

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„ФЛАНЕЛКА СПОРТНА”**

ТС № 71.3996.22.....

**СОФИЯ**

2022 г.

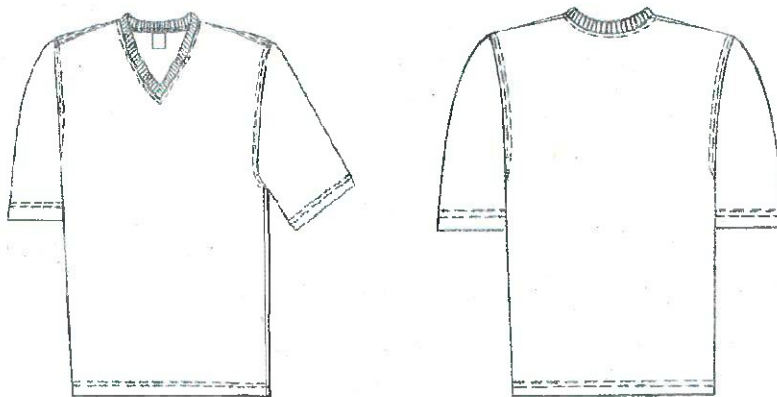
## 1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„ФЛАНЕЛКА СПОРТНА”

## 2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

Фланелка спортна с къси ръкави е предназначена за окомплектоване към съответно униформено облекло на военнослужещите от Министерството на отбраната, структурите на пряко подчинение на министъра на отбраната и Българската армия.

Изделието, **Фигура 1**, да е в прав силует, с къси ръкави и със заострено V-образно (шпиц) деколте и бие около него.



**Фигура 1**

Основният плат да е едноцветен, трикотажен, състав 100% памук – пениран, в цветове както следва:

- за Сухопътните войски (СВ) – цвят тъмнозелен;
- за Военновъздушните сили (ВВС) – цвят сив.

## 3. ТАКТИКО - ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Стандарт/Стандартизационен документ – няма приложим стандарт.

### 3.2. Изисквания по предназначение

#### 3.2.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на спортната фланелка е дадена в Таблица 1, да се разработва в анатомични ръсто-размери с обхват по обиколка на гърдите от 86 cm до 142 cm и по ръст (Р) от 160 cm до 196 cm.

**Таблица 1 – Стойностите на размерните показатели са в сантиметри, cm**

Ръст (Р),cm	160, (164-172), (176-184), (188-196)					
Буквен код	S	M	L	XL	2XL	3XL
Обиколка на гърдите (Oг)	88-92	96-100	104-108	112-116	120-126	132-138
Обхват	86-94	94-102	102-110	110-118	118-130	130-142

*Забележка: Допускат се допълнителни ръсто-размери извън обхвата на Таблица 1.*

#### 3.2.2. Изисквания към материалите

3.2.2.1. Показателите и изискванията към основните материали, вложени в продукта да се изследват в готовото изделие съгласно методите в Таблица 2.

3.2.2.2. Индустириалните шевни конци да са еднакви по цвят и линейна плътност във всички шевове при изработката на изделието. Цветът им да е идентичен с цвета на основния трикотажен плат.

#### 3.2.3. Изисквания към готово изделие

ТС № 71.3996.22

3.2.3.1. За готовия продукт да се покриват изискванията към показателите по методите съгласно Таблица 2.

Таблица 2 – Изисквания към показатели на готовата фланелка

Наименование показателя и изисквания	Метод на изпитване
<b>Основен материал за фланелката</b>	
1. Плат трикотажен с гладка еднолицева плетка:	НЕНТП или БДС EN ISO 1833 - 11 или еквивалентно/и
1.1. Количествен състав, % – 100 памук;	
1.2. Маса на единица площ, g/m <sup>2</sup> – от 130,0 до 150,0;	БДС EN 12127 или еквивалентно/и
1.3. Оценка на цвета:	БДС EN 20105 A-02 или еквивалентно/и
1.3.1. За цвят „тъмнозелен“ за Сухопътни войски, „Pantone“ 19-0417 TPX или еквивалентно/и – min 4 бал;	
1.3.2. За цвят „сив“ за Военновъздушните сили – цвят сив „Pantone“ 18-5105 TPX или еквивалентно/и – min 4 бал.	
1.4. Здравина на пробиване със сачма, daN – min 18,0	БДС 9585 или еквивалентно/и
1.5. Изменение на размерите при пране 40° C и сушене:	БДС EN ISO 3759 или еквивалентно/и БДС EN ISO 6330 или еквивалентно/и
• по бримков стълб – max 7,0;	
• по бримков ред – max 5,0.	
1.6. Здравина на шев на готовото изделие daN – min 15,0	БДС 13307 или еквивалентно/и
<b>За бие на фланелката</b>	
2. Плат трикотажен – плетка еластична реброва 1x1 на шрик машини Количествен състав, % – 100 памук; Цвят на бието – идентичен с цвета на основния трикотажен плат.	НЕНТП или БДС EN ISO 1833-11 или еквивалентно/и

3.2.3.2. Изисквания към размерите в готов вид

Размерите на продукта в готов вид да са съгласно:

