

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„КОМПЛЕКТ ТАКТИЧЕСКА ЕКИПИРОВКА
ЗА НУЖДТЕ НА СКСО“**

ТС ЖС 71.4470.23.....

СОФИЯ

2023

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„КОМПЛЕКТ ТАКТИЧЕСКА ЕКИПИРОВКА ЗА НУЖДИТЕ НА СКСО ”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

„КОМПЛЕКТ ТАКТИЧЕСКА ЕКИПИРОВКА ЗА НУЖДИТЕ НА СКСО“ е предназначен за използване от Специалните сили по време на ежедневната бойна подготовка и в реални бойни действия, като осигурява правилното и удобно разположение на въоръжението и модулите за снаряжение и допълнителна екипировка. Елека осигурява възможност за балистична защита на жизненоважните органи от човешкото тяло след поставяне на плочи за балистична защита, както и да позволява добра подвижност и мобилност на военнослужещите.

Продукта се състои от:

- Базово елече:
 - предно базово елече;
 - задно базово елече;
- Странични пристягащи колани за закрепване;
- Тактически колан;
- Осигуряваща система;
- Джоб за ръчна УКВ радиостанция (Harris MP5800-НН) или еквивалентно/и;
- Джоб за индивидуален медицински пакет;
- Джоб за граната – 2 броя;
- Джоб за пълнител за 9x19mm пистолет (с вместимост до 17 патрона) – 2 броя;
- Джоб за пълнител за автомат/щурмова карабина – 4 броя;
- Торба за празни пълнители;
- Чанта за транспортиране и съхранение;
- Техническо описание и инструкция за експлоатация на комплекта на продукта
- Индивидуален паспорт/формуляр;

3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ – няма приложим стандарт.

3.2. Изисквания по предназначение

Конструкцията на тактическия елек и тактическия колан да позволява комплектуването им с модулите за снаряжение и допълнителна екипировка. Тактическия елек да има възможност за поставяне на 2 (два) вида плочи за балистична защита съгласно *Фигура 3*, *Фигура 4* и *Фигура 5*.

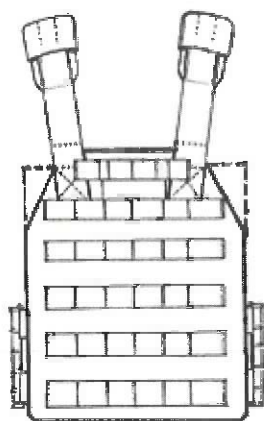
Конструкцията на комплекта да изключва възможността за произволно разглобяване на съставните и части.

Да няма ограничения относно транспортирането и съхранението.

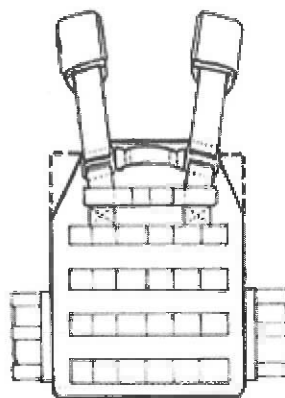
3.2.1. Изисквания към конструкцията и размерите

3.2.1.1. Базово елече

Общ изглед на Тактически елек (предна част) е представен на *Фигура 1* и Тактически елек (задна част) на *Фигура 2*.



Фигура 1

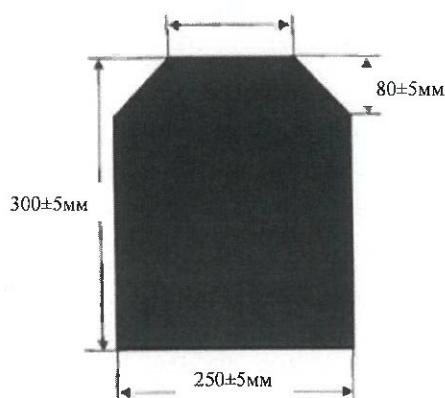


Фигура 2

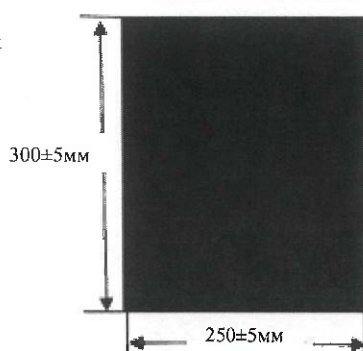
Базовото елече (предна и задна част) да са от основния плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и.

