

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„ЧОХЪЛ ЗА БОЙНА КАСКА”**

ТС...Ж 71.3869.21

**София  
2021 г.**

## **1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА**

„ЧОХЪЛ ЗА БОЙНА КАСКА ”

## **2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА**

Чохълът е предпазен калъф за бойна каска, допълващ общовойсковото полево униформено облекло.

В предната част на каската детайлът на чохъла не покрива елемента маунт (на каската), за да остава открит (който служи за прикрепване на нощен индивидуален прибор). Също така с чохъла не се покриват и страничните пекатини (за прикрепване на допълнителни бойни снаряжения) на каската.

Изделието да се изработва от тъкан със състав 50/50 памук/полиестер, хидрофобирана, петцветна разпетновка за общовойскова полева униформа.

Продуктът се състои от:

- основен детайл, с изработени 6 броя свивки ( по 3 броя от дясна и лява страна), който да покрива овала на каската;
- два странични детайла под форма (ромбоидни);
- два правоъгълни детайла с монтирани ленти велкро или еквивалентно/и за закопчаване на чохъла към бойната каска.

В готов вид на детайлите на продукта, с изключение на правоъгълните детайли с лентите с велкро или еквивалентно/и, да са обточени с пашпалерни ленти от тъкан с петцветна разпетновка за общовойскова полева униформа със състав 85/15 памук/полиестер.

## **3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА**

3.1. Стандарт/ Стандартизационен документ – няма налични.

3.2. Изисквания по предназначение

3.2.1. Изисквания към конструкцията

Продуктът да е разработен в четири размера – S, M, L, XL, които да покриват бойна каска, модел MBH-R-ACH-SD в съответния размер. Основните размери на продукта да са съгласно **Таблица 1:**

**Таблица 1**

Обиколка на главата, cm	52,0 – 55,0	56,0 – 58,0	59,0 – 61,0	62,0 – 64,0
Номер на чохъла – за съответен номер на бойната каска	S	M	L	XL

Чохълът да се прикачва към бойната каска чрез ленти от велкро или еквивалентно/и, зашита на правоъгълните детайли на продукта, към принадлежащите такива детайли на каската (също от велкро или еквивалентно/и).

### 3.2.2. Изисквания към материалите

Изисквания към основния плат за изработка на чохъла и плата за обточващата лента, да са съгласно **Таблица 2** и процентно разпределение на петте цвята на разпетновката за полевите общовойскове униформи:

- за черен цвят –  $10 \pm 10\%$ ;
- за кафяв цвят –  $20 \pm 10\%$ ;
- за тъмнозелен цвят –  $35 \pm 10\%$ ;
- за сивозелен цвят –  $15 \pm 10\%$ ;
- за олив –  $20 \pm 10\%$ .

**Таблица 2**

№	Наименование на материалите	Предназначение
1.	<p>Основен плат</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• състав % – 50/50 (<math>\pm 3,0</math>) памук/полиестер</li> <li>• сплитка рипстоп</li> <li>• маса на единица площ, <math>g/m^2</math> – <math>260,0 \pm 5,0</math> %;</li> <li>• сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основа – не по-малко от 100,0;</li> <li>- по вътък – не по-малко от 80,0;</li> </ul> </li> <li>• сила на раздиране на образец, N: <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основа – не по-малко от 30,0;</li> <li>- по вътък – не по-малко от 30,0;</li> </ul> </li> </ul>	За изработка на детайлите на чохъла.

