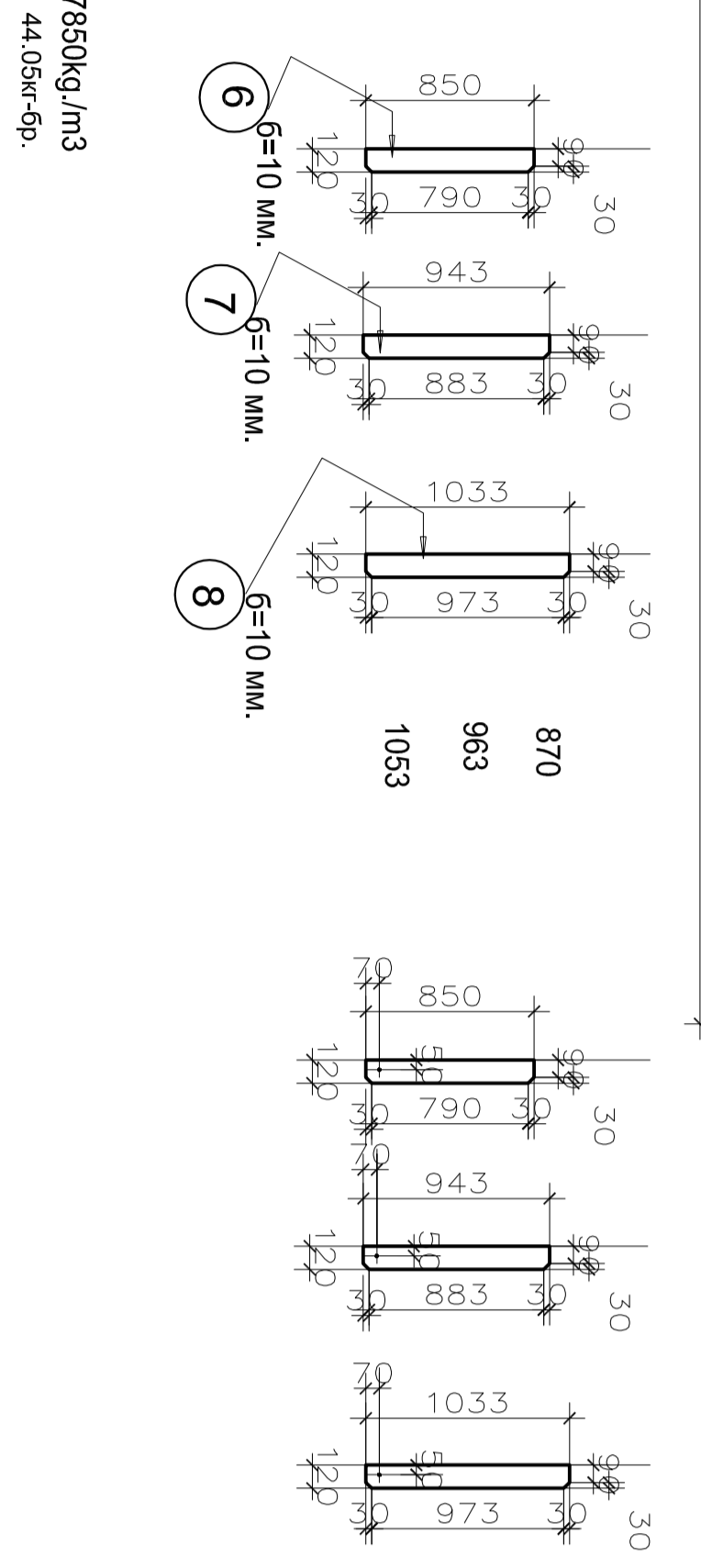
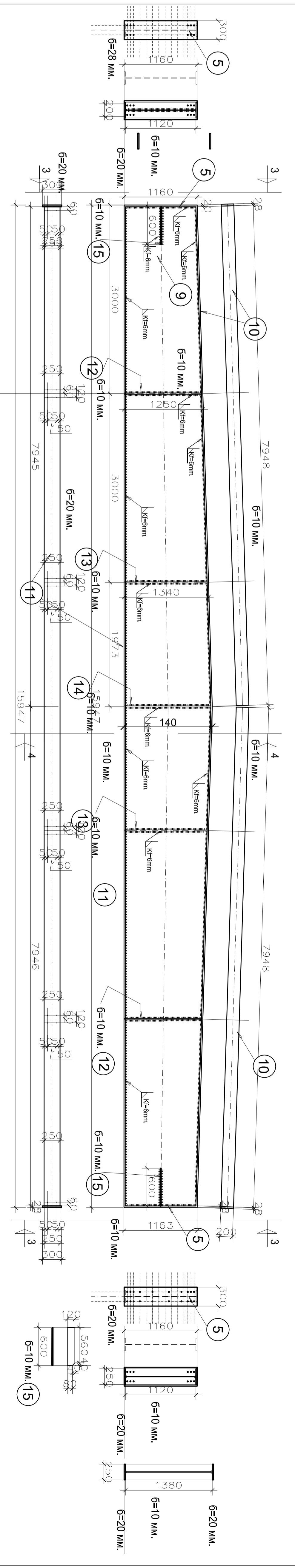


