

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„ПОЯСНА ТАКТИЧЕСКА СИСТЕМА“**

ТС № *71.3474.19*.....

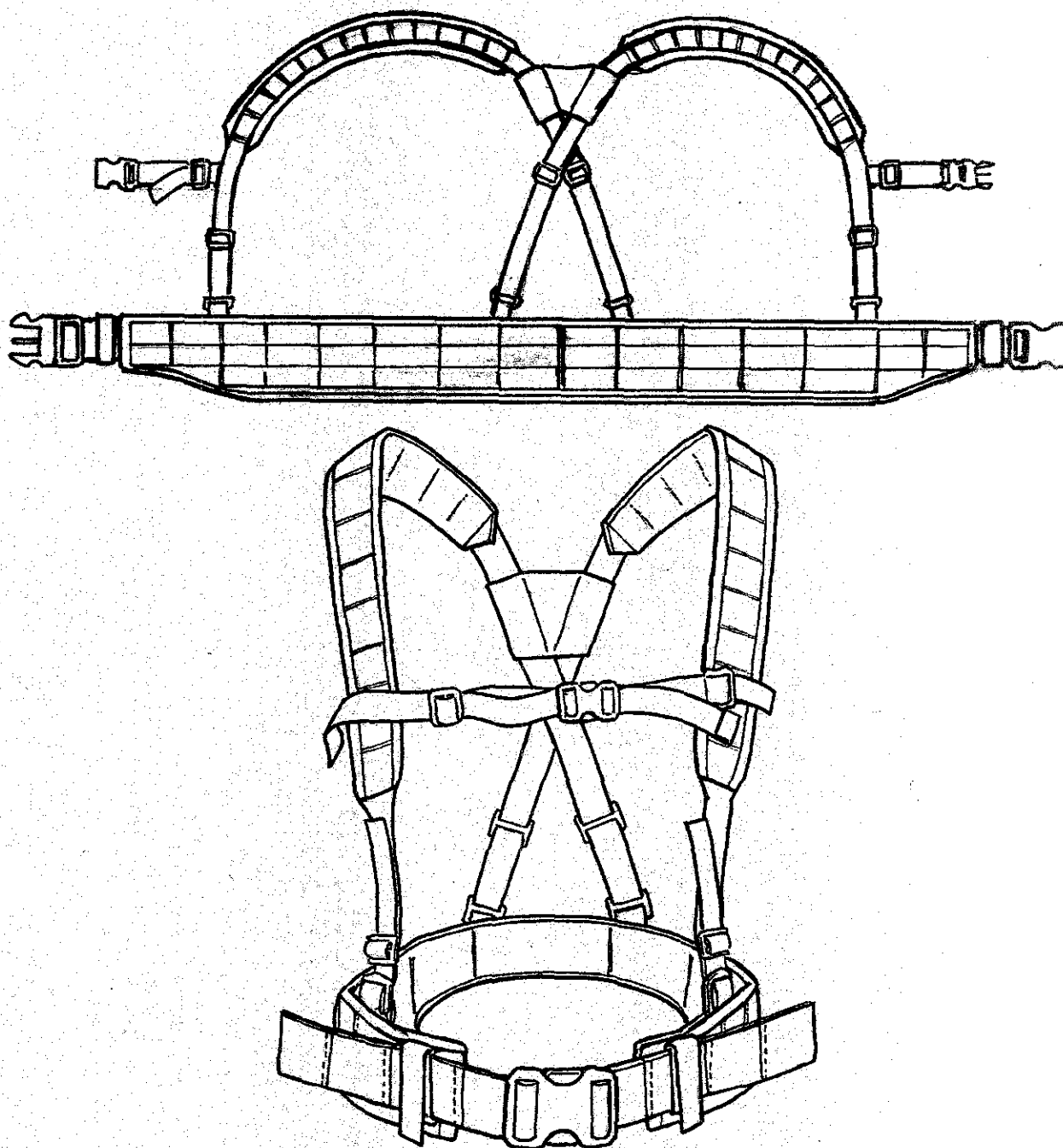
**СОФИЯ**

2019 г.

**1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА**  
**„ПОЯСНА ТАКТИЧЕСКА СИСТЕМА“**

**2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА**

Поясната тактическа система, служи като индивидуално средство за пренасяне и закрепване на различни видове екипировка и снаряжение при водене на активни бойни действия при различни метеорологични условия. Изградена на модулен принцип, който включва колан снабден с бързоотваряща се пластмасова катарاما, модулен държач с модулна система и носеща система, представен на фигура 1.



