

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„РИЗА ЗА НОСЕНЕ ПОД БРОНЕЖИЛЕТКА”

ТС. № 71.4489.23

СОФИЯ
2023 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА „РИЗА ЗА НОСЕНЕ ПОД БРОНЕЖИЛЕТКА”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Ризата за носене под бронезилетката е предназначена за военнослужещите, носещи общовойскова униформа при участие в полеви занятия, лагери и учения. Изделието е за ползване от военнослужещите в ежедневната им дейност през летните месеци.

Ризата за носене под бронезилетката представлява изделие с дълги ръкави, раменни платки и яка тип „столче“ или еквивалентно/и. Ръкавите са прикачени, двушевни и срязани в областта на лакътя с джобове върху горната им част. Яката, раменните платки, джобовете и ръкавите (двете части на външния детайл и долната част на вътрешния детайл на ръкавите) са изработени от тъкан, съгласно действаща техническа спецификация за „Тъкан със състав 85/15 памук/полиестер“ за летни полеви облекла.

Камуфлажната разпетновка на ръкавите, джобовете, платките и яката на ризата да е петцветна, за военнослужещи, носещи общовойскова униформа с цветови координати, съгласно действащата техническа спецификация за „Тъкан със състав 85/15 памук/полиестер“ за летни полеви облекла.

Предницата и гърба да са от по една част. Предницата, гърба и горната част на вътрешния детайл на ръкавите да са от едноцветен еластичен плат, с цвят съгласно точка 1.10.1 в Таблица 2.

За лесно обличане и събличане в горната част на предницата да се монтира спирален цип с дължина $(23,0 \pm 0,5)$ cm.

При яката и ципа за предпазване да се прикачи канон, който обхваща частично ципа в горната му част.

Джобовете върху ръкавите да са външно пришити с изработено „мехче“ откъм предния и долния край на ръкава и да се затварят с вертикални спирални ципове с дължина $(17,0 \pm 0,5)$ cm.

На ръкавите в областта на лактите да са изработени свивки към предната част на ръкава.

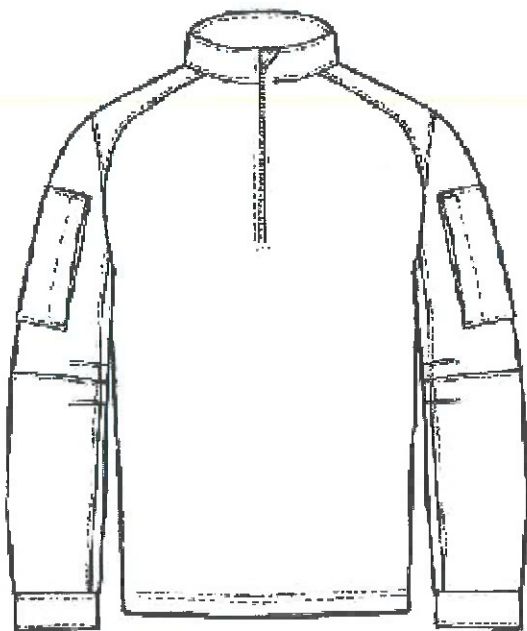
В долната част на ръкавите по ширината при китката да има щрифелки, които се затварят с лепяща лента „Велкро“ или еквивалентно/и. Подгъвите на ръкавите да са почистени с отделно прикачен детайл с ширина $(4,5 \pm 0,5)$ cm.

В раменната част да има дублиращи платки, покриващи раменете и частично обхващащи предницата и гърба.

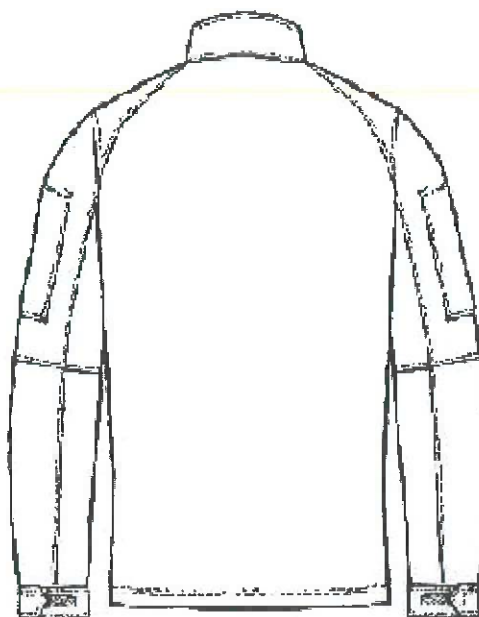
Конструкцията на ризата да осигурява комфорт при ползването и да не ограничава свободата на движение на горните крайници на военнослужещия при поставяне на бронезилетка или тактически елек, също и при боравене с различни видове оръжия.

