

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ИЗМЕНЕНИЕ
НА
ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„БАРЕТА”
ТС Ж 71.3070.18**

СОФИЯ

2019 г.

Настоящите изменения са неразделна част от техническа спецификация
ТС Ж 71.3070.18 „Барета”.

1. Изменението се отнася до точка 10 от Таблица 2. Спецификация на материалите.

След измененията текста на точката придобива вида:

| | | |
|-----|---|--------------------|
| 10. | <p>КОКАРДА: - За ОВ да бъде съгласно ТСЖ 71.2885.17 или еквивалентно/и - За ВВС и ВМС съгласно ТСЖ 71.2867.17 или еквивалентно/и</p> | Украса на баретата |
|-----|---|--------------------|

2. Изменението се отнася до точка 3.1.5 Изисквания към обмерни данни на баретата по размери.

След измененията текста на точката придобива вида:

Обмерните данни на готовото изделие са представени в таблица 3

Таблица 3 - Обмерни данни на барета в готов вид, см

| РАЗМЕРЕН ПОКАЗАТЕЛ | Обмерни данни на барета в готов вид, см | | | | | | | | | | |
|---|---|----|------------|----|------------|----|------------|----|------------|----|---------------------|
| | 53 | 54 | 55 | 56 | 57 | 58 | 59 | 60 | 61 | 62 | Доп. откл (±),см |
| 1. ½ Дължина при обиколка на светлия отвор при дължина на кожената лента | 27,0 | | 28,0 | | 29,0 | | 30,0 | | 31,0 | | 0,5 |
| 2. Дължина на дъното в средата (от чело към тила) | 24,0 | | 25,0 | | 26,0 | | 27,0 | | 28,0 | | 0,5 |
| 3. Широчина на дъното в средата | 21,5 | | 22,5 | | 23,5 | | 24,5 | | 25,5 | | 0,5 |
| 4. Височина на задната стреха заедно с кожената лента (по линията на пристягане на връзките) | 5,5 | | 5,5 | | 5,5 | | 5,5 | | 5,5 | | 0,3 |
| 5. Височина на предната стреха до линията на пречупване заедно с кожената лента | 7,5 | | 7,5 | | 7,5 | | 7,5 | | 7,5 | | 0,4 |
| 6. Широчина на кожената лента в готово състояние: - лицева част; - вътрешна част. | 1,2 1,0 | | 1,2 1,0 | | 1,2 1,0 | | 1,2 1,0 | | 1,2 1,0 | | 0,2 0,2 |
| 7. Диаметър на хастара. | 19,0 | | 20,0 | | 21,0 | | 22,0 | | 23,0 | | 0,5 |
| 8. Детайл под подложката към емблемата: - широчина; - височина. | 8,0 8,0 | | 8,0 8,0 | | 8,0 8,0 | | 8,0 8,0 | | 8,0 8,0 | | 0,5 0,5 |