

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

---

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„ШАПКА БЕЗ КОЗИРКА БЯЛА ЗА ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ“

ТС. *2/к* 71.4693.24

СОФИЯ

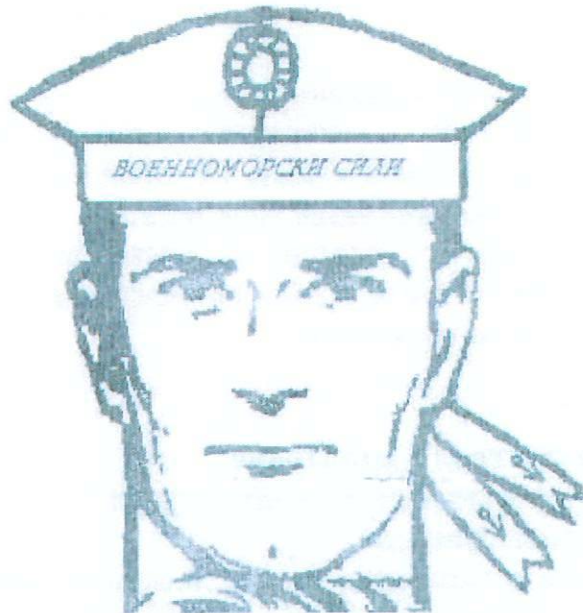
2024г.

## 1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ШАПКА БЕЗ КОЗИРКА БЯЛА ЗА ВОЕННОМОРСКИТЕ СИЛИ“

## 2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Шапка без козирка - *фигура 1 и фигура 2* е предназначена за курсантите и матросите от Военноморските сили (ВМС) на Българската армия (БА). Състои се основно от дъно, четири странични детайла и околожка.



*Фигура 1. Шапка без козирка – изглед отпред*

Дъното и страничните детайли да са от тъкан със сплитка „Атлаз“, със състав памук/полиестер 67/33, избелена с химични и оптически избелители, санфоризирана и двойно хидрофобирана. Дъното и страничните детайли, с обхващане и на околожката, да са подплатени с вискозен хастар. В центъра на дъното от хастар, от вътрешната страна на шапката без козирка да е пришит кръгъл детайл от естествена кожа.

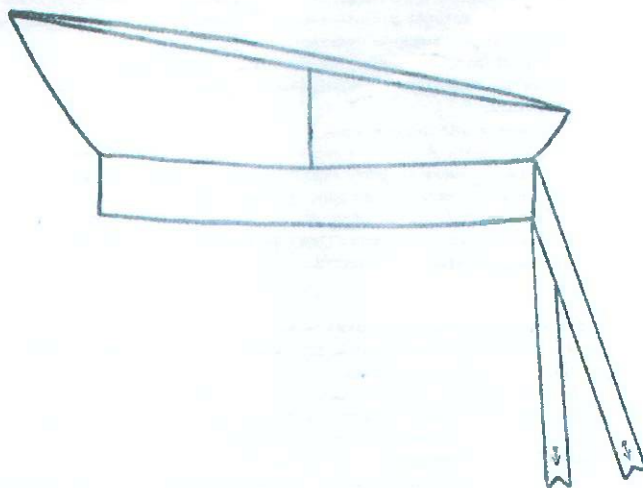
В челната област шапката без козирка да е по-висока. За доброто ѝ оформяне, между основния плат и хастара при двата предни странични детайла, да е поставен пълнеж от вата, най-обемен при челния шев, където да е прикрепен стабилно чрез пластмасова пластина.

За опъване на дъното по периферията му, от вътрешната страна на шапката без козирка да е поставена метална пружина.

Върху челния шев на шапката без козирка да е монтирана метална кокарда с триколюр и котва.

В съединителния шев на страничните детайли с дъното и в съединителния шев на страничните детайли с околожката да е монтиран кант с широчина  $(2,0 \pm 0,5)$  mm от основния плат.

Околожката да е изработена от пластмасова лента, която от външната страна да е облечена с черно сукно със сплитка „Лито“, а от вътрешната страна да е покрита с хастара на страничните детайли. Върху околожката, от вътрешната страна на шапката без козирка, да е пришита лента от бяла фодра. Върху лицето на околожката, чрез лицев шев по цялата ѝ обиколка, да е прикрепена черна рипсова лента с широчина  $(3,0 \pm 0,1)$  cm, от която висят на тила два края с дължина  $(30,0 \pm 0,1)$  cm, подрязани във форма на лястовича опашка. Върху лентата, центрован в челната област, да е отпечатан със златен бронз надпис „ВОЕННОМОРСКИ СИЛИ“ – за матросите или „ВОЕННОМОРСКО УЧИЛИЩЕ“ – за курсантите, а на висящите краища да са отпечатани котви.



*Фигура 2 Шапка без козирка – изглед от лявата страна*

### 3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

#### 3.1. Стандарт/Стандартизационен документ

Няма приложим стандарт.

