

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„АПАРАТ ЗА ОПРЕДЕЛЯНЕ НА ПЛАМНА ТЕМПЕРАТУРА В
ЗАТВОРЕН ТИГЕЛ ПО МЕТОДА НА ПЕНСКИ-МАРТЕНС”**

ТС К 21. 3005 - 18

СОФИЯ

2018 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Апарат за определяне на пламна температура в затворен тигел по метода на Пенски-Мартенс”.

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Описание

Апаратът за определяне на пламна температура в затворен тигел по метода на Пенски-Мартенс е предназначен за определяне на пламната температура на дизелови горива и различни видове масла, имащи пламна температура, определяна в затворен тигел в температурен обхват до +360° С по стандартните методи БДС EN ISO 2719 „Определяне на пламната температура метод на PENSKY-MARTENS със затворен тигел” или еквивалентно/и, ASTM D93-IP34 или еквивалентно/и.

2.2. Състав

2.2.1. Корпус с корозионно-устойчиво покритие с вградено електрическо нагряване с електронен регулатор, осигуряващ плавно регулиране на нагряването;

2.2.2. Тестов тигел;

2.2.3. Подвижен капак, снабден с устройство за запалване (горелка, захранвана от външен източник на пропан-бутан);

2.2.4. Бъркалка;

2.2.5. Термометри ASTM 9C/IP 15C или еквивалентно/и и ASTM 10C/IP 16C или еквивалентно/и.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Изделието да покрива изискванията и да осигурява заложената точност и възпроизводимост на резултатите в стандартните методи БДС EN ISO 2719 „Определяне на пламната температура метод на PENSKY-MARTENS със затворен тигел” или еквивалентно/и, ASTM D93-IP34 или еквивалентно/и;

3.1.2. Тип на тестовия тигел - затворен с марка за нивото на

пробата;

3.1.3. Изделието да осигурява измерване на пламни температури в температурен обхват - от плюс 15°C до плюс 370°C;

3.1.4. Запалителното устройство (горелка) да позволява подаване на изпитвателния пламък при отваряне на капака;

3.1.5. Продуктът да е пригоден за захранване от електрическа мрежа с напрежение 230V;

3.1.6. Нетна маса - не по-голяма от 10 kg;

3.1.7. Габаритни размери - не по-големи от 500 x 500 x 500 mm.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Изделието да е защитено от въздействие на външни електрически и магнитни полета.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

Не се предвижда.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Експлоатацията на изделието да бъде в съответствие с указанията за работа с него;

3.4.2. За експлоатацията и обслужването на изделието да не са необходими допълнителни специални средства, инструменти и материали, които не са включени в комплекта.

3.5. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.6. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Не се изискват.

3.7. Други специфични изисквания

Апаратът да се достави с бутилка с пропан-бутан с подходящи маркучи за свързване към запалителното устройство (горелка).

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Апаратът и термометрите ASTM 9C/IP 15C и ASTM 10C/IP 16C да бъдат калибрирани в обхвата на измерването. Свидетелството за калибриране да отговаря на изискванията на БДС EN ISO/IEC 17025 или еквивалентно/и и да включва резултатите от неопределеността на калибрирането и да е с валидност не по-малка от 3 /три/ години.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение

5.1.1. Да се извърши обучение на персонала, който ще работи с изделието. Обучението да се проведе на територията на военното формирование краен получател. Обучението да е на български език;

5.1.2. Да бъдат обучени по двама служители за работа с всеки доставен апарат във военното формирование краен получател.

5.2. Осигуряване на техническа документация (експлоатационна документация) на български и/или друг език

Съпровождащата изделие документация да се предостави и на български език.

5.3. Осигуряване на резервни части, инструменти и принадлежности

5.3.1. Резервни некалибрирани термометри:

5.3.1.1. ASTM 9C/IP 15C - по 1 (един)бр.;

5.3.1.2. ASTM 10C/IP 16C –по 1 (един)бр.

5.4. Метрологично осигуряване

Апаратът и термометрите ASTM 9C/IP 15C и ASTM 10C/IP 16C да са калибрирани в обхвата на измерване от признат орган и свидетелствата им за калибриране да покриват изискванията за проследимост на измерванията на ИА БСА.

5.5. Осигуряване на техническа помощ.

При представяне на заявка от заявителя, изпълнителят да окаже техническа помощ в срок не по-голям от 10 дни, в рамките на гаранционния период.

5.6. Изисквания към производствения процес

Не се изискват.

5.7. Изисквания по отношение опазване на околната среда

Не се изискват.

5.8. Изисквания за техническа поддръжка по време на гаранционния срок.

Осигуряване на техническо обслужване и поддържане на апарата в рамките на гаранционния срок да е за сметка на фирмата-доставчик.

5.9. Други

Изделието да е ново, неупотребявано, и да е произведено не по-рано от 1 (една) година преди доставянето му.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Изделието да е опаковано в оригинална опаковка на производителя;

6.2. Върху тарата да е нанесена информация, позволяваща неговата идентификация (вид, каталожен номер на производителя, наименование на завода производител и др.);

6.3. Опаковката да отговаря на изискванията за съхранение.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1. Изисквания за гаранции по експлоатация

Не по-малко от 24 месеца, считано от датата на подписване на приемопредавателен протокол.

7.2. Изисквания за гаранции по съхранение

Не се изискват.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. Оценяване на съответствието на продукта с изискванията на договора

8.1.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с представители на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров”, Заявителя и Изпълнителя.

При установено съответствие с изискванията на договора, комисията изготвя Протокол за оценка на съответствието.

При констатирани несъответствия с изискванията на договора, комисията изготвя Констативен протокол.

8.1.2. Доставеният продукт да бъде съпроводен с:

8.1.2.1. Документ, удостоверяващ качеството на изделието, издаден от Производителя;

8.1.2.2. Документ, удостоверяващ произхода на изделието, издаден от Производителя на продукта или издаден от компетентен орган от страната на Производителя;

8.1.2.3. Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя;

8.1.2.4. Гаранционна карта;

8.1.2.5. Оригинален/ни паспорт/ти

8.2. Изпитвания

При доставката и пускането на апарата в действие да се извършат изпитвания с цел проверка покриването на заложената в БДС EN ISO 2719 „Определяне на пламната температура метод на PENSKY-MARTENS със затворен тигел” или еквивалентно/и, ASTM D93-IP34 или еквивалентно/и, точност и възпроизводимост на резултатите.