

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„РЪКАВИЦИ ЗАЩИТНИ С ЦВЯТ БЕЖОВ (ПЯСЪЧЕН)“

ТС *№ 71. 2512.16*

СОФИЯ

2016

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

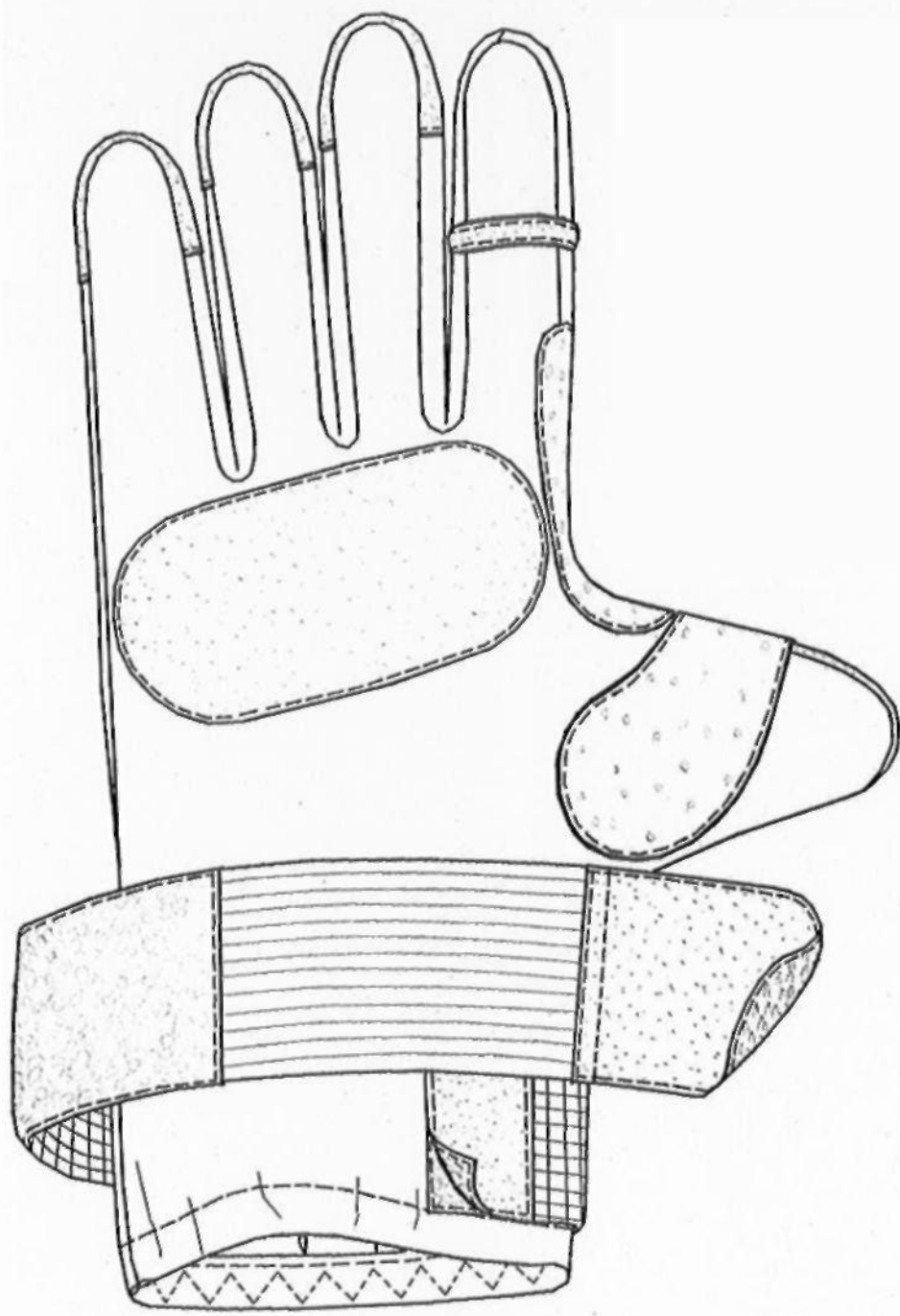
„РЪКАВИЦИ ЗАЩИТНИ С ЦВЯТ БЕЖОВ (ПЯСЪЧЕН)“

ТС ...~~Ж~~.....*71.2512.16*.....

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № *11.5/01.М.2016* и отменя ТС Ж 71.1506.13.

