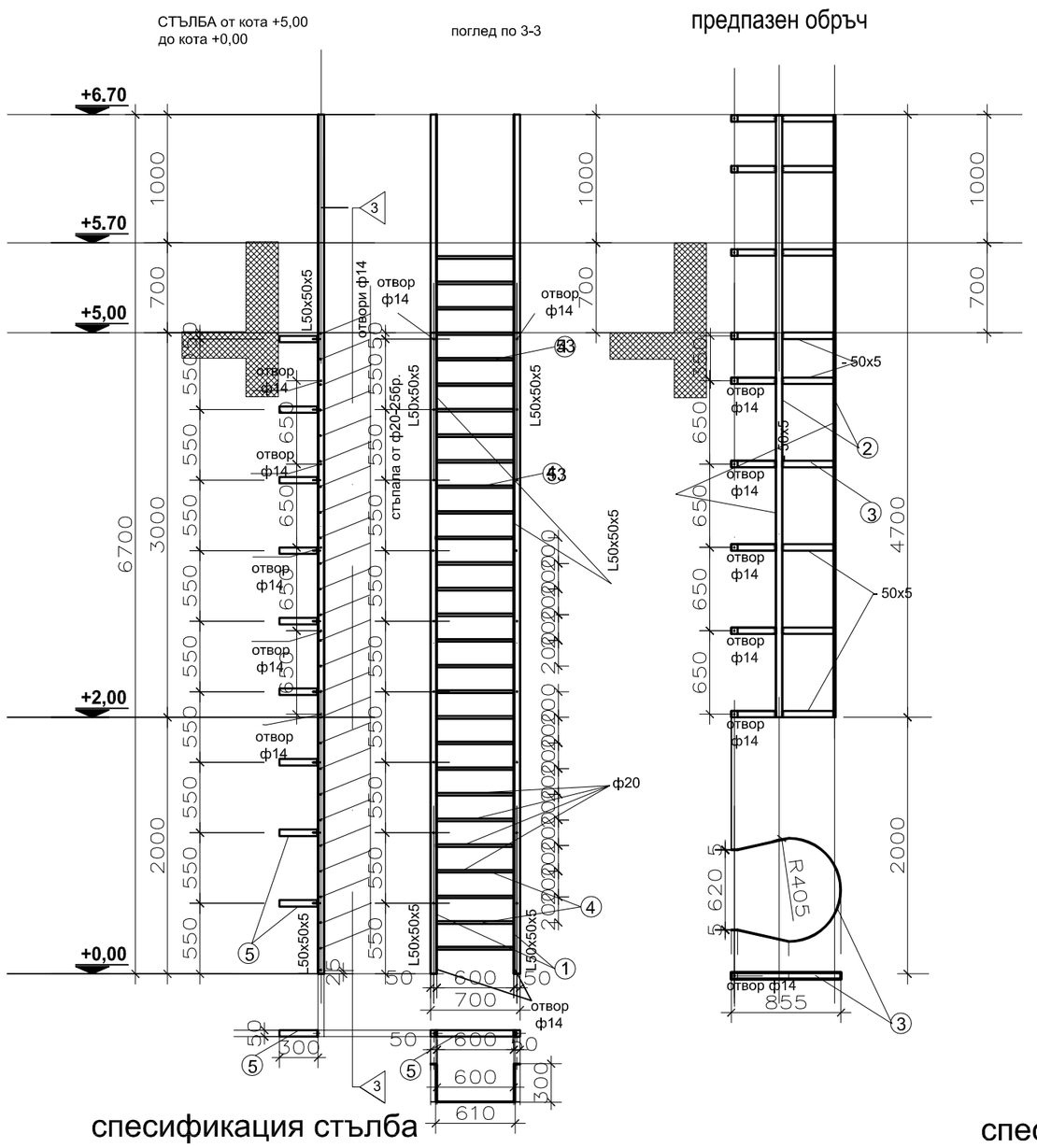
ВЕРТИКАЛНА МЕТАЛНА СТЪЛБА за достъп до К+5,00 и К+10,22м
VERTICAL METAL STAIR for access to K + 5.00 and K + 10.22 m

МОДУЛ-стълба 1-6700мм.