Във вътрешността на предната и задната част да има възможност за поместване на балистични плочи с III и IV ниво на защита. Плочите да се фиксират хоризонтално и вертикално във вътрешността посредством полиамидни ленти или ленти от основния плат, залепващи се с лепящата лента тип „Велкро” или еквивалентно/и, така че да не могат да се движат свободно вътре в джоба.

Предната и задната част на тактическия елек да са с правоъгълна форма и необходимата ширина за поместване на балистичните плочи за защита с дъговидна форма. Да има възможност за подгъване на двата горни ъгъла, за да се използват два вида балистични плочи - с правоъгълна и трапецовидна (скосена) форма. Двата модела плочи са представени на Фигура 3, Фигура 4 и Фигура 5. Габаритните размери (по ширина и дължина) да се измерват по дъга, а не по плоска повърхност.



Фигура 3



Фигура 4



Фигура 5

Отделенията за закрепване на тактическия елек да бъдат с горно отключване и да позволяват отваряне и затваряне с една ръка.

На предната част на базовото елече – да има шест хоризонтални текстилни

ленти с широчина $(2,5 \pm 0,1)$ cm и разстояние по между им $(2,5 \pm 0,2)$ cm за отделенията за закрепване. Всеки ред от ленти да бъде пришит вертикално, така че да осигурява не по-малко от шест отделения за надеждно закрепване на модулите за снаряжение и допълнителна екипировка. Всяко отделение да е с широчина $(4,0 \pm 0,2)$ cm. Над петата текстилна лента и върху шестата текстилна лента да бъде пришита лепящата лента тип „Велкро” или еквивалентно/и част „бримка“ с широчина $(2,5 \pm 0,1)$ cm за поставяне на опознавателни табели (за име, звание, вид въоръжени сили и кръвна група).

На задната част на базовото елече да има пет хоризонтални текстилни ленти с широчина $(2,5 \pm 0,1)$ cm и разстояние по между им $(2,5 \pm 0,2)$ cm за отделенията за закрепване. Всеки ред от ленти да бъде пришит вертикално, така че да осигурява не по-малко от шест отделения за надеждно закрепване на модулите за снаряжение и допълнителна екипировка. Всяко отделение да е с широчина $(4,0 \pm 0,2)$ cm. Над третата и над четвъртата лента да бъдат пришити лепящата лента тип „Велкро” или еквивалентно/и част „бримка“ с широчина $(2,5 \pm 0,1)$ cm за поставяне на опознавателни табели (за име, звание, вид въоръжени сили и кръвна група).

На задното базово елече в горния край да бъде пришита дръжка за извличане на поразен военнослужещ от бойното поле с дължина не по-малка от 20 cm, като дръжката да издържа на усилия, не по-малко от 1200 N без разкъсвания на лентата, шевовете или плата на външната част на задното базово елече.

Вътрешната страна на предната и задната част да е от мека дишаща материя (3D mesh) или еквивалентно/и.

Раменните колани да са от полиамидна лента и да бъдат пришити към предното базово елече и прикрепени посредством пластмасова катарамата към задното базово елече.

Раменните колани да са покрити изцяло с панели, чиято вътрешната част да е от мека дишаща материя (3D mesh) или еквивалентно/и за да осигуряват допълнителна дебелина и комфорт.

Ръсторазмерът да се регулира посредством система за отсъединяване и ластични странични ленти, както и от система за закрепване при презрамките.

3.2.1.2. Странични пристягащи колани за закрепване с предното и задно базисно елече

Страничните пристягащи колани служат за пристягане на предната и задната част на елечето към тялото. Пристягащите колани да се изработват от полиамидни ленти, ластичен колан обвит от основния плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и и система за разединяване.

Страничните пристягащи колани да представляват три полиамидни ленти, съединени напречно с други полиамидни ленти, които образуват мрежа, така че да може да има вентилация на въздух и същевременно при нужда да се присъединяват джобове посредством система MOLLE GEAR или еквивалентно/и. Откъм задната част на лентите да има пришит еластичен елемент (плосък ластик), който да позволява регулиране на размера. Другия край на лентите да завършва с елемент за присъединяване към предната част на елечето.