Разработена на основание писмо рег. № 21-37-564/08.08.2016 г. на Главна дирекция “Отбранителна аквизиция”

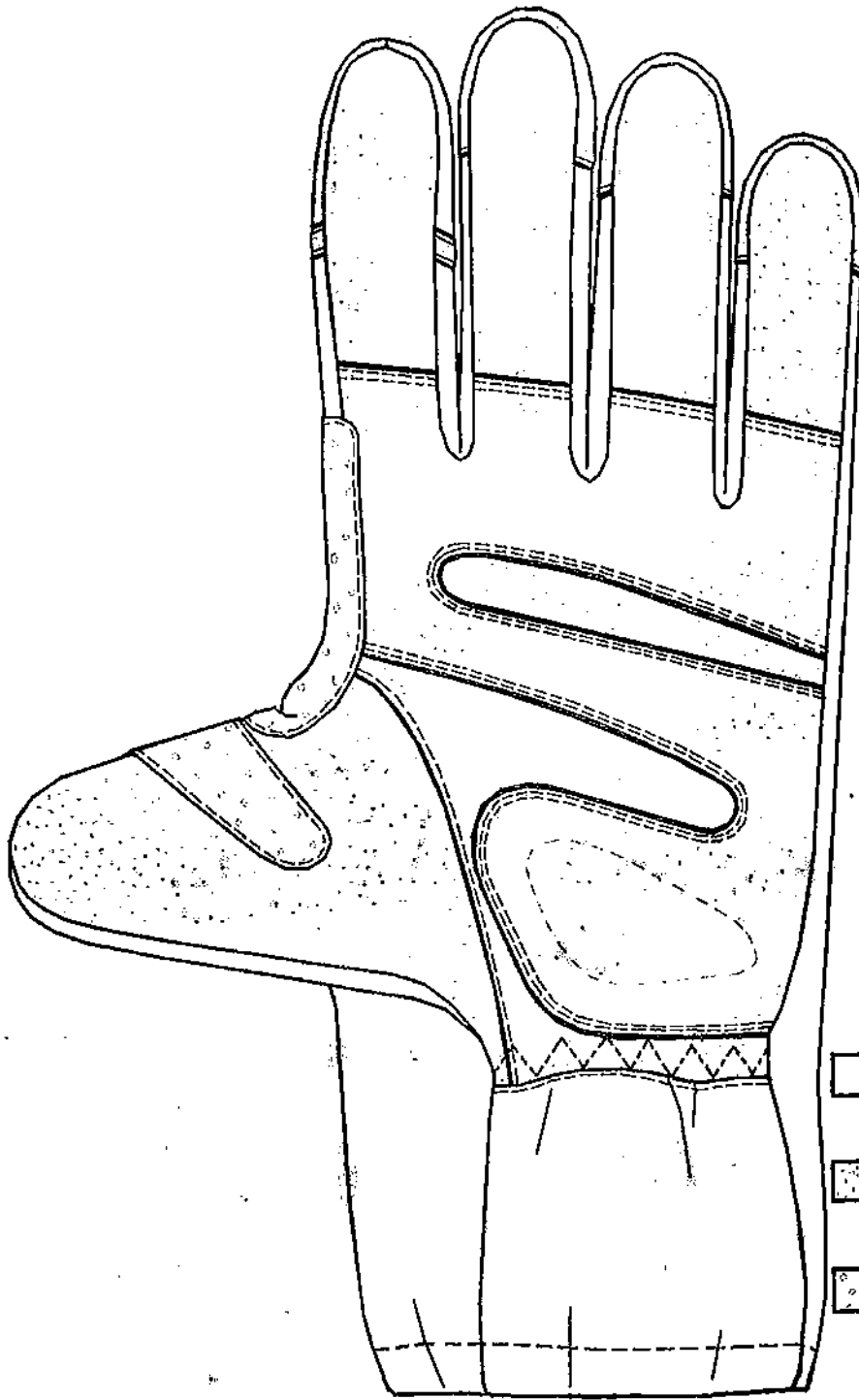
ТС...~~Ж~~.....*71.2512.16*.....



VBV

Фигура 1. Горна част на изделието

ТС... 71.25.12.16.....



Легенда

-  - трикотажен плат
-  - естествена пицева кожа
-  - кожа изкуствена

1/007

Ж. 21.2512/6...

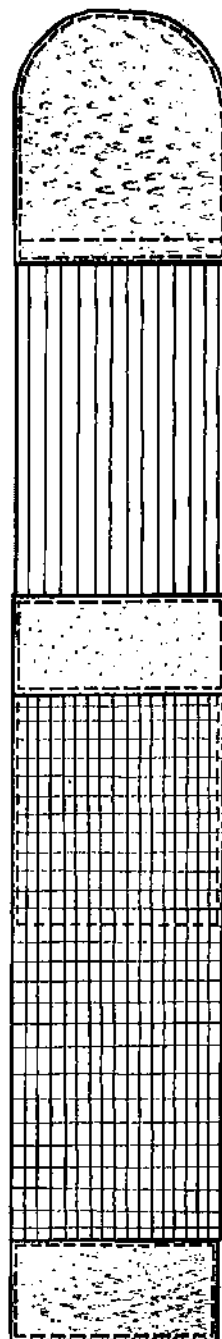
5/13

Лента за пристягане - щрифелка

Поглед от горе



Поглед от долу



- Легенда:
- лепяща лента
 - "Велкро"-дамско
 - лепяща лента
 - "Велкро"-мъжко
 - естествена
 - лицева кожа
 - полиестерна
 - лента
 - ластик
 - плосък