Примерна скица на ризата е посочена на Фигура 1а и Фигура 1б.

ТС № 71.4489.23



Фигура 1 а - Изглед предна част



Фигура 1 б - Изглед гръб

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ

Няма приложим стандарт

3.2. Изисквания по предназначение

3.2.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на ризата за носене под бронезилетка да е разработена за типоразмери с обхват по обиколка на гърдите от 84 cm до 126 cm и ръст от 156 cm до 196 cm. Типоразмерите са посочени в *Таблица 1*.

Таблица 1 Основни типоразмери в [cm]

Обиколка на гърдите (Or), cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	126	
	XS	S	M	L	XL	XXL						
Ръст												
156-164	X	X	X	X	X	X	X	X				
164-172			X	X	X	X	X	X	X	X		
172-180			X	X	X	X	X	X	X	X	X	
180-188			X	X	X	X	X	X	X	X	X	
188-196					X	X	X	X	X	X	X	

PC № 71.4489.23

Забележки към Таблица 1:

1. Разработени в типоразмери, отбеляни със знак "X" в Таблица 1.
2. Обозначението на ръсто-размерите с трайна маркировка да са по Таблица 1.
3. Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на Таблица 1.

3.2.2. Изисквания към материалите и методи за изпитване

Материалите, които се влагат в изработването на риза за носене под бронезилетка, да са съгласно изискванията в Таблица 2.

Таблица 2 Изисквания към материалите за изработката на риза за носене под бронезилетка и методи за изпитване

№ по ред	Наименование на показателя	Методи на изпитване	Технически изисквания
1.	Основен плат – за преднища, гръб и вътрешна горна част на ръкавите на ризата за носене под бронезилетка		
1.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-11 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-1 или еквивалентно/и	(80,0/15,0/5,0)±1,0% Памук/Полиестер/ Еластан
1.2	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	170 g/m ² ± 5%
1.3	Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и	жакард
1.4	Изменение на размерите след пране при 40°C и сушене:	БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и	не повече от 4,0 %
	- по основа	БДС EN ISO 5077 или еквивалентно/и	
	- по вътък	БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и	
1.5	Устойчивост на обагрянията:		
	- при пране на 40°C	БДС EN ISO 105-C 06 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	- на сухо триене	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	- на мокро триене		не по-малко от 3-4 бал
	- на кисела и алкална пот	БДС EN ISO 105-E 04 или еквивалентно/и	не по-малко от 4-5 бал
- химическо чистене	БДС EN ISO 105-D 01 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал	
1.6	Устойчивост на пилингообразуване, лице / лице	БДС EN ISO 12945-2 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 степен
1.7	Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-2 или еквивалентно/и	не по-малко от 2000 цикли
1.8	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и	не повече от 75 mg/kg

ТС № 71.4489.23

№ по ред	Наименование на показателя	Методи на изпитване	Технически изисквания
1.9	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	(4,8-7,5) pH
1.10	Спектрофотометрична оценка на координатите на цвета по CIELAB или еквивалентно/и		
1.10.1	Цвят тъмнозелен за военнослужещите, носещи общовойскова униформа	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и	Стойности на параметрите в съответните интервали, както следва: L* = 28,0 ± 2,0 a* = - 4,0 ± 2,0 b* = 8,0 ± 2,0, така че допустимото отклонение да бъде: ΔEab ≤ 2,0
2.	Плат за ръкави, джобове, платки и яка, съгласно действаща техническа спецификация за „Тъкан със състав 85/15 памук/полиестер“ за военнослужещи, носещи общовойскова униформа		
3.	Конци машинни шевни – за съединителни, лицеви и почистващи шевове на ризата		
3.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100% полиестер
4.	Текстуриран конец за подгъва на ризата – (задължително да се ползва за плетача на покривната машина)		
4.1.	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100% полиестер
5.	Цип спирален еднопосочен при яката – 1 бр., цвят идентичен с цвета на преднища и гръб		
5.1	Здравина на горния ограничител	БДС EN 16732 или еквивалентно/и	не по-малко от 90,0 N
5.2	Здравина на ципа при странично действаща сила		не по-малко от 250,0 N
6.	Ципова лента спирална еднопосочна за закопчаване на джобовете на ръкавите – 2 бр., цвят идентичен с цвета на преднища и гръб		
6.1	Здравина на ципа при странично действаща сила	БДС EN 16732 или еквивалентно/и	не по-малко от 250,0 N

