

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ДЖОБ ЗА ФЕНЕР“

ТС № 71.3478.19.....

СОФИЯ

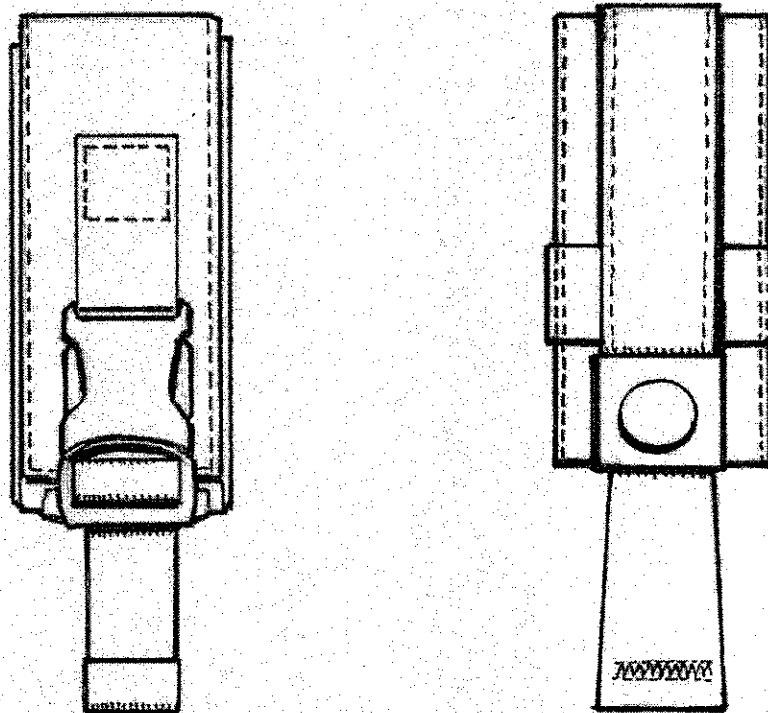
2019 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ДЖОБ ЗА ФЕНЕР“

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Джоб за фенер е представен на Фигура 1.



Фиг.1. Общ изглед на „ДЖОБ ЗА ФЕНЕР“

Джобът е с предна част тип мехче и гръб от двойна дублирана текстилна лента, която по дължина служи за капак и укрепва дъното (размерите на дъното са ширина $50,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и дълбочина $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$). Неподвижният капак от дублираната текстилна лента с ширина $50,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и обща дължина (включително и дъното) $275 \text{ mm} \pm 2\%$. На гърба е оформен вертикален отвор от допълнителна текстилна лента с ширина с $50,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и обща дължина $110 \text{ mm} \pm 2\%$. Капакът се затваря с катарамата от две части, на текстилни ленти с ширина $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$. Едната част от текстилната лента (за катарамата) е централно закрепена по дъното чрез съединителния шев предница-гръб, с регулиране по дължината и завършва с подгъв, укрепен с понтерен шев. Горната част на катарамата е на двойно пречупена лента, закрепена с укрепителни тигели върху двойно-дублирания лентов капак.

Върху външния тунел от текстилната лента на гърба има прикачена 1 бр. хоризонтална текстилна лента ширина $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$, на разстояние от горната част на външния тунел $55 \text{ mm} \pm 2\%$ до всяка горна част на лентите, съответно на $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и на $70,0 \text{ mm} \pm 2\%$. Прикрепването на джоба към тактически колан или бронежилетка е чрез една текстилна лента, двойна с пречупване ширина $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и дължина в готов вид (включително частта под външния

ТС. 20 71.3478.19

тунел на гърба) $150,0 \text{ mm} \pm 2\%$, като между двете дублирани ленти е вмъкната пластмасова вложка с ширина $20,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и дължина $115,0 \text{ mm} \pm 2\%$. Закрепването на тази лента към гърба на джоба (от текстилна лента) е чрез укрепителни X -ови тигели, които са под външния тунел. Лентата се закопчава с копче "тик-так" или еквивалентно/и. Лицевата част на копчето е върху детайл от текстилна лента с ширина $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и дължина в готов вид $35,0 \text{ mm} \pm 2\%$ върху двоен участък на лентата.

Предната част тип мехче на джоба е изработена от един слой на основния плат с ширина $50,0 \text{ mm} \pm 2\%$, височина $115,0 \text{ mm} \pm 2\%$ и дълбочина $25,0 \text{ mm} \pm 2\%$. Горната част на мехчето е оформена с двоен подгъв с височина в готов вид $15,0 \text{ mm} \pm 2\%$.

3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Джобът за фенер е изработен от TPU CORDURA® 700 DEN или еквивалентно/и.

Основни размери на джоба са:

- ширина на гърба, изцяло от текстилна лента (двойно-дублирана) - $50 \text{ mm} \pm 2\%$;
- височина на предна част тип мехче на джоба - $115,0 \text{ mm} \pm 2\%$;
- дълбочина по дъното, измерен по тигела, оформящ мехчето - $20,0 \text{ mm} \pm 2\%$.

3.1.2. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на изделието са съгласно спецификацията в Таблица 1.