Фигура 1. „ПОЯСНА ТАКТИЧЕСКА СИСТЕМА“

На предната страна на поясната тактическа система, да бъде монтирана бързоотваряща се пластмасова катарамa с възможност за регулиране на размера. На същата страна в двете крайни страни на модулния държач, да бъдат защити ленти с дължина  $175 \text{ mm} \pm 2\%$ , със защити в краищата лепящи лепящи ленти тип „Велкро“ или еквивалентно/и, за закрепване на остатъка от колана, след регулиране на размера му.

Коланът е с ширина  $50 \text{ mm} \pm 5\%$  и дължина според размера на колана. На вътрешната страна по цялата средна част да бъде защита част „кука“ на лепяща лента тип „Велкро“ или еквивалентно/и.

Модулният държач, в лицевата си част е изработен от основния плат, като долните и страничните краища са окантовани. В лицевата част на модулния държач, по цялата дължина е защита модулна система, която да се състои от не по-малко от 6 (шест) броя закрепващи модули всеки от които с дължина  $130 \text{ mm} \pm 2\%$ . Всяка модулна система е защита в горната си част за модулния държач, като помежду си в долната част на модулния държач, модулните системи са свързани с окантоващата лента. На всеки от закрепващите модули да бъдат защити не по-малко от 3 броя хоризонтално разположени ленти с ширина  $25 \text{ mm} \pm 5\%$  и дължина  $125 \text{ mm} \pm 2\%$ , разстояние между шевовете  $40 \text{ mm} \pm 2\%$  при което да се образуват отвори за преминаване на лентите за закрепване на подвижни модули. От вътрешната страна, по цялата дължина в долната страна на модулния държач да е защита част „кука“ (ширина  $25 \text{ mm} \pm 5\%$ ) на лепяща лента тип „Велкро“ или еквивалентно/и. Коланът преминава през модулния държач, като посредством лепящи ленти тип „Велкро“ или еквивалентно/и да се фиксира размера. От вътрешната страна на модулния държач по цялата му дължина да бъде защита вътрешна мрежеста 3d подплата с омекотяваща вложка. В средната част на вътрешната страна на модулния държач да има защити лепящи ленти (ширина  $35 \text{ mm} \pm 5\%$  и дължина от  $190 \text{ mm} \pm 2\%$ ) тип „Велкро“ или еквивалентно/и.

Поясната тактическа система да бъде оборудвана с носеща система. Същата да има колани на гърдите и колани за прикрепяне към гърба. Към коланите за гърдите да бъде монтиран регулиращ се колан с бързоотваряща се пластмасова катарамa, а към коланите за гърдите да бъде пришита през равни интервали на 8 места лента, при което да се образуват отвори за закрепване на различна екипировка, като последния интервал да е с дължина  $150 \text{ mm} \pm 2\%$ , давайки възможност за движение на регулиращия колан. В долната част на коланите за гърдите и коланите за гърба, да бъдат монтирани пластмасови халки, даващи възможност за регулиране на размера. В задната част на коланите за гърба, да бъде монтирана „у“ - образна лента за придържане на коланите, със защита в двата края лепяща лента тип „Велкро“ или еквивалентно/и. Поясната тактическа система да служи за закрепване на подвижните модули за разполагане на елементите от бойната екипировка.

### **3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА**

#### **3.1. Изисквания по предназначение**

##### **3.1.1.1. Основни размери**

Поясната тактическа система да е в три големини:

ТС. № 7А. 3474.19

размер S: от минимум 75 до максимум 100 cm  $\pm$  2%, 550 g  $\pm$  2%.  
 размер M: от минимум 88 до максимум 113 cm  $\pm$  2%, 580 g  $\pm$  2%.  
 размер L: от минимум 102 до максимум 127 cm  $\pm$  2%, 630g  $\pm$  2%.

### 3.1.2. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработването на поязната тактическа система да са съгласно спецификацията в таблица 1.

