

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„ПАТРОН .338 LAPUA MAGNUM, С КУРШУМ С ОЛОВЕН  
СЪРДЕЧНИК, ЗА СНАЙПЕРСКА СТРЕЛБА”**

**ТС.....*б. 53. 3253. 19* - .....ВО**

**СОФИЯ**

2019 г.

## 1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

Патрон с калибър .338 LAPUA MAGNUM с куршум с оловен сърдечник, за снайперска стрелба

## 2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

### 2.1. Състав на продукта:

- 2.1.1. Гилза с капсул-възпламенител;
- 2.1.2. Метателен заряд;
- 2.1.3. Куршум;
- 2.1.4. Опаковка (единична, херметична и групова);
- 2.1.5. Инструкция за експлоатация и техническо описание.

### 2.2. Описание и предназначение на продукта

Патронът .338 LAPUA MAGNUM с оловен сърдечник за снайперска стрелба се използва за стрелкови тренировки и стрелба със снайперски пушки в реална бойна обстановка.

Продуктът попада в определенията на раздел ML3, т. „а“ от Списъка на продуктите, свързани с отбраната.

## 3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

### 3.1. Изисквания по предназначение

#### 3.1.1. Габаритно-теглови характеристики:

- 3.1.1.1. Калибър – патрон .338 LAPUA MAGNUM (8,6 x 70 mm) с оловен сърдечник за снайперска стрелба;
- 3.1.1.2. Маса на куршума – 16,3 +/- 0,1g (252 +/- 1,54grs);

#### 3.1.2. Конструктивни характеристики

- 3.1.2.1. Гилзата на патрона да бъде направена от месинг CuZn 30, според DIN EN 1652 или еквивалентно, и предназначена за капсули Боксер;
- 3.1.2.2. Куршумът да бъде с месингова ризница според DIN EN 1652 или еквивалентно, и сърцевина от олово с добавка 2-3% антимион;
- 3.1.2.3. Тип на капсул-възпламенителя – Вохег, или еквивалентно/и.
- 3.1.2.4. Сила на екстракция на куршума, при проба с 20 патрона:  
- средна стойност  $\geq 140$  N;

~~3.1.3. Балистически характеристики, получени при стрелба с балистическа цев с дължина 650mm (25,59 инча), със стъпка на нарезите 254mm (10 инча), при температура  $+21^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ :~~

~~3.1.3.1. Начална скорост, получена като средна стойност от серия 20 изстрела:  $V_0 = 855 \pm 15\text{m/s}$  ( $2805 \pm 49$  ft/s);~~

~~3.1.3.2. Групираност на попаденията, при стрелба от неподвижно закрепена балистическа цев, на дистанция 300m (328,2 ярда), измерена на 3 серии по 10 патрона – до 300m центровете на попаденията да влизат в 0,3 милирадиана за всяка серия;~~

3.1.3.3. Чувствителност и нечувствителност на капсула – съгласно конструктивната документация на производителя, в съответствие със стандарт DIN EN 2859 част 1: Нива на инспекция S-4.

### **3.1.4. Климатични режими на експлоатация**

3.1.4.1. Температурен диапазон на използване – да включва температурния интервал от минус 25° до 60°C;

### **3.2. Изисквания по електромагнитна защита.**

Не се изисква.

### **3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика.**

Не се изисква.

### **3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническо обслужване и ремонт.**

Техническите прегледи да могат да се осъществява във войскови условия без придобиване на допълнителни съоръжения, апаратура и приспособления.

### **3.5. Изисквания за скритост и маскировка.**

Не се изисква.

### **3.6. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение.**

Боеприпасите в стандартна заводска опаковка да могат да се транспортират с железопътен, автомобилен, въздушен и морски транспорт, съгласно нормативните документи на Въоръжените сили на Република България и при специфичните условия, посочени от производителя.

### **3.7. Други специфични изисквания.**

3.7.1. Доставената партида (партиди, част от партида, части от партиди) боеприпаси да е произведена (да са произведени) преди не повече от 12 месеца от датата на доставка.

3.7.2. Изпълнителят да представи технологични карти или друг вид документи за демилитаризация на боеприпаса.

## **4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ**

Посочени в т. т. 3.1.2.1., 3.1.2.2., 3.1.3.3. и 6.1.

## **5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ**

### **5.1. Обучение.**

Не се изисква.

**5.2. Осигуряване на техническа документация (експлоатационна документация)** на български и/или английски език.

**5.3. Осигуряване на резервни части, инструменти и принадлежности.**

Не се изисква.

**5.4. Метрологично осигуряване.**

Не се изисква.

### 5.5. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изисква.

### 5.6. Изисквания към производствения процес.

Не се изисква.

### 5.7. Изисквания за техническа поддръжка по време на гаранционния срок.

Не се изисква.

### 5.8. Други.

Не се изисква.

## **6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА**

### 6.1. Размер на партидата

Произвежданите партиди, от които се предлага доставката, да бъдат от 10.001 до 35.000 патрона (DIN ISO 2859, или еквивалентно).

### 6.2. Изисквания към маркировката:

6.2.1. Боеприпасите да се доставят в херметична опаковка на производителя, като една или повече херметизирани кутии са поместени в групова опаковка. Груповата опаковка да се използва и при съхранение и при транспортиране.

### 6.3. Пакуване

- 20 бр. патрона в картонена кутия и 200 бр. в картонена кутия /10 x 20 бр./;

- или 10 бр. патрона в картонена кутия и 200 бр. в стоманена кутия;

### 6.3.1. Маркиране

- На дъното на гилзата да са нанесени партидният идентификационен номер и калибъра на боеприпаса.

#### -Вътрешен пакет:

Количество, калибър, вид, номер на партида, клас на опасност, тегло бруто, тегло нето.

#### -Външен пакет:

Количество, калибър, вид, номер на партида, клас опасност, номер UN на пакета, тегло бруто, тегло нето

## **7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ**

Изпълнителят да гарантира годност на боеприпасите не по-малко от 5 години при съхранение в херметична заводска опаковка в неотопляеми хранилища, при спазване на изискванията за съхранение, съгласно нормативните документи на Въоръжените сили на Република България.

## 8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател от Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров”, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя.

8.2. При приемането на боеприпасите да се извършат приемни изпитвания, по методика, разработена от Изпълнителя и съгласувана с Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и Заявителя, за удовлетворяване изискванията на настоящата Техническа спецификация по т.т. 3.1.3.1.; 3.1.3.2.

При липса на необходимото оборудване при заявителя за изпитванията по посочените точки, да могат да се извършат приемни изпитвания при производителя без заплащане на боеприпасите и използваното оборудване за изпитванията, или да се договори друг начин за удостоверяване на посочените параметри;

8.3. Стойностите по останалите параметри, по настоящата ТС, да се удостовери с декларация за съответствие, издадена от производителя.

8.4. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.4.1. Документ (и), удостоверяващ (и) качеството, издадени от производителя им.

8.3.2. Документ(и) удостоверяващ(и) произхода на продукта;

8.3.3. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050 – 1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.3.4. Документ(и) удостоверяващ(и) гаранционните срокове, оригинални паспорти (където е приложимо), сроковете на годност и сроковете на съхранение (гаранционна(и) карта(и)).

8.4. Съответствието на продукта с изискванията на договора за доставка се удостоверява от комисията по т. 8.1. с Протокол от приемните изпитвания и декларациите за съответствие съгласно т.8.2.