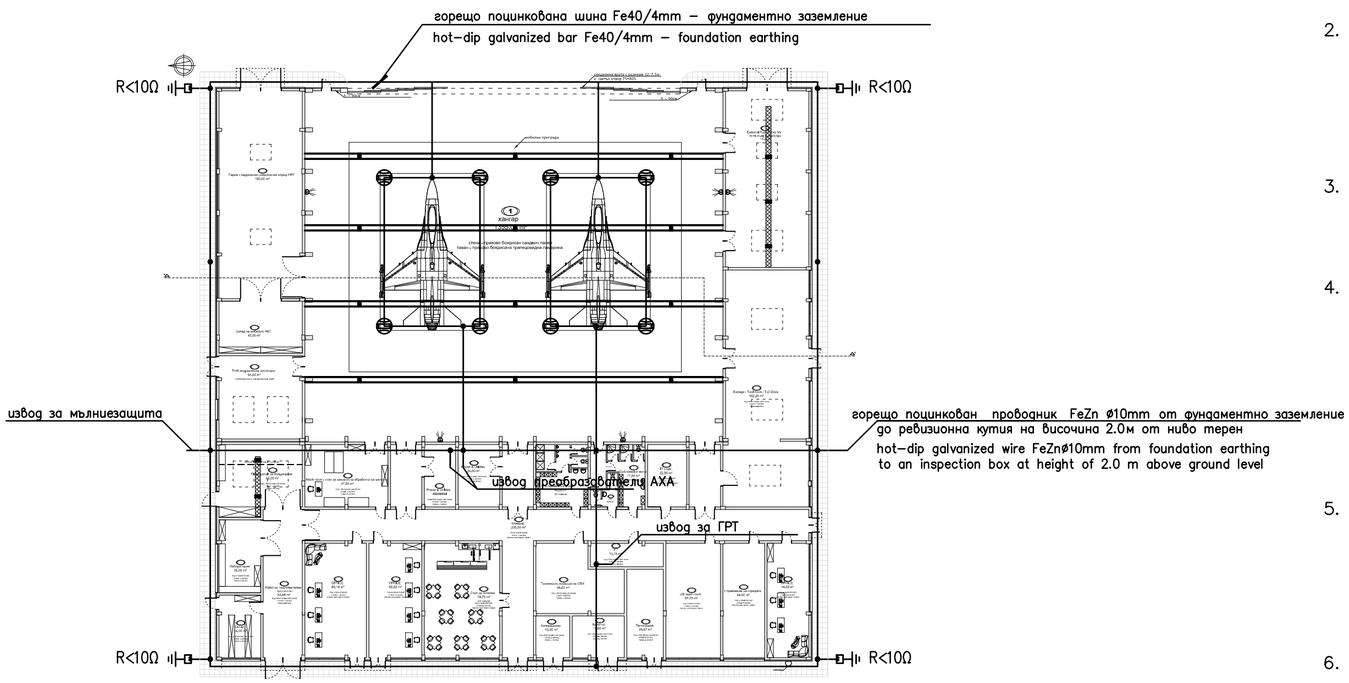
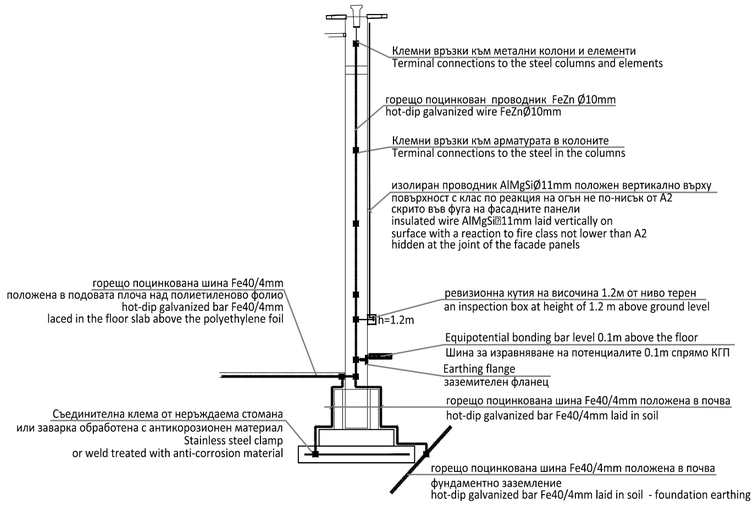
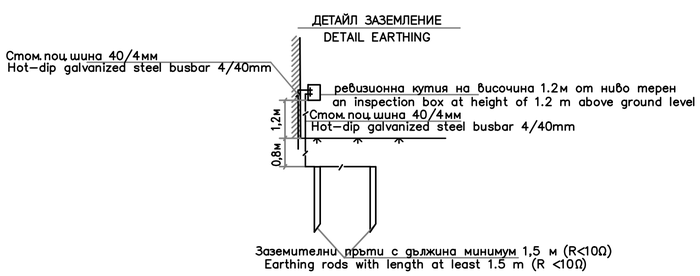




DETAYL "A" ДЕТАЙЛ "A"



ЛЕГЕНДА/LEGEND

- Earthing flange — заземителен фланец
- Earthing switch R<10Ω — Заземително устройство
- conecting plate — клемно съединение
- Hot–dip galvanized steel busbar 4/40mm from foundation earthing — Стом. поц шина 40/4мм от фундаментно заземление
- grouding point for aircraft — заземителна точка с четири конектора

З А Б Е Л Е Ж К И:

1. Заземителната инсталация на сградата да се изпълни като фундаментен заземител и изравяване на потенциалите в плочата на пода.
2. Фундаментният заземител се изпълнява с горещо поцинкована стоманена шина Fe 40/4мм, положена около стъпките на фундамента около сградата. Към всяка колона шината да се прихване с армировката посредством клемни връзки или заварки.
3. Изравняването на потенциалите в плочата на кота +0,00 се изпълнява с горещо поцинкована стоманена шина Fe 40/4мм положена в плочата над полиетиленово фолио.
4. На показаните места/на план на кота +0,00/ се предвиждат ревизионни кутии (за връзка с мълниеотводите), които се монтират на височина 1.2м спрямо кота терен и се маркират със съответния надпис или символ "земя". Връзките между кутиите и заземителната инсталация да се изпълняват с поцинкован проводник FeZn ø10mm, положен в колоните.
5. Допълнително на показаните на чертеж места се полага поцинкован проводник FeZn ø10mm в колоните за връзка с : еквипотенциални шини до Главните табла на сградата и еквипотенциалните шини във всяк вътрешна колона и всяка втора периферна колона.
6. Максимално допустимата стойност за съпротивлението спрямо земя на цялата заземителна инсталация да е по–малко от 10 Ω (измерено при промишлена честота).
7. Местата на преминаване на шината през хидроизолацията надлежно да се хидроизолират.
8. Преминаването през дилатационната фуга се извършва с FeZn шина, като се остави резерв в шината.
9. Металните колони да се прихванат към заземителната инсталация, посредством заварка или клема.
10. Дължината на заваръчния шев да е равна на двойната широчина при правоъгълно сечение или на шестократния диаметър при кръгло сечение.
11. Всички заварки да се обработят посредством спрей за поцинковане.
12. Всички връзки се изпълняват със стандартизирани клеми по фирмен каталог, съобразени сматериала на елементите.
13. Всички връзки на шината в почвата да се защитят чрез лента за защита от корозия.
14. Всички преминавания на шината през бетона да се обработят посредством спрей за поцинковане на разстояние ±0.3м от точката на преминаване.
15. Всички преминавания на шината почва/въздух да се изолират посредством термосвиваем шлаух на разстояние ±0.3м от точката на преминаване.
16. Всички клеми за изравняване на потенциалите, на които не е посочена височина на монтаж да се монтират на h=0.1м от КГП.

NOTES:

1. The earthing installation of the building to be foundation earthing and equipotencial bounding at floor slab.
2. The foundation earthing conductor is made with a hot–dip galvanized steel bar Fe 40/4 mm, placed around the steps of the foundation around the building. Attach the busbar to each column with the reinforcement with terminal connections or welds.
3. The equipotential bonding in the slab at elevation +0.00 is performed with a hot–dip galvanized steel rail Fe 40/4 mm placed in the slab above the polyethylene foil.
4. At the shown places / on the plan of elevation + 0.00 / inspection boxes are provided (for connection with the lightning system).Boxes must be installed at a height of 2 m from ground level and are marked with the respective inscription or symbol "earth". The connection between the boxes and the ground is made with galvanized wire FeZn ø10mm, placed in the columns.
5. In addition, to the places shown in the drawing, a galvanized wire FeZn ø10mm shall be laid in the columns for connection with: equipotential busbars to the main boards of the building and the equipotential busbars in each inner column and every other peripheral column.
6. The maximum permissible value for the resistance to earth of the whole earthing installation shall be less than 10) (measured at industrial frequency).
7. The places where the rail passes through the waterproofing must be properly waterproofed.
8. The passage through the expansion joint is performed with rezerve in FeZn rail.
9. Metal columns to be attached to the earthing installation by means of welding or connection clamp.
10. The length of the weld should be equal to twice the width in a rectangular section or six times the diameter in a round section.
11. All welds should be treated with galvanizing spray.
12. All connections are made with standardized terminals according to the company catalog, in accordance with the material of the elements.
13. All rail connections in the soil should be protected with corrosion protection tape.
14. All transitions of the rail from concrete to be treated with a galvanizing spray at a distance of ±0.3m from the crossing point.
15. All transitions of the rail soil/air to be insulated by means of a heat–shrinkable hose at a distance of ±0.3m from the crossing point.
16. All equipotential bonding bars, on which the height of installation is not indicated, should be installed at h=0.1 from finished floor level

Съгласувал/Approved	Изработил/Designed	А.Д.	М.К.	К.Б.	Ц.Б.	В.Б.	Г.Б.	Ю.Ч.	Ю.Ч.	В.С.	Г.К.	Ц.Б.	Д.С.	Д.С.	Д.С.
Подпис:															
Дата		06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022	06.2022
Проект		A	ОА	Тихомиров	ТОВК	ЕЗ	ЕЗ	ВиК	ОЕС	АОЕП	ПКС	ТР	ЕЕ	ПБ	ПЗЗ	ПОСВ

LIREX	Обект: 1550/Хангар за обслужване и ремонт на горивната система на самолет F-16 във авиобаза район 1550 – Граф Игнатиево Project: 1550 / Hangar for maintenance and repair of the fuel system of an F-16 aircraft in military area 1550 - Graf Ignatievo			
част / subsite: Електро/Electrical				
Фаза/Phase: Работна/Working Design	Проектант/ name	Подпис/ signature	ЗАЗЕМЯВАНЕ EARTHING	Мащаб/Scale: 1:400
Ръководител/Project Manager:	инж. Орманлиев Eng. Ormanliev			Дата/Date: 06.2022
Проектант/Designer:	инж. Ван Хемелрейк Eng. Van Hemelrijck		Сертификат /Inventig no: 1550-W-DE-03	Лист/No. / Листа/Sheets: Rev 1 / 3/6