VBV

Фигура 3. Пристягащи подвижни ленти (щрифелки) към изделието

Напречно кръговото зашиване на детайлите, обхващащо горната част и страничните детайли на посочените пръсти, да позволява опционално премахване на горната част на показалците, осигурявайки отличен контрол над спусъка. При този вид зашиване, остатъкът от ръкавицата да не се разшива, както и нейните краища да не се разнищват. При големини на ръкавиците S, M, L и XL, кръговите ленти е желателно да се пришиват съответно на 4,8 cm; 5,0 cm; 5,2 cm и 5,4 cm от върха на пръстите навътре. При необходимост да се отрязват връхчетата на показалците - само през средата на кожените ленти, за да не се позволява разнищване и раздиране на ръкавиците. По върховете на средните, безименните и кутретата, да се пришиват дублиращи междупръстови детайли от естествена кожа за здравина. Дължините от край до край, за всички междупръстови детайли да е по 6,0 cm. Само по върха на показалеца е желателно да няма дублиращ детайл от кожа, за по-голяма подвижност. По присъединяващите шевове между основите на палец и показалец да се пришиват детайли от изкуствена кожа за здравина. При основата на отвора при подгъва на ръкавицата да се пришива на "зиг – заг" плосък ластик, отвътре на трикото. След подгъване навътре и с прошиване на лицев застъпващ шев да се оформя подгъва на ръкавиците.

Вътрешните - долните части на дланите на ръкавицата – по **Фигура 2**, да са изработени предимно от лицева фигурална химическа обработена хромирана естествена кожа с комбинация с изкуствена кожа. Под ниво длан да се преминава и на трикотажна част - изработена от "Арамид" във вид на ластично трико (в комбинация от лицев тежък трикотажен плат подлепен с хастар от трикотажен кардиран плат). В областта на дланта, както и в основите на показалец, среден, безимен и кутре да се пришива дублиращ детайл от естествената кожа. Последният да оформя свободни места в областта на сгъвките на дланите. В областта на дланта, при долният и участък, под дублиращият детайл от естествена кожа да се вгражда омекотител за протектор. В основата на китката, по кожата отвътре да се пришива на "зиг - заг" плосък ластик за пристягане. Отворът за подгъва при основата на ръкавицата да се изработва по същия начин, както при горната част - с плосък ластик пришит на "зиг - заг".

Между пръстовите детайли да се изработват от трикотажният плат, като присъединяването им да е по върховете на II, III, IV и V пръсти, под детайлите от естествена кожа.

Щрифелките - коланчетата за пристягане към китките по **Фигура 3** да се изработват по следния начин. По лицевата част да се редуват естествена кожа, полиестерна лента, лепяща лента "Велкро" - дамска част, плосък ластик и естествена кожа; по вътрешната част да се редуват лепяща лента "Велкро" - мъжка част, полиестерна лента, детайл от естествена кожа, плосък ластик и детайл от лепяща лента "Велкро" - мъжка част.

Цялото изделие да се съшива с конци от противосрезни и топлоустойчиви нишки, като последните да притежават еквивалентно/и свойства, както на основния материал. Здравината на скъсване на шева в направление перпендикулярно на шева да е съобразен с изискванията към изделието

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

Основните тактико-технически изисквания за изделието да са съгласно БДС В 40025:1984 или еквивалентно/и и настоящата техническа спецификация.

3.1. Изисквания по предназначение

Ръкавиците защитни с цвят бежов (пясъчен) да са предназначени за използване при водене на огън със стрелково въоръжение, при управление на бойна техника и др. Предназначението на ръкавиците е да се използват за защита на ръцете от порязване, изгаряне и искри.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

3.1.1.1. Конструкцията на ръкавиците защитни с цвят бежов (пясъчен) да се изработват в следните големина - S - малка, M - средна, L - голяма и XL - свръх голяма или по номер на ръкавиците - 7, 8, 9 и 10, показани в повдигнатия участък на Таблица 1.

3.1.1.2. Заявителят може да заявява размери и номера и извън обхвата на повдигнатата част на Таблица 1, като се съобразява с анатомичните измервания на дланта. Заявителят може да заявява и ръкавици - изработени в половинки номера, получени чрез интерполация на основните номера.

ТС...*ф*...*71.2512.16*...

