

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„КИТЕЛ В ЦВЯТ БЯЛ ЗА ЖЕНИ ОТ ВМС
(ЗА КОСТЮМ БЯЛ ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИ ЖЕНИ)“**

ТС *№ 7.4692.24*.....

СОФИЯ

2024 г.

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„КИТЕЛ В ЦВЯТ БЯЛ ЗА ЖЕНИ ОТ ВМС (ЗА КОСТЮМ БЯЛ ЗА ВОЕННОСЛУЖЕЩИ ЖЕНИ)”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Кител за жени е елемент на униформения летен параден бял костюм за военнослужещите жени на Военноморските сили на Република България – за адмирали, офицери, офицерски кандидати, мичмани и сержанти. Изделието да се изработва от тъкан със състав - Полиестер / Памук 65/35% в цвят бял.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ

Няма приложим стандарт

3.2. Изисквания по предназначение

3.2.1. Изисквания към конструкцията

Кителът (*Фигура 1, Фигура 2 и Фигура 3*) да е с полувтален силует равен по линията на подгъва, с яка тип „столче“ и с прикачени ръкави.

Закопчаването при двете предни части (*Фигура 1*) да е предно, едноредно с шест броя големи златисти метални копчета със столчета и с орнаментиката на котва. Върху предната дясна част да се изработват хоризонтални илици с ухо, а по лявата предна част да се пришият копчетата. Прихлупването на закопчаването да е $(5,0 \pm 0,2)$ cm, като илиците се изработват на $(2,0 \pm 0,2)$ cm от борда на изделието, а копчетата се пришиват на $(3,0 \pm 0,2)$ cm от борда. Отстоянието на най-горното копче от вратната извивка надолу да е $(2,5 \pm 0,2)$ cm за всички ръстове.

Предниците да се конструират изцяло с подмишечни фианки, като подмишечните шевове да преминават леко назад към гърба, съединявайки се с гръбните фианки. Мострите на предните части да са изработени от основния плат и изцяло подлепени. Върху предната лява част на ниво гърди да се пришива един брой широка декоративна филетка за фалшив джоб. В горната част на предниците да се изработи по една наклонена свивка, започваща в областта на вратната извивка и завършваща непосредствено до ниво среда на широката филетка за фалшивия джоб. По предните части да се изработва по една вертикална талийна свивка до долния край на подгъва на изделието.

Гърбът (*Фигура 2*) да е със среден шев и с две гръбни, симетрично разположени фианки.

Ръкавите да са дълги и двушевни, прикачени към леко удълбочени ръкавни извивки. В основата на задните шевове при дължината, ръкавите да завършват с отворен шлиц с дължина от $(8,0 \pm 0,2)$ cm. По горната част на шлицовете над фалшиви илици да се пришиват по три броя малки метални, златисти копчета със столчета с орнаментиката на котва. Подгъвите на ръкавите да са от 3,8 cm до 4,3 cm и с лицев шев от 3,0 cm до 3,5 cm. Допуска се почистване на

ТС № 71.4692.24

ръкавите от вътрешната страна на изделието едновременно с хастара чрез обточваща веревна лента от хастар.

Яката „столче“ да се подсилва от вътрешната страна с тигелиран детайл по форма от основния плат и с подлепващо за твърдост. Подлепването отвътре да е с „ризол“ или еквивалентно/и или с подлепващо на текстилна основа, преди прошиването. Прошиването на вътрешния детайл да е със 7 до 8 броя шевове през равни интервали, по дължината. Горната лицева страна на яката да се подлепва с подлепващо от нетъкан текстил, но без прошиване. Яката тип „столче“ (Фигура 3) да се закопчава както следва:

- вдясно – чрез допълнителна правоъгълна щрифелка от основния плат, монтирана към предната по-къса дясна част, с пришита лепяща лента от „велкро“ или еквивалентно/и тип „кука“
- вляво – чрез „велкро“ или еквивалентно/и тип „бримка“, монтирано на вътрешната яка.

