

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ПРЕОБОРУДВАНЕ НА 7,62x39 mm АВТОМАТ „КАЛАШНИКОВ“ АК-47”

ТС Б.53.3728.21..... - УВО

СОФИЯ

2021 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА УСЛУГАТА.

„Преоборудване на 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47“

2. ОПИСАНИЕ И ОБХВАТ НА УСЛУГАТА.

2.1. Описание на услугата.

Преоборудването на 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47 с дървен/метален приклад включва подмяна на определени съставни части с нови такива, с което се цели подобряване на тактико-техническите характеристики на автомата, повишаване на ефективността му при воденето на прицелна стрелба в два режима, единичен и автоматичен, от военнослужещите по всяко време на денонощието (ден-нощ), при всякакви климатични условия, за изпълнение на високо-интензивен бой.

2.2. Обхват на услугата.

Преоборудването на 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47 да включва:

2.2.1. Демонтаж на:

2.2.1.1. Ложа, полуложа, ключалка на газовата тръбичка, ръчник, превключвател, муфа и приклад - за 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47 с дървен приклад.

2.2.1.2. Ложа, полуложа, ключалка на газовата тръбичка и муфа - за 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47 с метален приклад.

2.2.2. Извършване дефектация на частите подлежащи на доработка/подмяна.

2.2.3. Монтаж на:

2.2.3.1. Приклад телескопичен, ложа с планки „Пикатини“, полуложа с планка „Пикатини“, ключалка на газовата тръбичка, конзола с дълга планка „Пикатини“, ръчник с витло на ръчника, превключвател, компенсатор, ръкохватка предна - за 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47 с дървен приклад.

2.2.3.2. Ложа с планки „Пикатини“, полуложа с планка „Пикатини“,

ключалка на газовата тръбичка, конзола с дълга планка „Пикатини“, компенсатор, ръкохватка предна - за 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47 с метален приклад.

2.2.4. Сглобяване на изделието.

2.2.5. Извършване на необходимите настройки и регулировки.

2.2.6. Изпитвания на изделието с цел проверка на основните технически параметри в производствени условия, в съответствие с изискванията на техническата документация.

2.2.7. Техническо обслужване на изделието.

2.2.8. Създаване на индивидуално досие за всеки преоборудван 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47, което да съдържа пълна информация относно: състоянието на изделията при приемането им за изпълнение на услугата, вложените нови елементи и детайли, придружени със съответните документи за произход и качество, извършените металообработващи операции на цевната кутия, настройки и изпитвания в заводски условия.

2.2.9. Комплектоване на партидата преоборудвани автомати с резервни части за техническа поддръжка след изтичане на гаранционния срок - 2 % от общото количество на вложените части.

2.2.10. Връщане на снетите годни части от преоборудваните изделия на Заявителя/Потребителя при предаването/приемането на същите след изпълнение на услугата.

3. ОСНОВНИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРЕДОСТАВЯНАТА УСЛУГА.

3.1. Оперативни/тактически изисквания.

Преоборудваното изделие да запазва и/или подобрява тактико-техническите си характеристики при всички условия на бойно използване.

3.2. Функционални изисквания.

3.2.1. Преоборудваното изделие да може да се използва по реда на оригиналната инструкция за експлоатация.

3.2.2. Дължината на преоборудваното изделие с прибран приклад да позволява

разполагането му в съществуващата заводска опаковка.

3.2.3. Вложените при преоборудването полуложа с планка „Пикатини“ и конзола с дълга планка „Пикатини“ да не възпрепятстват използването на собствените мерни прибори на автомата.

3.3. Технологични/технически изисквания.

3.3.1. Приклад телескопичен.

3.3.1.1. Да се движи плавно по дължината на тръбата на приклада, като има възможност да се фиксира неподвижно спрямо нея в минимум четири позиции, посредством ергономичен заключващ механизъм.

3.3.1.2. Максималната дължина на разгъване на приклада да бъде 100 mm $\pm 2\%$.

3.3.1.3. Към задтилъка на приклада да бъде монтирана амортизираща гумена подложка чрез два винта.

3.3.1.4. В долната, задна, лява част на приклада да е монтирана метална скоба за захващане на ремъка.

3.3.1.5. Да се захваща неподвижно и стабилно към цевната кутия.

3.3.1.6. Да е удобен за използване от военнослужещи с водеща лява/дясна ръка.

3.3.1.7. Материал за изработване - усилен със стъклоvlakна поликапроамид.

3.3.2. Ложа с планки „Пикатини“.

3.3.2.1. Да осигурява възможност за закрепване на „3“, „6“ и „9“ часа.

3.3.2.2. Планките „Пикатини“ да съответстват на MIL-STD-1913 или еквивалентно/и.

3.3.2.3. Да съответства на наличната ложа с каталожен (чертежен) номер 6-1В (700001) на 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47, на въоръжение в Сухопътните войски.