Таблица 1 - Спецификация на материалите

No	Наименование на материала	Предназначение
1	<p>Тъкан</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав – 100% - TPU CORDURA® 700 DEN или еквивалентно/и; - Маса на единица площ, g/m² – не по – малко от 280,0 и не повече от 320; - Сила при опън, N: <ul style="list-style-type: none"> • По основа – не по-малко от 2000 N; • По вътък – не по-малко от 1600 N. - Сила на раздиране на образец, N: <ul style="list-style-type: none"> • По основа – не по-малко от 250 N; • По вътък – не по-малко от 200 N. - Устойчивост на претриване – разрушаване на образца - не по-малко от 35000 цикъла при 12 кРа; - Устойчивост на проникване на вода, mm H₂O - не по - малко от 1000; - Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал: <ul style="list-style-type: none"> • сухо триене - 4 • мокро триене 3-4; - Минимална устойчивост на повърхностно омокряне, степен – 90 (ISO 4); - Максимално съдържание на формалдехид, mg/kg– 300,0; - рН на воден екстракт, рН единици - 4,0 -10,5 - Спектрофотометрична оценка на цвета по CIELAB или еквивалентно/и L* = 32,22 ± 1,5 a* = -0,71 ± 0,8 b* = 10,55 ± 0,7 Допустимо отклонение за цветовата разлика по CIELAB ΔEab ≤ 2,0 	<p>Лицев плат (основен материал) за ушиване на джоба</p>
2	<p>Конци:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав – 100% полиамид или 100% полиестер; Цвят, идентичен с цвета на основния плат. 	<p>За ушиване на джоба</p>
3.	<p>Лента, текстилна, с ширина 25,0 mm ± 2% :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав – 100% полиамид или 100% полиестер; Цвят, идентичен с цвета на основния плат. 	<p>За прикачане на катарамата за закопчаване; за оформяне на прикачане на гърба към тактическия колан или бронезилетка; за хоризонталната лента върху тунела на гърба.</p>
4.	<p>Лента, текстилна, с ширина 50,0 mm ± 2% :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Състав – 100% полиамид или 100% полиестер; Цвят, идентичен с цвета на основния плат. 	<p>За двойно-дублираната лента за капак, гръб и дъно; за тунела на гърба.</p>
5.	<p>Метално копче система „тик – так” или еквивалентно/и Ф 15 mm – 1 бр. С оксидирано покритие.</p>	<p>За текстилна лента на гърба на джоба</p>
6.	<p>Катарама пластмасова комплект от две части с ширина на отвора за текстилна лента 25,0 mm ± 2% – 1 бр. Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>	<p>За закопчаване на джоба</p>

ТС. ЖС 7А.3478-19

No	Наименование на материала	Предназначение
7.	Лента маркировъчна:	Означаване на: фирмата-производител, годината на производство, основния материал и условията за влаготоплинна и химическа поддръжка

3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

3.1.3.2. Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

3.1.3.3. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.3.4. На местата, подложени на по-голямо усилие да са направени понтове.

3.1.4. Методи за контрол и изпитване

3.1.4.1. Моделът на джоба да се контролира визуално за съответствие с описанието по т.2 и т.3 в настоящата ТС.

3.1.4.2. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от таблица 1, са съгласно съответните нормативни документи/стандарти, посочени в таблица 2.

Таблица 2 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Метод на изпитване, съгласно нормативен документ/ стандарт
1. Състав	НЕНТП
2. Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
3. Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и
4. Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13937-4 или еквивалентно/и
5. Устойчивост на цвета (обагрянията) на: • триене	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и
6. рН на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
7. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
8. Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811 или еквивалентно/и
9. Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-2 или еквивалентно/и
10. Устойчивост на повърхностно омокряне	БДС EN ISO 4920 или еквивалентно/и
11. Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията да осигурява възможност за пренасяне на фенер или принадлежности.

3.3.2. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Необходимите условия за експлоатация и поддръжка на продукта да са описани в инструкция. Осигуряване на техническа документация и инструкция за експлоатация на български език.

3.4.2. Да позволява бързо изваждане съдържанието на джоба.

3.4.3. Тъканта на външния слой да бъде устойчива на влага, солена мъгла, снежна покривка и да не развива плесени и гъби;

3.4.4. Металните капси (копчета) да се закопчават без усилие с една ръка и да не допускат случайно разкопчаване.

3.4.5. Да запазват свойствата си в температурния диапазон от минус 30°C до плюс 50°C.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Основният материал, както и външните закрепващи елементи (ленти, катарамии и др.) да не предизвикват демаскиращи отблясъци и ефекти.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

3.7.1. Опаковката на изделието да позволява транспортирането му с всякакъв вид транспорт и транспортни средства на Българската армия.

3.7.2. Изделието да се съхранява в неотопляеми помещения при температури от минус 30°C до плюс 50°C.

3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се предвиждат.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркировъчна лента да е защита на видимо място на вътрешната страна и да съдържа следната информация: фирма-производител, състав на основния плат, условия за влаго-топлинна и химическа поддръжка, година на производство.

6.2. Опаковането да е в индивидуална опаковка, като всеки плик се маркира с етикет, който съдържа следната информация:

- име на производителя;
- вид (наименование на продукта) и количество в опаковката;
- година на производство.

6.3. Опакованите продукти се поставят в кашони.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

7.1. Доставчикът гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството му, както следва:

7.1.1. При експлоатация - за срок от не по-малко от 2 години, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия;

7.1.2. При съхранение в складови помещения - за срок от 5 години, считано от годината на производство.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

При изпълнението на договор за възлагане на обществена поръчка, оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с представители на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”, Заявителя/Потребителя и Изпълнителя.

8.1. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.1.1. Документ, удостоверяващ качеството, издаден от Производителя.

8.1.2. Документ, удостоверяващ произхода.

8.1.3. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.1.4. Гаранционна карта.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. За точки 2, 3.1.1, 3.1.3 и 6 – чрез външен оглед от комисията по т. 8. на не по-малко от 5% от доставените изделия. Подборът на контролираните изделия да е на случаен принцип;

8.2.2. За точка 3.1.2 – чрез представяне от Изпълнителя на протоколи от изпитване от акредитирана лаборатория и/или от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”. Изпитванията да се проведат по методите, посочени в т. 3.1.4. Изпитванията да се провеждат, чрез случаен избор на представителни изделия за изпитване.