

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„35x228 mm ИЗСТРЕЛ С ОСКОЛОЧЕН СНАРЯД (АНЕАД)“

ТС 653.3891.22 - ВО

СОФИЯ

2022

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА.

„35x228 mm изстрел с осколочен снаряд (AHEAD)”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА.

2.1. Състав на продукта.

2.1.1. Снаряд.

2.1.1.1. Взривател.

2.1.1.2. Корпус.

2.1.1.3. Изхвърлящ заряд.

2.1.1.4. Готови поразяващи елементи.

2.1.1.5. Челен обтекател.

2.1.2. Гилза с капсулна втулка.

2.1.3. Метателен (барутен) заряд.

2.2. Описание на продукта.

35x228 mm изстрели с осколочен снаряд (AHEAD - Advanced Hit Efficiency And Destruction) са предназначени за стрелба с 35 mm артилерийски комплекс за близко действие (35 mm Oerlikon Millennium Gun) с цел осигуряване непосредствената защита на кораба от ниско летящи обекти (авиация) и противокорабни ракети (ПКР) на противника на море и в пунктовете за постоянна дислокация.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА.

3.1. Стандарт/стандартизационен документ.

Стандартизационните документи относими към този продукт са посочени в точки 3.4.2., 3.6.9. и 5.2.

3.2. Изисквания по предназначение.

3.2.1. Изстрел – унитарен.

3.2.2. Снаряд – осколочен с готови поразяващи елементи.

3.2.3. Калибър – 35 x 228 mm.

3.2.4. Взривател – дънен, електронен, с програмируемо време за активиране (при изстрел, непосредствено преди напускане канала на тялото),

далечно взвеждане и самоликвидатор.

3.2.4.1. Разстояние за взвеждане – ≥ 50 m.

3.2.4.2. Активиране на самоликвидатора – $8+0,5$ s след изстрелване или не по-рано от 4500 m.

3.2.5. Начална скорост – не по-малка от 1030 m/s.

3.2.6. Маса на изстрела – не повече от 1,8 kg.

3.2.7. Дължина на изстрела – не повече от 390 mm.

3.2.8. Готови поразяващи елементи – 152 броя.

3.2.9. Разсейване при стрелба – $\leq 1,0$ mil.

3.2.10. Максималното налягане на барутните газове при изстрел да не надвишава допустимото за системата.

3.2.11. Изстрелите да са проектирани за стрелба с 35 mm артилерийски комплекс за близко действие (35 mm Oerlikon Millennium Gun) и да отговарят на изискванията на производителя на оръдейната система.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта.

3.3.1. Продуктът в стандартна заводска опаковка да може да се транспортира с железопътен, автомобилен, въздушен и морски транспорт, без ограничение на разстоянията и при скорости, допустими за всеки вид транспорт.

3.3.2. Продуктът в стандартна заводска опаковка да може да се съхранява в неотопляеми хранилища.

3.3.3. Продуктът да осигурява безопасно изпълнение на всички дейности с него, свързани със съхранението, техническото обслужване, транспортирането, използването му по предназначение (стрелба) и демилитаризацията в края на жизнения му цикъл.

3.3.4. Не се допускат разриви в канала на тялото и преждевременни разриви по траекторията при изстрел.

3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори.

3.4.1. Продуктът да запазва своите характеристики и да функционира безопасно в температурен диапазон не по-малък от -30°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

3.4.2. Продуктът да бъде устойчив на външни въздействащи фактори, съгласно изискванията на Анекс В “Допълнителни тестове” (Supplementary tests) на STANAG 4423 “Cannon ammunition (12.7 to 40 mm) - safety and suitability for service evaluation”, ed. 2, октомври 2011 г. или еквивалентно/и, като минимум, както следва:

- т. 6 „Свободно падане от малка височина“ (Low Free Fall Drop”);
- т. 9 „Дъжд“ (Rain);
- т. 10 „Солен спрей“ (Salt Spray);
- т. 12 „Замърсяване с течности“ (Contamination by fluids);
- т. 13 “Херметичност“ (Sealing);
- т. 15 “Свободно падане в неупакован вид“ (Handling free-fall - Unpackaged).