3.2.1.3. Тактически колан

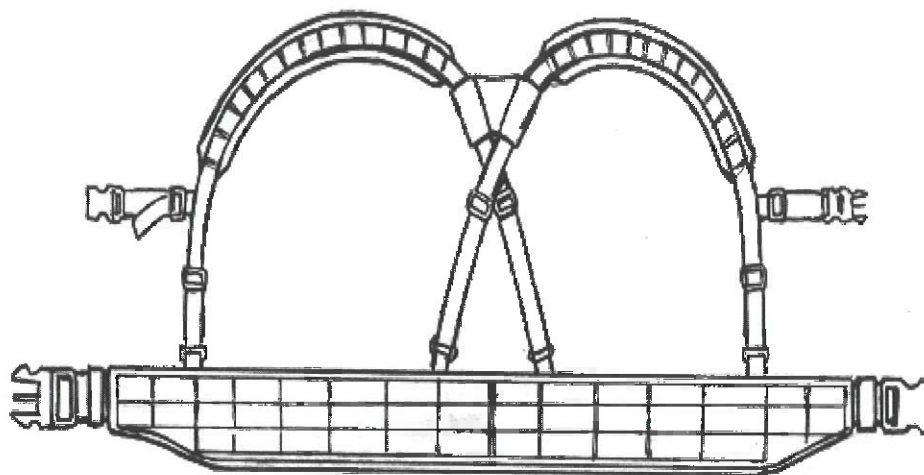
Да се изработи от основния плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и,

полиамидни ленти, катарями, лепящи ленти и др. Върху външната част да бъдат пришити през равни интервали три реда полиамидни ленти (препоръчителна широчина 2,5 cm). Полиамидните ленти да бъдат прошити вертикално през равни интервали, при което да се образуват отвори за преминаване на лентите за закрепване на подвижни модули.

Тактическият колан да позволява монтирането на колан посредством интегрирана система от вътрешни тунелни джобове. Да има възможност за присъединяване на бедрен кобур за ляв или десен крак. Тактическият колан трябва да притежава необходимата твърдост и да не позволява усукване след натоварване при присъединяване към него на модули от снаряжението. В горната си част да бъде пришита система за присъединяване на презрамки (раменна система). В средата на долната си част да има ухо за присъединяване на осигуряващата система, като същото да издържа на усилия не по-малко от 3600,0 N без разкъсвания на лентата, шевове или плата на външната част на колана.

Вътрешната страна на колана да е от мека дишаща материя (3D mesh) или еквивалентно/и.

Схемите за разполагане на лентите и другите конструктивни елементи на тактическия колан са показани на *Фигура 6*.



Фигура 6

3.2.1.4. Осигуряваща система

Осигуряващата система да се състои от два метални детайла за закачване и ластично въже, обвито от основния плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и. Въжето да е способно да издържа военнослужещия със снаряжението и въоръжението му не по-малко от 3600,0 N. В единия си край да има метална система за присъединяване и бързо освобождаване към тактическия колан, а в другия - метален карабинер с предпазител. Осигуряващата система е показана на *Фигура 7*.



Фигура 7

3.2.1.5. Джоб за ръчна УКВ радиостанция (Harris MP5800-НН или еквивалентно/и)

Джоба за ръчна УКВ радиостанция, показан на *Фигура 8*, трябва да е изработен от плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и с усилващи ленти. В задната си част трябва да има възможност за монтиране към интегрираната модулна система. Горната част на джоба трябва да е „отворена” за да не притиска модулите за управление на радиосредството. От горната част на джоба до горния край на предната част има двойна ластична лента за осигуряване на радиостанцията.

В средата на джоба да са прикрепени на разстояние една от друга не по-малко от 2 (два) броя широки хоризонтални ленти, пришити в единия край, а в другия преминаващи през О-образна тока за пристягане и с цел да не позволяват на радиостанцията да изпада при активно движение на военнослужещия.

