

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ШАРФ С БЛЯХ”

ТС Ж 71.4889.24.....

СОФИЯ
2024 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ШАРФ С БЛЯХ“

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

2.1. Описание

Шарфът с блях е съставна част от украсата на парадното и представително униформено облекло на висшите, старшите, младши офицери и сержанти от МО, БА и СППМО.



Фигура 1. Примерно изображение на шарф с блях за висши офицери от ВВС

Шарфът с блях да се изработи в девет варианта:

- За висши офицери от ОВ;
- За висши офицери от ВВС;
- За висши офицери от ВМС;
- За старши, младши офицери от ОВ;
- За старши, младши офицери от ВВС;
- За старши, младши офицери от ВМС;
- За сержанти от ОВ;
- За сержанти от ВВС;
- За сержанти от ВМС.

2.2. Състав

2.2.1. Текстилна част - шарф

2.2.1.1. Метализираната жакардова лента да е изработена с конци от филаментна коприна и метализиран полиестер с ширина в готов вид $4,5 \text{ cm} \pm 0,1 \text{ cm}$. На *Фигура 1* и *Фигура 3* е представена лента с орнаментика за висши офицерски звания. На *Фигура 4* е представена част от лентата с орнаментика за старши и младши офицерски звания; На *Фигура 5* е представена част от лентата с орнаментика за сержанти.

Жакардовият кант да е в цвят, според вида въоръжени сили, изтъкан едновременно с метализираната жакардова лента като обхваща двустранно лицевата и обратна страна на лентата.

2.2.1.2. Вложена лента (вложка) - да е от тежък клас “флизелин” или еквивалентно/и. Използва се за укрепване на метализираната жакардова лента и формира дебелината на шарфа;

2.2.1.3. Подлепваща лента - формира обратната страна на шарфа. Да е от “флизелин” или еквивалентно/и с черен цвят;

2.2.1.4. Гайка - 2 броя, за регулиране на дължината на шарфа. Да е изработена от същата метализирана жакардова лента с еднакви сплитка, орнаментика и кант.

2.2.2. Метална част - блях

Бляхът да е метален, с формата на кръгъл щит, с вензел на вида въоръжени сили в средата, показан на *Фигура 1*. Вензелът да е заобиколен с двустранен, симетричен триредов (три листа) лавров венец. Двете страни на венеца да са захванати в основата с три пръстена. Елементите да са изпълнени релефно. Вензелът, спрямо вида въоръжени сили, да е както следва:

- за ОВ – да е релефно изработен лъв;
- за ВВС – да е релефно изработена перка с крила;
- за ВМС – да е релефно изработена котва.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ

Няма приложим стандарт.

3.2. Изисквания по предназначение

3.2.1. Изисквания към размерите на текстилната част и блях в готов вид

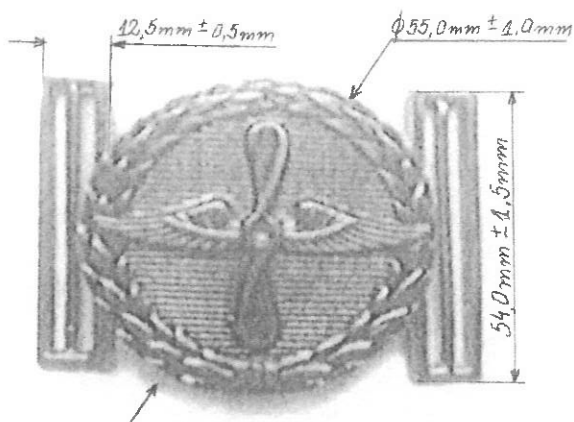
Шарфът в готово състояние да има следните размери:

Таблица 1. Размери на шарф с блях в готов вид

№ по ред	Наименование на материала	Изисквания
1.	Дължина на шарф с блях, см	140,0 cm ± 2,5 cm
2.	Широчина на шарф с блях, см	4,5 cm ± 0,1 cm
3.	Дебелина на шарф, см	0,2 cm ± 0,05 cm
4.	Широчина на гайка, см	2,0 cm ± 0,1 cm
5.	Диаметър на щита на блях, mm	Ø 55,0 mm ± 1,0 mm
6.	Обтегачи блях: -дължина, mm -широчина, mm	54,0 mm ± 1,5 mm 12,5 mm ± 0,5 mm

Забележка: Изискванията в Таблица 1 се изпитват от готовото изделие, за което се допуска да се издаде изпитвателен протокол от ООС извън обхвата на акредитация, с изключение на точка 3. “Дебелина на шарф”, за която да бъде издаден протокол под акредитация съгласно БДС EN ISO 5084 или еквивалентно/и.

Размерите на бляха са показани на *Фигура 2*.



