

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ФЛАНЕЛКА МОРЯШКА С КЪС И ДЪЛЪГ РЪКАВ”

ТС. *Ж* 71.4468.23

СОФИЯ

2023 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ФЛАНЕЛКА МОРЯШКА С КЪС И ДЪЛЪГ РЪКАВ”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Моделът на моряшката фланелка да е в два варианта – къс и дълъг ръкав, съгласно Фигура 1 и Фигура 2.

Фланелката да е изработена от трикотажен плат със състав 100% памук, в гладка еднолицева плетка. Десенът да е редуващи се хоризонтални райета с широчина $7,0 \pm 1,0\text{mm}$ в бял и син цвят 19-3950 TP по каталог “Pantone Textile” или еквивалентно/и.

2.1. Фланелка моряшка с къс ръкав

Фланелката да е с прав силует с дължина малко под линията на ханша, с леко удълбочено обло деколте, с къс едношевен ръкав. Ръкавната извивка да е удълбочена, а рамото удължено. Раменните шевове, монтирането на ръкавите и страничните шевове на фланелката да са изпълнени на четириконечен оверлог или на друга специална машина, осигуряваща същото или по – добро качество на ушиването. Фланелката може да е и кръглоплетена, без странични шевове. Подгъвът на фланелката, на деколтето и на ръкавите да е изпълнен на покривна машина.



Фигура 1 Фланелка моряшка с къс ръкав

2.2. Фланелка моряшка с дълъг ръкав

Фланелката да е с прав силует с дължина под линията на ханша, с леко удълбочено обло деколте, с дълъг едношевен ръкав с бял трикотажен ластичен маншет с широчина $5,0 \pm 0,2\text{ cm}$. Раменните шевове, монтирането на ръкавите и страничните шевове на фланелката да са изпълнени на четириконечен оверлог или на друга

специална машина, осигуряваща същото, или по-добро качество на ушиването. Фланелката може да е и кръглоплетена без странични шевове.

Подгъвът на фланелката и на деколтето да е изпълнен на покривна машина. Трикотажен ластичен маншет да е затворен във вид на гривна, сдвоен и прикачен към ръкава на четириконечен оверлог.



Фигура 2 Фланелка моряшка с дълъг ръкав

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ

Няма приложим стандарт.

3.2. Изисквания по предназначение

3.2.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на фланелката да е разработена в типоразмерите, посочени в Таблица 1.

Таблица 1. Основни типоразмери на изделието в [cm]

Ръст, cm	Обиколка на гърдите, cm										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
164	x	x	x								
170		x	x	x	x	x	x				
176		x	x	x	x	x	x	x	x		
182			x	x	x	x	x	x	x		
188					x	x	x	x	x	x	x
194							x	x	x	x	x

Забележка към Таблица 1:

1. Таблица 1 служи за заявка на изделието.
2. Разработени в типооразмери, отбелязани със знак „X“ в Таблица 1.
3. Обозначението на типоразмерите с трайна маркировка да са по Таблица 1.
4. Заявителят може да заявява допълнителни типоразмери, извън обхвата на таблицата.

3.2.2. Изисквания към материалите, необходими за изработването на изделието и методи за изпитване

Материалите, необходими за изработването на фланелката да са съгласно Таблица 2.

Таблица 2. Изисквания към материалите, необходими за изработване на фланелката и методи за изпитване

№	Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Изисквания
1.	Основен плат за фланелките, трико с цвят, съгласно т.2		
1.1.	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-11 или еквивалентно/и	100% памук
1.2.	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	130,0 g/m ² ± 5,0 %
1.3.	Здравина на пробиване със сачма	БДС 9585 или еквивалентно/и	не по-малко от 18,0 daN
1.4.	Изменение на размерите при пране (40°C) и сушене	БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и	
	- по бримков стълб	БДС EN ISO 5077 или еквивалентно/и	не повече от 7,0 %
	- по бримков ред	БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и	не повече от 5,0 %
1.5.	Устойчивост на обагрянията при пране (40°) C	БДС EN ISO 105-C06 или еквивалентно/и	не по-малко от 3-4 бал
1.6.	Устойчивост на обагрянията на кисела и алкална пот	БДС EN ISO 105-E 04 или еквивалентно/и	не по-малко от 3-4 бал
1.7.	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184 -1 или еквивалентно/и	не повече от 75,0 mg/kg
1.8.	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	(4,8÷7,5) pH
2.	Допълнителен плат –трико ластично, памучен тип, бяло – за ушиване на маншетите на фланелката с дълъг ръкав		
3.	Конци машинни шевни бели - за ушиване на фланелката		
3.1.	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100,0 % полиестер

Забележка към Таблица 2: За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.