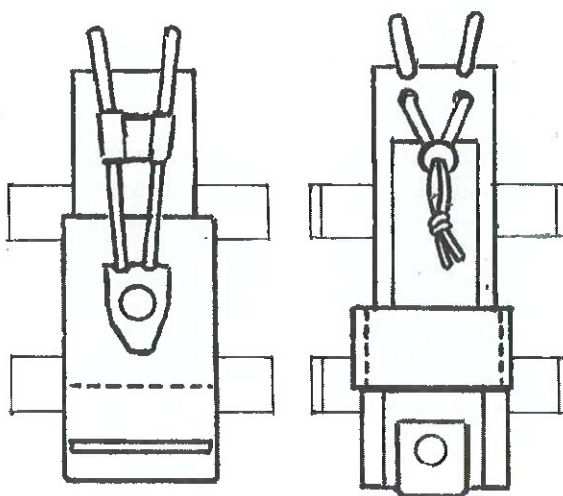
Размерите на джоба в готов вид да позволяват използването на два модела радиостанции с габаритни размери както следва:

Модел 1

- Височина – 145,0 mm $\pm 2\%$;
- Широчина – 55,0 mm $\pm 2\%$;
- Дълбочина – 35,0 mm $\pm 2\%$;

Модел 2

- Височина – 112,0 mm $\pm 2\%$;
- Широчина – 63,0 mm $\pm 2\%$;
- Дълбочина – 22,0 mm $\pm 2\%$;



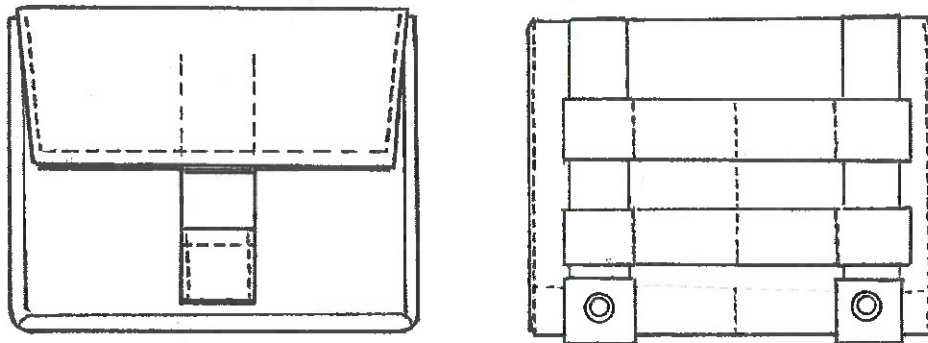
Фигура 8

3.2.1.6. Джоб за индивидуален медицински пакет

Джоба за индивидуален медицински пакет, показан на *Фигура 9* се състои от джоб и вътрешна част. Да има възможност за закрепване към интегрираната модулна система. Капака му се затваря посредством лепящата лента тип „Велкро” или еквивалентно/и. Вътрешната част да е от плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и с ластично осигуряване за медицинските консумативи към него, и стопер бутони за пристягане на ластика. Вътрешната част да е завързана посредством текстилен шнур, с дължина около 50 см, за джоба. На вътрешната част има пришита лента за бързо освобождаване и изваждане на вътрешната част. Капакът на джоба да се затваря посредством лепящата лента тип „Велкро” или еквивалентно/и.

Габаритни размери на джоба в готов вид:

- Височина – 15,0 cm $\pm 2\%$;
- Широчина – 15,0 cm $\pm 2\%$;
- Дълбочина – 5,5 cm $\pm 2\%$.



