

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„9x19 mm ПАТРОН С ДОЗВУКОВА СКОРОСТ НА КУРШУМА”

ТС. Б. 53. 3225.18.....ВО

СОФИЯ

2018 г.

## 1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„9x19 mm патрон с дозвукова скорост на куршума“

## 2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

### 2.1. Състав на продукта:

- 2.1.1. Гилза с капсул-възпламенител;
- 2.1.2. Метателен заряд;
- 2.1.3. Куршум.
- 2.1.4. Опаковка (единична, херметична и групова).
- 2.1.5. Инструкция за експлоатация и технически описание.

### 2.2. Описание и предназначение на продукта

9×19 mm патрон с дозвукова скорост е пистолетен унитарен патрон с гилза с малка коничност, без фланец. Боеприпасът е стандартизиран като пистолетен патрон за държавите-членки на НАТО и се използва основно за стрелба с късоцевно стрелково оръжие със заглушител.

Аналогични наименования на боеприпаса – 9 mm Para Subsonic, 9 mm Parabellum Subsonic, 9 mm Luger Subsonic.

Продуктът попада в определенията на раздел ML3, т. а от Списъка на продуктите, свързани с отбраната.

## 3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

### 3.1. Изисквания по предназначение

#### 3.1.1. Габаритно-теглови характеристики:

- 3.1.1.1. Калибър на патрона – 9x19 mm;
- 3.1.1.2. Маса на куршума – 9,5 ÷ 10,5g;
- 3.1.1.3. Начална скорост на куршума – 230 ÷ 305м/с.
- 3.1.1.4. Групираност на стрелбата от 10 изстрела на 25m, R50 - до 55mm, при стрелба от станок със стандартна цев с дължина 150mm.
- 3.1.1.5. Куршумът да не се разрушава при стрелба от 10 m в 20% желатинов блок, със стандартна балистична цев с дължина 150 mm;

#### 3.1.2. Конструктивни характеристики

- 3.1.2.1. Вид на куршума – облечен (FMJ), със сърцевина от оловна сплав и месингова обвивка;
- 3.1.2.2. Материал на гилзата – месинг;
- 3.1.2.3. Тип на капсул-възпламенителя – Вохер, или еквивалентно/и.

#### 3.1.3. Климатични режими на експлоатация

Температурен диапазон на използване – да включва температурния интервал от минус 30° до 70°С;

### 3.2. Изисквания по електромагнитна защита.

Не се изисква.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика.

Не се изисква.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническо обслужване и ремонт.

Техническите прегледи да могат да се осъществява във войскови условия без придобиване на допълнителни съоръжения, апаратура и приспособления.

3.5. Изисквания за скритост и маскировка.

Не се изисква.

3.6. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение.

Боеприпасите в стандартна заводска опаковка да могат да се транспортират с железопътен, автомобилен, въздушен и морски транспорт, съгласно нормативните документи на Въоръжените сили на Република България и при специфичните условия, посочени от производителя.

3.7. Други специфични изисквания.

3.7.1. Доставената партида (партиди, част от партида, части от партиди) боеприпаси да е произведена (да са произведени) преди не повече от 12 месеца от датата на доставка.

3.7.2. Изпълнителят да представи технологични карти или друг вид документи за демилитаризация на боеприпаса.

#### **4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ**

Не е известен Stanag за този патрон.

#### **5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ**

5.1. Обучение.

Не се изисква.

5.2. Осигуряване на техническа документация (експлоатационна документация) на български и/или английски език.

5.3. Осигуряване на резервни части, инструменти и принадлежности.

Не се изисква.

5.4. Метрологично осигуряване.

Не се изисква.

5.5. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изисква.

5.6. Изисквания към производствения процес.

Не се изисква.

5.7. Изисквания за техническа поддръжка по време на гаранционния срок.

Не се изисква.

5.8. Други.

Не се изисква.

## **6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА**

- 6.1. Боеприпасите да се доставят в херметична опаковка на производителя, като една или повече херметизирани кутии са поместени в групова опаковка. Груповата опаковка да се използва и при съхранение и при транспортиране.
- 6.2. На груповата опаковка да са нанесени наименованието (цифрено-буквен код) на производителя, партидният идентификационен номер<sup>1</sup>, калибъра и вида на боеприпаса.
- 6.3. На дъното на гилзата да са нанесени партидният идентификационен номер и калибъра на боеприпаса.

## **7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ**

Изпълнителят да гарантира не по-малко от 5 години за съхранение в херметична заводска опаковка в неотопляеми хранилища при спазване на изискванията за съхранение, съгласно нормативните документи на Въоръжените сили на Република България.

## **8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО**

- 8.1. При приемането на боеприпасите да се извършат приемни изпитвания от комисия на Заявителя, Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и Изпълнителя, по методика, разработена от Изпълнителя и съгласувана с Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и Заявителя, за удовлетворяване изискванията на настоящата Техническа спецификация по т.т. 3.1.1.1.; 3.1.1.2.; 3.1.1.3.; 3.1.1.4.; 3.1.1.5. и 3.1.2.1.
- 8.2. Стойностите по останалите параметри. по настоящата ТС, да се удостовери с декларация за съответствие, издадена от производителя.
- 8.3. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:
- 8.3.1. Документ (и), удостоверяващ (и) качеството, издадени от производителя им.
  - 8.3.2. Документ(и) удостоверяващ(и) произхода на продукта;
  - 8.3.3. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно а България БДС EN ISO /IEC 17050 – 1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;
  - 8.3.4. Документ(и) удостоверяващ(и) гаранционните срокове, оригинални паспорти (където е приложимо), сроковете на годност и сроковете на съхранение (гаранционна(и) карта(и)).
- 8.4. Съответствието на продукта с изискванията на договора за доставка се удостоверява от комисията по т. 8.1. с Протокол от приемните изпитвания.