

**МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА  
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ**

---

**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

**„АВИАЦИОНЕН ВЗРИВАТЕЛ „АМВ-АЭ2“**

ТС Б 17.3994.22 ВО

**СОФИЯ**

2022

## **1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА.**

„Авиационен взривател „АМВ-АЭ2““

## **2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА.**

### **2.1. Състав на продукта.**

2.1.1. Корпус с предпазително устройство и механизъм за далечно взвеждане.

2.1.2. Механизъм набождащ.

2.1.3. Електро-пиротехническо пусково устройство.

2.1.4. Детониращо устройство.

### **2.2. Описание на продукта.**

Авиационният взривател „АМВ-АЭ2“ се монтира в челната детонаторна чаша на фугасните, осколочните и осколочно-фугасните авиационни бомби, имащи присъединителна резба с диаметър  $\varnothing 26$  mm, като осигурява бомбопускане както от хоризонтален полет, така и от пикиране.

## **3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА.**

### **3.1. Стандарт/стандартизационен документ.**

Не съществуват стандартизационни документи относими към този продукт.

### **3.2. Изисквания по предназначение.**

3.2.1. Размери без ЕПУ – 69 x 47,5 mm.

3.2.2. Максимален диаметър –  $40 \pm 1$  mm.

3.2.3. Диаметър на присъединителната резба – 26 mm.

3.2.4. Дължина на скритата в авиобомбата част на взривателя –  $27,7 \div 29$  mm.

3.2.5. Тегло -  $320 \pm 10$  g.

3.2.6. Тегло на взривния заряд –  $1,2 \pm 0,1$  g.

3.2.7. Тип на взривателя – челен, ударен, с мигновено действие и далечно взвеждане.

3.2.8. Далечно взвеждане – след  $1,8 \div 3$  s.

3.2.9. Работно напрежение на ЕПУ – 27 + 3 V.

3.2.10. Продуктът да е съвместим с намиращите се на въоръжение фугасни, осколочни и осколочно-фугасни авиационни бомби с индекси ОФАБ-100НВ, ОФАБ-100-120, ОФАБ-250-270, ФАБ-250М-62, ФАБ-250-ТС, ОФАБ-250-54, ФАБ-500Б М62 и БЕТАБ-500, както и практически такива.

### **3.3. Изисквания, свързани с експлоатацията на продукта.**

3.3.1. Взривателят да осигурява безопасност при експлоатация, надеждно взвеждане при бомбопускане, липса на преждевременно действие по траекторията.

3.3.2. Продуктът в стандартна заводска опаковка да може да се транспортира с железопътен, въздушен (в нехерметична кабина на височина до 12 000 м) и воден транспорт, без ограничение на разстоянията и при скорости, допустими за всеки вид транспорт. С автомобилен транспорт - на разстояние до 10 000 km по асфалтов път и до 500 km по пресечена местност с максимално възможна скорост.

3.3.3. Продуктът да може да се съхранява в неотопляеми хранилища и при полеви условия, под навес, без пряко въздействие на слънчеви лъчи.

3.3.4. Срок на годност/експлоатация.

Продуктът да запазва бойните и експлоатационните си характеристики и да бъде безопасен при съхранение, както следва:

3.3.4.1. В стандартна херметична заводска опаковка в неотопляеми складови помещения закрит тип, при спазване на изискванията за съхранение предписани от производителя - не по-малко от 10 (десет) години.

3.3.4.2. В нехерметична опаковка в неотопляеми складови помещения – 12 (дванадесет) месеца при осигурена площ за достъп на въздух не по-малко от 5 cm<sup>2</sup>.

3.3.5. В сроковете по т. 3.3.4. по изделията не следва да бъдат откривани побитости, язви, дълбоки драскотини, люспест метал и други дефекти по метала, следи от корозия, петна, замърсявания и нарушаване на антикорозионното покритие.

### **3.4. Изисквания за устойчивост към външни въздействащи фактори.**

3.4.1. Взривателят да осигурява възможност за използване при всякакви метеорологични условия.

3.4.2. Продуктът да запазва своите характеристики и да функционира при следните условия:

3.4.2.1. Температура на околната среда в диапазон от -60°C до +60°C.

3.4.2.2. Относителна влажност на въздуха до 98% при температура  $\geq$  25°C.

### **3.5. Изисквания по отношение опазването на околната среда.**

Не се предявяват.

### **3.6. Други специфични изисквания.**

3.6.1. Електромагнитна съвместимост и защита – съгласно предвидените от производителя условия.

3.6.2. Продуктът да е произведен в условията на сертифицирана система за управление на качеството, съответстваща на изискванията на БДС EN ISO 9001:2015 или еквивалентно/и или AQAP 2110 или еквивалентно/и.