Фигура 9

3.2.1.7. Джоб за граната

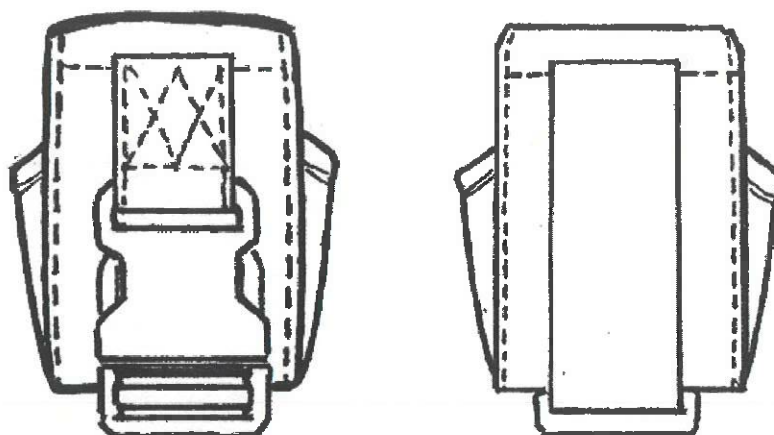
Джоба за граната, показан на *Фигура 10* да е изработен от плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и. В задната си страна има пришити ленти с клипсове за монтиране към интегрирана модулна система. Горния капак на джоба трябва да има сигурен механизъм за затваряне към предната част.

Габаритни размери на джоба:

- Височина – 7,0 cm $\pm 2\%$;
- Широчина – 6,0 cm $\pm 2\%$;
- Дълбочина – 7,0 cm $\pm 2\%$.

Лицева част

Тилна част



Фигура 10

3.2.1.8. Джоб за пълнител за 9x19mm пистолет (с вместимост до 17 патрона)

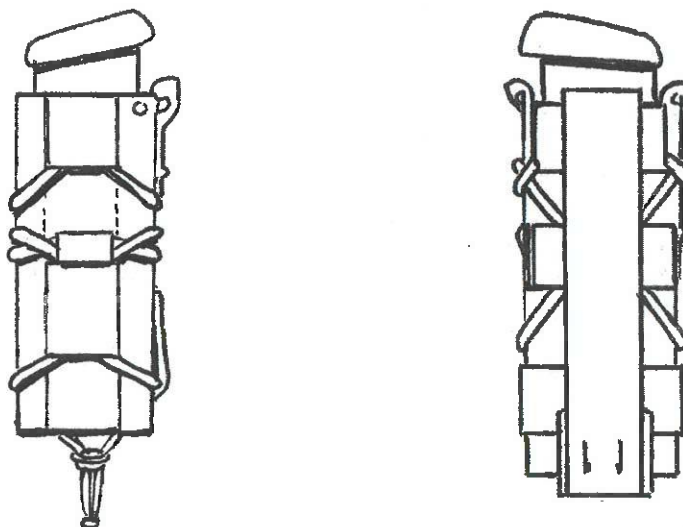
Джоба за пълнител за 9x19 mm пистолет, показан на *Фигура 11* да е изработен от плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и. Странично по цялата дължина да има твърди полимерни рамки. Да има възможност за пристягане на различни видове пълнители посредством ластична система. В задния си край да има пришита система за закрепване към интегрирана модулна система.

Джоба да има възможност да побира пълнител със 17(седемнадесет) патрона. Габаритни размери на пълнителя:

- Височина – 122,0 mm $\pm 2\%$;
- Широчина – 33,0 mm $\pm 2\%$;
- Дълбочина – 22 mm $\pm 2\%$.

Лицева част

Тилна част



Фигура 11

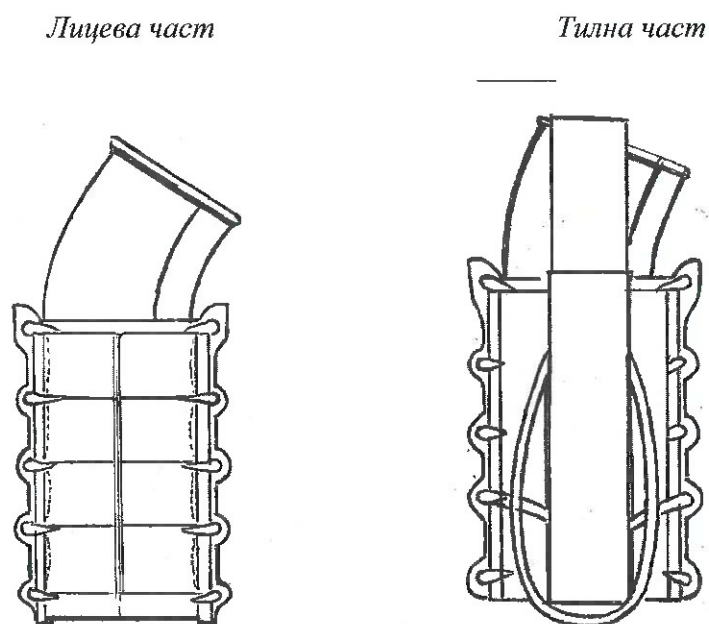
3.2.1.9. Джоб за пълнител за автомат/щурмова карабина