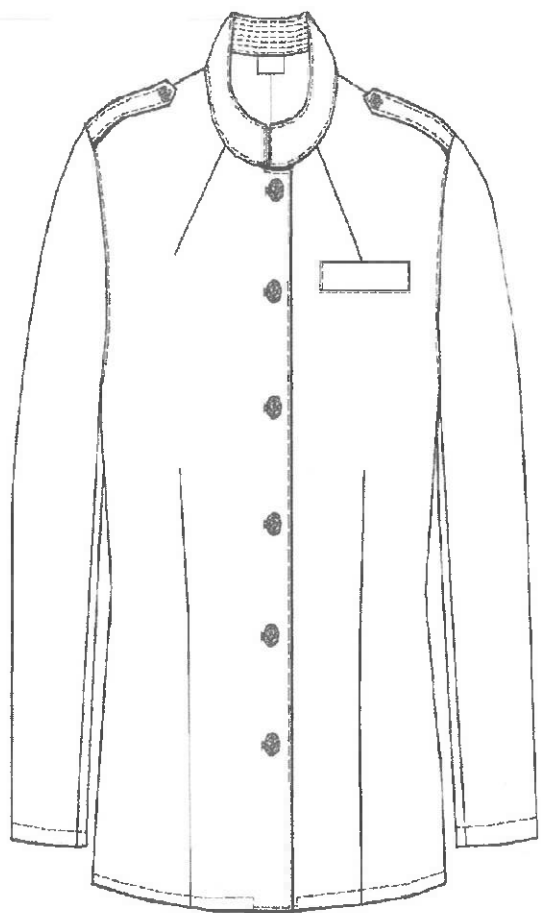
В ръкавните извивки да се монтират носачи за пагони от основния плат за нанизване на твърди тунел-пагони. Носачите за пагони от основния плат да са разположени по следния начин: $(1,0 \pm 0,1)$ cm към гърба спрямо раменния шев и като останалата им, по-голяма част от широчината да е разпределена напред от раменния шев.

Подгъвът на изделието при дължината да е от 3,8 cm до 4,3 cm и с лицев шев от 3,0 cm до 3,5 cm. Допуска се почистването на изделието от вътрешната страна при подгъва да става едновременно с хастара чрез обточваща веревна лента от хастар.

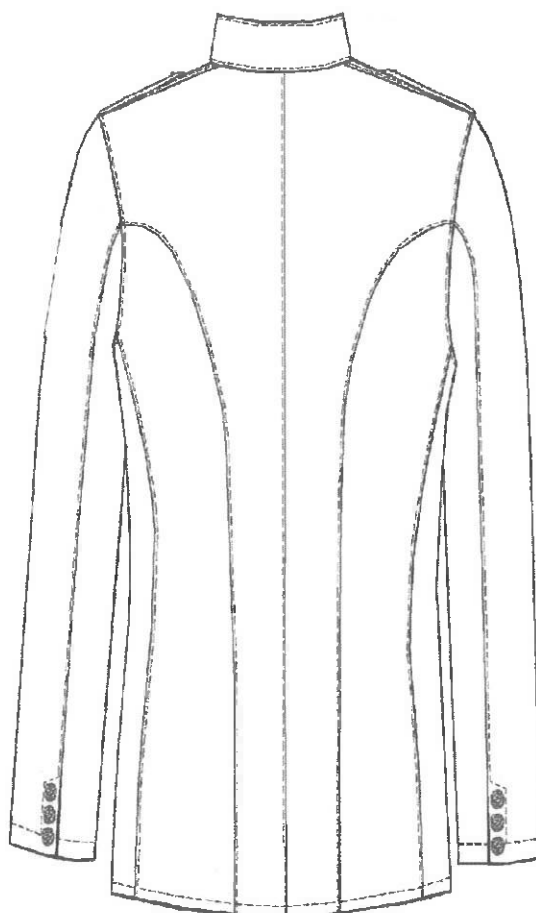
Подплатата от хастар да дублира основната форма на китела. Предните части да са цели, с фиксирани свивки при кръста и при вратната извивка. Гърбът да е със среден шев по средата и с две вертикални симетрични свивки в областта на талията. В горния край при вратната извивка да се изработват две симетрични къси свивки и една фиксирана плоха за свобода със залягане на ляво и скриваща средния шев на хастара.