Фигура 2. Размери на „Блях”

Таблица 2. Изисквания към готово изделие

№ по ред	Наименование на материала	Метод на изпитване	Изисквания
1.	Жакардова лента за изработване на текстилния колан- коприна	100% полиестерна коприна	
1.1.	Количествен състав	РЕС № 1007/2011 или БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100% полиестерна коприна
1.2.	Линейна маса	БДС 12315 или еквивалентно/и	не по-малка или равна на 25,0 g/m
1.3.	Цвят тъмночервен за ОВ: по каталог PANTONE col. 19-1762 TPX или еквивалентно/и	БДС EN 20105 - A02 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 3-4 бал
1.4.	Цвят син за ВВС: по каталог PANTONE col. 15-4427 TPX или еквивалентно/и	БДС EN 20105 - A02 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 3-4 бал
1.5.	Цвят черен за ВМС: по каталог PANTONE col. 19-0303 TPX или еквивалентно/и	БДС EN ISO 105 - A02 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 3-4 бал
2.	Метализиран полиестерен конец за орнаментиката на шарфа за висши, старши, младши офицери и сержанти от ОВ и ВМС		

№ по ред	Наименование на материала	Метод на изпитване	Изисквания
	Цвят златист: <ul style="list-style-type: none"> • по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или • по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и или • по кат. № 5282 и E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или • по фирмен каталог ST 425 / "Betareks" или еквивалентно/и 	БДС EN 20105 - A02 или еквивалентно/и	не по-малко от или равно на 3-4 бал
3.	Метализиран конец за орнаментиката на шарфа за висши, старши, младши офицери и сержанти от ВВС		
	Цвят сребрист: <ul style="list-style-type: none"> • по кат. № 6606 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; или • по кат. № 301 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; или • по кат. № 5283 и E 3852 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; или • по фирмен каталог ST 501 / "Betareks" или еквивалентно/и . 	БДС EN 20105 - A02 или еквивалентно/и	не по-малко от или равно на 3-4 бал
4.	Конци, индустриални шевни за съединителни и лицеви шевове с цветове - съпоставими с основната тъкан шарфа		
4.1	Количествен състав	PEC № 1007/2011 или БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100% полиестер

Забележки:

1. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.
2. Когато е уместно, протоколите от изпитване да съдържат неопределеност на измерване, изразена в същите единици на измерваната величина, или в единици на относителни величини (например процент).

3. Всички протоколи от изпитвания по Таблица 2, издавани от ООС, да бъдат под акредитация в съответствие с БДС EN ISO 17025 или еквивалентно/и.

Таблица 3. Допълнителни материали за изработване на шарф

№ по ред	Наименование на материала	Предназначение
1.	Вложена лента (вложка)	Да е от тежък клас “флизелин” или еквивалентно/и. Използва се за укрепване на метализираната жакардова лента и формира дебелината на шарфа.
2.	Подлепваща лента	Да е от “флизелин” или еквивалентно/и. Използва се за формиране обратната страна на шарфа. Цветът на подлежащата лента да е черен.

3.2.2. Изисквания към ушиването на текстилната част

Два броя вложени ленти (с широчина съобразена с широчината на шарфа) от двустранно подлепен тежък клас “флизелин” или еквивалентно/и да се похлупят частично една над друга образувайки една обща лента. Широчината на вложката да е съобразена с широчината на метализираната жакардова лента с двустранния кант в готов вид. Вложката да се подлепва върху основната жакардова лента симетрично на осевата линия, като свободните крила на метализираната жакардова лента, чрез пречупване по разделителните нишки при двата края, да се прилепват и да се пришиват на $0,3 \text{ cm} \pm 0,1 \text{ cm}$ навътре от края;

Заготовката от слепени ленти (за формиране на дебелината на шарфа) да е от слепените една за друга вложени ленти и външна покриваща лента, която да е едностранно подлепен черен “флизелин” или еквивалентно/и или едностранно подлепен нетъкан текстил - памучен тип с размер, съобразен с широчината на шарфа. След прилепването на заготовката на гърба на метализираната жакардова лента, симетрично на осевата линия да се прегъне навътре към вътрешната страна и да се прише от двата края с шев, на разстояние от $0,1 \text{ cm}$ до $0,2 \text{ cm}$ навътре от бордюра. Видимата част на заготовката, която формира задната част на шарфа, да е с широчина $3,5 \text{ cm} \pm 0,1 \text{ cm}$, центрована симетрично по осевата линия.

Жакардовият кант на шарфа да се прегъва и да се прише като лицевата част на канта да е с широчина $0,4 \text{ cm} \pm 0,1 \text{ cm}$, а обратната е с широчина $0,5 \text{ cm} \pm 0,1 \text{ cm}$ (с разделителна нишка по между им), в готово състояние.

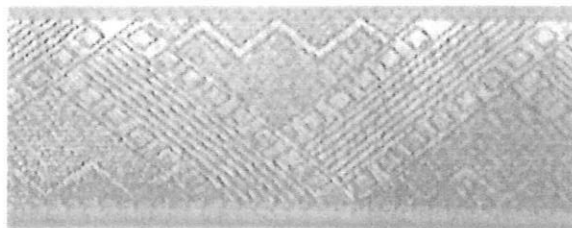
Краищата на метализираната жакардова лента и на черната лента от “флизелин” или еквивалентно/и предварително да се изрежат топлинно, против разнищване.

