

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„ПАТРОН .338 LAPUA MAGNUM (8,6x70mm) С МОНОЛИТЕН
КУРШУМ, ЗА СНАЙПЕРСКА СТРЕЛБА ПО СЪКЛОПАКЕТ”**

ТС...*б.53 3257.19*.....ВО

СОФИЯ

2019 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

Патрон с калибър .338 LAPUA MAGNUM с монолитен куршум, за снайперска стрелба по стъклопакети

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав на продукта:

- 2.1.1. Гилза с капсул-възпламенител;
- 2.1.2. Метателен заряд;
- 2.1.3. Куршум;
- 2.1.4. Опаковка (единична, херметична и групова);
- 2.1.5. Инструкция за експлоатация и техническо описание.

2.2. Описание и предназначение на продукта

Патронът .338 LAPUA MAGNUM с монолитен куршум, за снайперска стрелба по стъклопакети, се използва за стрелкови тренировки и стрелба със снайперски пушки в реална бойна обстановка.

Продуктът попада в определенията на раздел ML3, т. „а“ от Списъка на продуктите, свързани с отбраната.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

3.1.1. Габаритно-теглови характеристики:

- 3.1.1.1. Калибър – патрон .338 LAPUA MAGNUM (8,6 x 70 mm) с монолитен куршум, за снайперска стрелба през стъклопакети;
- 3.1.1.2. Маса на куршума – 16,2 +/- 0,1g (250+/-1,54grs);

3.1.2. Конструктивни характеристики

- 3.1.2.1. Гилзата на патрона да бъде направена от месинг CuZn 28, според DIN EN 1652 или еквивалентно, и предназначена за капсули Боксер;
- 3.1.2.2. Куршумът да бъде монолитен (еднороден) от месинг CuZn 28 според DIN EN 1652 или еквивалентно;
- 3.1.2.3. Тип на капсул-възпламенителя – Вохер, или еквивалентно.
- 3.1.2.4. Сила на екстракция на куршума, при проба с 20 патрона:
- средна стойност ≥ 140 N;

3.1.3. Балистически характеристики, получени при стрелба с балистическа цев с дължина 650mm (25,59 инча), със стъпка на нарезите 254mm (10 инча), при температура $+21^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$:

3.1.3.1. Начална скорост, получена като средна стойност от серия 20 изстрела: $V_0 = 860 \pm 15\text{m/s}$ ($2805 \pm 49\text{ft/s}$);

3.1.3.2. Групираност на попаденията, при стрелба от неподвижно закрепена балистическа цев, измерена на 3 серии по 10 патрона – на 300m (328,2 ярда), центровете на попаденията да влизат в габарит $\leq 150\text{mm}$;

3.1.3.3. Чувствителност и нечувствителност на капсула – съгласно конструктивната документация на производителя, в съответствие със стандарт DIN EN 2859 част 1: Нива на инспекция S-4 , или еквивалентно.

3.1.4. Климатични режими на експлоатация

3.1.4.1. Температурен диапазон на използване – да включва температурния интервал от минус 25° до 60°C;

3.2. Изисквания по електромагнитна защита.

Не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика.

Не се изисква.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническо обслужване и ремонт.

Техническите прегледи да могат да се осъществява във войкови условия без придобиване на допълнителни съоръжения, апаратура и приспособления.

3.5. Изисквания за скритост и маскировка.

Не се изисква.

3.6. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение.

Боеприпасите в стандартна заводска опаковка да могат да се транспортират с железопътен, автомобилен, въздушен и морски транспорт, съгласно нормативните документи на Въоръжените сили на Република България и при специфичните условия, посочени от производителя.

3.7. Други специфични изисквания.

3.7.1. Доставената партида (партиди, част от партида, части от партиди) боеприпаси да е произведена (да са произведени) преди не повече от 12 месеца от датата на доставка.

3.7.2. Изпълнителят да представи технологични карти или друг вид документи за демилитаризация на боеприпаса.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Посочени в т. т. 3.1.2.1., 3.1.2.2., 3.1.3.3. и 6.1.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Обучение.

Не се изисква.

5.2. Осигуряване на техническа документация (експлоатационна документация) на български и/или английски език.

5.3. Осигуряване на резервни части, инструменти и принадлежности.

Не се изисква.

5.4. Метрологично осигуряване.

Не се изисква.

5.5. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изисква.

5.6. Изисквания към производствения процес.

Не се изисква.

5.7. Изисквания за техническа поддръжка по време на гаранционния срок.

Не се изисква.

5.8. Други.

Не се изисква.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

6.1. Размер на партидата

Произвежданите партиди, от които се предлага доставката, да бъдат от 10.001 до 35.000 патрона (DIN ISO 2859 или еквивалентно).

6.2. Изисквания към маркировката:

6.2.1. Боеприпасите да се доставят в херметична опаковка на производителя, като една или повече херметизирани кутии са поместени в групова опаковка. Груповата опаковка да се използва и при съхранение и при транспортиране.

6.3. Пакетиране

- 20 бр. патрона в картонена кутия и 200 бр. в картонена кутия /10 x 20 бр./;

- или 10 бр. патрона в картонена кутия и 200 бр. в стоманена кутия;

6.3.1. Маркиране

- На дъното на гилзата да са нанесени партидният идентификационен номер и калибъра на боеприпаса.

-Вътрешен пакет:

Количество, калибър, вид, номер на партида, клас на опасност, тегло бруто, тегло нето.

-Външен пакет:

Количество, калибър, вид, номер на партида, клас опасност, номер UN на пакета, тегло бруто, тегло нето

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

Изпълнителят да гарантира годност на боеприпасите не по-малко от 5 години при съхранение в херметична заводска опаковка в неотопляеми

хранилища, при спазване на изискванията за съхранение, съгласно нормативните документи на Въоръжените сили на Република България.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. Оценка на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател от Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя.

8.2. При приемането на боеприпасите да се извършат приемни изпитвания, по методика, разработена от Изпълнителя и съгласувана с Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и Заявителя, за удовлетворяване изискванията на настоящата Техническа спецификация по т.т. 3.1.3.1.; 3.1.3.2.

При липса на необходимото оборудване при заявителя за изпитванията по посочените точки, да могат да се извършат приемни изпитвания при производителя без заплащане на боеприпасите и използваното оборудване за изпитванията, или да се договори друг начин за удостоверяване на посочените параметри;

8.3. Стойностите по останалите параметри. по настоящата ТС, да се удостовери с декларация за съответствие, издадена от производителя.

8.4. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.4.1. Документ (и), удостоверяващ (и) качеството, издадени от производителя им.

8.3.2. Документ(и) удостоверяващ(и) произхода на продукта;

8.3.3. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050 – 1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.3.4. Документ(и) удостоверяващ(и) гаранционните срокове, оригинални паспорти (където е приложимо), сроковете на годност и сроковете на съхранение (гаранционна(и) карта(и)).

8.4. Съответствието на продукта с изискванията на договора за доставка се удостоверява от комисията по т. 8.1. с Протокол от приемните изпитвания и декларациите за съответствие съгласно т.8.2.