В основата на вратната извивка по средата да се пришива закачалка от полиамидна лента.

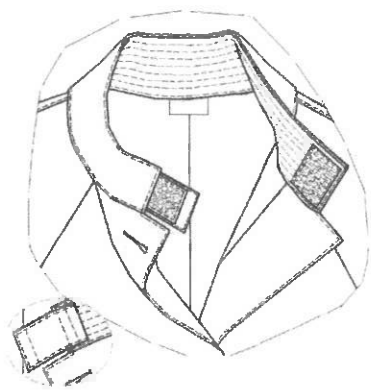
Комплектът твърди тунел-пагони според ранга на военослужещия да се нанизват върху носачите, като същите да се закопчават с изработени върху тях (към върховете им) илици и пластмасови прозрачни копчета, пришити към основната конструкция.



Фигура 1 Кител предна част



Фигура 2 Кител гръб



Фигура 3 Закопчаване на яката

Конструкцията на китела за жени за ВМС да се разработва в типоразмери в сантиметри - при ръстове (Р) от 152,0 cm до 182,0 cm; с обиколка на гърдите (бюста) (Ог) от 84,0 cm до 128,0 cm; обиколка на талията (От) от 68,0 cm до 112,0 cm и обиколка на ханша (Ох) от 92,0 cm до 136,0 cm. съгласно Таблица 1.

Таблица 1 - Основни типоразмери в [cm]

Ръст (P), cm	152, 158, 164, 170, 176, 182											
Обиколка на гърдите (Oг), cm	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
Обиколка на талията (Oт), cm	68	72	76	80	84	88	92	96	100	104	108	112
Обиколка на ханша (Oх), cm	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132	136

Забележка: Допускат се допълнителни типоразмери извън обхвата на Таблица 1.

3.2.2. Изисквания към материалите и методи за изпитване

Материалите, които се влагат в изработването на кител бял за жени военнослужещи от ВМС, да са съгласно изискванията в Таблица 2.

Таблица 2 – Изисквания към материалите за изработването на кител бял за жени за военнослужещи от ВМС и методи за изпитване

№	Наименование на характеристиката	Метод на изпитване	Изискване
1.	Основен плат за ушиване на кител бял за жени от ВМС		
1.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и БДС EN ISO 1833-11 или еквивалентно/и	(65,0/35,0) ± 5,0 % полиестер/памук
1.2	Сплитка	БДС 12674 или еквивалентно/и	кепър 2/2
1.3	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	230,0 g/m ² ± 5,0 %
1.4	Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и	не по-малко от 130,0 daN не по-малко от 40,0 daN
	по основа		
1.5	Изменение на размерите при пране /40 °C/ и сушене:	БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и БДС EN ISO 5077 или еквивалентно/и БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и	не повече от 2,0 % не повече от 2,0 %
	по основа		
	по вътък		
1.6	Устойчивост на пилингообразуване, при 2000 цикли	БДС EN ISO 12945-2 или еквивалентно/и	– не по-малко от 3 степен
1.7	Ъгъл на възстановяване след смачкване	БДС EN ISO 2313-1 или еквивалентно/и	не по-малко от 120 degree не по-малко от 120 degree
	по основа		
	по вътък		