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда.

Използваните материали да са нетоксични и безвредни за околната среда.

3.6. Други специфични изисквания.

3.6.1. Ергономичност.

Не се изисква.

3.6.2. Скритост и маскировка.

Не се изисква.

3.6.3. Изисквания за стандартизация и унификация.

Не се предявяват.

3.6.4. Електромагнитна съвместимост и защита.

Не се изисква.

3.6.5. Продуктът да е произведен в условията на изградена и функционираща система за осигуряване на качеството, съответстваща на изискванията на БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентно/и или AQAP 2110 или еквивалентно/и, с обхват включващ производството на боеприпаси.

3.6.6. Доставената партида (партиди, част от партида, части от партиди) боеприпаси да е произведена (произведени) преди не повече от 12 месеца от датата на доставка.

3.6.7. Изпълнителят да представи технологични карти или друг вид документи за демилитаризация на боеприпаса.

3.6.8. По изстрелите не трябва да има побитости, язви, дълбоки драскотини, люспест метал и други дефекти по метала, следи от корозия, петна, замърсявания и нарушаване на антикорозионното покритие.

3.6.9. Взривателят да отговаря на изискванията на STANAG 4187 „Fuzing systems: Safety design requirements“, ed. 4, март 2007 г. (AOP-16 „Fuzing systems: Guidelines for STANAG 4187“, ed. 4, март 2007 г.). или еквивалентно/и.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ.

4.1. Обучение и средства за обучение.

Не се изисква.

4.2. Осигуряване на експлоатационна документация.

Продуктът да бъде придружен с техническа и експлоатационна документация на български и/или английски език.

4.3. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изисква.

4.4. Осигуряване на оборудване за поддръжката и ремонта, резервни части, инструменти и принадлежности.

Не се изисква.

4.5. Осигуряване на тестово и метрологично оборудване.

Не се изисква.

4.6. Други изисквания към видовете осигуряване.

Не се предявяват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО.

5.1. Изстрелите да са опаковани в оригинална херметична опаковка на завода производител, която позволява лесно да се товарят, преместват и съхраняват.

5.2. Маркировка върху изстрелите и опаковката – съгласно изискванията

ТС Б.53.3891.22 - ВО

на част I, глави 1, 3, 4 и 5 на AOP-2 „Identification of ammunition“, ed. D, ver. 1, февруари 2017 г. (STANAG 2953 „Identification of ammunition“, ed. 4, февруари 2017 г.) или еквивалентно/и, като минимум.

5.3. Всички надписи по опаковката и продукта да са трайни и ясно различни.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ.

Не се предявяват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

Гаранционен срок при съхранение в неотопляеми складови помещения/хранилища в оригинална опаковка на производителя и/или в предназначено за целта помещение на кораба при спазване изискванията за съхранение – не по-малко от 15 (петнадесет) години от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол между Изпълнителя и крайния получател.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО.

8.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложителят е министъра на отбраната, председателят на комисията е от Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров”.

При оценяване на съответствието Изпълнителят да представи:

8.1.1. Документ/и, удостоверяващ/и качеството, издадени от производителя.

8.1.2. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя.

8.1.3. Гаранционна/и карта/и.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата Техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. За точки 3.2., 3.3., 3.4., 3.5., 3.6.5., 3.6.6. и 3.6.9. – чрез представяне

ТС 5.53.3891.22 - ВО

от Изпълнителя на документи, издадени от производителя/акредитирани лаборатории (сертификати, протоколи от изпитвания, декларации и др.), от които да е видно съответствието с посочените изисквания в настоящата Техническа спецификация.

8.2.2. За останалите точки – чрез външен оглед и проверка от комисията по т. 8.1.

Забележка: Документите, които не са на български език, да бъдат придружени с превод на български език.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ.

Няма.