

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„АКСЕЛБАНТ”

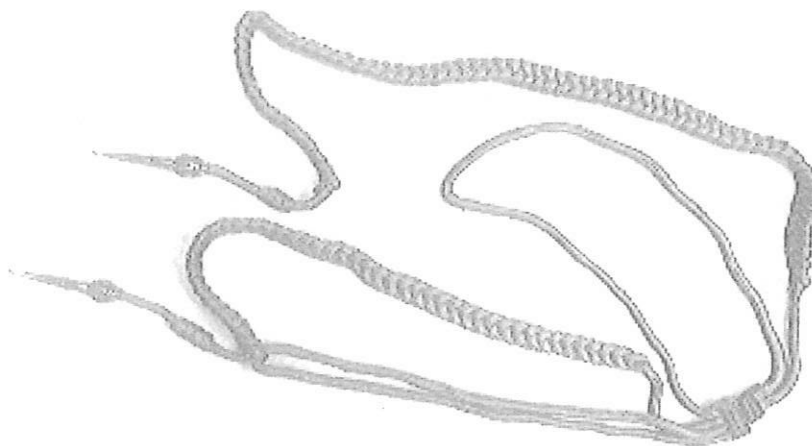
ТС № 71.4888.24

СОФИЯ
2024 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА „АКСЕЛБАНТ“

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Акселбантът е съставна част от украсата на парадното и представителното облекло на офицерския и сержантския състав от МО, БА и СПМО, представен на *Фигура 1*.



Фигура 1. Примерно изображение на „Акселбант“

Акселбантът да се изработва в следните три варианта:

- За висши, старши, младши офицери и сержанти от ОВ;
- За висши, старши, младши офицери и сержанти от ВВС;
- За висши, старши, младши офицери и сержанти от ВМС.

2.1. Описание

Дългата сплитка да е от прав участък, който да е захванат за мъжката част „кука“ на лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и, да преминава в тришнурова оплетка и да завършва с прав участък със завързан по средата триредов възел. Края на дългата сплитка да е с метален накрайник. В края на оплетката, от страната на металния накрайник, да има изплетена гайка.

Късата сплитка да е от прав участък, който е захванат за бримковата част на лепящата лента тип „велкро“ или еквивалентно/и, да продължава в тришнурова оплетка и също да завършва с прав участък със завързан триредов възел по средата. Сплитката да завършва с метален накрайник. В края на оплетката, от страната на металния накрайник, да има изплетена гайка.

Дългата и късата сплитка да са свързани с единичен, прав шнур, който да е захванат в краищата си, съответно за двата края на лепящата лента тип „велкро“ или еквивалентно/и.

Втори единичен, прав шнур да е захванат с двата си края за женската част на лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и. Шнурът да преминава през последния елемент на тришнуровата оплетка на късата сплитка.

РС Ж 71.4888.24

Металните накрайници да се състоят от две части, онагледени в примерен вариант на *Фигура 2*. Първата част, да е с форма на връх на копие с кръгла форма, която да се захваща в единия си край за края на съответната сплитка (с вътрешна резба или друг подходящ механизъм). Втората част да представлява два пръстена свързани с четири щита с форма на сфера, върху които релефно да са изобразени вензелите на вида въоръжени сили. Втората част да се съединява с първата с единия си пръстен като скрива връзката на сплитката с първата част и да може да се движи, в монтирано състояние, между първата част и възела на сплитката.

Захващането на краищата на шнуровете към лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и да се прикриват с жакардови ленти, с вътъкани в тях метализирани нишки, съпоставими с цвета на металните накрайници.

2.2. Състав (*Фигура 1*)

2.2.1. Текстилна част

2.2.1.1. Дълга сплитка (с краища от прав шнур) – 1 бр.

2.2.1.2. Къса сплитка (с краища от прав шнур) – 1 бр.

2.2.1.3. Прав шнур – 2 бр.

2.2.2. Метални накрайници – 2 бр.

2.2.3. Лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и – 1 бр.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ

Няма приложим стандарт.

3.2. Изисквания по предназначение

3.2.1. Изисквания към текстилната част на акселбанта

Таблица 1. Изисквания към текстилната част на акселбанта

№ по ред	Наименование на материала	Метод на изпитване	Изисквания
1.	Количествен състав	РЕС № 1007/2011 или БДС EN ISO 1833- 17 или еквивалентно/и	100 % полиестер
2.	Текстилна част на акселбант за висши, старши, младши офицери и сержанти от ОВ и ВМС.		

