

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

---

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„76x636 mm ИЗСТРЕЛ С ПОЛУ-БРОНЕБОЕН ОСКОЛОЧЕН СНАРЯД  
(SAPHE)”**

ТС Б.53.3897.22 - ВО

**СОФИЯ**

2022

## **1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА.**

„76x636 mm изстрел с полу-бронебоен осколочен снаряд (SAPHE)”

## **2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА.**

### **2.1. Състав на продукта.**

2.1.1. Снаряд.

2.1.1.1. Взривател.

2.1.1.2. Корпус.

2.1.1.3. Разривен заряд (взривно вещество).

2.1.2. Гилза с капсулна втулка.

2.1.3. Метателен (барутен) заряд.

### **2.2. Описание на продукта.**

76x636 mm изстрели с полу-бронебоен осколочен снаряд (SAPHE – Semi-Armour Piercing High Explosive) са предназначени за стрелба със 76 mm артилерийски комплекс за далечно действие (76 mm/62 OTO Melara SR/MF (Super Rapid/Multiple Feeding)) с цел осигуряване защитата на кораба на море и в пунктовете за постоянна дислокация и нанасяне на удар по надводни и брегови цели на противника.

## **3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА.**

### **3.1. Стандарт/стандартизационен документ.**

Стандартизационните документи относими към този продукт са посочени в точки 3.4.2., 3.6.9. и 5.2.

### **3.2. Изисквания по предназначение.**

3.2.1. Изстрел – унитарен.

3.2.2. Снаряд – с полубронебойно и осколочно действие.

3.2.3. Калибър – 76,2 x 635,5 mm.

3.2.4. Начална скорост – не по-малка от 900 m/s при 21°C.

3.2.5. Максимална далекобойност при стрелба с ъгъл на възвишение 45° - не по-малко от 15 800 m.

3.2.6. Взривател – дънен, с далечно взвеждане, закъснително действие и

самоликвидатор.

3.2.7. Маса на изстрела – не повече от 12,5 kg.

3.2.8. Дължина на изстрела – не повече от 910 mm.

3.2.9. Максималното налягане на барутните газове при изстрел да не надвишава допустимото за системата.

3.2.10. Изстрелите да са проектирани за стрелба със 76 mm артилерийски комплекс за далечно действие “76 mm/62 ОТО Melara SR/MF (Super Rapid/Multiple Feeding)” и да отговарят на изискванията на производителя на оръдейната система.

### **3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта.**

3.3.1. Продуктът в стандартна заводска опаковка да може да се транспортира с железопътен, автомобилен, въздушен и морски транспорт, без ограничение на разстоянията и при скорости, допустими за всеки вид транспорт.

3.3.2. Продуктът в стандартна заводска опаковка да може да се съхранява в неотопляеми хранилища.

3.3.3. Продуктът да осигурява безопасно изпълнение на всички дейности с него, свързани със съхранението, техническото обслужване, транспортирането, използването му по предназначение (стрелба) и демилитаризацията в края на жизнения му цикъл.

3.3.4. Не се допускат разриви в канала на тялото и преждевременни разриви по траекторията при изстрел.

### **3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори.**

3.4.1. Продуктът да запазва своите характеристики и да функционира безопасно в температурен диапазон не по-малък от - 30° С до + 50° С.

3.4.2. Продуктът да бъде устойчив на външни въздействащи фактори, съгласно изискванията на STANAG 4761 “Safety and suitability for service assessment testing of large calibre ammunition greater than 40 mm”, ed. 1, февруари 2017 г. (AAS3P-20 „Safety and suitability for service assessment testing of large caliber ammunition greater than 40 mm“, ed. A, ver. 1, февруари 2017) или

еквивалентно/и, като минимум, както следва:

3.4.2.1. Съгласно Annex C „Environmental test descriptions“, Appendix 1 „Climatic test descriptions“, точки:

- C1.7. Термичен шок (Thermal Shock);
- C1.8. Потапяне (Immersion);
- C1.9. Солена мъгла (Salt Fog);
- C1.11. Дъжд (Rain/Watertightness);
- C1.12. Заледяване (Icing);
- C1.13. Развитие на плесени/гъбички (Mold/Fungus Growth);
- C1.14. Замяряване с течности (Contamination by Fluids).