№	Наименование на материалите	Предназначение
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• изменение на размерите при пране на 40°C и сушене, %: <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основа – не повече от 2,0;</li> <li>- по вътък – не повече от 2,0;</li> </ul> </li> <li>• устойчивост на проникване на вода, mm H<sub>2</sub>O - не по-малко от 250,0;</li> <li>• устойчивост на обагрянията, бал: <ul style="list-style-type: none"> <li>- на изкуствена светлина – не по-малко от 4;</li> <li>- на пране при 40<sup>0</sup> C – не по-малко от 4;</li> <li>- на кисела и алкална пот – не по-малко от 4;</li> <li>- на сухо триене – не по-малко от 4;</li> <li>- на мокро триене – не по-малко от 3;</li> </ul> </li> <li>• съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0;</li> <li>• рН на воден екстракт, рН – (4,8 - 7,5)</li> </ul>	
2.	<p>Тъкан за обточващите ленти</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• състав % – 85/15 (± 3,0) памук/полиестер</li> <li>• сплитка рипстоп</li> <li>• маса на единица площ, g/m<sup>2</sup> – 200,0 ± 5,0 %;</li> <li>• сила при опън, daN: <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основа – не по-малко от 110,0;</li> <li>- по вътък – не по-малко от 70,0;</li> </ul> </li> <li>• сила на раздиране на образец, N: <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основа – не по-малко от 30,0;</li> <li>- по вътък – не по-малко от 30,0;</li> </ul> </li> <li>• изменение на размерите при пране на 40°C и сушене, %: <ul style="list-style-type: none"> <li>- по основа – не повече от 2,0;</li> <li>- по вътък – не повече от 2,0;</li> </ul> </li> <li>• устойчивост на обагрянията, бал: <ul style="list-style-type: none"> <li>- на изкуствена светлина – не по-малко от 4;</li> <li>- на пране при 40<sup>0</sup> C – не по-малко от 4;</li> <li>- на кисела и алкална пот – не по-малко от 4;</li> <li>- на сухо триене – не по-малко от 4;</li> <li>- на мокро триене – не по-малко от 3;</li> </ul> </li> <li>• съдържание на формалдехид, mg/kg – не повече от 75,0;</li> <li>• рН на воден екстракт, рН – (4,8 - 7,5)</li> </ul>	За изработка на обточващите ленти.
3.	<p>Конци – машинни шевни: - Състав, % - 100, полиестер Цвят, идентичен на цвят олив от петцветната разпетновка.</p>	За цялостно ушиване на продукта.
4.	<p>Залепящи се ленти: “Велкро”или еквивалентно/и Цвят идентичен на цвят олив от петцветната разпетновка или черен цвят.</p>	За прикачване на чохъла към каската.
5.	<p>Спомагателна текстилна лента Цвят: бял или черен</p>	Фиксира размерите между детайлите преди пашпалерната (обточваща) лента.

Маскировката на основния плат (за чохъла) и тъканта за обточващата лента да обхваща светлинен диапазон с дължина на вълната от 320 до 1200 nm. Спектрални отражателни коефициенти на използваните цветове в светлинен диапазон 320 – 1200 nm и цветови координати – съгласно Таблица 3.

**Таблица 3 - Спектрални отражателни коефициенти и цветови координати – ОВ**

Дължина на вълната, (nm)	320	450	550	630	650	680	700	750	850	1000	1200
Отразена IR светлина, %											
Цвят и цветови координати											
<b>Черен</b> $L^* = 19,0 \pm 0,9$ $a^* = 0,2 \pm 0,4$ $b^* = 0,0 \pm 0,4$	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	5-10	6-15	6-18	9-21
<b>Кафяв</b> $L^* = 32,0 \pm 1,2$ $a^* = 6,0 \pm 0,8$ $b^* = 13,0 \pm 1,1$	3-8	4-8	4-10	8-15	8-17	8-17	10-22	10-25	14-28	16-30	20-32
<b>Тъмнозелен</b> $L^* = 28,0 \pm 1,5$ $a^* = -4,0 \pm 0,7$ $b^* = 8,0 \pm 0,8$	2-8	3-8	5-12	4-8	3-8	2-9	8-15	26-45	35-55	39-52	36-55
<b>Сивозелен</b> $L^* = 45,0 \pm 1,6$ $a^* = -3,5 \pm 0,8$ $b^* = 20,0 \pm 1,5$	4-10	5-10	12-22	10-18	3-20	3-28	8-40	47-76	60-76	65-76	60-73
<b>Олив</b> $L^* = 33,0 \pm 1,5$ $a^* = -3,0 \pm 0,6$ $b^* = 6,0 \pm 1,3$	3-9	5-9	8-12	5-10	3-10	3-15	10-25	38-55	40-60	45-65	39-60

### 3.2.3. Изисквания към кроене и ушиване

3.2.3.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.2.3.2. Всички шевове трябва да са гладки, без набор;

3.2.3.3. Всички краища на шевовете да са добре затегнати;

3.2.3.4. Не се допуска повреждане на материята в процеса на ушиването.

### 3.2.4. Размери на продукта

Размерите на чохъла , в готов вид, са посочени в Таблица 4.

**Таблица 4 - Размери на изделието, в готов вид, cm**

Размер \ Показател	S	M	L	XL	±
1. Обиколка на чохъла (по обточващата лента) в готов вид	79,0	81,5	84,0	86,5	0,5
2. Дължина между предна и задна средни точки на основния детайл на чохъла	31,0	32,0	33,0	34,0	0,5

### 3.2.5. Методи за контрол и изпитване

3.2.5.1. Моделът на изделието да се контролира визуално за съответствие с описанието в точка 2. „Състав и описание на продукта” на техническата спецификация.

