

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„ФЛАНЕЛКА ТРИКОТАЖНА С ДЪЛЪГ РЪКАВ ”**

**ТС ..Ж. 71.3997.22.....**

**СОФИЯ**

**2022 г.**

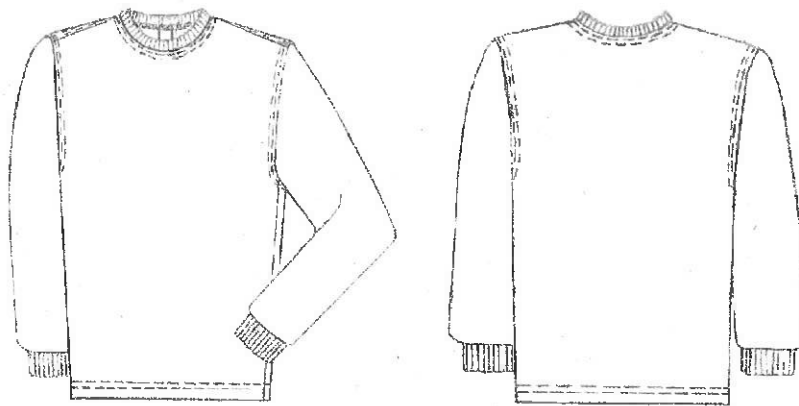
## 1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ФЛАНЕЛКА ТРИКОТАЖНА С ДЪЛЪГ РЪКАВ”

## 2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Фланелка трикотажна полева с дълги ръкави е предназначена за окомплектоване към съответно униформено облекло на военнослужещите от Министерството на отбраната, структурите на пряко подчинение на министъра на отбраната и Българската армия.

Изделието – **Фигура 1**, да е в прав силует, с дълги ръкави с маншети и с окръглено бие около врата.



**Фигура 1**

Основният плат да е едноцветен, трикотажен, състав 100% памук – пениран, както следва:

- за Сухопътните войски (СВ) – цвят тъмнозелен;
- за Военновъздушните сили (ВВС) – цвят сив.

## 3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ – няма приложим стандарт

### 3.2. Изисквания по предназначение

#### 3.2.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на фланелката е дадена в Таблица 1, да се разработва в анатомични ръсто-размери с обхват по обиколка на гърдите от 86 cm до 142 cm и по ръст (P) от 160 cm до 196 cm.

**Таблица 1 – Стойностите на размерните показатели са в сантиметри, cm**

Ръст (P),cm	160, (164-172), (176-184), (188-196)					
	S	M	L	XL	2XL	3XL
Обиколка на гърдите(Or)	88-92	96-100	104-108	112-116	120-126	132-138
Обхват	86-94	94-102	102-110	110-118	118-130	130-142

*Забележка: Допускат се допълнителни ръсто-размери извън обхвата на Таблица 1.*

#### 3.2.2. Изисквания към материалите

3.2.2.1. Показателите и изискванията към основните материали, вложени в продукта да се изследват в готовото изделие съгласно методите в Таблица 2.

3.2.2.2. Индустириалните шевни конци да са еднакви по цвят и линейна плътност във всички шевове при изработка на изделието.

Цветът да е идентичен с цвета на основния трикотажен плат.

#### 3.2.3. Изисквания към готово изделие

3.2.3.1. За готовия продукт да се покриват изискванията към показателите по методите съгласно Таблица 2.

TC 2/ 71.3997.22

**Таблица 2 – Изисквания към показатели на готовата фланелка**

Наименование показателя и изисквания	Метод на изпитване
<b>Основен материал за фланелката</b>	
1. Плат трикотажен с гладка еднолицева плетка: 1.1. Количествен състав, % – 100 памук;	НЕНТП или БДС EN ISO 1833 - 11 или еквивалентно/и
1.2. Маса на единица площ, g/m <sup>2</sup> – от 130,0 до 150,0;	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
1.3. Оценка на цвета: 1.3.1. За цвят „тъмнозелен“ за Сухопътни войски, „Pantone“ 19-0417 TPX или еквивалентно/и – min 4 бал; 1.3.2. За цвят „сив“ за Военновъздушните сили – цвят сив „Pantone“ 18-5105 TPX или еквивалентно/и – min 4 бал.	БДС EN 20105 A-02 или еквивалентно/и
1.4. Здравина на пробиване със сачма, daN – min 18,0	БДС 9585 или еквивалентно/и
1.5. Изменение на размерите при пране 40° C и сушене: • по бримков стълб – max 7,0; • по бримков ред – max 5,0.	БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и
1.6. Здравина на шев на готовото изделие daN – min 15,0	БДС 13307 или еквивалентно/и
<b>За бие на фланелката</b>	
2. Плат трикотажен – плетка еластична реброва 1x1 на шрик машини Количествен състав, % – 100 памук; Цвят на бието – идентичен с цвета на основния трикотажен плат.	НЕНТП или БДС EN ISO 1833-11 или еквивалентно/и

**3.2.3.2. Изисквания към размерите в готов вид**

Размерите на продукта в готов вид да са съгласно:

**Таблица 3 – Размери на фланелка с дълъг ръкав в готов вид, cm**

Размерен показател	Ръст (P)	Обиколка на гърдите (Oг)						Доп. откл. (±)
		88-92	96-100	104-108	112-116	120-126	132-138	
1. Дължина на фланелката	160	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	2,0
	164-172	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	176-184	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	188-196	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2. ½ ширина на фланелката по линия на гърдите	от 160 до 196	48,0	52,0	56,0	60,0	65,0	71,0	1,5
3. Дължина на ръкава	160	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	1,0
	164-172	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	
	176-184	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	
	188-196	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	
4. ½ ширина на ръкава при подгъва	от 160 до 196	19,5	20,0	20,5	21,0	22,0	23,0	0,5
5. ½ ширина над еластичното трико на маншетите	от 160 до 196	11,0 - 11,5	12,0	12,5 - 13,0	13,5	14,0 - 14,5	15,0 - 15,5	0,4

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)						Доп. откл. (±)
		88-92	96-100	104-108	112-116	120-126	132-138	
6. Широчина на вратното бие (в готов вид)	от 160 до 196	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	0,2
7. Широчина на рамото	от 160 до 196	14,5	15,0	15,5	16,5	17,0	17,5	0,4

**Забележка:**

Основните размери и местата за измерването на изделието да са съгласно БДС 15409 или еквивалентно/и. Основните измерения в готов вид на изделието, които трябва да се контролират по Таблица 3, да са само по точки 1, 2, 3, 4 и 5, останалите размерни показатели да служат при конструиране на изделието.

**3.2.4. Изисквания към кроенето, ушиването и технологичната изработка**

**3.2.4.1.** Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на детайлите.

**3.2.4.2.** Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

**3.2.4.3.** Съединителният шев на еластично трикотажно бие по вратната извивка да се центрова спрямо лявото рамо или непосредствено след него към гърба.

**3.2.4.4.** Всички съединителни шевове да са гладки, без набор.

**3.2.4.5.** Всички краища на шевове да са добре затегнати.

**3.2.4.6.** Гъстотата на съединителните шевове изпълнени на оверлог да са 4-5 бода в cm.

**3.2.4.7.** Вратната извивка и маншетите да се изработват с еластично трикотажно бие на шрик машини с възможност 1x1 реброва плетка.

**3.2.4.8.** Монтирането на еластичното трикотажно бие, раменните шевове, ръкавите и еластичните маншетите да се изработват на четириконечен оверлог или на друга еквивалентна специализирана машина.

**3.2.4.9.** Страничните шевове на фланелката и на ръкавите (преди прикачването на маншетите), които „затварят“ изделието, да се изпълняват на четириконечен оверлог или на друга еквивалентна специализирана машина. Допуска се изработването на фланелката да е кръгло плетена без странични шевове.

**3.2.4.10.** Широчините на подгъва на изделието при дължината да е от 2,2 cm до 2,5 cm. Подгъвът на фланелката да се изпълнява на покривна машина – двуйглов покривен шев с долен конец (откъм опаковата страна на фланелката).

**3.2.4.11.** Гъстотата на лицевите шевове да са 3-4 бода в cm при залягането на резервите по вратната извивка, ръкавните извивки и по раменните шевове.

**3.2.5. Изисквания към методи за контрол и изпитване**

**3.2.5.1.** Технологичното изпълнение на готовото изделие да се контролира с описанието и изискванията в настоящата техническа спецификация.

**3.2.5.2.** Използваните материали да се контролират в готово изделие, съгласно изискванията заложи в Таблица 2.

**3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта**

Фланелката да се поддържа лесно – почистване чрез пране до 40°C при използване на неизбелващи перилни препарати и без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали, като се съобразява с условията

за влаготоплинна и химическа обработка на изделието посочени на маркировъчната лента.

**3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори** – не се изискват.

**3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда** – не се изискват.

**3.6. Други специфични изисквания** – не се изискват.

**4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ** – не се изискват.

**5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА**

**5.1.** Маркировъчна лента да е пришита от вътрешната страна на гърба, в средата на вратната извивка (в съединителния шев: гръб-бие) и върху нея да е означена следната информация: фирмата производител; условията за експлоатация; състава на изделието; буквен код; ръсто-размерите съгласно БДС EN 13402-3 или еквивалентно/и; годината на производство.

**5.2.** Всяко изделие задължително се опакова в индивидуални полиетиленови пликосе и се нарежда в кашони от вълнообразен картон (с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане и издържане стифиране на палети на 3-4 реда) с вместимост от 10 до 12 броя.

**5.3.** Етикети на опаковките да се поставят на видно място, като обозначението върху тях да е светло устойчиво и да не се изтрива. Етикетите върху индивидуалните опаковки и върху кашоните да съдържат следната информация: производител; година на производство; наименование на изделието; състав на изделието; буквен код, ръсто-размер/и на изделието/та; брой изделия в кашон.

**6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ** – не се изискват.

**7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК**

**7.1.** Изпълнителят гарантира съответствието на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение при спазване на условията за съхранение и транспорт, съгласно настоящата техническа спецификация.

**7.2.** Изделието да е произведено до 12 месеца преди доставката.

**7.3.** Гаранционният срок при спазване условията за съхранение е 2 години, считано от датата на доставка, а при експлоатацията – 6 месеца от датата на получаване на продукта от военносслужещия за експлоатация (в рамките на срока за съхранение).

**8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО**

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора е съгласно действащата Методика за оценяване на готови изделия вещеве имуществе.

Оценката се извършва от комисия с председател представител на Възложителя по въпросите на качеството – Института по отбрана „Проф. Цветан Лазаров“, представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

**9. ПРИЛОЖЕНИЯ** – няма приложения.