

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ВРАТОВРЪЗКИ ЗА ОБ, ВВС И ВМС”

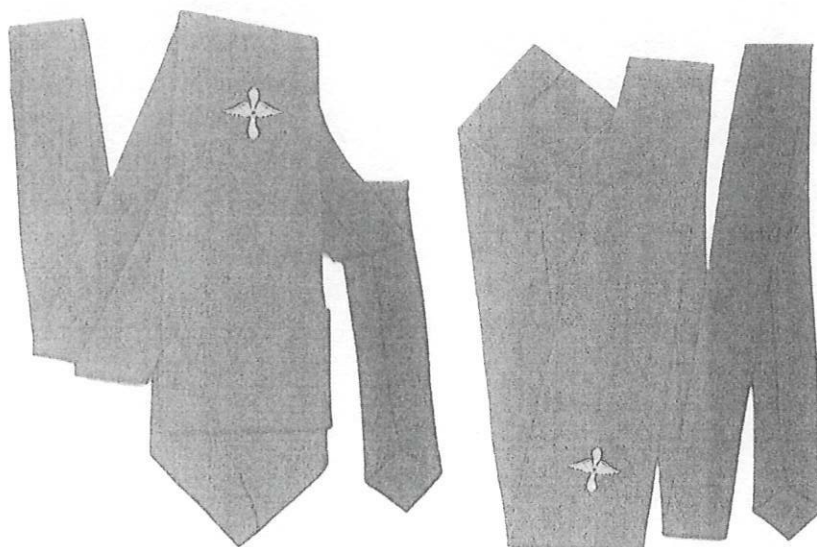
ТС *ЖС 71.4887.24*.....

СОФИЯ
2024 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА „ВРАТОВРЪЗКИ ЗА ОВ, ВВС И ВМС“

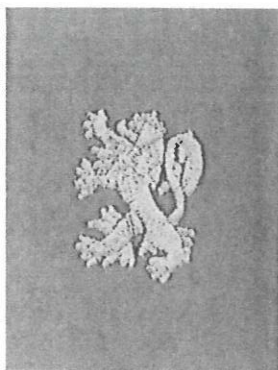
2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Вратовръзките, показани на *Фигура 1*, са аксесоар към парадните, представителните и всекидневните униформени облекла на военнослужещите. Изделията са предназначени за военнослужещи от МО, БА и СПИМО и са елемент от униформеното облекло.

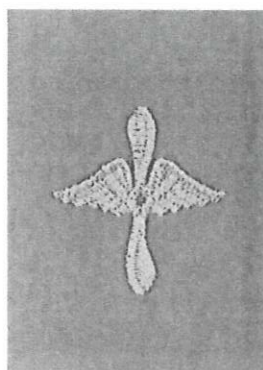


Фигура 1. Примерно изображение на вратовръзка за ВВС

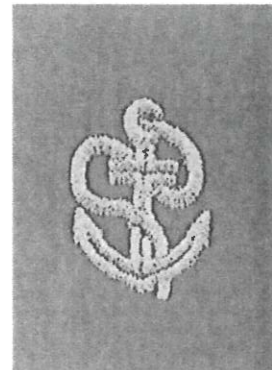
Вратовръзките да се изработват от полиестерна коприна в цвят черен. Върху вратовръзките да се бродират отличителни знаци за украса според видовете въоръжени сили - *Фигура 2*.



Фигура 2.1



Фигура 2.2



Фигура 2.3

Фигура 2. Примерни бродирани отличителни знаци върху униформени вратовръзки

- за Сухопътни войски (ОВ) да са с бродирани златист лъв *Фигура 2.1*;
- за Военновъздушните сили да е с бродирани сребриста перка с крила *Фигура 2.2*;
- за Военноморските сили да са с бродирани златиста котва *Фигура 2.3*.

От вътрешната страна на изделието да има допълнителна подложка за здравина и естетика, разположена симетрично на осевата линия по дължина на изделието. Формата на подложката да дублира основната форма на вратовръзката в готов вид, но с определена отстъпка от нея. При долния скосен, тесен участък формата да не се дублира напълно, а да е с права отсечена форма.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ

Няма приложим стандарт.

3.2. Изисквания по предназначение

Изделията са предназначени за военнослужещи от МО и БА и са елемент от униформеното облекло. Вратовръзките да се разработват в един единствен размер.

