

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**ОБОРУДВАНЕ НА ТЕХНИЧЕСКИ ЦЕНТЪР
В РАЙОНА НА СЪВМЕСТНОТО КОМАНДВАНЕ НА
СПЕЦИАЛНИТЕ ОПЕРАЦИИ**

ТСГ.63.3690.20.....

**СОФИЯ
2020 г.**

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Оборудване на технически център в района на Съвместното командване на специалните операции“.

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Състав на продукта

- 2.1.1. Заваръчен апарат;
- 2.1.2. Плазмена горелка;
- 2.1.3. Настолна машина за шлифоване;
- 2.1.4. Ъглошлайф 125 mm;
- 2.1.5. Пневматичен прав шлайф;
- 2.1.6. Пневматична тресчотка;
- 2.1.7. Пневматичен ударен гайковерт;
- 2.1.8. Мобилно работно място;
- 2.1.9. Комплект вложки и аксесоари;
- 2.1.10. Комплект звездогаечни ключове, 14 бр. 6-32 mm;
- 2.1.11. Бормашина;
- 2.1.12. Трион прободен – тип Зеге или еквивалентно/и, 550 W;
- 2.1.13. Вакуумна машина за сухо/мокро почистване;
- 2.1.14. Менгеме 125 mm;
- 2.1.15. Мобилно работно място с три рафта с размери минимум 600/450/850 mm (вкл. колелата);
- 2.1.16. Ръчна палетна количка;
- 2.1.17. Винтоверт акумулаторен;
- 2.1.18. Заваръчен шлем;
- 2.1.19. Повдигащ механизъм четириколонен;
- 2.1.20. Компютърна система за диагностика.
- 2.1.21. Компресор бутален;
- 2.1.22. Телфер въжен.

2.2. Описание на продукта

Доставка на оборудване за технически център в района на Съвместното командване на специалните операции, осигуряващо надеждна и сигурна поддръжка и ремонт на пътните превозни средства от състава на Съвместното командване на специалните операции (СКСО).

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение.

3.1.1. Заваръчен апарат с минимални технически изисквания;

3.1.1.1. Заваръчен апарат за МИГ/МАГ заваряване;

3.1.1.2. Тип на токоизточника: Трансформатор-степенно регулиране;

- 3.1.1.3. Захранване, 400 - 415/50 V/Hz;
- 3.1.1.4. Захранващ кабел - 4 x 2,5 mm²;
- 3.1.1.5. Допустимо натоварване ;
 - a. 30% режим на работа - 340/31 A/V;
 - b. 60% режим на работа - 250/27 A/V;
 - c. 100% режим на работа - 195/24 A/V;
- 3.1.1.6. Диапазон на регулиране - 40/16 - 340/31 A/V;
- 3.1.1.7. Напрежение на празен ход - 16 – 40 V;
- 3.1.1.8. Степени на регулиране на напрежението - 40;
- 3.1.1.9. Изводи за индуктивност - 2;
- 3.1.1.10. Клас на защита IP 23;
- 3.1.1.11. Клас на безопасност S;
- 3.1.1.12. Телоподаване, m/min 1,9 – 20;
- 3.1.1.13. Заваръчна тел, Ø (mm);
 - a. въглеродни стомани - 0,6 - 1,2;
 - b. неръждаеми стомани - 0,6 - 1,2;
 - c. алуминий -1,0 - 1,2;
 - d. тръбно флюсова - 0,8 - 1,2;
- 3.1.1.14. Диаметър на ролката - Ø 300 мм;
- 3.1.1.15. Тегло на ролката - 15/18 kg;
- 3.1.1.16. Комплектация:
 - a. Заваръчна горелка - 4,5 m;
 - b. Захранващ кабел - 5 m;
 - c. Кабел маса със щипка - 5 m;
 - d. Стойка за газова бутилка - 1 бр.;
 - e. Колела - 1 к-т.

3.1.2. Плазмена горелка с минимални технически изисквания;

- 3.1.2.1. Горелка 6m, и кабел маса 25 mm²;
- 3.1.2.2. Цветен панел с висока видимост, който показва информация, позволяваща лесна настройка на функциите;
- 3.1.2.3. Избор на материала стомана, неръждаема стомана и алуминий (fe / inox / al);
- 3.1.2.4. Показване на дебелината, тока и скоростта на рязане;
- 3.1.2.5. Избирайки вида на материала и дебелината, дисплеят да показва оптималния ток на рязане, който трябва да се настрои;
- 3.1.2.6. Дисплеят да показва също в реално време оптималната скорост на рязане и работното налягане;
- 3.1.2.7. Контролната система автоматично да се изключва, когато дъгата се отдалечи от детайла;

3.1.2.8. Максимална сигурност - автоматично спиране.