#### 3.2. Изисквания по предназначение

##### 3.2.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на шапката без козирка е разработена в размери (номера) с обхват по обиколката на главата от 55 cm до 63 cm. Размерите са посочени в *таблица 1*.

*Таблица 1 – Основни размери (номера) на шапка без козирка в [cm]*

Обиколка на главата, cm	55	56	57	58	59	60	61	62	63
Номер на шапката без козирка	55	56	57	58	59	60	61	62	63

Забележки към таблица 1:

1. Размерите от таблица 1 служат за заявка на изделието и за обозначаване на размерите на трайната маркировка.
2. Заявителят (потребителят) може да заявява и допълнителни типоразмери (извън обхвата на таблицата).

### 3.2.2. Изисквания към материалите и методи за изпитване

Материалите, необходими за изработването на шапка без козирка, да са съгласно изискванията в **таблица 2**.

*Таблица 2 – Изисквания към материалите за изработването на шапка без козирка бяла за военнослужещи – ВМС и методи за изпитване.*

№	Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Изискване
1.	<b>Основен плат за ушиване на шапка без козирка</b>		
1.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-11 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	(67,0/33,0) ± 5 % памук/полиестер
1.2	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	290,0 g/m <sup>2</sup> ± 5,0 %
1.3	Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и	
	- по основа		не по-малко от 140,0 daN
	- по вътък		не по-малко от 90,0 daN
1.4	Изменение на размерите при пране /40 °C/ и сушене:	БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и	
	- по основа		не повече от 3,0 %
	- по вътък		не повече от 2,0 %
1.5	Устойчивост на проникване на вода	БДС EN ISO 811 или еквивалентно/и	не по-малко от 250,0 мм воден стълб
1.6	Спектрофотометрична оценка на координати на цвета по CIELAB или еквивалентно/и:		
1.6.1	Цвят бял – основен плат за военнослужещите носещи униформа на ВМС	БДС EN ISO 105-J02 или еквивалентно/и	Степен на Белота, W от 125,0 до 130,0; Оттеньк, TW (0,0±0,5)
1.6.2	Цвят черен – сукно и рипсова лента за военнослужещите носещи униформа на ВМС Допустимо отклонение ΔEab	БДС EN ISO 105-J01 или еквивалентно/и БДС EN ISO 105-J03 или еквивалентно/и	L* = 13,14 ± 2,00 a* = 0,58 ± 2,00 b* = -1,23 ± 2,00 Допустимо отклонение ΔEab ≤ 2,00
2.	<b>Плат хастар за подплата на шапка без козирка. Цвят идентичен с цвета на основния плат.</b>		
2.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-6 или еквивалентно/и	100% вискозна коприна
2.2	Маса на единица площ	БДС EN 12127	не по-малко от 70,0 g/m <sup>2</sup>

		или еквивалентно/и	
2.3	Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и	
	- по основа		не по-малко от 30,0 daN
	- по вътък		не по-малко от 20,0 daN
2.4	Съдържание на формалдехид, mg/kg	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и	не повече от 75,0 mg/kg
2.5	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	4,8 - 7,5 pH
3.	<b>Конци машинни с цвят бял и цвят черен, идентичен на цвета на съответния плат - за ушиване на шапката без козирка</b>		
3.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100% полиестер

**Забележки:**

1. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.

2. При оценката на съответствието, изискванията от таблица 2 се изпитват от готовото изделие за което се издава протокол под акредитация, в съответствие с БДС EN ISO 17025 или еквивалентно/и. Изискванията в точки (1.2; 2.2) „Маса на единица площ“, (1.3; 2.3) „Сила при опън“ и точка 1.4 „Изменение на размерите при пране (40 °C) и сушене“ се доказват чрез представяне на протокол от изпитване, издаден от Централната изпитвателна лаборатория за тилови имуществва (ЦИЛ за ТИ) към Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ или друга акредитирана лаборатория. Параметрите по точка 3 се снемат от допълнително предоставена тъкан, която е използвана при изработка на изделието, в размери, уточнени с изпитвателната лаборатория, при доставката на продуктите и при сключен договор.

3. Стойностите от протоколите за  $\Delta E_{ab}$  се изчисляват след направени спектрофотометрични измервания.

4. Когато е уместно, протоколите от изпитване да съдържат неопределеност на измерване, изразена в същите единици на измерваната величина (например процент).