3.2.1. Изисквания към бродерията.

Размерите на отличителните знаци на видовете въоръжени сили бродирани върху тях (бродирани лъв за ОВ, бродирани перка с крила за ВВС и бродирани котва за ВМС) да са както следва в *Таблица 1*.

Таблица 1. Размери на бродерията, см

№ по ред	Размерен показател	Размери, см	Допустими отклонения, см
1.	Височина: <ul style="list-style-type: none"> • за ОВ - бродирани златист лъв; • за ВВС - бродирани сребриста перка с крила; • за ВМС - бродирани златиста котва. 	2,6 2,6 2,6	± 0,15
2.	Широчина: <ul style="list-style-type: none"> • за ОВ - бродирани златист лъв; • за ВВС - бродирани сребриста перка с крила; • за ВМС - бродирани златиста котва. 	2,1 2,8 2,1	± 0,15

Забележка: Изискванията в *Таблица 1* се изпитват от готовото изделие, за което се допуска да се издаде изпитвателен протокол от ООС извън обхвата на акредитация.

3.2.2. Изисквания към материалите, вложени в готовото изделие

Материалите, вложени в готовото изделие за изработване на вратовръзки за ОВ, ВВС и ВМС са посочени в *Таблица 2*.

Таблица 2. Изисквания към материалите, вложени в готовото изделие и методи за изпитване

№	Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Изискване
1.	Плат за изработване на вратовръзките – 100% полиестерна коприна, цвят черен		
1.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100 % полиестерна коприна
1.2	Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и	„кепър“
1.3	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	(130,0 ÷ 150,0) g/m ²
1.4	Устойчивост на обагрянията (цвета)		
	на сухо триене	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 4 бал
	на горещо гладене	БДС EN ISO 105-X11 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 4 бал
	на химическо чистене	БДС EN ISO 105 - D01 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 4-5 бал
1.5	Съдържание на формалдеhid	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и	не по-голямо или равно на 75,0 mg/kg
1.6	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	(4,8 ÷ 7,5) pH
1.7	Спектрофотометрична оценка на координати на цвета по CIELAB или еквивалентно/и		
	За цвят „черен“ Допустимо отклонение ΔE _{ab}	БДС EN ISO 105- J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105- J03 или еквивалентно/и	L * = 12,37 ± 2,0 a * = 0,35 ± 2,0 b * = (-0,62) ± 2,0 ΔE _{ab} ≤ 2,0
2.	Конци за ушиване на изделието, индустриални, шевни - цвят черен		
	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100 % полиестер
3.	Конци за бродерия-100% полиестерна коприна или 100% вискозна коприна		
3.1.	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-6 или еквивалентно/и	100% полиестер или 100% вискоза
3.1.1.	Конец за бродерия цвят златист 100 % полиестер за OB и BMC по каталог AMANN ISACORD col. 0822 или еквивалентно/и	БДС EN 20105 A02 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 3-4 бал

№	Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Изискване
3.1.2.	Конец за бродерия цвят сребрист 100% полиестер за BBC по каталог AMANN ISACORD col.0182 или еквивалентно/и	БДС EN 20105 A02 или еквивалентно/и	не по-малко или равно на 3-4 бал

Забележки:

1. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.
2. Когато е уместно, протоколите от изпитване да съдържат неопределеност на измерване, изразена в същите единици на измерваната величина, или в единици на относителни величини (например процент).
3. Всички протоколи от изпитвания по Таблица 2, издавани от ООС да бъдат под акредитация в съответствие с БДС EN ISO 17025 или еквивалентно/и.

Таблица 3. Допълнителни материали, вложени в изделието

№ по ред	Наименование на материала	Предназначение
1.	Подложка - памучен тип <ul style="list-style-type: none"> • Цвят на подложката - бяла или черна. • Маса на единица площ 140,0 g/m ± 5% 	Помощен подложен материал
2.	Ширит - лента, полиамидна, цвят черен. Широчина - от 1,0 cm до 1,5 cm ;	За придържане тънкия край на вратовръзката отзад.