3.1.3. Настолна машина за шлифване с минимални изисквания;

3.1.3.1. Регулируема опора и 1,5 метра захранващ кабел;

3.1.3.2. Диск размери 200x32 mm;

3.1.3.3. Скорост на въртене 50 Hz, 2950 rpm;

3.1.3.4. Скорост на въртене 60 Hz, 3540 rpm;

3.1.3.5. Разстояние между шлифовъчните дискове 370 mm;

3.1.3.6. Височина на центъра на шпиндела 140 mm;

3.1.3.7. Отвор ширина x дълбочина 250x160 mm;

3.1.3.8. Напрежение на двигателя 230 V +/-10%, монофазен 50-60 Hz;

3.1.3.9. Мощност на двигателя 900 W;

3.1.4. Ъглошлайф 125 mm с минимални изисквания;

3.1.4.1. Функция за предотвратяване случайно включване на машината;

3.1.4.2. Плавен старт;

3.1.4.3. 4 m кабел;

3.1.4.4. Мощност 1000 W;

3.1.4.5. Обороти на празен ход 11000 rpm;

3.1.4.6. Диаметър на диска 125 mm;

3.1.4.7. Дълбочина на рязане 33 mm.

3.1.5. Пневматичен прав шлайф с минимални изисквания;

3.1.5.1. Консумация – 2.8 l/s;

3.1.5.2. Мощност – 250 W ;

3.1.5.3. Обороти – 25 000 rpm.

3.1.6. Пневматична тресчотка с минимални изисквания;

3.1.6.1. Присъединяване – 1/2";

3.1.6.2. Мощност – 67 Nm ;

3.1.6.3. Консумация – 2 l/s .

3.1.7. Пневматичен ударен гайковерт с минимални изисквания;

3.1.7.1. Присъединяване – 3/4";

3.1.7.2. Мощност – 2034 Nm;

3.1.7.3. Консумация – 3,3 l/s;

3.1.7.4. Шланг к-т с нипел и бърза връзка 8.0x12.0 mm 8.0 m.

3.1.8. Мобилно работно място с минимални изисквания;

Шкаф със стоманена конструкция с минимум 6 чекмеджета оборудвани с 215 броя набор от професионални инструменти;

3.1.9. Комплект вложки и аксесоари на 1/4" и 1/2", 106 части в куфар;

3.1.10. Комплект звездогачни ключове, 14 бр. с размери от 6 mm до 32 mm;

3.1.11. Бормашина с минимални изисквания;

3.1.11.1. Мощност 630W;

3.1.11.2. Обороти на празен ход 0-950 rpm;

3.1.11.3. Макс. Ø на пробиване (стомана) 13mm;

3.1.11.4. Макс. Ø на пробиване (дърво) 40mm;

3.1.11.5. Макс. Въртящ момент 59Nm;

3.1.11.6. Капацитет на патронника: 1.5-13mm;

3.1.12. Трион прободен с минимални изисквания;

3.1.12.1. Мощност 550 W;

3.1.12.2. Обороти 0-3100 rpm.;

3.1.12.3. Дебелина на рязане 85 mm в дърво, 20 mm в алуминий и 10 mm в метал;

3.1.12.4. Ход на ножа 20,00 mm;

3.1.12.5. С възможност за регулиране на оборотите.

3.1.13. Вакуумна машина за сухо/мокро почистване с минимални изисквания;

3.1.13.1. Три мотора двустепенни с принудително охлаждане (за натоварена експлоатация);

3.1.13.2. Защита от претоварване;

3.1.13.3. Основен филтър с повърхност 3200 cm²;

3.1.13.4. Прахозадържане до 99,98%;

3.1.13.5. Защитена филтърна система с циклонен принцип;

3.1.13.6. Колела за лесно движение;

3.1.13.7. Дължина на захранващия кабел 8 m;

3.1.13.8. Мощност на двигателя (max) 3x1200 W;

3.1.13.9. Въздушен поток при вентилатора 162 l/s;

3.1.13.10. Вакуум при вентилатора 205 mbar;

3.1.13.11. Контейнер от неръждаема стомана ;

3.1.13.12. Размер на контейнера 78l – прах 57 l / течност 50 l.

3.1.14. Менгеме 125 mm;

3.1.15. Мобилно работно място с три рафта с минимални изисквания работна количка/;

3.1.15.1. Размери 600/450/850 mm;

3.1.15.2. Колела за лесно движение.

3.1.16. Ръчна палетна количка с минимални изисквания;

3.1.16.1. Товароподемност 2500 kg;

3.1.16.2. Вид на колелата 2+4;

3.1.16.3. Натоварени колела от полиуретан 4 бр;

3.1.16.4. Управляеми колела от полиуретан 2 бр;

3.1.16.5. Дължина на вилиците – 1150 mm;

3.1.16.6. Ширина на вилиците – 525 mm;

3.1.16.7. Височина на издигане на вилиците от пода в диапазона от 85 mm до 200 mm.

3.1.17. Винтоверт акумулаторен с минимални изисквания;

3.1.17.1. Безчетков мотор;

3.1.17.2. Система предотвратяваща претоварване на машината и батерията.