ТС № 71.4692.24

1.8	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и	не повече от 75,0 mg/kg
1.9	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	4,8 - 7,5 pH
1.10	Спектрофотометрична оценка на координати на цвета по CIELAB или еквивалентно/и:		
1.10.1	Цвят бял със степен на белота на белия плат	БДС EN ISO 105-J02 или еквивалентно/и	135,0 ≤ W ≤ 145,0 с отнењк 0,0 < Tw < 0,5
2.	Плат хастар за подплата за подплата на изделието и за веревна лента Цвят идентичен с цвета на основния плат		
2.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-6 или еквивалентно/и	100% вискозна коприна
2.2	Маса на единица площ	БДС EN 12127 или еквивалентно/и	не по-малко от 70,0 g/m ²
2.3	Сила при опън	БДС EN ISO 13934-1 или еквивалентно/и	
	• по основа		не по-малко от 30,0 daN
	• по вътък		не по-малко от 20,0 daN
2.4	Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184-1 или еквивалентно/и	не повече от 75,0 mg/kg
2.5	pH на воден екстракт	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и	4,8 - 7,5 pH
3.	Конци машинни шевни за съединителни, почистващи и лицеви шевове, изработване на илици и за зашиване на копчета Цвят идентичен на цвета на основния плат		
3.1	Количествен състав	БДС EN ISO 1833-17 или еквивалентно/и	100% полиестер

Забележки:

1. За всички позовани стандарти в настоящата техническа спецификация, се прилага актуалната версия на съответния стандарт или еквивалентно/и.
2. При оценката на съответствието изискванията от Таблица 2 се изпитват, от готовото изделие за което се издава протокол под акредитация, в съответствие с БДС EN ISO 17025 или еквивалентно /и. Изискванията в точки (1.4; 2.3) „Сила при опън“ се доказват чрез представяне на изпитвателен протокол, издаден от Централната изпитвателна лаборатория за тилови имуществва (ЦИЛ за ТИ) към Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ или друга акредитирана лаборатория.
3. Когато е уместно, протоколите от изпитване да съдържат неопределеност на измерване, изразена в същите единици на измерваната величина (например процент).

Таблица 3. Допълнителни материали, необходими за изработване на изделието

№	Наименование на материалите
1.	Подлепващо - „флизелин“ или еквивалентно/и за укрепване на горната (външна) част на яката и на щрифелката към нея; на мостри към предниците; на ръкавни овали; на подгъвите – на изделието и на ръкавите; на шлицовете към ръкавите; на филетка за фалшивия джоб; на раменните участъци; на вратна извивка. Цвят: бял, съпоставим с основния плат за изделието

PC зр 71.4692.24

№	Наименование на материалите
2.	Подлепващо - „ризол” или еквивалентно/и за подлепване на долния(вътрешния) детайл на яката и носачите за пагони. Цвят: бял, съпоставим с основния плат за изделието
3.	Копчета за китела - метални златисти с изображение на котва (на столче): <ul style="list-style-type: none"> • <u>с диаметър (16,0 ± 1,0) mm</u> - 6 броя - за ръкавите на китела; - 1 брой - резервно • <u>с диаметър (24,0 ± 1,0) mm</u> - 6 броя - за закопчаване на китела; - 1 брой - резервно
4.	Копчета пластмасови за закопчаване на носачите за пагони - прозрачни <u>с диаметър (14,0 ÷ 16,0) mm:</u> <ul style="list-style-type: none"> - 2 броя - за закопчаване на носачите за пагони на китела; - 1 брой - резервно
5.	Лепяща лента „Велкро” или еквивалентно/и (комплект) с широчина 4,0 cm за закопчаване на яката; <ul style="list-style-type: none"> • кука - дължина – 4,0 cm; • бримка - дължина – 3,0 cm. Цвят: бял, съпоставим с основния плат за изделието
6.	Лента полиамидна или еквивалентно/и - за закачалка на китела: <ul style="list-style-type: none"> • широчина - от 0,6 cm до 0,8 cm ; • дължина 4,0 cm в готов вид - 1 брой; Цвят: бял, съпоставим с основния плат за изделието
7.	Подплънка раменна за китела - за оформяне височината на ръкавната извивка и раменната област - 1 комплект от 2 броя. Цвят бял, съпоставим с основния плат за изделието.
8.	Лента маркировъчна за означение на типоразмера, производител, условията за експлоатация, състава на изделието и годината на производство – 1 брой

3.2.3. Изисквания към кроенето и към подлепването

3.2.3.1. Да се спазва направлението на основната нишка при кроенето на детайлите.

