

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

**„ВЗРИВАТЕЛ ЗА УЧЕБНО-БОЙНИ СТРЕЛБИ МОДЕРНИЗИРАН
ВУБС-1М”**

ТС Б. 17.3819.21 - ВО

СОФИЯ

2021

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА.

„Взривател за учебно бойни стрелби модернизиран ВУБС-1М”

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА.

2.1. Състав на продукта.

2.1.1. Ударен механизъм.

2.1.2. Корпус със закъснително действие.

2.1.3. Предпазно-детониращ механизъм.

2.1.4. Самоликвидационен механизъм.

2.1.5. Детонираща верига.

2.2. Описание на продукта.

Взривателят за учебно-бойни стрелби модернизиран ВУБС-1М е предназначен за комплектоване на осокочни и осокочно-фугасни снаряди за 85 mm, 100 mm, 115 mm, 122 mm, 125 mm, 130 mm и 152 mm изстрели за нарезни и гладкостволни артилерийски системи при провеждане на учебно-бойни стрелби с право мерене.

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА.

3.1. Стандарт/стандартизационен документ.

Не съществува стандарт/стандартизационен документ съдържащ конкретни тактико-технически изисквания към продукта.

3.2. Изисквания по предназначение.

3.2.1. Тип на взривателя - челен, механичен, с ударно-закъснително и инерционно-закъснително действие, предпазителен тип, със самоликвидация и далечно взвеждане – в диапазон от 5 до 25 m от дулния срез.

3.2.2. Маса на взривателя – 450 ± 20 g.

3.2.3. Дължина на взривателя – $103,0 \div 105,8$ mm.

3.2.4. Дължина на частта на взривателя, „влизаща” в корпуса на снаряда – $45 \div 46,8$ mm.

3.2.5. Максимален диаметър – 40 ± 1 mm.

3.2.6. Закъснително действие – не по-малко от 0,02 s.

3.2.7. Време за сработване на механизма за самоликвидация – 3,5÷6 s.

3.2.8. Продуктът да бъде съвместим с боеприпасите посочени в т. 2.2.

3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта.

3.3.1. Коефициент на надеждност на ударно-инерционно действие – не по-малък от 0,98.

3.3.2. Коефициент на надеждност на самоликвидационно действие – не по-малък от 0,99.

3.3.3. Конструкцията на взривателя да осигурява безопасност при експлоатацията му, надеждно взвеждане при изстрел, липса на преждевременно действие в канала на тялото и по траекторията.

3.3.4. Продуктът в стандартна заводска опаковка да може да се транспортира с железопътен, автомобилен, въздушен и морски транспорт, без ограничение на разстоянията и при скорости, допустими за всеки вид транспорт.

3.3.5. Продуктът да може да се съхранява в неотопляеми хранилища и при полеви условия, под навес, без пряко въздействие на слънчеви лъчи.

3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори.

3.4.1. Изделието да запазва своите характеристики и да функционира безопасно при температура на околната среда в диапазон от - 40°C до + 50°C и относителна влажност на въздуха до 98%.

3.4.2. Взривателят да запазва своята безопасност след удари при падане върху чугунена плоча от височина не по-малка от 3 (три) m.

3.4.3. Изделието да издържа на въздействието на динамичен прах с концентрация не по-малка от 2 g/m³.

3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда.

Не се предявяват.

3.6. Други специфични изисквания.

3.6.1. Ергономичност.

Не се предявяват.

3.6.2. Скритост и маскировка.

Не се предявяват.

3.6.3. Изисквания за стандартизация и унификация.

В конструкцията на взривателя да се използва максимално количество стандартизирани елементи, детайли и възли.

3.6.4. Електромагнитна съвместимост и защита.

Не се предявяват.

3.6.5. Продуктът да е произведен в условията на изградена и функционираща система за осигуряване на качеството, съответстваща на изискванията на БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентно/и или AQAP 2110, с обхват включващ производството на боеприпаси.

3.6.6. Изработка.

3.6.6.1. По взривателите не трябва да има побитости, язви, дълбоки драскотини, люспест метал и други дефекти по метала.