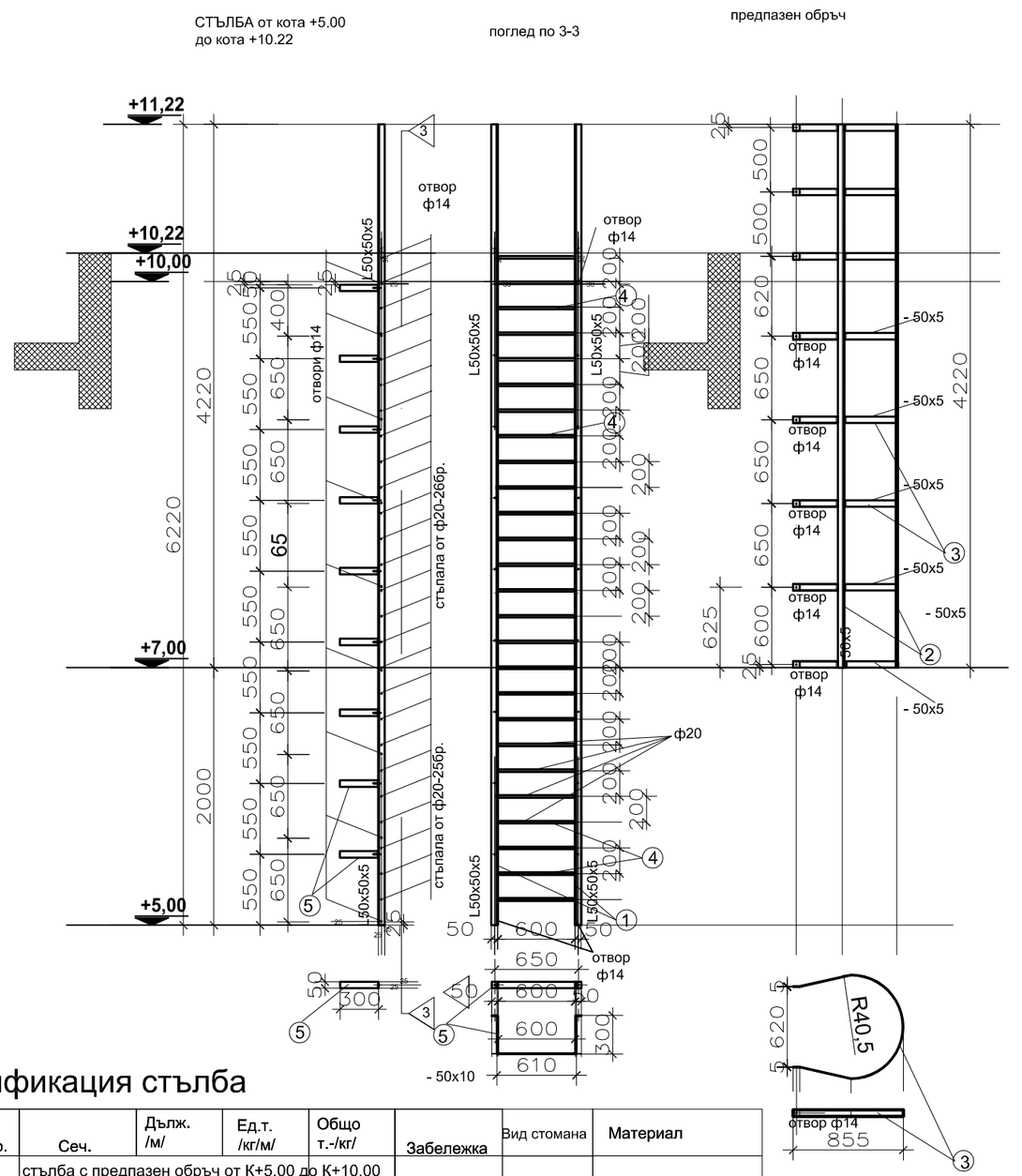


спесификация стълба

Позиц.	Бр.	Сеч.	Дълж. /м/	Ед.т. /кг/м/	Общо т.-/кг/	Забележка	Вид стомана	Материал
		стълба с предпазен обръч от К+0,00 до К+5,00						
52 ①	2	L 50x50x5	6,7	3,925	52,60	отвор 8ф14	S 235 JR	БДС EN 10048:2000-
55 ②	3	- 50x5	4,7	1,963	27.7		S 235 JR	БДС EN 10048:2000-
54 ③	9	- 50x5	2,4	1,963	28,27	отвор 2ф14	S 235 JR	БДС EN 10048:2000-
53 ④	28	ф20	0,6	2,466	41.3	ст.Al		
56 ⑤	9	- 50x5	1,30	1,963	22,97	отвор 2ф14	S 235 JR	БДС EN 10048:2000-

172.84 кг.

МОДУЛ-стълба 2-6220мм.