Джоба за пълнител за автомат/щурмова карабина , показан на *Фигура 12*, да е

изработен от плат тип „CORDURA” или еквивалентно/и. Странично по цялата дължина да има твърди полимерни рамки. Да има възможност за пристягане на различни видове пълнители посредством ластична система. Ластичната система да дава възможност за поставяне на до 2(два) пълнителя в един джоб. Във вътрешната му част да бъде интегриран капак на джоба за пълнител, а в горния си край джоба да има пришити уши за поставяне на ластична подложка за пристягане на пълнителя, както и ластична система за прикрепянето му.

Ориентировъчни габаритни размери на джоба в готов вид:

- Височина – 15,0 cm $\pm 2\%$;
- Широчина – 3,0 cm $\pm 2\%$;
- Дълбочина – 7,5 cm $\pm 2\%$.



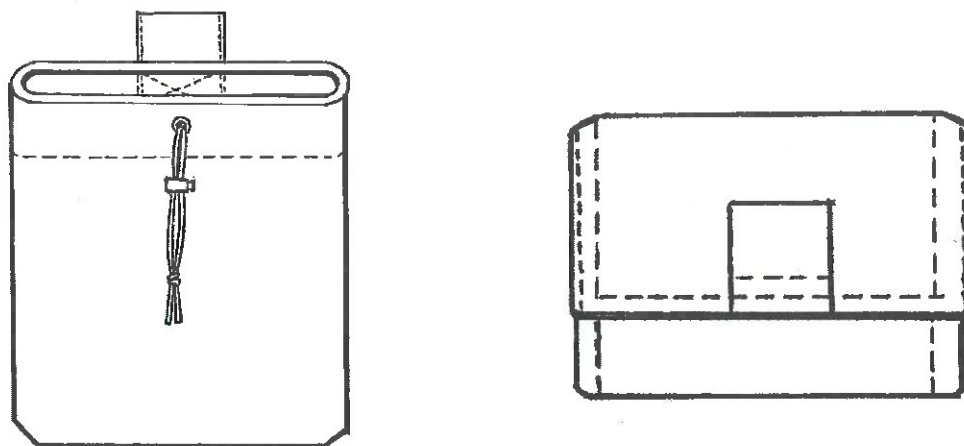
Фигура 12

3.2.1.10 Торба за празни пълнители

Торбата за празни пълнители, показана на *Фигура 13*, трябва да е изработена от здрава и надеждна мрежеста материя, за намаляване на теглото. Трябва да има еластична, но твърда рамка в горната си част. В горната задна част трябва да има интегрирана модулна система, и капак с лепящата лента тип „Велкро” или еквивалентно/и за събиране в компактно състояние.

Ориентировъчни габаритни размери на торбата в готов вид:

- Височина – 22,0 cm $\pm 2\%$;
- Широчина – 13,0 cm $\pm 2\%$;
- Дълбочина – 18,0 cm $\pm 2\%$.



Фигура 13

3.2.1.11. Чанта за транспортиране и съхранение

3.2.1.12. Техническо описание и инструкция за експлоатация на комплекта на продукта на български език;

3.2.1.13. Индивидуален паспорт / формуляр

3.2.2. Изисквания към материалите и методи за изпитване

3.2.2.1. Материалите, необходими за изработване на тактически елек, тактически колан и модули за снаряжение и допълнителна екипировка, да са съгласно изискванията в Таблица 1.