№ по ред	Наименование на материала	Метод на изпитване	Изисквания
2.1.	<p>Цвят златист:</p> <ul style="list-style-type: none"> • по кат. № 4018 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; • по кат. № 303 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; • по кат. № 5282 и E 168 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; • по фирмен каталог ST 425 / "Betareks" или еквивалентно/и; <p>или по PANTONE №16-0947 TPX или еквивалентно/и</p>	БДС EN 20105 - A02 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 3-4 бал
3.	Текстилна част на акселбант за виспи, старши, младши офицери и сержанти от ВВС		
3.1.	<p>Цвят сребрист:</p> <ul style="list-style-type: none"> • по кат. № 6606 по каталог "ARIADNA" или еквивалентно/и; • по кат. № 301 по каталог "Anchor" или еквивалентно/и; • по кат. № 5283 и E 3852 по каталог "DMC" или еквивалентно/и; • по фирмен каталог ST 501 / "Betareks" или еквивалентно/и; <p>или по PANTONE №17-3911 TPX или еквивалентно/и</p>	БДС EN 20105 - A02 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 3-4 бал

Забележки:

1. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.
2. Когато е уместно, протоколите от изпитване да съдържат неопределеност на измерване, изразена в същите единици на измерваната величина, или в единици на относителни величини (например процент).
3. Всички протоколи от изпитвания по Таблица 1, издавани от ООС, да бъдат под акредитация в съответствие с БДС EN ISO 17025 или еквивалентно/и.

PC № 71. 4888. 24

4. Лепящата лента тип „велкро“ или еквивалентно/и да е в цветове, идентични на цветовете на акселбанта според вида въоръжени сили или цвят черен.

3.2.2. Изисквания към металните накрайници и вензелите

3.2.2.1. Металните накрайници за висши, старши, младши офицери и сержанти от ОВ да се изработват от метал в златист цвят с четири вензела ОВ (кръгъл щит с релефно изработен изправен лъв).

3.2.2.2. Металните накрайници за висши, старши, младши офицери и сержанти от ВВС да се изработват от метал в сребрист цвят с четири вензела ВВС (кръгъл щит с релефно изработена перка с крила).

3.2.2.3. Металните накрайници за висши, старши, младши офицери и сержанти от ВМС да се изработват от метал в златист цвят с четири вензела ВМС (кръгъл щит с релефно изработена котва).

3.2.3. Изисквания към размерите на текстилната част в готов вид

Дългата сплитка да е захваната за мъжката част „кука“ на лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и, като началото ѝ да започва с прав шнур с дължина $8,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$, след което да преминава в сплитка (тришнурова оплетка с дължина $70,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$). Да завършва с прав шнур (със завързан по средата триредов възел с дължина $3,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$) с обща дължина – $14,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$ (без да се отчита размера за закрепване на края на сплитката). Сплитката да завършва с метален накрайник. В края на оплетката, от страната на металния накрайник да е изплетена гайка (съобразена с копчето) за закрепване към униформеното облекло.

Късата сплитка да е захваната за бримковата част на лепящата лента тип „велкро“ или еквивалентно/и, като началото ѝ да започва с прав шнур с дължина $8,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$, след което преминава в сплитка (тришнурова оплетка с дължина $45,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$). Тя също да завършва с прав шнур (със завързан по средата с триредов възел с дължина $3,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$) с обща дължина – $10,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$ (без да се отчита размера за закрепване на края на сплитката). Сплитката да завършва с метален накрайник. В края на оплетката, от страната на металния накрайник, да има изплетена гайка (съобразена с копчето) за закрепване към униформеното облекло.

Единичният, прав шнур, който свързва двете сплитки, да е с дължина $78,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$ и да е захванат в краищата си, съответно за двата края на лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и.

Краищата на втория прав шнур да са захванати за женската част на лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и. Шнурът да е с дължина $80,0 \text{ cm} \pm 0,5 \text{ cm}$ и да преминава през последния елемент на тришнуровата оплетка в края на късата сплитка.