3.3.2.4. Ложата да бъде изработена от усилен със стъклоvlakна поликапроамид, а планките „Пикатини“ на „3“ и „9“ часа от алуминий.

3.3.3. Полуложа с планка „Пикатини“.

3.3.3.1. Да осигурява възможност за закрепване на „12“ часа.

3.3.3.2. Планката „Пикатини“ да съответства на MIL-STD-1913 или еквивалентно/и.

3.3.3.3. Да съответства на наличната полуложа с каталоген (чертежен) номер 1-40 (140001) на 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47, на въоръжение в Сухопътните войски.

3.3.3.4. Материал за изработване - усилен със стъклоvlakна поликапроамид.

3.3.4. Ключалка на газовата тръбичка.

3.3.4.1. Оста на ключалката да обхваща двете рамена на конзолата с дълга планка „Пикатини“.

3.3.4.2. Да осигурява стабилно заключване на полуложата.

3.3.4.3. Лостчето на ключалката да се заключва стабилно към конзолата с дълга планка „Пикатини“ посредством щифт и отвор в дясното рамо на конзолата. При затворено положение на конзолата, щифтът да осигурява фиксиране към основата на мерника на автомата.

3.3.4.4. Материал за изработване - стомана.

3.3.5. Конзола с дълга планка „Пикатини“.

3.3.5.1. Да осигурява възможност за закрепване на прицелни приспособления посредством планка „Пикатини“.

3.3.5.2. Планка „Пикатини“ да съответства на MIL-STD-1913 или еквивалентно/и.

3.3.5.3. Дължина на планка „Пикатини“ – не по-малка от 180 mm.

3.3.5.4. В предния си край конзолата да е захваната от оста на ключалката на газовата тръбичка, посредством отвори в двете си рамена, което да позволява повдигането ѝ нагоре, от задния към предният край на цевната кутия, и отключване на газовата тръбичка. В задния си край да се фиксира неподвижно и стабилно в специални канали върху цевната кутия, посредством заключващ механизъм.

3.3.5.5. Материал за изработване – стомана, а на планка „Пикатини“ - алуминий.

3.3.6. Ръчник с витло на ръчника.

3.3.6.1. Да се захваща стабилно и неподвижно за цевната кутия посредством витлото.

3.3.6.2. В лявата горна част на ръчника да има изграден сектор, по който лесно да се фиксира превключвателя в три положения – за единична стрелба, за автоматична стрелба и на предпазител. Да бъде нанесена маркировка за положенията на превключвателя (1, 30, S).

3.3.6.3. Да бъде ергономичен.

3.3.6.4. Материал за изработване - усилен със стъклоvlakна поликапроамид.

3.3.7. Превключвател.

3.3.7.1. Да позволява плавно и лесно превключване на режимите на стрелба - единична, автоматична и на предпазител от лява и дясна страна на оръжието.

3.3.7.2. Да е съвместим с частите на ударно-спускателния механизъм на 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47.

3.3.7.3. Материал за изработване - стомана.

3.3.8. Компенсатор.

3.3.8.1. Да може лесно да се завива/развива по резбата, на мястото на муфата на 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47 и се фиксира срещу саморазвиване по същия начин.

3.3.8.2. Да компенсира въртящия момент (повдигането), получаващ се при отката на оръжието.

3.3.8.3. Материал за изработване - стомана.

3.3.9. Ръкохватка предна.

3.3.9.1. Да е ергономична и да може да се захваща към планка „Пикатини“ на ложата.

3.3.9.2. Във вътрешността си да има място за запасните инструменти и

принадлежности на автомата.

3.3.9.3. Материал за изработване - усилен със стъкловакна поликапроамид.

3.3.10. При преоборудването да се запази оригиналната скоба върху цевната кутия за захващане на ремъка на автомата.

3.3.11. Елементите по т. 3.3.2., 3.3.3. и 3.3.5. да се комплектоват с предпазни вложки (капачки) за планките „Пикатини“, които да се поставят, когато планките не се използват.

3.3.12. При изпълнение на дейностите по преоборудването на изделията да се използват нови, неупотребявани, оригинални резервни части, материали и консумативи, съгласно оригиналната конструкторска документация или техни еквиваленти, придружени със съответните документи за произход и качество.

3.3.13. По вложените елементи не трябва да има драскотини, пукнатини, остри ръбове, нетехнологични грапавини.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ИЗПЪЛНИТЕЛЯ НА УСЛУГАТА.

4.1. Да притежава собствена/лицензионна от производителя техническа документация (конструкторска, експлоатационна, за ремонт и др.) за производство на влаганите части и извършване на услугата.

4.2. Да извършва преоборудването на 7,62x39 mm автомат „Калашников“ АК-47 в съответствие с техническата документация на изделието и нормите, определени в технологичните карти, както и да разполага с необходимите производствени мощности (металообработване, шприцоване на пластмаси, нанасяне на химически покрития) и сервизна база за ремонт (материали, суровини, резервни части).