Забележка:

1. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.
2. Изискванията към материалите от Таблица 2 са за информация на участниците в процедура по ЗОП.

ТС № 71.4489.23

Таблица 3 Допълнителни елементи, необходими за изработване на изделието

№	Наименование на материалите
1.	Лента лепяща „Велкро или еквивалентно/и, кука и бримка – широчина $2,5 \pm 0,1$ cm и дължина съгласно размера на изделието– за затваряне на щрифелките на ръкавите – 2 броя
2.	Подлепващ материал – „флизелин“ или еквивалентно/и – за укрепване на шлица по отвора на ципа на ризата.
3.	Маркировъчна лента за означаване на производител, номер на договора за доставка, ръсторазмер, състав, условия за пране, условия за влаго-топлинна и химическа обработка и година на производство

3.2.3. Изисквания към кроенето

3.2.3.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките;

3.2.3.2. При нареждане на настилите за кроене и номериране на изделието да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие.

3.2.4. Изисквания към ушиването

Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

3.2.4.1. Лицевите шевове 1,0 до 2,0 mm да се изпълняват по:

- по обиколка на регулиращата щрифелка на ръкавите;
- при прикачане на велкрото или еквивалентно/и;
- при подгъва на ръкавите;
- за прилягане на свивките на ръкавите;
- върху шева, съединяващ хоризонтално ръкавите в областта на лакътя;
- върху раменните платки;
- при ръкавните извивки;
- по дължини на яката - отгоре и отдолу;
- върху джобовете на ръкавите;
- върху съединителните шевове на детайлите на ръкавите по дължини;
- около ципа за затваряне на яката и циповете на джобовете – двойни шевове с разстояние между тях $(6,0 \pm 1,0)$ mm;

3.2.4.2. Подгъвът на цялото изделие да е $(2,0 \pm 0,5)$ cm. Изработката да е на покривна машина без оплетка откъм лицевата част.

3.2.4.3. Съединителни шевове на 5-конечен оверлог да са:

- раменни;
- за прикачане на ръкавите;
- за детайли на ръкавите по дължини;
- странични

3.2.4.5. Да се направят понтове за укрепване на:

- ъглови понтове на джобовете на ръкавите;
- в двата края на циповите ленти на джобовете;
- в долната част на подгъва при на отвора на ръкава - за залягане на резервата на задния шев;

РС № 71.4489.23

3.2.5. Изисквания към материалите, вложени в готовото изделие

Всички протоколи от изпитвания за нуждите на настоящата техническа спецификация, издавани от ООС да бъдат под акредитация в съответствие с БДС EN ISO 17025 или еквивалентно/и.

Таблица 4 Изисквания към материалите вложени в готовото изделие и методи за изпитване

№	Наименование на показателя	Методи на изпитване	Технически изисквания
1.	Основен плат – за преднища, гръб и вътрешна горна част на ръкавите на ризата за носене под бронезилетка		
1.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-11 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-1 или еквивалентно/и	(80,0/15,0/5,0)±1,0% Памук/Полиестер/ Еластан
1.2	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	170 g/m ² ± 5%
1.3	Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и	жакард
1.4	Изменение на размерите след пране при 40°C и сушене:	БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и	
	- по основа	БДС EN ISO 5077 или еквивалентно/и	не повече от 4,0 %
	- по вътък	БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и	не повече от 4,0 %
1.5	Устойчивост на обагренията:		
	- при пране на 40° C	БДС EN ISO 105-C 06 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	- на сухо триене	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	- на мокро триене		не по-малко от 3-4 бал
	- на кисела и алкална пот	БДС EN ISO 105-E 04 или еквивалентно/и	не по-малко от 4-5 бал
	- химическо чистене	БДС EN ISO 105-D 01 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
1.6	Устойчивост на пилингообразуване, лице / лице	БДС EN ISO 12945-2 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 степен
1.7	Устойчивост на претриване	БДС EN ISO 12947-2 или еквивалентно/и	не по-малко от 2000 цикли
1.8	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и	не повече от 75 mg/kg
1.9	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	(4,8-7,5) pH
1.10	Спектрофотометрична оценка на координатите на цвета по CIELAB или еквивалентно/и		