3.6.6.2. По повърхността на взривателите не трябва да има следи от корозия, петна, обезцветяване/потъмняване, замърсявания, петна от лак и нарушаване на антикорозионното покритие.

4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ.

4.1. Обучение и средства за обучение.

Не се изисква.

4.2. Осигуряване на експлоатационна документация.

4.2.1. Техническото описание и инструкцията за експлоатация на български език - не по-малко от по 1 бр. на всеки сандък.

4.2.2. Схема(и) за обучение на личния състав – не по-малко от 3 комплекта.

4.3. Осигуряване на техническа помощ.

Осигуряване на техническа помощ при необходимост по време на гаранционния срок.

4.4. Осигуряване на оборудване за поддръжката и ремонта, резервни части, инструменти и принадлежности.

Не се изисква.

4.5. Осигуряване на тестово и метрологично оборудване.

Не се изисква.

4.6. Други изисквания към видовете осигуряване.

Да не изисква придобиване и въвеждане на специализирани средства и приспособления в процеса на експлоатация.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО.

5.1. Продуктът да бъде доставен в херметична опаковка на завода-производител, позволяваща лесно товарене, преместване и съхранение, като във всеки сандък да има приспособление за отваряне на металните кутии.

5.2. Изисквания към маркировката.

5.2.1. На кутиите и сандъците да има маркировка, както следва:

5.2.1.1. На кутиите - марка на взривателя, шифър на завода производител, номер на партидата на производство, година на производство и количество.

5.2.1.2. На сандъците - марка на взривателя, шифър на завода производител, номер на партидата на производство, година на производство, количество. маса на сандъка с взриватели и знак/надпис за класа на опасност на изделието, съгласно действащите международни регламентираци документи за транспортиране на опасни товари.

5.2.2. На всеки взривател да има поставено клеймо, което да обозначава:

5.2.2.1. Марка на взривателя (установено съкратено наименование).

5.2.2.2. Шифър на завода производител.

5.2.2.3. Номер на партидата на производство.

5.2.2.4. Година на производство.

5.2.3. Всички надписи по опаковката и продукта да са трайни и ясно различими.

6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ.

Не се предявяват.

7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.

Гаранционен срок - не по-малък от 10 години, от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол между Изпълнителя и крайния получател, при съхранение в херметична заводска опаковка, в неотопляеми складови помещения/хранилища, при спазване на изискванията за съхранение.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО.

8.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложителят е министър на отбраната, председателят на комисията е от Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров”.

При оценяване на съответствието Изпълнителят да представи:

8.1.1. Документ/и, удостоверяващ/и качеството, издадени от производителя.

8.1.2. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя.

8.1.3. Гаранционна/и карта/и.

8.1.4. Протокол/и от изпитванията по т. 8.2.1.

8.1.5. Документи по т. 8.2.2.

Забележка: Документите, които не са на български език, да бъдат придружени с превод на български език.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата Техническа спецификация да бъде, както следва:

8.2.1. За точки 3.2.6., 3.2.7., 3.3.3. – чрез провеждане на изпитвания.

Изпитванията да се проведат по Методика и Програма за изпитване,

разработени от Изпълнителя, съгласувани с Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и утвърдена от Заявителя.

Допуска се изпитванията да се съвместят със заводските изпитвания, ако същите се проведат в присъствието на представител на Възложителя.

Образците за изпитване се определят от представител на комисията по т. 8.1. по метода на случаен избор от партидата предвидена за доставка по Договора. Стойността на образците за изпитване, включително и на необходимите изстрели, както и самите изпитвания да са за сметка на Изпълнителя по договора.

8.2.2. За точки 3.2.1., 3.2.8., 3.3.1., 3.3.2., 3.3.4., 3.3.5., 3.4, 3.6.3., 3.6.5. – чрез представяне от Изпълнителя на документи, издадени от производителя/акредитирани лаборатории (сертификати, протоколи от изпитвания, декларации и др.), от които да е видно съответствието с посочените изисквания в настоящата Техническа спецификация.

8.2.3. За останалите точки – чрез външен оглед и проверка от комисията по т. 8.1.

9. ПРИЛОЖЕНИЯ.

Няма.