3.2.5.2. Контролирането на размерните показатели на изделието да са по посочените в т.3.2.4. „Размери на продукта”.

3.2.5.3. Характеристиките в точка 3.2.2. „Изисквания към материалите” посочени в Таблица 2 и Таблица 3 да се контролират, чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания, съгласно методите в Таблица 5.

**Таблица 5**

№	Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен акт или стандарт
1	Количествен състав	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти или БДС EN ISO 1833 или еквивалентно/и
2	Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и
3	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
4	Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и
5	Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 или еквивалентно/и БДС EN ISO 13937-4 или еквивалентно/и
6	Изменение на размерите при пране и сушене	БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и БДС EN ISO 5077 или еквивалентно/и БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и
7	Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811 или еквивалентно/и

№	Наименование на показателя	Метод за изпитване, съгласно нормативен акт или стандарт
8	Устойчивост на обагрянията на изкуствена светлина - ксенонова дъгова лампа	БДС EN ISO 105-B02 или еквивалентно/и
9	Устойчивост на обагрянията на пране	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и
10	Устойчивост на обагрянията на кисела и алкална пот	БДС EN ISO 105-E04 или еквивалентно/и
11	Устойчивост на обагрянията на сухо и мокро триене	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и
12	Съдържание на формалдеhid	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и
13	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
14	Спектрален коефициент на отражение (R)	DIN 5036-3 или еквивалентно/и
15	Спектрофотометрична оценка на цвета	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта.

Изискванията за основния плат да са в маскировъчна петцветна разпетновка, съгласно процентното разпределение, дадено в т. 3.2.2.

Продуктът да се поддържа лесно чрез ръчно и машинно пране до 40°C, при използване на неизбелващи перилни препарати.

Сушенето да се извършва на открито или в закрити помещения, да се допуска сушене в сушилни машини.

3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори – не се изискват.

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда – не се изискват.

3.6. Други специфични изисквания – не се изискват.

#### 4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

#### 5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКИРАНЕТО

Всяка бройка на продукта да бъде в индивидуална предпазна опаковка с етикет върху нея.

Маркировъчна лента, трайно защита към продукта с надписи, които да запазват четливостта си след експлоатация не по-малко от 6 месеца.

На етикета на опаковката и маркировъчната лента да има следната информация:

- производител;
- размер;
- състав на основния плат;
- условия за поддръжка;
- година на производство.

## **6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ – не се изискват.**

## **7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК**

Гаранционният срок на продукта при експлоатация – да бъде не по-малък от 12 месеца от датата на подписване на приемо-предавателния протокол.

Гаранционните срокове за съхранение при спазване на указанията от Производителя да бъдат – не по-малко от 5 години за съхранение, считано от датата на производство.

## **8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО**

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател представител на Възложителя по въпросите на качеството, с участието на представители на Заявителя/ Потребителя и Изпълнителя по договора.

8.1. При оценяване на съответствието Изпълнителят да представи:

8.1.1 Копия на протокол/и от изпитване на вложените материали и готовите изделия в акредитирана лаборатория;

8.1.2. Копие на сертификат за акредитация на лабораторията удостоверяващ, че използваният метод/и за изпитване е в обхвата на акредитация;



8.1.3. Документ, удостоверяващ качеството, издаден от Производителя;

8.1.4. Документ удостоверяващ произхода на стоката:

– декларация за произход от Изпълнителя (когато стоките са произведени от страна, която е член на Европейския съюз или с нея има подписано двустранно споразумение) или

– документ за произход, издаден от оторизиран орган в държавата на производителя, когато са произведени в страна, която не е член на Европейския съюз и с нея няма подписано двустранно споразумение;

8.1.5. Декларация за съответствие по договора, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя;

8.1.6. Декларация от Изпълнителя, че вложените материали в изработката на готовите изделия съответстват на изпитаните материали.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата Техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. Моделът на изделието да се контролира визуално за съответствие с описанието в точка 2. „Състав и описание на продукта” на техническата спецификация.

8.2.2. Контролирането на размерните показатели да се извършва съгласно измеренията в готов вид, посочените в т.3.2.4. „Размери на продукта”.

8.2.3. Характеристиките в т.3.2.2. „Изисквания към материалите” посочени в Таблица 2 и Таблица 3 да се контролират, чрез сравняване на резултатите от лабораторните изпитвания, съгласно методите в Таблица 5.