4.3. Да има изградена и функционираща система за осигуряване на качеството, съответстваща на изискванията на БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентно/и и/или AQAP 2110 или еквивалентно/и.

5. ДРУГИ СПЕЦИФИЧНИ ИЗИСКВАНИЯ.

5.1. Обучение и средства за обучение.

Обучение на личен състав за експлоатация и техническо обслужване на изделията – съгласно изискванията на заявителя.

5.2. Транспортно-пригодност и съхранение.

Преоборудваното изделие да може да се съхранява, както в закрити неотопляеми помещения, така и на открити площадки под навеси.

5.3. Осигуряване на резервни части, инструменти и принадлежности.

Съгласно т. 2.2.9.

5.4. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изисква.

5.5. Изисквания към опаковката, маркировката и етикирането.

При преоборудването да бъдат запазени всички надписи и маркировки по 7,62x39 mm автомат „Калашников” АК-47, съгласно оригиналната конструкторска и експлоатационна документация за тях.

5.6. Устойчивост на въздействие на външни фактори.

Вложените елементи/части в преоборудваните изделия да запазват своето техническо състояние и функционалност след въздействието на:

5.6.1. Химически вещества използвани при дезактивация и дегазация.

5.6.2. Течности и смазки използвани при ТО на изделията.

5.6.3. Интегрално слънчево излъчване с плътност на потока 1120 W/m^2 .

5.7. Гаранционен срок.

5.7.1. Не по-малко от 24 (двадесет и четири) месеца, считано от датата на подписване на приемо-предавателния протокол за предаване на изделията от Изпълнителя на Заявителя.

5.7.2. Гаранцията да обхваща запазването на тактико-техническите изисквания на 7,62x39 mm автомат „Калашников” АК-47, при което стойностите на техническите параметри съответства напълно на стойностите, посочени в техническото описание и инструкцията за експлоатация на 7,62x39 mm автомат „Калашников” АК-47.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ.

Не се предявяват.

7. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО.

7.1. Приемането на извършената услуга в съответствие с изискванията на договора се извършва от комисия сформирана от Заявителя/Потребителя или крайния получател, с участието на представители на Изпълнителя.

7.2. При оценяване на съответствието Изпълнителят да представи следните документи:

7.2.1. Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя.

7.2.2. Гаранционна/и карта/и.

7.2.3. Индивидуалните досиета за всеки преоборудван 7,62x39 mm автомат „Калашников” АК-47 съгласно т. 2.2.8. от настоящата техническа спецификация.

7.2.4. Протокол/и от изпитванията по т. 7.3.1.

Забележка: Документите, които не са на български език, да бъдат придружени с превод на български език.

7.3. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата Техническа спецификация да бъде, както следва:

7.3.1. За точки 3.3.1.1. до 3.3.1.6., 3.3.2.1. до 3.3.2.3., 3.3.3.1. до 3.3.3.3., 3.3.4.1. до 3.3.4.3., 3.3.5.1. до 3.3.5.4., 3.3.6.1. до 3.3.6.3., 3.3.7.1. и 3.3.7.2., 3.3.8.1. и 3.3.8.2., 3.3.9.1. и 3.3.9.2. – чрез провеждане на войскови изпитвания.

Войсковите изпитвания да се проведат с по 20 бр. изделия от вид (с дървен и метален приклад), като пробна серия, преди масовото/сериеното преоборудване на изделията.

Изпитванията да се проведат от комисия на Заявителя/Потребителя, с участието на представители на Възложителя и Изпълнителя, по Методика и Програма за изпитване, разработена от Изпълнителя по договора и съгласувана

със Заявителя и Института по отбрана „Проф. Цветан Лазаров“. За резултатите от изпитванията се изготвя протокол, който се утвърждава от длъжностното лице назначило комисията.

7.3.2. За точки 3.3.1.7., 3.3.2.2., 3.3.2.4., 3.3.3.2., 3.3.3.4., 3.3.4.4., 3.3.5.2., 3.3.5.5., 3.3.6.4., 3.3.7.3., 3.3.8.3., 3.3.9.3., 5.6. – чрез представяне от Изпълнителя на документи, издадени от производителя/акредитирана лаборатория (сертификати, протоколи от изпитвания, декларации и др.), от които да е видно съответствието с посочените в Техническата спецификация изисквания.

7.3.3. За останалите точки – чрез външен оглед и проверка от комисията по т. 7.1.

7.4. При констатирано съответствие на услугата с изискванията към нея, комисията по т. 7.1. изготвя Протокол за приемане на извършената услуга, който се утвърждава от Заявителя/Потребителя или крайния получател.

8. ПРИЛОЖЕНИЯ.

Няма.