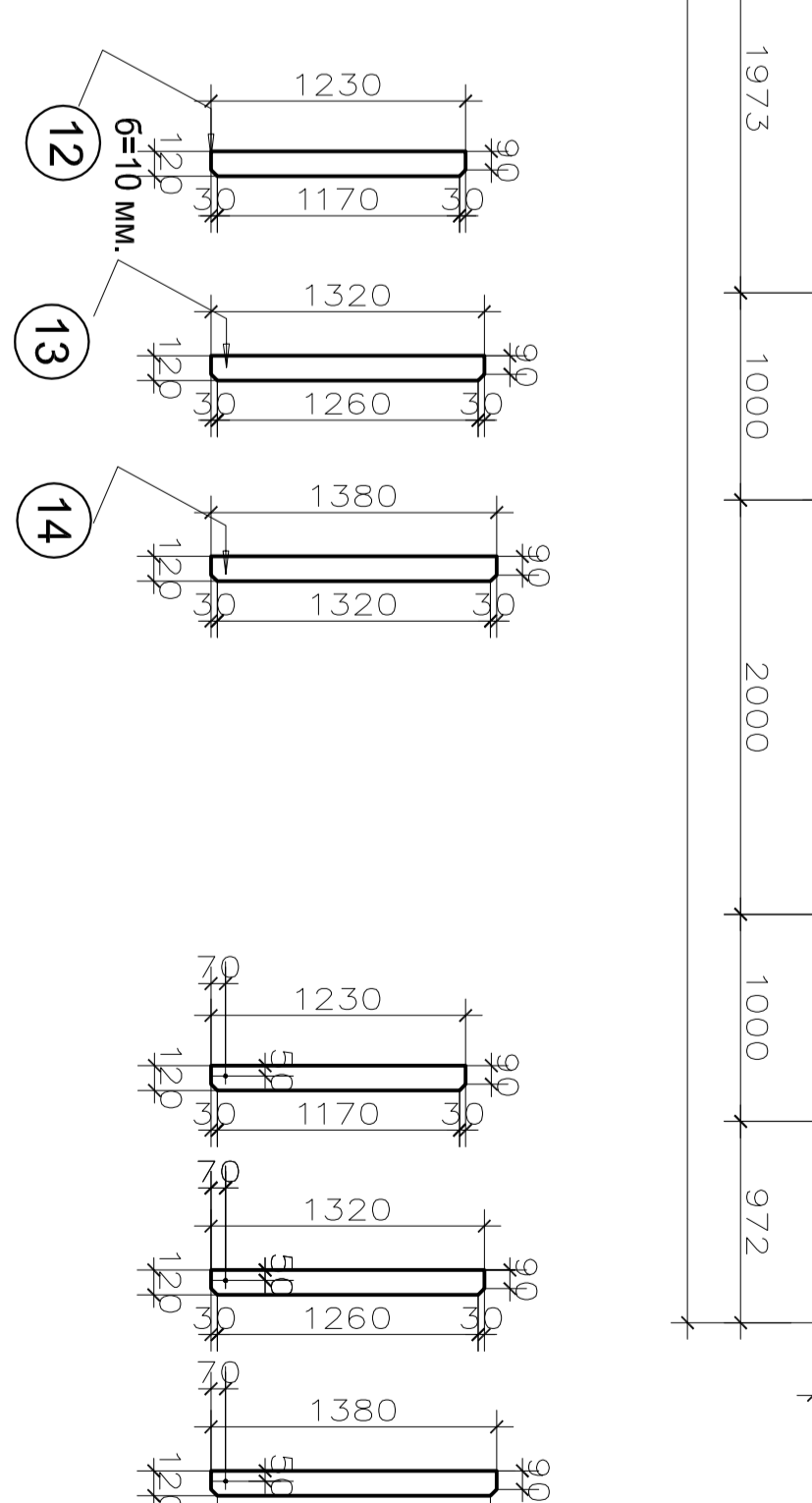
Поз.	Сечение мм.	Дължина мм.	Брой, единично	Тегло, кг.	Общо Забележка
1	-1120x10	11980	1	1051.2	БДС EN 10025
2	-250x20	12005	1	471.2	БДС EN 10025
3	-200x10	12000	1	471.2	БДС EN 10025
4	-300x20	800	1	37.7	БДС EN 10025
5	-300x20	1160	1	54.6	БДС EN 10025
6	120/10	870	2	8.2	БДС EN 10025
7	120/10	963	2	9.1	БДС EN 10025
8	120/10	1033	2	9.9	БДС EN 10025
15	120/10	600	4	5.7	БДС EN 10025