ТС № 71.4489.23

№	Наименование на показателя	Методи на изпитване	Технически изисквания
1.10. 1	Цвят тъмнозелен за военнослужещите, носещи общовойскава униформа	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и	При стойности на параметрите в съответните интервали както следва: $L^* = 28,0 \pm 2,0$ $a^* = -4,0 \pm 2,0$ $b^* = 8,0 \pm 2,0$ Допустимото отклонение да бъде: $\Delta E_{ab} \leq 2,0$
2.	Плат за ръкави, джобове, платки и яка „Тъкан със състав 85/15 памук/полиестер“ за военнослужещи, носещи общовойскава униформа -петцветна разпетновка		
2.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-11 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	$85,0/15,0 \pm 3,0 \%$ памук/полиестер
2.2	Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и	„рипстоп“
2.3	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	$200,0 \text{ g/m}^2 \pm 5,0 \%$
2.4	Устойчивост на обагранията:		
	- на изкуствена светлина	БДС EN ISO 105-B02 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	- при пране (40°C)	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	- на химическо чистене	БДС EN ISO 105-D01 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	- на кисела и алкална пот	БДС EN ISO 105-E04 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
2.5	Съдържание на формалдеhid	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и	не повече от 75,0 mg/kg
2.6	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	$(4,8 \div 7,5) \text{ pH}$
2.7	Спектрални отражателни коефициенти и цветови координати – петцветна разпетновка		

ТС № 71.4489.23

№	Наименование на показателя	Методи на изпитване											Технически изисквания
		320	450	550	630	650	680	700	750	850	1000	1200	
	Дължина на вълната, (nm)												
	Отразена IR светлина, %												
	Цвят и цветови координати												
	Черен $L^* = 19,0 \pm 0,9$ $a^* = 0,2 \pm 0,4$ $b^* = 0,0 \pm 0,4$	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	3-8	5-10	6-15	6-18	9-21	
	Кафяв $L^* = 32,0 \pm 1,2$ $a^* = 6,0 \pm 0,8$ $b^* = 13,0 \pm 1,1$	3-8	4-8	4-10	8-15	8-17	8-17	10-22	10-25	14-28	16-30	20-32	
	Тъмнозелен $L^* = 28,0 \pm 1,5$ $a^* = -4,0 \pm 0,7$ $b^* = 8,0 \pm 0,8$	2-8	3-8	5-12	4-8	3-8	2-9	8-15	26-45	35-55	39-52	36-55	
	Сивозелен $L^* = 45,0 \pm 1,6$ $a^* = -3,5 \pm 0,8$ $b^* = 20,0 \pm 1,5$	4-10	5-10	12-22	10-18	3-20	3-28	8-40	47-76	60-76	65-76	60-73	
	Олив $L^* = 33,0 \pm 1,5$ $a^* = -3,0 \pm 0,6$ $b^* = 6,0 \pm 1,3$	3-9	5-9	8-12	5-10	3-10	3-15	10-25	38-55	40-60	45-65	39-60	
	Метод на изпитване	<ul style="list-style-type: none"> координати на цвета - L^*, a^*, b^*: - БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и; - БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и. спектрален коефициент на отражение, R - DIN 5036-3 или еквивалентно/и. 											
3.	Конци машинни шевни – за съединителни, лицеви и почистващи шевове на ризата												
3.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и					100% полиестер						
4.	Текстуриран конец за подгъва на ризата – (задължително да се ползва за плетача на покривната машина)												
4.1.	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и					100% полиестер						

Забележка: 1. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.