Таблица 3. Допълнителни елементи, необходими за изработване на изделието

№	Наименование на материалите	Предназначение
1.	Лента синтетична с широчина (0,5÷1,0) cm	за укрепване на раменния шев
2.	Лента маркировъчна	за означение на типоразмер, производител, състав на изделието, условия за експлоатация, и година на производство

3.2.3. Изисквания към кроенето

3.2.3.1. Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на детайлите, съгласно означенията върху кройките.

3.2.4. Изисквания към ушиването

3.2.4.1. Всички съединителни шевове да са гладки, без набор.

3.2.4.2. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.2.4.3. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.2.4.4. Раменните шевове да са укрепени със синтетична лентичка.

3.2.4.5. Гъстотата на бода в съединителните шевове на оверлог да е 5-6 бода в см, а в шевове на покривна машина – 4-5 бода в см.

3.2.4.6. Широчината на подгъвите да е:

- на деколтето - (1,1 ÷ 1,4) cm;

- при дължината на фланелката – (2,2 ÷ 2,5) cm;

- на късия ръкав - (2,2 ÷ 2,5) cm.

3.2.5. Изисквания към изделието в готов вид

Размерите в готов вид на фланелката с къс ръкав са посочени в Таблица 4, на фланелката с дълъг ръкав – в Таблица 5.

Таблица 4. Размери на фланелка моряшка с къс ръкав, в [cm] и метод на изпитване

Наименование на размерния показател	Ръст, cm	Обиколка на гърдите, cm											Доп. откл. (±)
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	
1. Дължина на фланелката	164	64,0	64,0	64,0									1,0
	170		66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0					
	176		68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0			
	182			70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0			
	188					72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	194							74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	
2. Дължина на ръкава	164	19,0	19,0	19,0								0,5	
	170		20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0					
	176		21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0			
	182			22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0			
	188					23,0	23,0	23,0	23,0	23,0	23,0		23,0
	194							24,0	24,0	24,0	24,0		24,0

Наименование на размерния показател	Ръст, см	Обиколка на гърдите, см										Доп. откл. (±)	
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124		128
3. ½ широчина по линия на гърдите	164	51,0	53,0	55,0									1,0
	170		53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0					
	176		53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0			
	182			55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0			
	188					59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	
	194							63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	
4. ½ широчина по линия на подгъва	164	51,0	53,0	55,0								1,0	
	170		53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0					
	176		53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0			
	182			55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0			
	188					59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0		71,0
	194							63,0	65,0	67,0	69,0		71,0
5. ½ широчина на ръкава по линия на подгъва	164	22,0	22,5	23,0								0,5	
	170		22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0					
	176		22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0			
	182			23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0			
	188					24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5		27,0
	194							25,0	25,5	26,0	26,5		27,0
Метод за изпитване	БДС 15409:1982 „Изделия плетени, основни размери и места за измерването им“												

Забележка към Таблица 4:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на фланелката - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието от най-високата точка на раменния шев до линията на подгъва;
2. Дължина на ръкава - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;
3. ½ широчина по линия на гърдите - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката, на 2,0 см под ръкавните извивки;
4. ½ широчина по линия на подгъва - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по линията на подгъва разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката;
5. ½ широчина на ръкава по линия на подгъва - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по линията на подгъва разстоянието между страничните линии на прегъване на ръкава.
6. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.