3.4.2.2. Съгласно Annex C „Environmental test descriptions“, Appendix 2 „Dynamic test descriptions“:

- точка C2.5.5. Падане в неупакован вид (Unpacked Handling Drop (Safe to Fire)) – метод 403, процедура IV.

### **3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда.**

Използваните материали да са нетоксични и безвредни за околната среда.

### **3.6. Други специфични изисквания.**

#### **3.6.1. Ергономичност.**

Не се изисква.

#### **3.6.2. Скритост и маскировка.**

Не се изисква.

#### **3.6.3. Изисквания за стандартизация и унификация.**

Не се предявяват.

#### **3.6.4. Електромагнитна съвместимост и защита.**

Не се изисква.

3.6.5. Продуктът да е произведен в условията на изградена и функционираща система за осигуряване на качеството, съответстваща на изискванията на БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентно/и или AQAP 2110 или еквивалентно/и, с обхват включващ производството на боеприпаси.

3.6.6. Доставената партида (партиди, част от партида, части от

партиди) боеприпаси да е произведена (произведени) преди не повече от 12 месеца от датата на доставка.

3.6.7. Изпълнителят да представи технологични карти или друг вид документи за демилитаризация на боеприпаса.

3.6.8. По изстрелите не трябва да има побитости, язви, дълбоки драскотини, люспест метал и други дефекти по метала, следи от корозия, петна, замърсявания и нарушаване на антикорозионното покритие.

3.6.9. Взривателят да отговаря на изискванията на STANAG 4187 „Fuzing systems: Safety design requirements“, ed. 4, март 2007 г. (AOP-16 „Fuzing systems: Guidelines for STANAG 4187“, ed. 4, март 2007 г.) или еквивалентно/и.

#### **4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ.**

4.1. Обучение и средства за обучение.

Не се изисква.

4.2. Осигуряване на експлоатационна документация.

Продуктът да бъде придружен с техническа и експлоатационна документация на български и/или английски език.

4.3. Осигуряване на техническа помощ.

Не се изисква.

4.4. Осигуряване на оборудване за поддръжката и ремонта, резервни части, инструменти и принадлежности.

Не се изисква.

4.5. Осигуряване на тестово и метрологично оборудване.

Не се изисква.

4.6. Други изисквания към видовете осигуряване.

Не се предявяват.

#### **5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО.**

5.1. Изстрелите да са опаковани в оригинална херметична опаковка на завода производител, която позволява лесно да се товарят, преместват и

съхраняват.

5.2. Маркировка върху изстрелите и опаковката – съгласно изискванията на част I, глави 1, 3, 4 и 5 на AOP-2 „Identification of ammunition“, ed. D, ver. 1, февруари 2017 г. (STANAG 2953 „Identification of ammunition“, ed. 4, февруари 2017 г.) или еквивалентно/и, като минимум.

5.3. Всички надписи по опаковката и продукта да са трайни и ясно различни.

## **6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ.**

Не се предявяват.

## **7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.**

Гаранционен срок при съхранение в неотопляеми складови помещения/хранилища в оригинална опаковка на производителя и/или в предназначено за целта помещение на кораба при спазване изискванията за съхранение – не по-малко от 15 (петнадесет) години от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол между Изпълнителя и крайния получател.

## **8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО.**

8.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложителят е министъра на отбраната, председателят на комисията е от Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров”.

При оценяване на съответствието Изпълнителят да представи:

8.1.1. Документ/и, удостоверяващ/и качеството, издадени от производителя.

8.1.2. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя.

8.1.3. Гаранционна/и карта/и.

8.2. Удостоверяването на изпълнението на изискванията на договора, съответстващи на изискванията на настоящата Техническа спецификация да

бъде, както следва:

8.2.1. За точки 3.2., 3.3., 3.4., 3.5., 3.6.5., 3.6.6. и 3.6.9. – чрез представяне от Изпълнителя на документи, издадени от производителя/акредитирани лаборатории (сертификати, протоколи от изпитвания, декларации и др.), от които да е видно съответствието с посочените изисквания в настоящата Техническа спецификация.

8.2.2. За останалите точки – чрез външен оглед и проверка от комисията по т. 8.1.

Забележка: Документите, които не са на български език, да бъдат придружени с превод на български език.

## **9. ПРИЛОЖЕНИЯ.**

Няма.