ЕЛЕМЕНТ 1 ОТ РИГЕЛ -2БР.

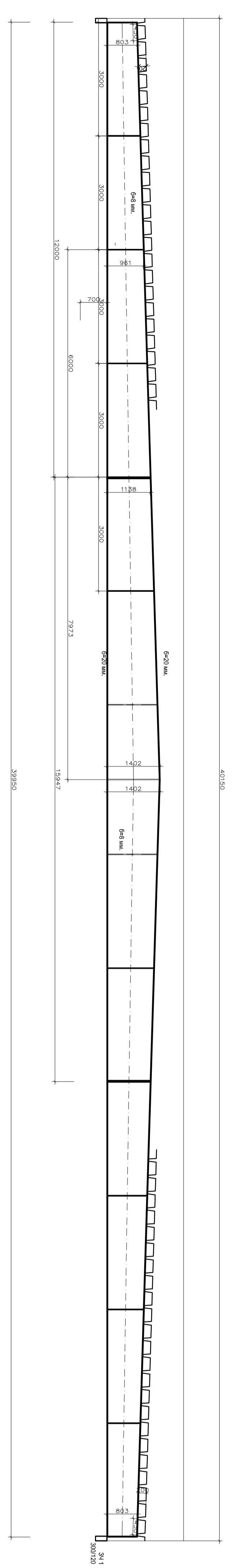


Поз.	Сечение мм.	Дължина мм.	Брой, единично	Тегло, кг.	Общо Забележка
9	-300x20	1160	2	64.6	БДС EN 10025
9	-1980x10	15907	1	1688.6	БДС EN 10025
10	-250x20	7948	2	312.1	БДС EN 10025
11	-250x50	15907	1	624	БДС EN 10025
12	120/10	1230	4	11.6	БДС EN 10025
13	120/10	1320	4	12.4	БДС EN 10025
14	120/10	1380	2	13.00	БДС EN 10025
15	120/10	600	4	5.7	БДС EN 10025

