разрушаване на образца - не по-малко от 35000 цикъла при 12 кРа;</p> <p>- Устойчивост на проникване на вода, mm H₂O - не по-малко от 1000;</p> <p>- Минимална устойчивост на цвета (обагрянята), бал:</p> <ul style="list-style-type: none"> • сухо трене - 4 • мокро трене 3-4; <p>- Минимална устойчивост на повърхностно омокряне, степен – 90 (ISO 4);</p> <p>- Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg –300,0;</p> <p>- рН на воден екстракт, рН единици - 4,0 -10,5</p> <p>- Спектрофотометрична оценка на цвета по CIELAB или еквивалентно/и</p> <p>L* = 32,22 ± 1,5 a* = -0,71 ± 0,8 b* = 10,55 ± 0,7</p> <p>Допустимо отклонение за цветовата разлика по CIELAB ΔEab ≤ 2,0</p>	
2.	<p>Мрежа</p> <p>2.1. Състав - 100% Полиестер</p> <p>2.2. Маса на единица площ, g/m² – не по малко от 55,0.</p> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	За вътрешни неподвижни джобове към основния джоб.
3.	<p>Конци – 100% полнамид или 100% полиестер.</p> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	За ушиване на джобовете
4.	<p>Лента, текстилна, с ширина 25 mm ± 2%:</p> <p>- Състав – 100% полиамид или 100% полиестер;</p> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	За П-образния детайл; за детайл с копче „тнк – так” или еквивалентно/и; за долните три хоризонтални ленти на гърба на основния джоб.
5.	<p>Лента, текстилна, с ширина 20 mm ± 2%:</p> <p>- Състав – 100% полиамид или 100% полнестер;</p> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	За най-горна лента на гърба на основния джоб
6.	<p>5.1 Лепяща лента тип „Велкро” или еквивалентно/и, с ширина 40,0 mm ± 2%</p> <ul style="list-style-type: none"> - бримка – 1 бр. - кука - 1 бр. <p>5.2. Лепяща лента – „бримка“ тип „велкро” или еквивалентно/и, с размери: ширина 50,0 mm ± 2% - 1 бр.</p> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	За закрепяне на подвижния допълнителен джоб
7.	<p>Плосък ластик с широчина 25 mm ± 2%.</p> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат</p>	За оформяне на тунели-отвори върху основния и допълнителен джоб
8.	<p>Шнур Ф 0,4 cm.</p> <p>Състав – 100% полнамид или 100% полнестер;</p>	За закрепяне на П-образния детайл

No	Наименование на материала	Предназначение
	Цвят, идентичен с цвета на основния плат	
9.	Ластичен шнур Φ 3 mm \pm 2%. Цвят, идентичен с цвета на основния плат	За катарамата на лицевата част на основния джоб
10.	Лента, текстилна, с ширина 25 mm \pm 2%; - Състав – 100% полиамид или 100% полиестер; Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	За окантоване вътрешните резерви на основния джоб
11.	Лента, текстилна, с ширина 25 mm \pm 2%; - Състав – 100% полиамид или 100% полиестер; Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	За окантоване вътрешните резерви на допълнителния джоб
12.	Метално копче „тик – так“ или еквивалентно/и с Φ 15 mm – 1 бр. С оксидирано покритие.	За закрепяне на П-образния поддържащ детайл на гърба.
13.	Метални капси с отвор Φ 6 mm \pm 2% – 5 бр. С оксидирано покритие	За вентилационни отвори- 1 бр.; за отворите на ласт.шнур – 2 бр.; за отвори за шнур на мрежест неподвижен джоб- 2 бр.
14.	Стоп – бутон единичен, пластмасов – 2 бр. Накрайник, пластмасов – 1 бр. Цвят, идентичен с цвета на основния плат	За краищата на шнура на мрежестия неподвижен джоб
15.	Пластмасов елемент, D-образна халка – 1 бр. Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	Във вътрешна част на основен външен джоб
16.	Катарама комплект от две части с ширина 25 mm \pm 2% Цвят, идентичен с цвета на основния плат	Пред малък лицев джоб върху основния джоб
17.	Прозрачен синтетичен гъвкав материал	За лицевата част на допълнителния вътрешен джоб
18.	Хастар промазан: - Състав – 100% полнаמיד или 100% полиестер; Цвят, идентичен с цвета на основния плат	За допълнителен вътрешен подвижен джоб
19.	Лента маркировъчна	Означаване на: фирмата-производител, годината на производство, основния материал и условията за влаготоплинна и химическа поддръжка

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

3.1.3.2. Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

3.1.3.3. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.4. На местата, подложени на по-голямо усилие да са направени понтове.