**Таблица 1 - Спецификация на материалите**

| No | Наименование на материала   | Предназначение   |
|----|---|--|
| 1  | <p>Тъкан</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Състав – 100% - Cordura 700 den или еквивалентно/и;</li> <li>- Маса на единица площ, g/m<sup>2</sup> – не по – малко от 280,0 и не повече от 320;</li> <li>- Сила при опън, N:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• По осива – не по-малко от 2000 N;</li> <li>• По вътък – не по-малко от 1600 N.</li> </ul> </li> <li>- Сила на раздиране на образец, N:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• По осива – не по-малко от 250 N;</li> <li>• По вътък – не по-малко от 200 N.</li> </ul> </li> <li>- Устойчивост на претриване – разрушаване на образца - не по-малко от 35000 цикъла при 12 кРа;</li> <li>- Устойчивост на проникване на вода, mm H<sub>2</sub>O - не по - малко от 1000;</li> <li>- Минимална устойчивост на цвета (обагрянията), бал:                             <ul style="list-style-type: none"> <li>• сухо триене - 4</li> <li>• мокро триене 3-4;</li> </ul> </li> <li>- Минимална устойчивост на повърхностно омокряне, степен – 90 (ISO 4);</li> <li>- Максимално съдържание на формалдеhid, mg/kg 300,0;</li> <li>- рН на воден екстракт, рН единици - 4,0 -10,5</li> <li>- Спектрофотометрична оценка на цвета по CIELAB или еквивалентно/и<br/>                             L* = 32,22 <math>\pm</math> 1,5<br/>                             a* = -0,71 <math>\pm</math> 0,8<br/>                             b* = 10,55 <math>\pm</math> 0,7<br/>                             Допустимо отклонение за цветовата разлика по CIELAB <math>\Delta E \leq 2,0</math></li> </ul> | Лицев плат (основен материал) за ушиване на поязната тактическа система. |
| 2  | <p>Мрежа трислойна с диаметър на отворите 5,0 mm <math>\pm</math> 2%:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Състав- 100% полиамид или 100% полиестер;</li> <li>- Маса на единица площ, g/m<sup>2</sup> – не по малко от 600,0;</li> </ul> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат</p>  | За вътрешната повърхност на поязната тактическа система.                 |
| 3  | <p>Конци</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Състав – 100% полиамид или 100% полиестер;</li> </ul> <p>Цвят, идентичен с цвета на осивия плат</p>   | За ушиване на поязната тактическа система.                               |
| 4  | <p>Лента с ширина 50 mm <math>\pm</math> 2%. Състав – 100% полиамид или 100% полиестер. Цвят, идентичен с цвета на основния плат.</p>   | За колана на поязната тактическа система.                                |
| 5  | <p>Лента с ширина 25 mm <math>\pm</math> 5%:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Състав – 100% полиамид или 100% полиестер;</li> </ul> <p>Цвят, идентичен с цвета на основния плат</p>   | За презрамките и за модулиата система на поязната тактическа система.    |
| 6  | <p>Лента с ширина 20 mm <math>\pm</math> 5%. Състав – 100% полиамид или 100% полиестер. Цвят, идентичен с цвета на осивия плат</p>  | За презрамките на поязната тактическа система.                           |
| 7  | <p>Лепяща тип „Велкро” или еквивалентно/и с ширина</p>  | За вътрешните части на   |

| No | Наименование на материала   | Предназначение  |
|----|---|---|
|    | 30 mm ± 5% и дължина спрямо дължината на гърба на джоба. Цвят, идентичен с цвета на основния плат.  | поясната тактическа система.  |
| 8  | Лепяща лента тип „Велкро“ или еквивалентно/и с ширина 25 mm ± 5% и дължина 70 mm ± 5%. Цвят, идентичен с цвета на основния плат.                          | За вътрешните части на поясната тактическа система.   |
| 9  | Катарама пластмасова – за прихващане на две ленти, с ширина 50 mm ± 5%. Общ брой на катарамите: 1 (един) брой. Цвят съпоставима с цвета на основния плат. | За свързващ елемент за фиксиране на колана на поясната тактическа система.  |
| 10 | Катарама пластмасова – за прихващане на две ленти, с ширина 20 mm ± 5%. Общ брой на катарамите: 1 (един) брой. Цвят, идентичен с цвета на основния плат   | За свързващ елемент на презрамки на поясната тактическа система.  |
| 11 | Фиксиращи катарамите, пластмасови, за ленти с ширина 20 mm ± 5%. Цвят, идентичен с цвета на основния плат   | За свързващ елемент за регулируемите презрамки  |
| 12 | Омекотяваща вложка.   | За омекотяване на поясната тактическа система.  |
| 13 | Лента маркировъчна:   | Означаване на: фирмата-производител, състав на основния материал, година на производство, размер и условията за влаго-топлинна и химическа обработка. |

### 3.1.3. Изисквания към ушиването

3.1.3.1. Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

3.1.3.2. Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

3.1.3.3. Резервите на шевовете да са скрити, чрез окантоване с текстилна лента, широка 25mm± 2%.

3.1.3.4. Катарамите да издържат на тежест не по-малка от 30,0kg. Усилието при разкопчаване да не е по-малко от 4,0kg, за да се предотврати случайно разкопчаване.