Таблица 1 – Изисквания към материалите, необходими за изработване на изделието и методи за изпитване

	Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Изискване
1	Основен плат за ушиване на тактически елек, тактически колан и модули за снаряжение и допълнителна екипировка		
1.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-7 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100% полиамид или 100% полиестер
1.2	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	от 280,0 до 320,0 g/m ²
1.3	Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и	не по-малко от 2000,0 N не по-малко от 1600,0 N
	по основа		
	по вътък		
1.4	Сила на раздиране на образец	БДС EN ISO 13937-2 или еквивалентно/и	не по-малко от 250,0 N не по-малко от 200,0 N
	по основа		
	по вътък		
1.5	Устойчивост на претриване – разрушаване на образца при 12 кРа	БДС EN ISO 12947-2 или еквивалентно/и	не по-малко от 50000 цикъла
1.6	Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811 или еквивалентно/и	не по-малко от 250,0 mm H ₂ O
1.7	Изменение на размерите при пране 40°C и сушене	БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и	

	по основа	БДС EN ISO 5077 или еквивалентно/и	не повече от 2,0 %
	по вътък	БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и	не повече от 2,0 %
1.8	Устойчивост на обагрянията		
	при пране /60 °C/	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	на гладене	БДС EN ISO 105-X11 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	на кисела и алкална пот	БДС EN ISO 105-E04 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	на сухо триене	БДС EN ISO 105-X12 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
	на мокро триене		не по-малко от 3 бал
	вода	БДС EN ISO 105-E01 или еквивалентно/и	не по-малко от 3 бал
1.9	Устойчивост на обагрянията: на изкуствена светлина	БДС EN ISO 105-B02 или еквивалентно/и	не по-малко от 4 бал
1.10	Съдържание на формалдеhid	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и	не повече от 75,0 mg/kg
1.11	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	4,8 - 7,5 pH
1.12	Спектрофотометрична оценка на координати на цвета по CIELAB или еквивалентно/и:		
	Цвят „Coyote brown“ или еквивалентно/и	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и	L* = 40,84 a* = 4,69 b* = 16,30
2.	Конци – машинни шевни за ушиване на продуктите Цвят, идентичен с цвета на основния плат.		
2.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-7 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100% полиамид или 100% полиестер

Забележки към Таблица 1:

1. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.
2. Допустимо отклонение на цвят „Coyote brown“ - $\Delta E_{ab} \leq 2,50$

Таблица 2. Допълнителни елементи необходими за изработване на изделието

No	Наименование на материала	Предназначение
1.	Лента, текстилна Състав – 100% полиамид; Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	За присъединяване на отделните модули за снаряжение и допълнителна екипировка посредством система MOLLE GEAR или еквивалентно/и към тактическия елек и тактическия колан
2.	Лепяща лента тип „Велкро“ или еквивалентно. Цвят, идентичен с цвета на основния плат.	За фиксиране на полиамидните ленти и затваряне на капациите отделните модули
3.	Лента маркировъчна:	За означаване на: производител, годината на производство, основния материал и условията за влаго-топлинна и химическа поддръжка

3.2.2.2. Текстилните ленти да са от преди с обработка на филamentите, така че те да не се издърпват, за да не се получава одефектяване на използваните текстилни ленти (вodeщо до изтъняване и намаляване на зaложените изисквания) в рамките на гаранционния срок на експлоатация.

3.2.3. Изисквания към ушиването

3.2.3.1. Всички шевове трябва да са гладки, без набор.

3.2.3.2. Всички краища на шевовете да са добре затегнати.

3.2.3.3. На местата, подложени на по-голямо усилие да са направени понтове.

3.2.4. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.2.4.1. Конструкцията на Tактически елек, тактически колан, модули за снаряжение и допълнителна екипировка да бъде такава, че да дава възможност за регулиране по височина и широчина и да не затруднява изпълнението на индивидуалните бойни задачи на военносслужещия.

3.2.4.2. Конструкцията на тактическия елек с поставени плочи за балистична защита, модули за снаряжение и допълнителна екипировка да осигурява възможност за продължително носене в продължение на не по-малко от 8 часа без нарушаване на основните физиологични функции на организма.

3.2.5. Изисквания за скритост и маскировка

3.2.5.1. Разпетновката на Tактически елек, тактически колан, модули за снаряжение и допълнителна екипировка да бъде едноцветна с цвят „Coyote brown“ или еквивалентно/и, с координати по CIELAB или еквивалентно/и, съгласно БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта

3.3.1. Tактическия елек и тактическия колан да е съвместим с бойното облекло, индивидуалното оборудване на войника, допълнителни модули за балистична защита, елементи от снаряжението на боеца, както и с индивидуалното и колективното му въоръжение.