**Размер и номер на ръкавиците
и анатомични размери на дланта, в (mm)**

Таблица 1

Размерен показател	XS	S	M	L	XL	XXL
Обиколка на дланта - анатомична (О. дл), mm	152	178	203	229	254	279
Дължина на дланта - анатомична (Д. дл), mm	160	171	182	192	204	215
Номер на ръкавиците	6	7	8	9	10	11

3.1.2. Изисквания към материалите

Материалите, необходими за изработване на ръкавиците защитни с цвят бежов (пясъчен) да са съгласно настоящата ТС и Таблица 3

Спецификация на материалите

Таблица 3

№ по ред	Наименование на материала	Предназначение	Нормативен акт или стандарт
1.	<p>Ластично трико от "Арамид" или еквивалентно/и - количествен състав (85 % "NOMEX" и 15 % "KEVLAR") \pm 3% - (комбинация на тежък лицев трикотажен плат подлепен с хастар от кардиран трикотажен плат):</p> <ul style="list-style-type: none"> - цвят бежов (пясъчен) - № 15-1309 TP по каталог „Pantone Textile” – бал min 3, (съоставим с цвета на полевите облекла пустинен тип); - рН на воден екстракт, единици рН 4,0 ÷ 7,5; - съдържание на формалдехид, mg/ kg - max. 75,0. 	За външна - горна част и вътрешна - долна част на ръкавиците	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2.	<p>Лицева естествена кожа (напа за ръкавици) фигурална, химически обработена, хромирана:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Противопротривна; • Противопрорезна; 	За долна страна на дланта и пръстите на ръкавицата, за долна част на палеца, за външния	

	<ul style="list-style-type: none"> • Топлоустойчива. - цвят бежов (пясъчен)- № 15-1309 TP по каталог „Pantone Textile” (съпоставим с цвета на полевите облекла пустинен тип); -pH на воден екстракт, единици pH > 3,2; -Съдържание на хром (VI), mg/kg < 3,0. 	<p>подсилващ детайл на дланта с протектора , за детайли присъединяващи по върховете на пръстите, по щрифелки за пристягане и за за кръговия детайл за срязване на показалеца.</p>	
3.	<p>Трудно горими конци - от противоположни и топлоустойчиви нишки, устойчиви на разрязване и пламък</p> <ul style="list-style-type: none"> - цвят бежов (пясъчен)- № 15-1309 TP по каталог „Pantone Textile” (съпоставим с цвета на изделието) 	<p>За съединителни, и лицеви шевове</p> <p>Забележка: Лицевите шевове за създават декоративен ефект</p>	БДС EN 13594 или еквивалентно/и
4.	<p>Лепяща лента “Велкро”- противоположна и топлоустойчива:</p> <ul style="list-style-type: none"> - цвят бежов (пясъчен)- № 15-1309 TP по каталог „Pantone Textile” (съпоставим с цвета на изделието); – брой и размери: • Дамска и мъжка част – по 2 броя - с широчини 2,5 cm и с дължини 5,0 cm. Обща дължина 10,0 cm; • Дамска част – по 2 броя - с широчина 5,0 cm и дължина 9,0 cm. Обща дължина 18,0 cm; • Мъжка заоблена част по 2 броя - с широчина 5,0 cm и с дължина 6,5 cm. Обща дължина 13,0 cm. 	<p>-за прилепване на щрифелки към ръкавици;</p> <p>-за корекция на самите щрифелки;</p> <p>-за корекция на самите щрифелки</p>	
5.	<p>Уплътнения за протектори - от “KEVLAR” или дупапрен или еквивалентно/и - противоположни и топлоустойчиви:</p> <ul style="list-style-type: none"> - дебелина (от 0,25 cm до 0,5 cm). 	<p>За омскотяване на ръката :</p> <ul style="list-style-type: none"> - от външна страна в областта на кокалчетата върху 2, 3, 4 и 5 пръсти ; - от страна на дланта при основата. 	

6.	<p>Ластична ПЕ лента - противоположна и топлоустойчива: -цвет бежов (пясъчен)- № 15-1309 TP по каталог „Pantone Textile” (съпоставим с цвета на изделието); - брой и размери - по 2 броя с широчини 5,0 cm и дължини 21,0 cm (с припуски за шев). Обща дължина 42,0 cm</p>	За пристягащите щрифелки	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
7.	<p>Ластик плосък - противоположен и топлоустойчив: - цвет бежов (пясъчен)- № 15-1309 TP по каталог „Pantone Textile” (съпоставим с цвета на изделието); - брой и размери: • по 2 броя - с широчини 0,8 cm и дължини 4,5; 5,0; 5,5 и 6,0 cm. Обща дължина 9,0; 10,0; 11,0 и 12,0 cm -съответно за големини S, M, L и XL; • по 2 броя - с широчини 0,8 cm и дължини 17,0; 18,0; 19,0 и 20,0 cm. Обща дължина 34,0; 36,0; 38,0 и 40,0 cm съответно за големини S, M, L и XL; • По 2 броя - с широчини 5,0 cm и дължини 13,5 cm с припуски за шев. Обща дължина 27,0 cm съответно за големини S, M, L и XL.</p>	<p>- за пристягане и подвижност в основа на дланта на ръкавиците; - за пристягане и подвижност в основа при отвор на подгъва на ръкавиците; - за щрифелки.</p>	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
8.	Лента маркировъчна и знак за въздействие	- за означение на състава, размера, фирмата-производител, условията за влаго-топлинна и химическа обработка и годината на производство (последните две цифри)	

3.1.3. Изисквания към размерите на изделието в готов вид

3.1.3.1. Размерите на ръкавици защитни с цвет бежов (пясъчен), в готов вид да са съгласно Таблица 2 и настоящата ТС. Измеренията в готов вид да са съобразени според стандарт БДС EN 420 или еквивалентно/и и БДС ISO 4418 или еквивалентно/и.