Таблица 5 Размери на фланелка моряшка с дълъг ръкав, в [см] и метод на изпитване

Наименование на размерния показател	Ръст, см	Обиколка на гърдите, см											Доп. откл. (±)	
		88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128		
1. Дължина на фланелката	164	70,0	70,0	70,0									1,0	
	170		72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0						
	176		74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0	74,0				
	182			76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0				
	188					78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0	78,0		78,0
	194							80,0	80,0	80,0	80,0	80,0		80,0
2. Дължина на ръкава (вкл. ширина на маншета 5,0 см)	164	56,0	56,0	56,0								1,0		
	170		58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0						
	176		60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0	60,0				
	182			62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0				
	188					64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0		64,0	
	194							66,0	66,0	66,0	66,0		66,0	
3. ½ ширина по линия на гърдите	164	44,0	46,0	48,0								1,0		
	170		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0						
	176		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0				
	182			48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0				
	188					52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0		64,0	
	194							56,0	58,0	60,0	62,0		64,0	
4. ½ ширина по линия на подгъва	164	44,0	46,0	48,0								1,0		
	170		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0						
	176		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0				
	182			48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0				
	188					52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0		64,0	
	194							56,0	58,0	60,0	62,0		64,0	
5. ½ ширина на ръкава по линия на дължината	164	7,5	7,5	8,0								0,5		
	170		7,5	8,0	8,0	8,5	8,5	9,0						
	176		7,5	8,0	8,0	8,5	8,5	9,0	9,0	9,5				
	182			8,0	8,0	8,5	8,5	9,0	9,0	9,5				
	188					8,5	8,5	9,0	9,0	9,5	9,5		10,0	
	194							9,0	9,0	9,5	9,5		10,0	
Метод за изпитване	БДС 15409:1982 „Изделия плетени, основни размери и места за измерването им“													

Забележка към Таблица 5:

Местата за измерване на размерните показатели са, както следва:

1. Дължина на фланелката - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието от най-високата точка на раменния шев до линията на подгъва;

2. Дължина на ръкава (вкл. широчина на маншета 5,0 ст) - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката и пригладен ръкав, без разтягане на плата, измерва се по продължение на външната част на ръкава разстоянието от линията на ръкавната извивка до долния край на ръкава;

Широчина на маншета – измерва се разстоянието между шева за пришиване и външния (долния) край на детайла;

3. $\frac{1}{2}$ широчина по линия на гърдите - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката, на 2,0 ст под ръкавните извивки;

4. $\frac{1}{2}$ широчина по линия на подгъва - при наложени една върху друга предна част и гръб на фланелката, в свободно състояние, без разтягане на плата, измерва се по линията на подгъва разстоянието между страничните линии на прегъване на фланелката;

5. $\frac{1}{2}$ широчина на ръкава по линия на дължината - при пригладен ръкав, без разтягане на маншета, измерва се по долния край на маншета разстоянието между страничните му линии на прегъване.

6. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатация на продукта

3.3.1. Фланелката да се почиства чрез машинно пране до 40°C при използване на неизбелващ препарат. Указанията за пране, влаго-топлинна и химическа обработка на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

3.3.2. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори

Не се изискват

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда

Не се изискват

3.6. Други специфични изисквания

Не се изискват

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват

5.ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО

Маркировъчната лента да е защита в средата на левия раменен шев от вътрешната страна. Маркировката върху продукта да съдържа информация: за ръсторазмер, производител, условия за експлоатация, състав на изделието и година на производство.

Опаковането на фланелката да се извършва съгласно изисквания на заявителя или по следния начин: Фланелките се полагат с лицевата страна (предната част) надолу, страничните части от раменните шевове до подгъва се прегъват и се полагат върху гръба по дължината му, след което изделието се прегъва напречно. Пломбират се по 10 броя фланелки с един типоразмер и се поставят в полиетиленов плик.

6.ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се изискват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

7.1. Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

7.2. Изпълнителят гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

- Гаранционният срок при съхранение е не по-малко от 5 години, считано от датата на доставка.

- Гаранционният срок при експлоатация е не по-малко от 6 месеца, считано от датата на получаване на продукта от военнослужещия, в рамките на срока за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на Възложителя по договора е съгласно действащата Методика за оценяване на съответствието на готови изделия вещеве имуществу.

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия, с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложител е министъра на отбраната, председател на комисията е представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров”.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ

Няма приложения