**Таблица 3 – Допълнителни елементи необходими за изработване на изделието**

	<u>Наименование на материалите</u>
1.	Тъкан вълнен тип (сукно), цвят черен – за околожката на шапката без козирка
2.	Лента рипсова, полиестерна, цвят черен – защита по околожката с два висящи края на тила
3.	Вата полиестерна, цвят бял – за оформяне шапката без козирка в челната област
4.	Лента пластмасова с широчина (3,0÷3,5) cm – поставена вертикално, за оформяне шапката без козирка в челната област
5.	Лента пластмасова, широчина (4,0 ± 0,1)cm – вложка за околожката
6.	Фодра свинска – бяла, лента цяла, без снадки, с широчина след зашиването (4,0 ± 0,2) cm – защита от вътрешната страна на околожката
7.	Кокарда метална с трикоълор и котва, за ВМС – означаване принадлежност към ВМС
8.	Кожа естествена, бяла – кръгъл детайл с диаметър (7,8÷8,0) cm – зашит в центъра на дъното-хастар
9.	Пружина стоманена – плоска с размери: (4,0 x 0,4) mm – за опъване на дъното по периферията
10.	Лента маркировъчна (етикет), защита на шапката без козирка с информация за: размер, производител, година на производство, състав на основния плат и условията за пране, влаго-топлинна и химическа обработка на изделието.

### 3.2.3. Изисквания към кроенето на шапката без козирка

Да се спазва направлението на основната нишка, съгласно означението върху кройките.

### 3.2.4. Изисквания към ушиването на шапката без козирка

3.2.4.1. Резервите на съединителните шевове на четирите странични детайла да са разтворени.

3.2.4.2. Кантът в съединителния шев на дъното със страничните детайли и в съединителния шев на страничните детайли с околожката, да е равномерно широк.

3.2.4.3. Гъстотата на съединителните шевове да е 4-5 бода/см, а на шева за пришиване на лентата от фодра и на шева за пришиване на черната лента с надпис, да е 3-4 бода/см.

### 3.2.5. Изисквания към размерните показатели на изделието в готов вид

Размерите на шапката без козирка в готов вид да са съгласно *таблица 4*.

*Таблица 4 – Основни размери на шапката без козирка в готов вид в [см] и здравина на шев*

Наименование на размерния показател	Номер на шапката без козирка									ДО, ±
	55	56	57	58	59	60	61	62	63	
1. Вътрешна обиколка	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	62,0	63,0	0,5
2. Широчина на околожката	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,2
3. Височина на шапката отпред (без околожката)	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,2
4. Височина на шапката отзад (без околожката)	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,2
Методи на изпитване	Основни размери на изделието		БДС EN ISO 8559-1 или еквивалентно/и БДС EN ISO 8559-2 или еквивалентно/и БДС EN 13402-3 или еквивалентно/и							
	Здравина на шева		БДС EN ISO 13935-1 или еквивалентно/и - не по-малко от 21,0 daN							

Забележка към таблица 4:  
1. При оценката на съответствието на готовото изделие се издават протоколи под акредитация, в съответствие с БДС EN ISO 17025 или еквивалентно/и.

### **3.3. Изисквания, свързани с експлоатация на продукта**

Условията за пране, влаго-топлинна и химическа обработка на изделието да са посочени на маркировъчната лента.

### **3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори**

Не се изискват.

### **3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда (екологични изисквания)**

В случай, че е приложимо, след влизането в сила на Наредбата по чл. 47а, ал. 3 от Закона за обществените поръчки, издадена от министъра на околната среда и водите, съвместно с министъра на финансите и министъра на икономиката и индустрията, за продукта, предмет на спецификацията и попадащ в обхвата на тази Наредба, да се представят доказателства за изпълнение на минималните задължителни изисквания, съгласно посоченото в нея. До тогава се прилага общото изискване използваните материали да са нетоксични и безвредни за околната среда.

### **3.6. Други специфични изисквания**

Не се изискват.

## **4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ**

Не се предвиждат

## **5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО**

5.1. Маркировъчната лента да е защита на видимо място от вътрешната страна на шапката и да съдържа следната информация: производител, състав на основния плат, размер, условия за влаго-топлинна и химическа обработка, година на производство.

5.2. Изделието да е поставено в индивидуална опаковка, като се маркира с етикет, който съдържа следната информация: производител, размер, година на производство.

5.3. Продуктът да се доставя в кашони от картон с достатъчна дебелина и якостни показатели, които да издържат стифиране на палети на 3-4 реда. Всеки кашон да има поставен на видимо място светлоустойчив етикет съдържащ информация за изделието: производител, вид (наименование на продукта), размер, количество в опаковката и година на производство.

## **6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ**

Не се изискват.

## **7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК**

Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

Изпълнителят да гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

- Гаранционният срок при съхранение да е не по-малко от 5 години, считано от датата на доставка.

- Гаранционният срок при експлоатация да е не по-малко от 6 месеца, считано от датата на получаване на продукта от военнослужещия, в рамките на срока за съхранение.

## **8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО**

При доставка по заявка от Заявителя на определени количества от продукта, оценяването на съответствието да е съгласно изискванията на договора и действащата „Методика за оценяване на съответствието на готови изделия вещеве имуществено“.

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по договора да се извършва от комисия, с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложител е министърът на отбраната, председател на комисията е представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“.

Оценяването на съответствието, при изработка на продукта от настоящата ТС по индивидуална поръчка, да се извършва от конкретния военнослужещ, получател на продукта.

## **9. ПРИЛОЖЕНИЯ**

Няма приложения.