3.6.3. Доставената/ните партида/и да е произведена/да са произведени преди не повече от 12 месеца от датата на доставка.

3.6.4. Изисквания за взаимозаменяемост.

Всички елементи (комплектуващи изделия, сглобени единици и детайли) на изделието да имат пълна взаимозаменяемост при серийно производство.

## **4. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ.**

### **4.1. Обучение и средства за обучение.**

Не се изисква.

### **4.2. Осигуряване на експлоатационна документация.**

4.2.1. Техническото описание и инструкцията за експлоатация на български език - не по-малко от по 1 бр. за всяка групова опаковка (сандък).

4.2.2. Схема/и (плакати/табла), необходими за обучение на личния състав

ТС Б.17.3984.22 - ВО

– не по-малко от 3 комплекта.

#### **4.3. Осигуряване на техническа помощ.**

Не се изисква.

#### **4.4. Осигуряване на оборудване за поддръжката и ремонта, резервни части, инструменти и принадлежности.**

Не се изисква.

#### **4.5. Осигуряване на тестово и метрологично оборудване.**

Не се изисква.

#### **4.6. Други изисквания към видовете осигуряване.**

Да не изисква придобиване и въвеждане на специализирани средства и приспособления в процеса на експлоатация.

### **5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО.**

**5.1.** Продуктът да бъде доставен в херметична опаковка на завода-производител, предпазваща от механични въздействия и позволяваща лесно товарене, преместване/транспортиране с всякакъв вид транспорт и съхранение, като във всеки сандък да има приспособление за отваряне на металните кутии.

#### **5.2. Изисквания към маркировката.**

**5.2.1.** Маркировка върху кутиите - марка на взривателя, шифър на завода производител, номер на партидата на производство, година на производство и количество.

**5.2.2.** Маркировка върху сандъците - марка на взривателя, шифър на завода производител, номер на партидата, година на производство, количество, маса на сандъка с взриватели и международен знак за класа на опасност.

**5.2.3.** На всеки взривател да има клейма обозначаващи марката му (установено съкратено наименование), шифър на завода производител, номер на партидата, година на производство.

**5.2.4.** Всички надписи по опаковката и продукта да са ясно различими и трайни минимум в рамките на срока на годност.

### **6. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ЗАЩИТА НА КЛАСИФИЦИРАНАТА**

ТС Б.17.3994.22 - ВО

## **ИНФОРМАЦИЯ.**

Не се предявяват.

### **7. ГАРАНЦИОНЕН СРОК.**

Гаранционен срок за съхранение на продукта:

7.1. В нехерметична опаковка в неотопляеми складови помещения – не по-малко от 1 (една) година.

7.2. В неотопляеми складови помещения/хранилища закрит тип, в херметична заводска опаковка, при спазване изискванията за съхранение – не по-малък от 5 (пет) години от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол между Изпълнителя и крайния получател.

### **8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО.**

8.1. Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора се извършва от комисия с председател представител на Възложителя, с участието на представители на Заявителя/Потребителя и Изпълнителя по договора. В случаите, когато Възложителят е министъра на отбраната, председателят на комисията е от Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров”.

При оценяване на съответствието Изпълнителят да представи:

8.1.1. Документ/и, удостоверяващ/и качеството, издадени от производителя.

8.1.2. Декларация за съответствие с изискванията по договора, съгласно БДС EN ISO /IEC 17050-1:2010 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя.

8.1.3. Документ удостоверяващ произхода на продукта.

8.1.4. Гаранционна/и карта/и.

8.1.5. Протокол от изпитванията по т. 8.2.1.

8.2. Удостоверяването на изпълнението да съответства на изискванията на настоящата Техническа спецификация и да бъде, както следва:

8.2.1. За точки 3.2.8. и 3.2.9. – чрез провеждане на изпитвания.

Изпитванията да се проведат по Методика и Програма за изпитване, разработени от Изпълнителя, съгласувани с Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и утвърдена от Заявителя.

Допуска се изпитванията да се съвместят със заводските изпитвания, ако същите се проведат в присъствието на представител на Заявителя/Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“.

Образците за изпитване се определят от представители на Заявителя/Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ и Изпълнителя по метода на случаен избор от партидата предвидена за доставка по Договора.

8.2.2. За точки 3.2.1. до 3.2.7., 3.2.9., 3.3. (без 3.3.5.), 3.4. и 3.6. – чрез представяне от Изпълнителя на документи, издадени от производителя/акредитирани лаборатории (сертификати, протоколи от изпитвания, декларации и др.), от които да е видно съответствието с посочените изисквания в настоящата Техническа спецификация.

8.2.3. За останалите точки – чрез външен оглед и проверка от комисията по т. 8.1.

Забележка: Документите, които не са на български език, да бъдат придружени с превод на български език.

## **9. ПРИЛОЖЕНИЯ.**

Няма.