3.2.3.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.2.3.3. Да се подлепват еднослойно следните детайли на изделието:

- яката - горна и долна част;
- предните мостри изцяло;
- носачите на пагони - горна част;
- широката филетка за фалшивия джоб;
- бордовете на предните части във вид на ленти за укрепване против деформации, удължения и посуквания;
- участъците за прегъване на ръкавите при дължината и по продължението на шлица;
- участъците за прегъване на изделието при дължината;

PC № 71.4692.24

- резервите на шевовете в раменните участъци;
- подмишечните участъци;
- по края на ръкавните извивки на гърбът – частично;
- шрифелката при врата.

3.2.4. Изисквания при ушиването

3.2.4.1. Основните присъединителни шевове за детайлите по основния плат на изделието да са с широчина от 1,0 cm до 1,2 cm.

3.2.4.2. Основните присъединителни шевове за детайлите на хастара на изделието да са с широчина от 1,2 cm до 1,4 cm.

3.2.4.3. Присъединителни шевове с широчина от 0,6 cm до 0,8 cm да се изпълняват: за присъединяването на мострите.

3.2.4.4. Съединителни лицеви шевове с широчина 0,2 cm да се изпълняват:

- за фиксиране на яката по четирите и страни;
- по ръкавните извивки със застъпване навътре;
- по двата къси края на филетката за фалшивия джоб и под дължината му със застъпване по основното изделие;
- по раменните участъци със застъпване напред;
- по средния шев на гърба със застъпване наляво;
- по края на фианките на гърба със застъпване към средата на гърба;
- по края на страничните шевове за присъединяване на предни части с гръб със застъпване назад към гърба.
- по дължината на задните шевове на ръкавите със застъпване навън и с продължение на засичането на щлица на 2,5 cm навътре;
- по страните за присъединяване на лепящите ленти от „велкро” или еквивалентно/и

3.2.4.5. Съединителни лицеви шевове с широчина от 0,5 cm до 0,6 cm да се изпълняват по края на носачите на пагони от основния плат.

3.2.4.6. Застъпващи два последователни шевове да се изпълняват по шрифелката на врата през 0,6 cm до 0,8 cm.

3.2.4.7. Всички илици на изделието да са изработени хоризонтално и с ухо.

3.2.4.8. Подгъвите на ръкавите и подгъвът на изделието при дължината да се укрепват допълнително против обръщане, чрез лепящи ленти, прошиване или еквивалентно/и.

3.2.4.9. Гъстотата на съединителните шевове да е 4-5 бода/cm, а на укрепително - украсителните да е 3-4 бода/cm.

3.2.4.10. Да се пришива маркировъчна лента на изделието съгласно *Таблица 3* или изисквания на заявителя.

3.2.4.11. Да се пришива полиамидна лента или еквивалентно/и за окачване от вътрешната страна, в средата на вратната извивка на изделието.

3.2.4.12. Към готовото изделие да са прикрепват резервни копчета с посочените големини.

PC зр 71.4692.24

3.2.4.13. Пришиването на всяко копче да е стабилно и да не позволява бързо разнищване и прокъсване, предвид конструкцията на металните копчета.

3.2.4.14. Да се пришиват раменните подплънки, центровани спрямо раменния шев. Не се позволява шевовете за пришиване да излизат по лицевата част.

3.2.5. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

Размерите на китела за жени от ВМС в готов вид са посочени в *Таблица 4*.

Таблица 4 Основни размери в [cm] и здравина на шев на китела

Размерен показател	Ог Р	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	Доп. от кл. (±)
		3											
1	2	3											4
1. Дължина на гърба	152	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	1,0
	158	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	64,0	
	164	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	
	170	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	
	176	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	
	182	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
2. ½ ширина по линията на гърдите (при закопчано положение 2,0 cm рък.извивка)	От 152 до 182	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	1,0
3. ½ ширина по линията на талията (при закопчано положение)	От 152 до 182	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,2	51,4	53,6	55,5	55,7	57,9	1,0
4. ½ ширина по линията на ханша (при закопчано положение)	От 152 до 182	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	1,0
5. Ширина на гърба (по линия на плещите)	От 152 до 182	33,9	35,0	36,1	37,2	38,3	39,5	40,7	41,9	43,1	44,3	45,5	0,5
6. Дължина на ръкава	152	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	1,0
	158	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	
	164	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	
	170	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	
	176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	
	182	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	
7. ½ ширина на ръкава (при дължината на подгъва)	От 152 до 182	12,7	13,0	13,3	13,6	13,9	14,2	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	0,3