3.1.3.5. За удобство, на машинката на циповете на външните джобове да са има удължаващи шнури за захващане.

3.1.3.6. Резервите на шевовете да са скрити чрез окантоване с текстилна лента, широки 25 mm \pm 2%.

3.1.3.7. Лицево-укрепителни тигели за прикачане на лепящата лента тип „Велкро” или еквивалентно/и са с ширина 1,0 – 2,0 mm

3.1.3.8. Лицево-укрепителни тигели за прикачане на текстилните ленти са с ширина 1,0 – 2,0 mm

3.1.3.9. Всички двуигловите тигели по изделията са с ширина 6 mm \pm 2%

3.1.4. Методи за контрол и изпитване

3.1.4.1. Моделът на джоба да се контролира визуално за съответствие с описанието в т.2 и т.3 на настоящата ТС.

3.1.4.2. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от таблица 1, са съгласно съответните нормативни документи/стандарт, посочени в таблица 2.

Таблица 2 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ/ стандарт
1. Състав	НЕНТП
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
3. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и
4. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13937-4 или еквивалентно/и
5. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • триене	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и
6. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
7. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
8. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811 или еквивалентно/и
9. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-2 или еквивалентно/и
10. Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920 или еквивалентно/и
11. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията да осигурява възможност за пренасяне на противогаз и принадлежности.

3.3.2. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Необходимите условия за експлоатация и поддръжка на продукта да са описани в инструкция. Осигуряване на техническа документация и инструкция за експлоатация на български език

3.4.2. Джобът да може да се прикрепва към бронезилетка или тактически колан.

3.4.3. Да позволява бързо изваждане съдържанието на джоба.

3.4.4. Тъканта на външния слой да бъде устойчива на влага, солена мъгла, снежна покривка и да не развива плесени и гъби;

3.4.5. Металните капси (копчета) да се закопчават без усилие с една ръка и да не допускат случайно разкопчаване.

3.4.6. Да запазват свойствата си в температурния диапазон от (-30)°C до (+50)°C.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Основният материал, както и външните закрепващи елементи (ципове, ленти, халки, катарамы и др.) да не предизвикват демаскиращи отблясъци и ефекти.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Опаковката на изделието да позволява транспортирането му с всякакъв вид транспорт и транспортни средства на Българската армия. Изделието да се съхранява в неотопляеми помещения при температури от (- 30)°C до (+50)°C.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се предвиждат.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркировъчна лента да е защита на видимо място на вътрешната страна и да съдържа следната информация: фирма-производител, състав на основния плат, условия за влаго-топлинна и химическа поддръжка, година на производство.

6.2. Опаковането да е в индивидуална опаковка, като всеки плик се маркира с етикет, който съдържа следната информация:

- име на производителя;
- вид (наименование на продукта) и количество в опаковката;
- година на производство.

6.3. Опакованите продукти се поставят в кашони.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Доставчикът гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството му, както следва:

- при експлоатация - за срок от не по - малко от 2 години, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия;
- при съхранение в складови помещения – за срок от 5 години, считано от годината на производство.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

При изпълнението на договор за възлагане на обществена поръчка, оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с представители на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”, Заявителя/Потребителя и Изпълнителя.

8.1. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.1.1. Документ, удостоверяващ качеството, издаден от Производителя.

8.1.2. Документ, удостоверяващ произхода.

8.1.3. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO ЛЕС 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.1.4. Гаранционна карта.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. За точки 2, 3.1.1, 3.1.3 и 6 – чрез външен оглед от комисията по т. 8. на не по-малко от 5% от доставените изделия. Подборът на контролираните изделия да е на случаен принцип;

8.2.2. За точка 3.1.2 – чрез представяне от Изпълнителя на протоколи от изпитване от акредитирана лаборатория и/или от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“. Изпитванията да се проведат по методите, посочени в т. 3.1.4. Изпитванията да се провеждат, чрез случаен избор на представителни изделия за изпитване.