3.3.2. Да осигурява безпроблемно поставяне на предните и задните твърди балистични плочи с размери съгласно *Фигура 3*, *Фигура 4* и *Фигура 5*.

3.3.3. Всички балистични плочи на съставните части на тактическия елек да могат да се вадят от външните калъфи.

3.3.4. Да се изключи възможността за неправилен монтаж на отделните елементи от модулите за снаряжение и допълнителна екипировка.

3.3.5. Конструкцията на продукта да позволява лесната му експлоатация.

3.3.6. Изисквания за транспортнопригодност и съхранение

3.3.6.1. Да няма ограничения относно транспортирането и съхранението.

3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори

3.4.1. Температурен диапазон на експлоатация – от минус 30⁰ С до +50⁰С.

3.4.2. Изискване за електромагнитна защита – не се предвиждат.

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда

Не се изискват.

3.6. Други специфични изисквания

3.6.1. Продуктите трябва да са съвместими с индивидуалните средства за защита от

ядрено, химическо и биологическо оръжие.

3.6.2. Всички елементи (комплектуващи изделия, сглобени единици и детайли) на отбранителния продукт да имат пълна взаимозаменяемост при серийно производство.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

4.1. Техническото описание и инструкцията за експлоатация да бъдат на български език.

4.2. Индивидуалният паспорт/формуляр да бъде на български език.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО

5.1. Изисквания към опаковката

5.1.1. Изделията да се опаковат поединично в опаковки от полиетиленови пликосе и да се поставят в кашони от вълнообразен картон с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане

5.1.2. Чантата за транспортиране и съхранение от настоящата техническа спецификация да изпълнява функцията на транспортна опаковка на тактическия елек, тактически колан и модулите за снаряжение и допълнителна екипировка.

5.2. Изисквания към маркировката и етиктирането

5.2.1. На вътрешната част на гърба на тактическия елек, тактическия колан и модулите за снаряжение и допълнителна екипировка да има маркировъчна лента с информация за:

- Партиден номер;
- Индивидуален номер;
- Ръсторазмер;
- Дата на производство;
- Производител;
- Указания за почистване и пране;

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се изискват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

7.1. Изделието да е произведено до 12 месеца преди доставката.

7.2. Изпълнителят да гарантира съответствие на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение и за срока на експлоатация при спазване на условията за съхранение и транспорт.

7.3. Гаранционен срок за съхранение в складови помещения – не по-малко от 5 години, считано от датата на доставка.

7.4. Гаранционен срок за експлоатация – не по-малко от 2 години от датата на получаване на продукта от военносслужещия.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател представител на Възложителя и с участието на

представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя. В случаите, когато Възложител е Министерът на отбраната, председател на комисията е представител Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”.

8.1. Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.1.1. Копия на протокол/и от изпитване на вложените материали и готовите изделия в акредитирана лаборатория;

8.1.2. Копие от сертификат за акредитация на лабораторията удостоверяващ, че използваният метод/и за изпитване е в обхвата на акредитация;

8.1.3. Документ, удостоверяващ качеството, издаден от Производителя.

8.1.4. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO/IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя по договора;

8.1.6. Гаранционна карта.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. За точки 2, 3.2.1., 4 и 5.2. - чрез външен оглед от комисията по т. 8. на не повече от 5% от доставените изделия. Подборът на контролираните изделия да е на случаен принцип;

8.2.2. За точка 3.2.2. „Изисквания към материалите“ - чрез представяне от Изпълнителя на протоколи от изпитване от акредитирана лаборатория и/или от лабораторията на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров”. Изпитванията да се проведат по методите, посочени в Таблица 1.

8.2.3. За точки 3.2.4.1, 3.3 и 3.6.1 чрез представяне на протоколи от войскови изпитвания. Войсковите изпитвания да се проведат преди първата доставка на тактически елек и тактически колан от даден тип, по Методика и Програма за изпитване, разработена от Изпълнителя по договора и съгласувана със Заявителя и Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров”, чрез случаен избор на представителни мостри за изпитване.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Няма приложения.