

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ВЗРИВАТЕЛ „МРВ-У“ ЗА 122 mm РЕАКТИВЕН ИЗСТРЕЛ М-210Ф”

ТС Б.17.3936.22 ВО

СОФИЯ

2022

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА.

„Взривател „МРВ-У“ за 122 mm реактивен изстрел М-21ОФ”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА.

2.1. Състав на продукта.

2.1.1. Ударно-възпламенителен механизъм.

2.1.2. Предпазително-взвеждащ механизъм.

2.1.3. Установъчно-закъснителен възел.

2.1.4. Детониращ възел.

2.2. Описание на продукта.

Взривател „МРВ-У“ е предназначен за комплектоване на 122 mm реактивен изстрел М-21ОФ с осколочно-фугасна бойна част за реактивна система за залпов огън БМ-21 “Град”.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА.

3.1. Стандарт/стандартизационен документ.

Не съществуват стандартизационни документи относими към този продукт.

3.2. Изисквания по предназначение.

3.2.1. Тип на взривателя - челен, механичен, полупредпазителен тип, с ударно-инерционно действие и далечно взвеждане (след прекратяване работата на реактивния двигател).

3.2.2. Да осигурява възможност за стрелба на 3 (три) установки:

- „О“ - за мигновено (супер бързо) действие;

- „М“ - с малко закъснение;

- „Б“ - с голямо закъснение.

3.2.3. Маса на взривателя – 730 ± 30 g.

3.2.4. Дължина на взривателя – 195 ± 5 mm.

3.2.5. Дължина на частта на взривателя, „влизаща” в корпуса на снаряда – $53 \div 55$ mm.

3.2.6. Максимален диаметър – 64 ± 1 mm.

3.2.7. Закъснително действие:

3.2.7.1. Малко закъснение – в диапазон 0,001÷0,005 s.

3.2.7.2. Голямо закъснение – в диапазон 0,007÷0,013 s.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта.

3.3.1. Взривателят да осигурява безопасност при експлоатация, надеждно взвеждане при изстрел, липса на преждевременно действие в канала на направляващата на бойната машина и по траекторията.

3.3.2. Продуктът в стандартна заводска опаковка да може да се транспортира с железопътен, автомобилен, въздушен и морски транспорт, без ограничение на разстоянията и при скорости, допустими за всеки вид транспорт.

3.3.3. Продуктът да може да се съхранява в неотопляеми хранилища и при полеви условия, под навес, без пряко въздействие на слънчеви лъчи.

3.3.4. Срок на годност/експлоатация.

Продуктът да запазва бойните и експлоатационните си характеристики и да бъде безопасен при съхранение в стандартна заводска опаковка, при спазване на изискванията за съхранение предписани от производителя, както следва:

3.3.4.1. В неотопляеми складови помещения закрит тип - не по-малко от 15 (петнадесет) години.

3.3.4.2. На открити площадки под навес, в херметична опаковка, без пряко въздействие на слънчеви лъчи - не по-малко от 3 (три) години.

3.3.5. В сроковете по т. 3.3.4. по изделията не следва да бъдат откривани побитости, язви, дълбоки драскотини, люспест метал и други дефекти по метала, следи от корозия, петна, замърсявания и нарушаване на антикорозионното покритие.

3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори.

3.4.1. Взривателят да осигурява възможност за стрелба при дъжд, сняг, мъгла, запрашеност, електрически разряди в атмосферата и др.

3.4.2. Продуктът да запазва своите характеристики и да функционира при

следните условия:

3.4.2.1. Температура на околната среда в диапазон от - 40°C до + 50°C.

3.4.2.2. Относителна влажност на въздуха до 98% при температура \geq 25°C.

3.4.3. Взривателят да запазва своята безопасност след удари при падане върху чугунена плоча от височина не по-малка от 3 (три) m.

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда.

Не се предявяват.

3.6. Други специфични изисквания.