PC № 71.4692.24

Размерен показател	Ог Р	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	Доп. от кл. (±)
8. Рамо - широчина	От 152 до 182	13,2	13,5	13,8	14,1	14,4	14,7	15,0	15,3	15,7	16,0	16,3	0,3
9. Яка-столче - широчина в средата	От 152 до 182	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	0,3
10. Щрифелка (за врата) - широчина; - дължина.	От 152 до 182	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	0,2
		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,4
11. Филетка декоративна (за фалшив джоб) - широчина; - дължина.	От 152 до 182	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	10,5	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5	0,3
		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	0,2
Методи на изпитване	Означаване на размери	БДС EN ISO 8559-1 или еквивалентно/и БДС EN ISO 8559-2 или еквивалентно/и БДС EN 13402-3 или еквивалентно/и											
	Здравина на шева	БДС EN ISO 13935-1 или еквивалентно/и – не по-малко от 18,0 daN											

Забележка към Таблица 4:

При оценка на съответствието да се контролират размерите в готов вид както следва:

Кител: широчина по линия на гърдите; широчина на рамо; дължина на гърба и дължина на ръкава;

Всички останали размери да служат като обмерни данни при конструирането на изделията.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатация на продукта

3.3.1. Условието за пране, влаго-топлинна и химическа обработка на изделието да са посочени на маркировъчната лента на всяко изделие.

3.3.2. Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори

Не се изискват.

3.5. Изисквания по отношение на опазване на околната среда (екологични изисквания)

В случай, че е приложимо, след влизането в сила на Наредбата по чл. 47а, ал. 3 от Закона за обществените поръчки, издадена от министъра на околната среда и водите, съвместно с министъра на финансите и министъра на икономиката и индустрията, за продукта, предмет на спецификацията и попадащ в обхвата на тази Наредба, да се представят доказателства за изпълнение на минималните

ТС № 71.4692.24

задължителни изисквания, съгласно посоченото в нея. До тогава се прилага общото изискване използваните материали да са нетоксични и безвредни за околната среда.

3.6. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

Не се изискват.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО

5.1. Маркировъчната лента на китела да съдържа следната информация: производител, наименование на продукта, година на производство, ръсторазмер, състав, условия за влаго-топлинна и химическа обработка. Мястото на маркировката върху продукта да се извършва съгласно изисквания на заявителя или по следния начин: маркировъчна лента да е зашита в левия страничен шев на хастара.

5.2. Опаковането на продукта да се извършва съгласно изисквания на заявителя.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ

Не се изискват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК

Продуктът да е произведен до 12 месеца преди доставката.

Изпълнителят да гарантира спазването на изискванията на техническата спецификация при производството на продукта и запазване на качествата му, както следва:

- Гаранционният срок при съхранение да е не по-малко от 5 години, считано от датата на доставка.

- Гаранционният срок при експлоатация да е не по-малко от 6 месеца, считано от датата на получаване на продукта от военнослужещия, в рамките на срока за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

При доставка по заявка от Заявителя на определени количества от продукта, оценяването на съответствието да е съгласно изискванията на договора и действащата „Методика за оценяване на съответствието на готови изделия вещеве имущество“.

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ по договора да се извършва от комисия, с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато

ТС № 71.4692.24

Възложител е министърът на отбраната, председател на комисията е представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров”.

Оценяването на съответствието, при изработка на продукта от настоящата ТС по индивидуална поръчка, да се извършва от конкретния военнослужещ, получател на продукта.

9.ПРИЛОЖЕНИЯ

Няма приложения

ТС № 71.4692.24