3.1.3.2. Размерите на изделието в готов вид посочени в Таблица 2 да се проверяват с рулетка или шивашки метър с точност до $\pm 0,1$ cm.

Размери на ръкавици защитни с цвят бежов (пясъчен) в готов вид, (cm)

Таблица 2

Наименование на размерния показател	Размер на ръкавицата (размер на дланта)				Доп. Откл. (+;-)
	7	8	9	10	
	S	M	L	XL	
1	2	3	4	5	6
1. Дължина на ръкавицата (от основата на изделието до върха на средния пръст).	24,0	25,0	26,0	27,0	0,5
2. Дължина на дланта на ръкавицата (разстояние от китката до върха на средния пръст).	17,5	18,5	19,5	20,5	0,5
3. Широчина на ръкавицата- ($\frac{1}{2}$ обиколка на дланта на 2,0 cm над основата на палеца).	10,0	10,5	11,0	11,5	0,25
4. $\frac{1}{2}$ широчина на отвора на ръкавицата при дължината: - при свободно състояние; - при опънато състояние.	8,0 12,0	8,5 12,5	9,0 13,0	9,5 13,5	0,3 0,3
5. Дължина от основата на палеца до върха на ръкавицата (от основата на палеца до върха на средния пръст).	10,8	11,6	12,4	13,2	0,4
6. Дължина на пръстите (от основата до върха на пръстите): • 1 – ви; • 2 – ри; • 3 – ти; • 4 – ти; • 5 – ти.	6,5 6,5 7,0 6,5 5,0	7,0 7,0 7,5 7,0 5,5	7,5 7,5 8,0 7,5 6,0	8,0 8,0 8,5 8,0 6,5	0,25 0,25 0,25 0,25 0,25
7. $\frac{1}{2}$ широчина на пръстите (при основата на пръстите в прегънато състояние на изделието): • 1 – ви; • 2 – ри; • 3 – ти; • 4 – ти; • 5 – ти.	5,0 2,5 2,5 2,5 2,5	5,0 3,0 2,5 2,5 2,5	5,5 3,0 2,8 2,7 2,5	5,5 3,0 3,0 3,0 2,5	0,25 0,25 0,25 0,25 0,25

8. Лепящи ленти "Велкро"- дамска част (по горната част на ръкавицата при китката);					
- широчина;	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
- дължина.	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
9. Детайл от естествена кожа за горен протектор:					
- широчина;	4,0	4,2	4,4	4,6	0,2
- дължина.	9,5	9,5	10,0	10,0	0,25
10. Детайл от изкуствена кожа върху палец:					
- широчина (по шева);	2,6	2,6	2,6	2,6	0,1
- дължина (в средата).	9,0	9,0	9,0	9,0	0,2
11. Детайл от изкуствена кожа върху палец и показалец (измерен в средата):					
- широчина;	1,8	1,8	1,8	1,8	0,2
- дължина.	7,0	7,0	7,0	7,0	0,2
12. Щрифелка - подвижна (коланче за пристягане) на ръкавицата:					
- дължина;	36,0	36,0	36,0	36,0	0,4
- широчина.	5,2	5,2	5,2	5,2	0,2
12.1. Полиестерна лента върху щрифелка за пристягане:					
- широчина;	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
- дължина.	19,0	19,0	19,0	19,0	0,3
12.2. Ластик плосък върху щрифелка за пристягане:					
- широчина;	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
- дължина.	11,5	11,5	11,5	11,5	0,3
12.3. Лепяща лента "Велкро"- дамска част (по външна част на щрифелка):					
- широчина;	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
- дължина.	9,0	9,0	9,0	9,0	0,3
12.4. Лепяща лента "Велкро"- мъжка част (по вътрешна част на щрифелка)					
• при залепването в основата:					
- широчина;	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
- дължина.	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
• при заобления връх:					
- широчина;	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
- дължина.	6,5	6,5	6,5	6,5	0,2
12.5. Детайли от естествена кожа върху щрифелка за пристягане					
• при основа по външна част:					
- широчина;	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
- височина.					