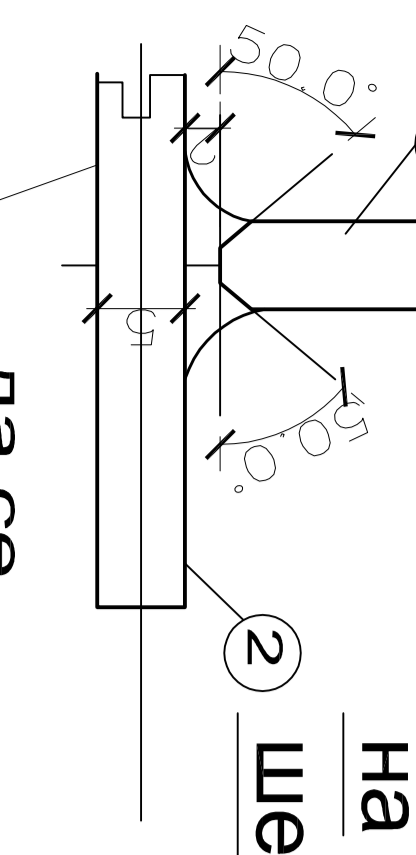


ЕЛЕМЕНТ 1 ОТ РИГЕЛ -1БР.

ИЗГЛЕД НА РИГЕЛ L=39950mm.

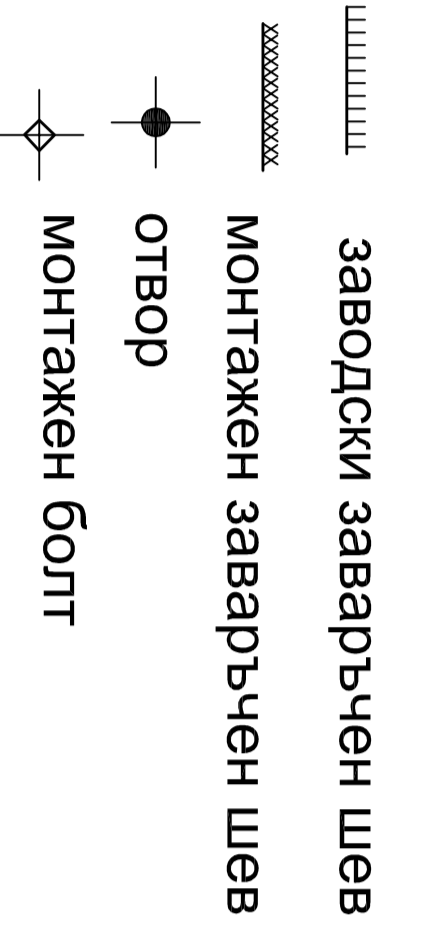


Детайл на изпълнение на шев с пълнен провар

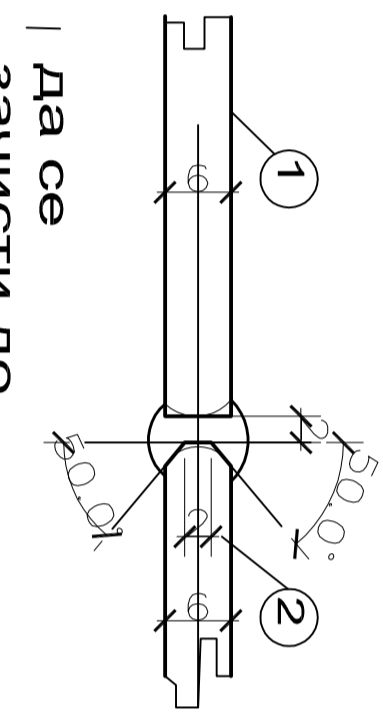


да се зачисти до основен метали!

УСЛОВНИ ОЗНАЧЕНИЯ



Детайл на изпълнение на челен шев



да се зачисти до основен метали!