2. При сключен договор и доставка да се предоставят протоколи за изпитване на циповете под акредитация на метода, съгласно т.5 и т.6 от Таблица 2.

PC № 71.4488.23

3.2.6. Изисквания към размерните показатели на изделието в готов вид
 Размерните показатели на изделието, в готов вид, да са съгласно посочените в Таблица 5.

Таблица 5 – Основни размери на готово изделие в [см]

Размерен показател	Ръст, см	Обиколка на гърдите, см											Доп.откл. ±см
		84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	126	
		XS	S	S	M	M	L	L	XL	XL	XXL	XXL	
1. Дължина на изделието	156-164	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0				1,0
	164-172			71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5	71,5		
	172-180			73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5	73,5		
	180-188			76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0		
	188-196					78,5	78,5	78,5	78,5	78,5	78,5		
2. Дължина на ръкав с маншет	156-164	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5	59,5			1,0	
	164-172			61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5	61,5		
	172-180			63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5	63,5		63,5
	180-188			66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0		66,0
	188-196					59,5	59,5	59,5	68,5	68,5	68,5		68,5
3. широчина на рамото	156-164	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0			0,5	
	164-172			13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0		
	172-180			13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0		17,5
	180-188			13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0		17,5
	188-196				14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0		17,5
4. ½ широчина по линията на гърдите	156-164	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0			1,0	
	164-172			46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0		
	172-180			46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0		63,0
	180-188			46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0		63,0
	188-196					50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0		63,0
5. ½ широчина по линията на подгъва	156-164	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0			1,0	
	164-172			44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0		
	172-180			44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0		61,0
	180-188			44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0		61,0
	188-196					48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0		61,0
6. ½ широчина по линията на подгъва на ръкава	156-164	13,7	14,1	14,5	14,9	15,3	15,7	16,2	16,7			1,0	
	164-172			14,5	14,9	15,3	15,7	16,2	16,7	17,2	17,7		
	172-180			14,5	14,9	15,3	15,7	16,2	16,7	17,2	17,7		18,2
	180-188			14,5	14,9	15,3	15,7	16,2	16,7	17,2	17,7		18,2
	188-196					15,3	15,7	16,2	16,7	17,2	17,7		18,2
Методи на изпитване	Означаване на размери	БДС EN ISO 8559-1 или еквивалентно/и БДС EN ISO 8559-2 или еквивалентно/и БДС EN 13402-3 или еквивалентно/и											

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта

3.3.1. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

PC PC 71.4489.23

3.3.2. Изделието да се почиства чрез машинно пране при 40°C. Указанията за поддръжката да са посочени на маркировъчната лента.

3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори
Не се изискват.

3.5. Изисквания по отношение на опазване на околната среда
Не се изискват.

3.6. Други специфични изисквания

Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО

5.1. Маркировъчна лента да е зашита на вътрешната страна на ризата към гърба в средата, в основата на вратната извивка и да съдържа следната информация: производител, номер на договора за доставка, наименование на продукта, година на производство, ръсторазмер, състав, условия за влаго-топлинна и химическа обработка.

5.2. Изделието да е поставено в индивидуална опаковка, като всеки плик се маркира с етикет, който съдържа следната информация: производител, номер на договора за доставка, наименование на продукта, ръсторазмер, състав и година на производство.

5.3. Продуктът да се доставя в кашони от картон с достатъчна дебелина и якостни показатели да издържат стифиране на палети на 3-4 реда. Всеки кашон да има поставен на видимо място светлоустойчив етикет съдържащ информация за изделието: производител, номер на договора за доставка, година на производство, наименование на продукта, ръсторазмер, количество в опаковката.

Опаковката да отговаря на изискванията за съхранение.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се изискват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Изпълнителят гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

- Гаранционният срок при съхранение е не по-малко от 5 години, считано от датата на доставка.

- Гаранционният срок при експлоатация е не по-малко от 6 месеца, считано от датата на получаване на продукта от военнослужещия, в рамките на срока за съхранение.

РС № 7.4489.23

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора е съгласно действащата Методика за оценяване на съответствието на готови изделия вещеве имуществу.

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по договора се извършва от комисия, с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложител е министър на отбраната, председател на комисията е представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров”.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Няма приложения