	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
• при заобления връх по външна част:					
- широчина;	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2
- височина.	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2
• при среда по вътрешна част:					
- широчина;	6,5	6,5	6,5	6,5	0,2
- височина.	5,0	5,0	5,0	5,0	0,2

Забележка. Основните размерите на изделието в готов вид посочени в Таблица 2 (от т.1 до т.5 вкл.) да се спазват. Всички останали допълнителни размерни показатели, да служат само като обмерни данни и спомагателни данни само при конструирането на изделието.

3.1.4. Изисквания към кроенето

3.1.4.1. Да се спазва направлението на основните нишки при кроенето на детайлите.

3.1.4.2. При използваните кожи за изделието не се допуска разпукване, различие в дебелините, както деформации и други дефекти по тях.

3.1.4.3. Да се поставят необходимите центрове за белязване не по-големи от 0,2 см, без отслабване здравината на шевове на изделието и без преминаване по лицевата част.

3.1.5. Изисквания при ушиване и технологична обработка

3.1.5.1. Съединителни шевове от вътрешната страна на ръкавиците да се изминават с широчина от 0,4 до 0,6 cm от края навътре, по дължината на китката, дланта и кутрето и при китката, дланта към палеца и показалеца.

3.1.5.2. Съединителни шевове с широчина от 0,3 cm до 0,4 cm да се изминават, по вътрешната страна на ръкавиците, от края навътре. Шевове да са по цялата дължина и широчина на показалеца, средния, безименния и кутрето, за пришиване трикотажна част с лицева кожа, на трикотажна част с трикотажна част и на кожа с кожа.

3.1.5.3. Укрепително - украсителни шевове с широчина от 0,2 cm до 0,3 cm да се изминават, както следва:

а) по външната страна на ръкавиците за присъединяване на укрепващите детайли от лицева кожа, осигурявайки вграждане на протекторите;

б) по краищата на дублиращите междупръстови детайли от кожа (при върховете) на 3, 4 и 5 пръсти за присъединяване с трикото;

в) по двата края на опасващите дублиращите детайли от кожа на показалците за присъединяване към основата от трико;

г) по краищата на дублиращите детайли от изкуствена кожа (по горната и долната част на палците) върху основата от трико и основата от естествена кожа ;

д) по краищата на дублиращите детайли от изкуствена кожа (на детайла върху присъединителните шевове на палците и показалците);

е) по края на детайла на дланта от естествена кожа застъпвайки продължението от естествена кожа в долната част на палеца;

ж) върху долното трикотажно парче на китката към основата на дланта от естествена кожа;

з) по четирите краища на лепящите лента от "Велкро"- дамска част по външната част на ръкавицата, при китката за прикачване на подвижна щрифелка за пристягане;

и) по четирите краища на детайлите от кожа и на лепящите детайли от "Велкро" върху щрифелките. Единствено по вътрешния край на заобления детайл от кожа и по вътрешния край на заобления детайл на лепяща лента да се прошива втори ред укрепително- украсителен шев на 0,6 cm от първия.

3.1.5.4. За осигуряване пристягането в областта на китката да се изминават укрепително - украсителни лицеви шевове във вид "зиг – заг" с по три до четири прави бода при всяка промяна на направлението, върху ластика отвътре с кожата при основата на дланите.

3.1.5.5. Укрепително - украсителни лицеви шевове във вид "зиг – заг" (с по три до четири прави бода при всяка промяна на направлението) да се изминават върху ластика за пристягане на отвора при подгъва на изделието.

3.1.5.6. Укрепително - украсителни едноредни лицеви шевове да се изминават на 1.0 cm навътре от края на подгъва при дължината на изделието.

3.1.5.7. Укрепително - украсителни едноредни лицеви шевове да се изминават по края на протекторите за вграждането, в основата на дланта. Прошиването на дублиращия детайл от естествена кожа с основата от естествена кожа да е с широчина е 3,0 cm. и дължина между 4,5 cm и 4,8 cm за протектора на дланта.

3.1.5.8. Двойни укрепително - украсителни лицеви шевове на 0,2 cm и 0,4 cm се изминават по краищата на декоративните дублиращи детайли от естествена кожа на дланите, чак до основата на пръстите. Прошиването им да минава през основата на дланта от лицева кожа.

3.1.5.9. Всички съединителни шевове трябва да са гладки, без набор.

3.1.5.10. Всички краища на шевове да са добре затегнати.

3.1.5.11. Гъстината на всички съединителни шевове да е 4-5 бода / cm, а на всички украсителни и укрепителни шевове да е 3-4 бода / cm.

3.1.5.12. Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.5.13. Якостта на раздиране на шева да не е по-малка 50 N/mm на изделието при напа за ръкавици от фигурална лицева естествена кожа, химически обработена, хромирана.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

3.3.1. Ръкавиците защитни да позволяват бързото им поставяне и сваляне.

3.3.2. Ръкавиците защитни да не ограничават свободата на движение.

3.3.3. Да запазват защитните си свойства при изпълнение на задачи с повишен риск - при указаните условия на експлоатация, като не променят естетическите и защитните си свойства в процеса на експлоатацията.