Таблица 2. Размери на акселбант в готов вид, cm

№ по	Наименование	Изисквания
1.	Дълга сплитка – 1 бр. <ul style="list-style-type: none"> • Дължина заедно с металния накрайник (X) • Ширина (Y) 	(90,0 ± 2,0) cm (2,5 ± 0,5) cm
2.	Къса сплитка – 1 бр. <ul style="list-style-type: none"> • Дължина заедно с металния накрайник (X) • Ширина (Y) 	(65,0 ± 2,0) cm (2,5 ± 0,5) cm
3.	Прав шнур – 2 бр. <ul style="list-style-type: none"> • Дължина (X),cm 	(80,0 ± 2,0) cm
4.	Диаметър на единичните шнурове, от които е изработено изделието (Z), cm	(1,0 ± 0,5) cm
5.	Маса на готовото изделие, g	не по-голяма или равна на 220 g
6.	Размери на металните накрайници, фиг.2 <ul style="list-style-type: none"> • Обща дължина, mm • Дължина на върха, вкл. и резбата, mm • Дължина на горната метална част, mm • Широчината на горната метална част, mm 	(90,0 ± 2,0) mm (70,0 ± 2,0) mm (30,0 ± 2,0) mm (20,0 ± 2,0) mm

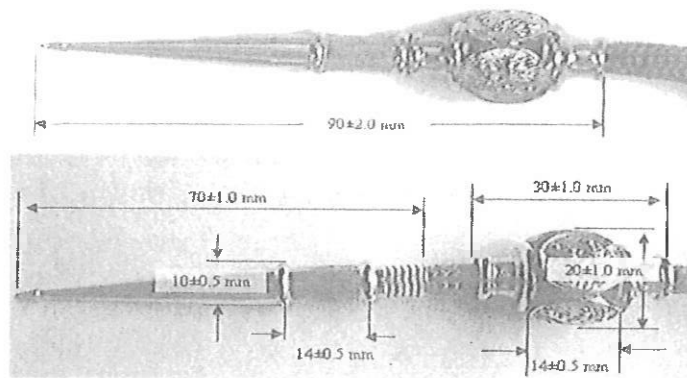
Забележки:

1. Дължината на изделието да се мери в готов вид, в свободно състояние от единия до другия край.
2. Изискванията в Таблица 2 се изпитват от готовото изделие, за което се допуска да се издаде изпитвателен протокол от ООС извън обхвата на акредитация, с изключение на точка 4. "Диаметър на единичните шнурове, от които е изработено изделието", за която да бъде издаден протокол под акредитация в съгласно БДС 12315 или еквивалентно/и.

Таблица 3. Допълнителни материали, вложени в изделието

№ по ред	Наименование	Предназначение
1.	Лепяща лента тип „велкро“ или еквивалентно/и с широчина (2,0 ± 0,2) cm и следните дължини: <ul style="list-style-type: none"> • 1 брой – (3,5 ± 0,2) cm - бримка; • 1 брой – (2,5 ± 0,2) cm - кука; 	За закрепване на акселбанта
2.	Жакардови ленти, с втъкани в тях метални нишки, съпоставими с цвета на металните накрайници.	За прикриване краищата на шнурите.
3.	Текстилна вложка или шнур	За постигане на обем на шнура

3.2.4. Изисквания към размерите на металните накрайници
 Размерите на металните накрайници са показани на *Фигура 2*.



Фигура 2. Общ вид и размери на металните накрайници за акселбант на ОВ.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта

3.3.1. Изделието да е съвместимо при носене с останалите елементи от украсата и облеклото.

3.3.2. Условието за пране, влаготоплинна и химическа обработка на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

3.4. Изисквания за устойчивост на външни въздействащи фактори

Не се изискват.

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда (екологични изисквания)

3.5.1. Продуктът не попада в обхвата на приложение на Наредба № Н-1 от 23.07.2024 г. за екологичните изисквания към определени продукти, предмет на обществени поръчки, по смисъла на чл. 47а, ал. 3 от Закона за обществените поръчки;

3.5.2. Не се предвиждат други екологични изисквания.

3.6. Други специфични изисквания

3.6.1. Металните ръбове на изделието да бъдат загладени и да не нараняват тъканите на дрехите.

3.6.2. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.6.3. Акселбантът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изисква.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА И ЕТИКЕТИРАНЕТО

5.1. Изделието да е опаковано в индивидуална опаковка – плик, с етикет, поставен в средата на плика. Етикетът да съдържа информация за фирмата

РС ДР 71.4880.14

производител, наименование на продукта (за кой вид въоръжени сили е опакованото изделие), условията за експлоатация и годината на производство. Опаковката да създава защита на изделието от повреди.

5.2. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се изискват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Изпълнителят да гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

7.1. Гаранционният срок при съхранение да е не по-малко от 5 години, считано от датата на доставка.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация да е да е не по-малко от 6 месеца, считано от датата на получаване на продукта, в рамките на срока за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на Възложителя по договора да е съгласно действащата „Методика за оценяване на съответствието на готови изделия вещеве имущество“.

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора да се извършва от комисия, с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложител е министър на отбраната, председател на комисията е представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Няма приложения.