ЗАБЕЛЕЖКИ:

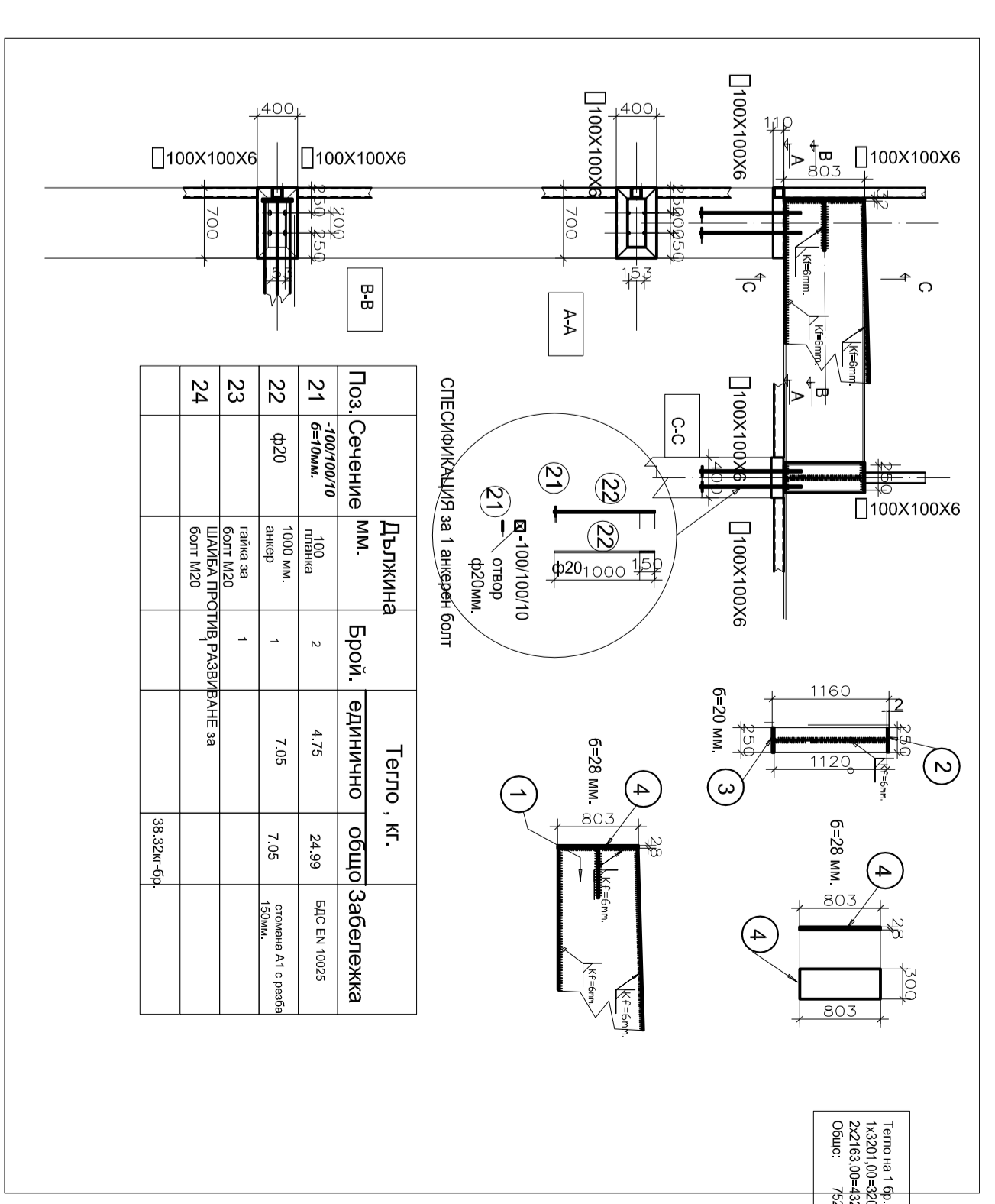
СТОМАНИНИ РАБОТИ:

- Прокаждването, трещинирането, монтажът и прилагането на стоманените работи да става съгласно предписанията на ПЛТ СМР Част Стоманени конструкции.
- Всички конструктивни части трябва да се прокаждат от стомана S275JR (нордик) / S235JR (платин), освен изрично изключенията!
- Заваръчните материали да са допустими за заваряване на католизираната стомана. Елементите да са от клас Е46.
- Огнепочиното на заваръчните шевове (европейски стандарти):
 - Члени швовове: 6 цифрата означава изчислената дебелина на ватата, а тръччето че швава се казвава околността.
 - Члени швовове: 6 цифрата означава изчислената дебелина на ватата, а тръччето че швава се казвава околността.
 - Члени швовове: 6 цифрата означава изчислената дебелина на ватата, а тръччето че швава се казвава околността.
 - Члени швовове: 6 цифрата означава изчислената дебелина на ватата, а тръччето че швава се казвава околността.
- Крутилен диаметър на всички отвори да се пробият със специално.
- Болтове - клас 10.9 и съответните гайки и шайби по DIN 6914, 6915, 6916, 6917, казани или подимани.
- Всички нечисти шевове за всички профили с дебелина 2.5мм да се изчистват с късметилна дебелина 1мм-2.5мм
- Метални повърхности да бъдат почиствани с метали, четки до блесък на материал!
- Всички метални части и повърхности да бъдат доразработени до необходимостта.
- След поставяне на антикорозионен грунд да се нанесе противопожарно покритие от пожаростойков бол в два пласта, изключвайки защита на конструкцията при пожар от 120 мин.!

NOTES:

STEEL WORKS:

- The production, welding, installation and assemblage of the construction works shall be carried out in accordance with the prescriptions of PIP safe part steel structures.
- All structural parts must be made of S275JR steel (profiles) and S235JR (plates), except those expressly excluded.
- Welding materials must be acceptable for welding used steel. The electrodes should be of Class E46.
- Designation of welds (European standards):
 - Front seams: 6 digit means the calculated thickness of the leg, and the circle that the seam is performed in a circle.
 - Front seams: 6 digit means the calculated thickness of the leg, and the circle that the seam is performed in a circle.
 - Front seams: 6 digit means the calculated thickness of the leg, and the circle that the seam is performed in a circle.
- Observe all technological requirements and details according to BVS for welding of the separate positions according to the thickness of the elements.
- Drill the final diameter of all holes with a drill bit.
- Bolts - class 10.9 and the corresponding nuts and washers according to DIN 6914, 6915, 6916, 6917, galvanized or galvanized.
- All prepared seams for box profiles with a thickness of 2.5 mm to be made with a calculated thickness 1mm-2.5mm
- After applying the anticorrosion primer, apply a fire-resistant coating of fire-resistant bolts in two layers, excluding protection of the structure in case of fire for 120 minutes!



№	Сечение	Дължина	Брой	Тегло	Общо	Забележка
21	300x20	1160	2	64.6	БДС EN 10025	
22	1980x10	15907	1	1688.6	БДС EN 10025	
23	250x20	7948	2	312.1	БДС EN 10025	
24	250x50	15907	1	624	БДС EN 10025	

№	Сечение	Дължина	Брой	Тегло	Общо	Забележка
1	1120x10	11980	1	1051.2	БДС EN 10025	
2	250x20	12005	1	471.2	БДС EN 10025	
3	200x10	12000	1	471.2	БДС EN 10025	
4	300x20	800	1	37.7	БДС EN 10025	
5	300x20	1160	1	54.6	БДС EN 10025	
6	120/10	870	2	8.2	БДС EN 10025	
7	120/10	963	2	9.1	БДС EN 10025	
8	120/10	1033	2	9.9	БДС EN 10025	
15	120/10	600	4	5.7	БДС EN 10025	