спесификация стълба

Позиц.	Бр.	Сеч.	Дълж. /м/	Ед.т. /кг/м/	Общо т.-/кг/	Забележка	Вид стомана	Материал
		стълба с предпазен обръч от К+5,00 до К+10,00						
①	2	L 50x50x5	6.22	3,925	40.98	отвор 8ф14	S 235 JR	БДС EN 10048:2000-
②	3	- 50x5	4,22	1,963	24.9		S 235 JR	БДС EN 10048:2000-
③	9	- 50x5	2,4	1,963	42,40	отвор 2ф14	S 235 JR	БДС EN 10048:2000-
④	26	ф20	0,6	2,466	38.53	ст.Al		
⑤	9	- 50x5	1,30	1,963	22,97	отвор 2ф14	S 235 JR	БДС EN 10048:2000-

169.78кг.

Всички челни заварки подлежат на контрола чрез ренгеноскопия!

Забележка!

1.Материал стомана по БДС EN 10048:2000- Горещовалцувани тесни стомани ленти-шини профили от конструктивна стомана

2.Електроди по БДС EN 25184:2000- Прави електроди за електросъпротивително точково заваряване

3.Заваръчни шевове с катет 4 мм. , освен означените.

4. Отвори ф 14 , освен означените.

5. БДС EN 20225:2001- Свързващи елементи.Болтове ,винтове, шпилки и гайки

6.След събирането на конструкцията по начин отразен на чертежа да се почистат повърхностите до метален блясък с телени четки!

7.Отвори в метална конструкция ф14. Отвори в пояси за основна рамка ф20. Отвори в стоманобетонова плоча за химически анкерни болтове ф25 мм.

8.При събирането на конструкцията не се допускат затворени обеми!

9.Задължително се предвижда направа на отвори в тръбите с бургия ф12 в двата края!

10.При събирането на конструкцията на мястото на монтажа, се предвижда двукратно минизиране на металните повърхности с антикорозионен грунд, и след изсъхването му боядисване с алкидна блажна боя -две ръце

11.Всички челни заварки подлежат на контрола чрез ренгеноскопия!

Note!

1. Material steel by BDS EN 10048: 2000- Hot rolled narrow steel strip bars structural steel profiles
2. Electrodes on BDS EN 25184: 2000- Straight electrodes for resistance spot welding
3. Welding seams with 4 mm leg. , except those indicated.
4. Holes ф 14, except the ones indicated.
5. BDS EN 20225: 2001- Fasteners. Bolts, screws, studs and nuts
6. After assembling the construction in a way reflected in the drawing, clean the surfaces to a metallic shine with wire brushes!
7. Open in metal construction ф14.Holes in belts for main frame ф20.Holes in the reinforced concrete slab for chemical anchor bolts ф25 mm.
8. When assembling the structure, closed volumes are not allowed!
9. It is obligatory to make holes in the pipes with drill bit ф12 at both ends!
10. When assembling the structure at the place of installation, it is planned to double minimize the metal surfaces with anti-corrosion primer, and after it dries, paint with alkyd oil paint - two hands

Съгласували специалисти	Инициали	А.Д.	М.Х.	Ц. Б.	В.Х.	А. Б.		Ю.Н.	Ю.Н.	Ю.Н.	Ц. Б.	Д. С.	С. М.
	Подпис												
	Дата	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021	01.2021
	Част	А	СК	ТОВК	ЕЛ	ВиК	Технология	СКС	АСПП	ПИС/ПГ	ЕЕ	ПБ	ПБЗ

Обект: 1550/Хангар за обслужване и ремонт на горивната система на самолет F-16 във войскови район 1550 - Граф Игнатиево
Project: 1550 / Hangar for maintenance and repair of the fuel system of an F-16 aircraft in military area 1550 - Graf Ignatievo

част / volume:	КОНСТРУКЦИИ / STRUCTURAL				
Р-л проект: Project manager:	Фамилия/ name	Подпис/ signiture:	ВЕРТИКАЛНА МЕТАЛНА СТЪЛБА за достъп до К+5,00 и К+10,22м VERTICAL METAL STAIR for access to K + 5.00 and K + 10.22 m		Фаза/design stage: PFI/Working Design
	инж. Орманлиев Eng. Ormanliev				Мащаб/Scale: 1:50
					Дата/Date: 06.2022
Проектант: Designer:	инж. Христов Eng. Hristov		Сигнатура/ drawing no: 1550H-WD-S-01	рев. / issue: Rev 1	Лист/Вс. листа: Sheet/Sheets: 24/28