3.1.17.3. Метален патронник;

3.1.17.4. Кука за окачване на колан;

3.1.17.5. Гумирана долна част на батерията;

3.1.17.6. Напрежение 18 V;

3.1.17.7. Батерия li-ion 4.0 Ah;

3.1.17.8. Обороти на празен ход 0-450/0-1800 rpm;

3.1.17.9. Захват: 13mm;

3.1.17.10. Макс. Диаметър на пробиване (дърво): 38 mm;

3.1.17.11. Макс. Диаметър на пробиване (стомана) 13 mm;

3.1.17.12. Въртящ момент 60 Nm;

3.1.17.13. Оборудване: куфар, зарядно и 2 батерии.

3.1.18. Заваръчен шлем с минимални изисквания;

3.1.18.1. Степени на затъмнение 9-13 DIN;

3.1.18.2. Зрително поле 98 x 48 mm;

3.1.18.3. Брой сензори за откриване на дъгата: 4 ;

3.1.18.4. Наличие на соларни клетки;

3.1.18.5. Съответствие със стандарти: EN 379 или еквивалентно/и, EN 175 или еквивалентно/и;

3.1.18.6. Оптичен клас 1/2/1/2.

3.1.19. Повдигащ механизъм четириколонен с минимални изисквания;

3.1.19.1. Капацитет на колона 7500 kg;

3.1.19.2. Мотор максимум 3,7 kW;

Забележка: Доставчикът да монтира повдигащия механизъм – четириколонен на място посочено от Възложителя.

3.1.20. Компютърна система за диагностика със специализиран софтуер, с възможност за четене и коригиране на електронните параметри на автомобилите по проекта – 2бр.

3.1.21. Компресор бутален с минимални изисквания;

3.1.21.1. Дебит на входа – 1000 l;

3.1.21.2. Работно налягане – 15 bar;

3.1.21.3. Мотор 7,5 kW, четирибутален;

3.1.21.4. Обем на резервоара – 500 l;

3.1.21.5. Работно напрежение – 380V.

3.1.22. Телфер с минимални изисквания;

3.1.22.1. Товароносимост – 1000 kg на 6m; 500kg на 12m;

3.1.22.2. Мотор – 1800W;

3.1.22.3. Скорост на повдигане – 10 m/min;

3.1.22.4. Работно напрежение 110-230V, 50-60 Hz;

3.1.22.5. Въже – стоманено с товароносимост 1000 kg.

3.2. Изисквания свързани с експлоатацията на продукта

Не се предявяват.

3.3. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори

Не се предявяват.

3.4. Изисквания по отношение опазването на околната среда

Не се предявяват.

3.5. Други специфични изисквания

Не се предявяват.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

4.1. Обучение и средства за обучение

4.1.1. Изпълнителят да организира обучение на специалисти за експлоатация на оборудването, по програма съгласувана с Възложителя. Броят на обучаемите се определя в искането на Заявителя, залага се в договора за доставка.

4.1.2. След завършване на обучението, обучаващата организация да издаде на обучаемите документ, че същите са преминали успешно обучение и са оторизирани да извършват обучение на личен състав.

4.1.3. Обучаващата организация да е одобрена от Изпълнителя.

4.2. Осигуряване на експлоатационна документация

4.2.1. Изделията да се доставят с документация за използване, техническо обслужване и ремонт и ръководство за употреба на български език.

4.3. Осигуряване на техническа помощ

4.3.1. Изисква се осигуряване на техническа помощ за оборудването съгласно договора, в рамките на гаранционния срок.

4.4. Осигуряване на оборудване за поддръжката и ремонта, резервни части, инструменти и принадлежности

4.4.1. Осигуряване на резервни части и сервизно обслужване в гаранционния срок на територията на Република България.

4.5. Осигуряване на тестово и метрологично осигуряване

Не се изисква.

4.6. Други – не се предявяват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА И ЕТИКЕТИРАНЕТО

Доставените изделия да бъдат с положени маркировки и обозначения, съгласно утвърдената практика на завода-производител.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се предявяват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Гаранционният срок на доставените изделия, считано от датата на подписване на приемо-предавателен протокол между доставчика и крайния получател, да бъде не по-малко от 2 (две) години.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. Оценкаването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия, с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложител е министър на отбраната, председател на комисията е представител на Института по отбрана "Проф. Цветан Лазаров".

8.2. Доставеният продукт да бъде съпроводен с:

8.2.1. Документи, удостоверяващи качеството, издадени от производителя.

8.2.2. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.2.3. Гаранционна карта.

8.2.4. Документите, които не са на български език, да бъдат придружени с превод на български език.

8.3. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата Техническа спецификация да бъде, както следва:

8.3.1. Чрез представяне от Изпълнителя по договора на документи, издадени от производителя (техническо описание, инструкция по експлоатация, протоколи от изпитвания, сертификати и др.), от които да е видно съответствието с изискванията на договора.

8.3.2. Чрез външен оглед от комисията по т. 8.1.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Няма приложения.