3.3.4. Да позволяват достатъчна чувствителност на пръстите.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство за техническото обслужване и ремонт

3.4.1. Ръкавиците защитни с цвят бежов (пясъчен) да имат лесно поддържане и ремонт. За репаратурата на отстраними дефекти да отговаря Изпълнителят.

3.4.2. Ръкавиците защитни да се перат:

3.4.2.1. На ръка с мек сапун.

3.4.2.2. Без белина.

3.4.3. Да не се сушат в сушилни.

3.4.4. Да не се чистят химически.

3.4.5. Да не се използват, ако те са повредени.

3.4.6. Да не се съхраняват на директна светлина.

3.4.7. Изделията да имат лесно поддържане, без прилагане на разграждащи разтворители, увреждащи влаганите материали в тях.

3.5. Изисквания сертификация

Изделията да са с маркировка СЕ или еквивалентно/и.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

3.6.1. Основните материали за изработване на защитните ръкавици да бъде с цвят бежов (пясъчен), съобразен с цвета на полевите облекла пустинен тип.

3.6.2. Ръкавиците защитни с цвят бежов (пясъчен), предназначени за окомплектоване на военнопослужещи участващи в мисии зад граници, да са съвместими при носене с останалите елементи от облеклото и екипировката.

3.6.3. Лицевите материалите вложени в ръкавиците да не предизвикват демаскиращи отблясъци и ефекти.

3.7. Изисквания за транспортно - пригодност и съхранение

3.7.1 Изделието да може да се транспортира в опаковка в транспортни средства на Българската армия и съхраняват, както изделия шевни с военно предназначение, съгласно БДС В 40040:1985 или еквивалентно/и или други изисквания на заявителя..

3.7.2 Изделието да се съхранява в помещениа при температура от - 30° С до + 50° С.

3.8. Други специфични изисквания

3.8.1. Изисквания за жизнеспособност

Материалите за изработка на ръкавици защитни с цвят бежов (пясъчен) да отговарят на следните изисквания:

- Да имат висока здравина и устойчивост на външни механични въздействия;
- Да имат устойчивост на срязване не по-малко от второ ниво на предпазване съгласно EN 388 или еквивалентно/и;
- Да не поддържат пламък и да не се запалват на температура до 427° С.

3.8.2. Изисквания за безопасност

3.8.2.1. Материалите за ръкавици защитни с цвят бежов (пясъчен) да са устойчиви на пламък, разрязване и искри. Лицевата кожа да предоставя добра абразия и резистентност към пробиване. Конструкцията на изделието и влаганите материали в него да позволяват на ръцете действия с хирургическа точност.

3.8.2.2. При висока температура материалите на ръкавиците:

- Да не отделят пламък;
- Да не образуват стопилка;
- Да не отделят отровни газове.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията посочени в Техническата спецификация, гражданските стандарти; БДС EN 420 или еквивалентно/и, БДС EN 407 или еквивалентно/и и БДС EN 388 или еквивалентно/и и съгласно посочените в стандарта за шевни изделия с военно предназначение БДС В 40040:1985 или еквивалентно/и.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Изисквания на инженерно-технически състав

Не се изискват.

5.2. Методи за контрол

Таблица 4

Наименование на показателя	Нормативен акт или стандарт
1. Състав на материала	ПАРЕЛБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2. Оценка на цвета по каталог	БДС EN 20105 - A02 или еквивалентно/и
3. рН на воден екстракт, единици рН	БДС EN ISO 3071 или еквивалентно/и
4. рН на воден екстракт, единици рН	БДС EN ISO 4045 или еквивалентно/и
5. Съдържание на хром VI mg/kg	БДС EN ISO 17075 или еквивалентно/и
6. Съдържание на формалдехид	БДС EN ISO 14184 -1 или еквивалентно/и
7. Означаване на размерите	БДС ISO 4418 или еквивалентно/и БДС EN 420+A01 или еквивалентно/и
8 Якост на раздиране на шева, N/ mm	БДС 12789 или еквивалентно/и
9. Защитни ръкавици. Общи изисквания и методи за изпитване.	БДС EN 420 или еквивалентно/и

5.2.1. Моделът и конструкцията на ръкавиците да се контролират визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

5.2.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и в описанието на настоящата ТС.

5.2.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, в настоящата ТС.

5.2.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в Таблица 3 да се проверяват с шивашки метър или метална ролетка с точност $\pm 0,1$ cm.

5.2.5 Широчината на шевовете да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

5.2.6. Гъстотите на бодовете да се проверяват чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна луна.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕТО И КОНСЕРВАЦИЯТА

Опаковането, маркирането, етикетиранието и консервацията на готовите изделия да е съобразно с изискванията на БДС В 40040:1985 или еквивалентно/и или други изисквания на заявителя.