3.1.3.5. На местата, подложени на по-голямо усилие да са направени понтове.

### 3.1.4. Методи за контрол и изпитване

3.1.4.1. Моделът на поясната тактическа система да се контролира визуално за съответствие с описанието по т.2 и т.3 в настоящата ТС.

3.1.4.2. Методите за изпитване на физико-механичните и химичните показатели на материалите от таблица 1, са съгласно съответните нормативните документи, посочени в таблица 2.

**Таблица 2 – Методи за контрол и изпитване**

| Наименование на показателя                            | Метод на изпитване, съгласно нормативен документ/стандарт                      |
|---|--|
| 1. Състав   | НЕНТП  |
| 2. Маса на единица площ                               | БДС EN 12127 или еквивалентно/и  |
| 3. Сила при опън                                      | БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и  |
| 4. Сила на раздиране на образец                       | БДС EN ISO 13937-2 или еквивалентно/и<br>БДС EN ISO 13937-4 или еквивалентно/и |
| 5. Устойчивост на цвета (обагрянията) на:<br>• триене | БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и  |
| 6. рН на воден екстракт                               | БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и   |
| 7. Съдържание на формалдехид                          | БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и  |
| 8. Устойчивост на проникване на вода                  | БДС EN ISO 811 или еквивалентно/и  |

| Наименование на показателя               | Метод на изпитване, съгласно нормативен документ/стандарт                      |
|--|--|
| 9. Устойчивост на претриване             | БДС EN ISO 12947-2 или еквивалентно/и  |
| 10. Устойчивост на повърхностно омокряне | БДС EN ISO 4920 или еквивалентно/и   |
| 11. Спектрофотометрична оценка на цвета  | БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и<br>БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и |

### 3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

### 3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Конструкцията да осигурява балансиране на тежестта и да оказва минимално напрежение и натиск, както и да осигурява минимални отклонения от нормалната стойка и свободната походка.

3.3.2. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

### 3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Поясната тактическа система да служи като средство за пренасяне съхранение на елементите на снаряжението, по време на занятия и учения и при водене на активни бойни действия. Да може да бъде ползвана при различни метрологични условия.

3.4.2. Да има способност да функционира и изпълнява предназначението си в температурен диапазон от минус 30<sup>0</sup> С до плюс 50<sup>0</sup>С.

### 3.5. Изисквания за съвместимост

Не се изисква.

### 3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Основният материал, както и външните закрепващи елементи да не предизвикват демаскиращи отблясъци и ефекти.

### 3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Опаковката на изделието да позволява транспортирането му с всякакъв вид транспорт и транспортни средства на Българската армия, изделието да се съхранява в неотопляеми помещения при температури от (- 30)<sup>0</sup>С до (+50)<sup>0</sup>С.

### 3.8. Други специфични изисквания

Не се предвиждат.

## 4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Не се предвиждат.

## 5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се предвиждат.

## 6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Маркировъчна лента да е защита на видимо място на вътрешната страна и да съдържа следната информация: фирма-производител, състав на основния плат, условия за влаво-топлинна и химическа обработка, година на производство.

6.2. Опаковането да е в индивидуална опаковка, като всеки плик се маркира с етикет, който съдържа следната информация:

- име на производителя;
- вид (наименование на продукта) и количество в опаковката;
- година на производство.

6.3. Опаковат се в кашон.

## 7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Доставчикът да гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на изделието и запазване на качеството му, както следва:

- при експлоатация - за срок от не по - малко от 2 години, считано от датата на получаване на изделието от военнослужещия;
- при съхранение в складови помещения – за срок от 5 години, считано от годината на производство.

## 8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

При изпълнението на договор за възлагане на обществена поръчка, оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с представители на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”, Заявителя/Потребителя и Изпълнителя.

8.1. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.1.1. Документ, удостоверяващ качеството, издаден от Производителя.

8.1.2. Документ, удостоверяващ произхода.

8.1.3. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.1.4. Гаранционна карта.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. За точки от 2, 3.1.1, 3.1.3 и точка 6. – чрез външен оглед от комисията по т. 8. на не по-малко от 5% от доставените изделия. Подборът на контролираните изделия да е на случаен принцип;

8.2.2. За точка 3.1.2 – чрез представяне от Изпълнителя на протоколи от изпитване от акредитирана лаборатория и/или от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”. Изпитванията да се проведат по методите, посочени в т. 3.1.4. Изпитванията да се провеждат, чрез случаен избор на представителни изделия за изпитване.