Таблица 4. Размери на вратовръзката в готов вид, cm

№	Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Изискване
1	Размери на вратовръзки, cm. Вратовръзките се разработват в един единствен размер.		
1.1.	Дължина на вратовръзката	БДС 14375 или еквивалентно/и	(143,0 ± 2,0) cm
1.2.	Широчина при върха на вратовръзката - измерена в най-широката част		(9,00 ± 0,5) cm
1.3.	Широчина при върха на вратовръзката - измерена в най-тясната част		(3,5 ± 0,4) cm

Забележка: Изискванията в Таблица 4 да се доказват чрез представяне на протоколи под акредитация, издадени от ООС в съответствие с БДС EN ISO 17025 или еквивалентно/и.

3.2.3. Изисквания към кроенето

3.2.3.1. Вратовръзките за ОВ, ВВС и ВМС да се изработват, като се крои по верев на основната тъкан и по верев на тъканта за подложка за вграждане.

3.2.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.2.4. Изисквания към ушиването и технологичната обработка

3.2.4.1. Резервите за шев да са от 0,5 cm до 0,7 cm.

3.2.4.2. Съединителните шевове да се изпълняват на шевни машини с обикновен или верижен бод.

3.2.4.3. При ушиването на изделията бодовите редове да не позволяват набиране на тъканта, както и да няма двойни и насечени шевове. Затварящият шев накрая да се затяга допълнително.

3.2.4.4. Подложката да се разполага симетрично по широчината на осевата линия и да е с отстъпка от краищата на вратовръзката в готов вид с широчина от 0,2 cm до 0,4 cm навътре. В широкия край на вратовръзката подложката да съвпада по дължина и широчина на лицевия плат с лека отстъпка, заложена по горе. В долния тесен край на вратовръзките подложката да е по-къса с не повече от 3,0 cm.

3.2.4.5. Допълнително пришиване да се извършва при основата на прегъващите се крила отзад, непосредствено до съединителният централен шев. Допълнителното пришиване не допуска обръщане и изхлужване на големия подгъв (при широката част на вратовръзката). Укрепващото пришиване да преминава и през подложката.

3.2.4.6. Бродирането върху вратовръзката на знака за украса по видове въоръжени сили да се извършва в разгънато състояние на вратовръзката (предварително само върху лицевият плат), като центъра на бродираните отличителни знаци да е на $(34,0 \pm 0,5)$ cm от основния връх на изделието в готов вид.

- Не се допуска изкривяване на изображенията на бродираните елементи върху вратовръзката.
- Не се допуска разширяване или деформация на бродираните елементи, както на други не бродирани участъци. Не се допускат изтеглени нишки както и не затегнати шевове, включително и на бродериите.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта

3.3.1. Допуска се химическо чистене, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали, съгласно указаното на маркировката.

3.3.2. Допуска се специализирано гладене, съгласно указаното на маркировката, което да бъде без гънки от лицевата страна при обработката и без лъскави и стопени следи от ютия или преса.

3.3.3. Изделията да са съвместими при носене с останалите елементи от украсата и облеклото.

3.3.4. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции

3.4. Изисквания за устойчивост на външни въздействащи фактори

Не се изискват.

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда (екологични изисквания)

3.5.1. Продуктът не попада в обхвата на приложение на Наредба № Н-1 от 23.07.2024 г. за екологичните изисквания към определени продукти, предмет на обществени поръчки, по смисъла на чл. 47а, ал. 3 от Закона за обществените поръчки;

3.5.2. Не се предвиждат други екологични изисквания.

3.6. Други специфични изисквания

Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА И ЕТИКЕТИРАНЕТО

5.1. Изделието да е поставено в индивидуална опаковка, като всеки плик се маркира с етикет, който съдържа следната информация: производител, наименование на продукта, количество в индивидуална опаковка и година на производство.

5.2. Продуктите да се доставят в кашони от картон. Всеки кашон да има поставен на видимо място светлоустойчив етикет съдържащ информация за изделието: производител, наименование на продукта, количество в кашона и година на производство.

5.3. Съхраняването да се извършва в сухи и проветриви помещения, в условия, предпазващи изделията от навлажняване, замърсяване и механични повреди.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се изискват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Изпълнителят да гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

7.1. Гаранционният срок при съхранение да е не по-малко от 5 години, считано

от датата на доставка.

7.2. Гаранционният срок при експлоатация да е да е не по-малко от 1 година, считано от датата на получаване на продукта, в рамките на срока за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на Възложителя по договора да е съгласно действащата „Методика за оценяване на съответствието на готови изделия вещеве имуществено“.

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора да се извършва от комисия, с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложител е министър на отбраната, председател на комисията е представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Няма приложения.