Краищата на шевовете да са добре затегнати против разнищване.

Цветовите на лицевите конци да са съобразени и съпоставими с цветовете на основите, върху която се шият.

3.2.2.1. Изисквания към жакардовата лента за висши офицери.

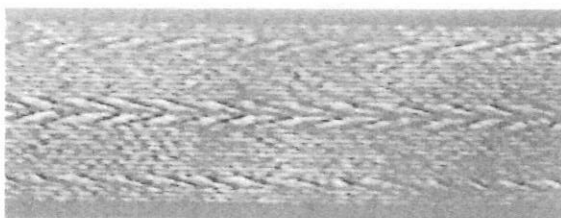
Метализираната жакардова лента да е със сплитка (орнаментика) по форма, представена на *Фигура 3* и изпълнена в цветове съгласно *Таблица 2*.



Фигура 3. Метализирана жакардова лента предназначена за висши офицери.

3.2.2.2. Изисквания към жакардовата лента за старши, младши офицери.

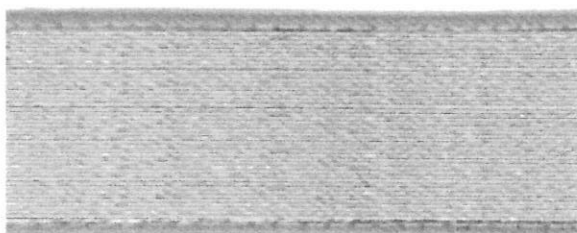
Метализираната жакардова лента да е със сплитка (орнаментика) по форма, представена на *Фигура 4* и изпълнена в цветове съгласно *Таблица 2*.



Фигура 4. Метализирана жакардова лента за старши и младши офицери

3.2.2.3. Изисквания към жакардовата лента за сержанти.

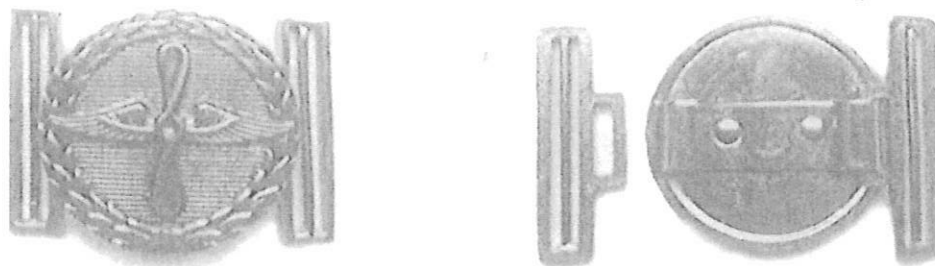
Метализираната жакардова лента да е със сплитка по форма, представена на *Фигура 5* и изпълнена в цветове съгласно *Таблица 2*.



Фигура 5. Метализирана жакардова лента за сержанти

3.2.3. Изисквания към изработката на блях

Бляхът представлява кръг с лицева и обратна част. На лицевата част е изобразена вензела за вида въоръжени сили. Бляхът да включва механизъм за захващане за шарфа и механизъм за закопчаване, посредством два броя обтегачи представени на *Фигура 6*.



Фигура 6. Обтегачи и захващащ механизъм на бляха

Бляхът, заедно с обтегачите, да се изработват от месингов прокат с дебелина не по-малка от 2,0 mm. Цветът на металното покритие да е както следва:

- златен за ОВ и ВМС;
- сребърен за ВВС.

Препоръчителна технология – шамповане или прецизно леене или електроформинг.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта

Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания за устойчивост на външни въздействащи фактори

Не се изискват.

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда (екологични изисквания)

3.5.1. Продуктът не попада в обхвата на приложение на Наредба № Н-1 от 23.07.2024 г. за екологичните изисквания към определени продукти, предмет на обществени поръчки, по смисъла на чл. 47а, ал. 3 от Закона за обществените поръчки;

3.5.2. Не се предвиждат други екологични изисквания.

3.6. Други специфични изисквания

3.6.1. Металните ръбове на изделието да бъдат загладени и да не нараняват тъканите на дрехите.

3.6.2. Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изисква.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА И ЕТИКЕТИРАНЕТО

5.1. Изделието да е опаковано в индивидуална опаковка с етикет, поставен в

средата на плика. Етикетът да съдържа информация за фирмата производител, наименование на продукта, условията за експлоатация и годината на производство. Опаковката да създаде защита на изделието от повреди.

5.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се изискват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Изпълнителят да гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

7.1. Гаранционният срок при съхранение да е не по-малко от 5 години, считано от датата на доставка.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация да е да е не по-малко от 18 месеца, считано от датата на получаване на продукта, в рамките на срока за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на Възложителя по договора да е съгласно действащата „Методика за оценяване на съответствието на готови изделия вещеве имуществото“.

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора да се извършва от комисия, с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложител е министър на отбраната, председател на комисията е представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Няма приложения.