3.6.1. Продуктът да е произведен в условията на сертифицирана система за управление на качеството, съответстваща на изискванията на БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентно/и или AQAP 2110 или еквивалентно/и.

3.6.2. Доставената/ните партида/и да е произведена/да са произведени преди не повече от 12 месеца от датата на доставка.

3.6.3. Изисквания за взаимозаменяемост.

Всички елементи (комплектуващи изделия, сглобени единици и детайли) на изделието да имат пълна взаимозаменяемост при серийно производство.

3.6.4. Продуктът да е включен в производствената листа на производителя.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ.

4.1. Обучение и средства за обучение.

Не се изисква.

4.2. Осигуряване на експлоатационна документация.

4.2.1. Техническото описание и инструкцията за експлоатация на български език - не по-малко от по 1 бр. на всеки сандък.

4.2.2. Схема/и (плакати/табла), необходими за обучение на личния състав – не по-малко от 3 комплекта.

4.3. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изисква.

4.4. Осигуряване на оборудване за поддръжката и ремонта, резервни части, инструменти и принадлежности.

Не се изисква.

4.5. Осигуряване на тестово и метрологично оборудване.

Не се изисква.

4.6. Изисквания за техническа поддръжка по време на гаранционния срок.

Не се предвиждат.

4.7. Други изисквания към видовете осигуряване.

Да не изисква придобиване и въвеждане на специализирани средства и приспособления в процеса на експлоатация.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО.

5.1. Продуктът да бъде доставен в херметична опаковка на завода-производител, позволяваща лесно товарене, преместване/транспортиране и съхранение, като във всеки сандък да има приспособление за отваряне на металните кутии.

5.2. Изисквания към маркировката.

5.2.1. Маркировка върху кутиите - марка на взривателя, шифър на завода производител, номер на партидата на производство, година на производство и количество.

5.2.2. Маркировка върху сандъците - марка на взривателя, шифър на завода производител, номер на партидата, година на производство, количество, маса на сандъка с взриватели и международен знак за класа на опасност.

5.2.3. На всеки взривател да има клейма обозначаващи марката му (установено съкратено наименование), шифър на завода производител, номер на партидата, година на производство.

5.2.4. Всички надписи по опаковката и продукта да са трайни и ясно различни.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ.

Не се предявяват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК - съгласно т. 3.3.4.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО.

8.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложителят е министъра на отбраната, председателят на комисията е от Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров”.

При оценяване на съответствието Изпълнителят да представи:

8.1.1. Документ/и, удостоверяващ/и качеството, издадени от производителя.

8.1.2. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя.

8.1.3. Гаранционна/и карта/и.

8.1.4. Протокол от изпитванията по т. 8.2.1.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата Техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. За точки 3.2.2. и 3.3.1. – чрез провеждане на изпитвания.

Изпитванията да се проведат по Методика и Програма за изпитване, разработени от Изпълнителя, съгласувани с Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и утвърдена от Заявителя.

Допуска се изпитванията да се съвместят със заводските изпитвания, ако същите се проведат в присъствието на представител на Заявителя/Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“.

Образците за изпитване се определят от представители на

ТС B.17.3936.22 - ВО

Заявителя/Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и Изпълнителя по метода на случаен избор от партидата предвидена за доставка по Договора.

8.2.2. За точки 3.2.1., 3.2.3. до 3.2.7., 3.3.2. до 3.3.4., 3.4., 3.6.1. до 3.6.4. – чрез представяне от Изпълнителя на документи, издадени от производителя/акредитирани лаборатории (сертификати, протоколи от изпитвания, декларации и др.), от които да е видно съответствието с посочените изисквания в настоящата Техническа спецификация.

8.2.3. За останалите точки – чрез външен оглед и проверка от комисията по т. 8.1.

Забележка: Документите, които не са на български език, да бъдат придружени с превод на български език.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ.

Няма.