Таблица 3 – Размери на спортна фланелка в готов вид, cm

Размерен показател	Ръст (P)	Обиколка на гърдите (Oг)						Доп. откл. (±)
		88-92	96-100	104-108	112-116	120-126	132-138	
1. Дължина на фланелката	160	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	68,0	2,0
	164-172	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	72,0	
	176-184	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	76,0	
	188-196	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	80,0	
2. ½ широчина на фланелката по линия на гърдите	от 160 до 196	48,0	52,0	56,0	60,0	65,0	71,0	1,5
3. Дължина на ръкава	160	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	17,0	1,0
	164-172	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	
	176-184	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	
	188-196	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	22,0	
4. ½ широчина на ръкава при подгъва	от 160 до 196	19,5	20,0	20,5	21,0	22,0	23,0	0,5

Размерен показател	Ръст (Р)	Обиколка на гърдите (Ог)						Доп. откл. (±)
		88-92	96-100	104-108	112-116	120-126	132-138	
5. Широчина на вратното бие (в готов вид)	от 160 до 196	2,0	2,0	2,0	2,5	2,5	2,5	0,2
6. Височина на шпица на деколтето	160	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	0,4
	164-172	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	
	176-184	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
	188-196	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	
7. Широчина на рамото	от 160 до 196	14,5	15,0	15,5	16,5	17,0	17,5	0,4

*Забележка: Основните размери и местата за измерването на изделието да са съгласно БДС 15409 или еквивалентно/и. Основните измерения в готов вид на изделието, които трябва да се контролират по Таблица 3 са само по точки 1, 2, 3, 4 и 5, останалите размерни показатели да служат при конструиране на изделието.*

### 3.2.4. Изисквания към кроенето, ушиването и технологичната изработка

3.2.4.1. Да се спазва направлението на бримковия стълб при кроенето на детайлите.

3.2.4.2. Да се поставят необходимите центрове, като дълбочината им не надвишава 0,3 cm.

3.2.4.3. Еластичното трикотажно бие да се центрова спрямо предната му част, за образуване шпиц на деколтето – да няма други съединителни шевове. Прихлупването на бието да се извършва от ляво на дясно и да покрива участъка от долната му дясна част.

3.2.4.4. Резервите във вратния участък да са залегнати към основното изделие и да се фиксират чрез лицев шев с широчина 0,6 cm и гъстота 3-4 бода в cm.

3.2.4.5. Всички съединителни шевове да са гладки, без набор.

3.2.4.6. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.2.4.7. Страничните шевове на фланелката и на ръкавите, които „затварят“ изделието, да се изпълняват на четириконечен оверлог или на друга еквивалентна специализирана машина. Допуска се изработването на фланелката да е кръгло плетена без странични шевове.

3.2.4.8. Широчините на подгъвите на ръкавите и на изделието при дължината да са от 2,2 cm до 2,5 cm. Подгъвът на фланелката и на ръкавите да се изпълняват на покривна машина – двуиглов покривен шев с долен конец (откъм опаковата страна на фланелката).

### 3.2.5. Изисквания към методи за контрол и изпитване

3.2.5.1. Технологичното изпълнение на готовото изделие да се контролира с описанието и изискванията в настоящата техническа спецификация.

3.2.5.2. Използваните материали да се контролират в готово изделие, съгласно изискванията заложи в Таблица 2.

### 3.3 Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта

Фланелката да се поддържа лесно – почистване чрез пране до 40°C при използване на неизбелващи перилни препарати и без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали, като се съобразява с условията

за влаготоплинна и химическа обработка на изделието посочени на маркировъчната лента.

**3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори** – не се изискват.

**3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда** – не се изискват.

**3.6. Други специфични изисквания** – не се изискват.

**4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ** - не се изискват.

## **5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА**

**5.1.** Маркировъчна лента да е пришита от вътрешната страна на гърба, в средата на вратната извивка (в съединителния шев: гръб-бие) и върху нея да е означена следната информация: фирмата производител; условията за експлоатация; състава на изделието; буквен код; ръсто-размерите съгласно БДС EN 13402-3 или еквивалентно/и; годината на производство.

**5.2.** Всяко изделие задължително се опакова в индивидуални полиетиленови пликове и се нарежда в кашони от вълнообразен картон (с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане и издържане стифиране на палети на 3-4 реда) с вместимост от 10 до 12 броя.

**5.3.** Етикети на опаковките да се поставят на видно място, като обозначението върху тях да е светло устойчиво и да не се изтрива. Етикетите върху индивидуалните опаковки и върху кашоните да съдържат следната информация: производител; година на производство; наименование на изделието; състав на изделието; размер/и на изделието/та; брой изделия в кашон.

**6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА ИНФОРМАЦИЯ** – не се изискват.

## **7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК**

**7.1.** Изпълнителят гарантира съответствието на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение при спазване на условията за съхранение и транспорт, съгласно настоящата техническа спецификация.

**7.2.** Изделието да е произведено до 12 месеца преди доставката.

**7.3.** Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е 2 години, считано от датата на доставка, а при експлоатацията – 6 месеца от датата на получаване на продукта от военнослужещия за експлоатация (в рамките на срока за съхранение).

## **8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО**

Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора е съгласно действащата Методика за оценяване на готови изделия вещеве имуществу.

Оценката се извършва от комисия с председател представител на Възложителя по въпросите на качеството – Института по отбрана „Проф. Цветан Лазаров“, представители на Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

**9. ПРИЛОЖЕНИЯ** – няма приложения