6.1. Комплектът ръкавици да се опакова в единични опаковки от полиетиленови пликосе и да се поставят в кашони от вълнообразен картон с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане с вместимост до 24 броя или еквивалент на него.

6.2. Етикетиранието на кутиите да е от към по-малката странична стена. На етикета да се изписват: наименование на ръкавиците, номер на техническата спецификация по която са произведени, производител, модел, цвят, година на производство, размер и широчина.

6.3. Етикетът от вътрешната страна на комплекта ръкавици да съдържа информация за характеристиките на изделието в съответствие с т.6 от Таблица 2 на настоящата ТС и на стандарт БДС EN 420+A1 или еквивалентно/и.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1. Изпълнителят да гарантира съответствието на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение и за срока на експлоатация при спазване на условията за съхранение и транспорт.

7.2. Ръкавиците да са произведени до 12 месеца преди доставката;

7.3. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е 5 години, считано от датата на производство, а при експлоатацията да е 1 година от датата на получаване на продукта.

7.4. Рекламациите на продукта по време на гаранционния срок да се уреждат чрез безплатно отстраняване на дефекта или чрез замяна. За репаратурата на отстранимите дефекти да отговаря Изпълнителят.

ТС.....*Ж. 11.2512.16.*

20/23

7.5. Ръкавиците да се заменят с нови, при наличие дори на един неотстраним дефект.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. При избор на Изпълнител на обществена поръчка по ЗОП

При избора на Изпълнителя оценяването на съответствието на продукта на Кандидата с изискванията на настоящата техническа спецификация да се доказва, като Кандидатите представят:

- Протокол/и от изпитване от Орган за оценяване на съответствието (акредитирани лаборатории), като на етапи „Изготвяне” и „Съгласуване” на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров” определя за кои показатели от техническата спецификация да се изискват Протокол/и от изпитване или Сертификат, издаден от Орган за оценяване на съответствието, като доказателство за съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация:

- Мостра на продукта, който ще доставят, за чисто съответствие с продукта, описан в настоящата техническа спецификация с обективно възможно да се извърши визуално оценяване и сравняване с утвърден еталонен образец (ако има такъв) от експертите в комисията за разглеждане и оценка на офертите.

8.2. При доставка на продукта

8.2.1 Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора и ТС се извършва от комисия с председател представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и членове представители на Дирекция „Логистика”, Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

8.2.2 Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” преди доставка на всяка партида да извършва изпитвания на вложените в изработването на изделието материали, както и на готовото изделие, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация. При вземането на проби за лабораторни изпитвания да се извърши и подбор на проби за арбитражни изпитвания.

8.2.3 Готовите изделия да се приемат на партиди, съгласно ВС 40041 или еквивалентно/и.

ТС...*ж*.....11.25.12.16.....

8.2.4 При приемане на готовите изделия, оценяването на съответствието да се удостоверява и извършва съгласно изискванията на настоящата техническа спецификация в изпитвателната лаборатория на Институт по отбрана “Професор Цветан Лазаров”, чрез контролни изпитвания:

- на вложените материали:

- на готовото изделие: оценяване на съответствието на изделието с изискванията на т.2 „Състав и описание на продукта“, т.3.1.3. “Изисквания към размерите на изделието в готов вид“, т.3.1.4. “Изисквания към кроенето” и т.3.1.5. “Изисквания при ушиване и технологична обработка” от настоящата техническа спецификация.

8.2.5 Ред за работа на комисията по приемане на готовите изделия:

- комисията по приемането проверява и сравнява данните от протокола/ите от изпитванията в лабораторията на Институт по отбрана “Професор Цветан Лазаров” с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- комисията по приемането извършва визуален контрол (външен оглед) на не по-малко от 10% от изделията включени в доставената партида. Когато при прегледа комисията установи, че повече от 2% от прегледаните изделия не отговарят на утвърдената мостра от директора на Института по отбрана “Професор Цветан Лазаров”, партидата не се приема;

- при неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация изисквания, проверената партида не се приема. Същата се връща на изпълнителя по договора.

8.2.6 Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

8.2.6.1 Документи, удостоверяващи качеството, издадени от производителят им.

8.2.6.2 Документ/и, удостоверяван/и произхода – издаден/и от Производителя им, когато той е от страна-член на Европейския съюз, или издаден/и от компетентен орган от страната на Производителя, или документ/и, заверен/и от Българската търговско-промишлена палата.

ТС.....*ж*.....11.25.12.16.....

8.2.6.3 Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO ЛЕС 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя.

8.2.6.4 Гаранционна карта.

8.2.7 Съответствието на продукта с изискванията на договора за доставка се удостоверява с Протокол за оценка на съответствието.

Техническата спецификация е обсъдена и приета на заседание на ЕТИС по ВЪОРЪЖЕНИЕТО, ТЕХНИКАТА И ТИЛОВИТЕ ИМУЩЕСТВА на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ с протокол № 14/28.09.2016 г.