

МИНИСТЕРСТВО НА ОТБРАНАТА
НА РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„РЪКАВИЦИ КОЖЕНО-ПЛЕТЕНИ БЕЗ ПРЪСТИ, ЧЕРНИ”

ТС № 41.2511.16.....

СОФИЯ

2016 г.

ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

„РЪКАВИЦИ КОЖЕНО-ПЛЕТЕНИ БЕЗ ПРЪСТИ, ЧЕРНИ”

ТС *Ж 71.2511.16*

Приета на заседание на Съвета по въоръженията с протокол № *115/01.11.16 г.* и
отменя ТС Ж 71.0665.11
Разработена на основание писмо рег. № 21-37-564/08.08.2016 г. на Главна дирекция
“Отбранителна аквизиция”

ТС *Ж 71.2511.16*

1. НАИМЕНОВАНИЕ НА ПРОДУКТА

„Ръкавици кожено-плетени без пръсти, черни” - ТС *Х...УА:2511:16...*

2. СЪСТАВ И ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

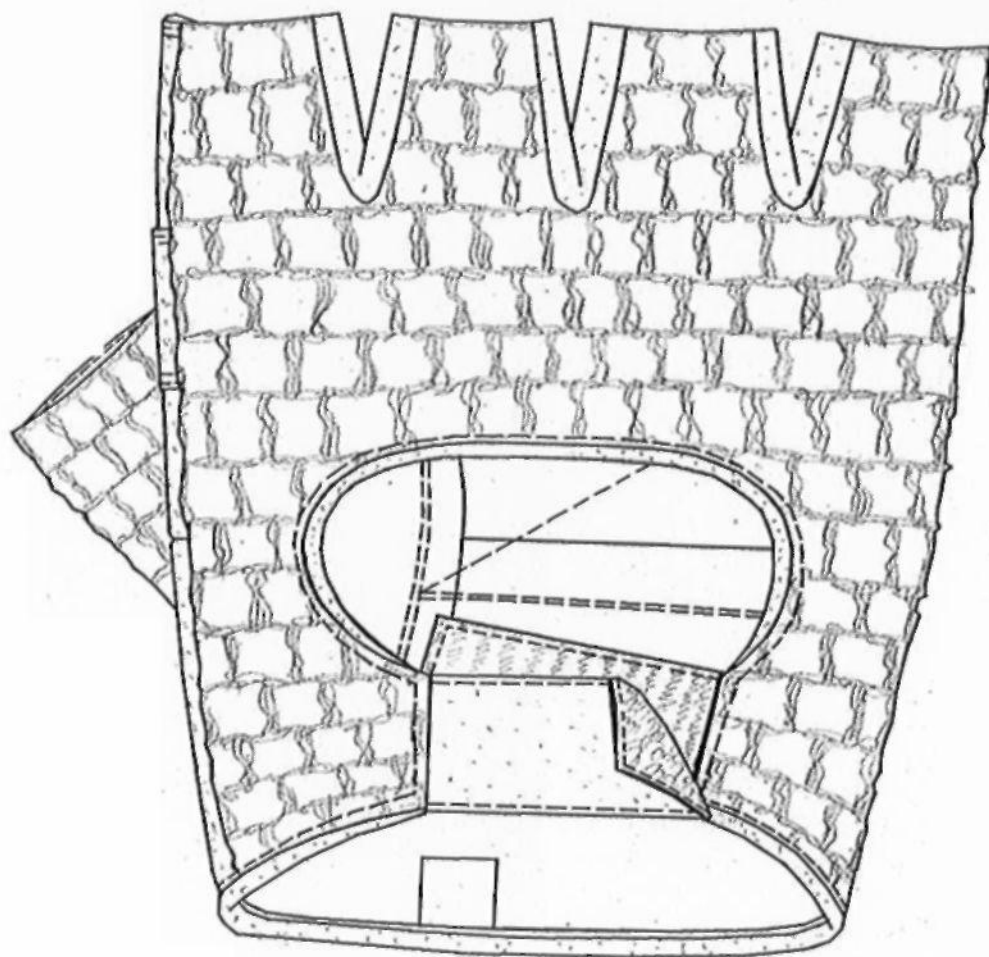
Изделието е предназначено за кадровите военнослужещи от БА, участващи в мисии извън страната, като лично предпазно средство за ръце.

Ръкавиците кожено-плетени без пръсти в черен цвят, изобразени на Фигура 1, Фигура 2 и на Приложение 1 и Приложение 2, да се са изработват от естествена лицева кожа (напа за ръкавици) в комбинация на мрежа изплетена от памучно тире. Цветът на плетената мрежа да е с номер по каталога „Pantone Textile”- цвят черен, № 19-4305 TP или еквивалентно/и. Цветът на естествената лицева кожа да е еквивалентно/и с черния цвят на плетената мрежа.

Ръкавиците да са с рязани пръсти. Горната част на ръкавиците да е предимно плетен тип. В долния край на ръкавиците, по линиите на гривнените стави да се монтират шрифелки от естествена лицева кожа с пришити към тях лепящи ленти от „Велкро”, за пристягане на ръкавиците към ръцете. Долната им част да е от естествена лицева кожа (напа за ръкавици):

Горната мрежеста част да е напречно плетена с четири ката нишки от памучно тире. Мотивът по широчина да е синджир от две бримки плюс стълбче с единичен висок пълнеж. Височинното му разположение да е шахматно. Мрежата да образува квадратни отвори, позволявайки проветрение и динамика на ръцете при движение. В основата на ръкавиците, при гривнените стави да се изработва отвор за свобода, окантован с помощта на лента от лицева по-тънка кожа (напа за ръкавици). Лентата да продължава да окантова ръкавицата и при подгъва, като снадката ѝ се скрива под една от шрифелките.

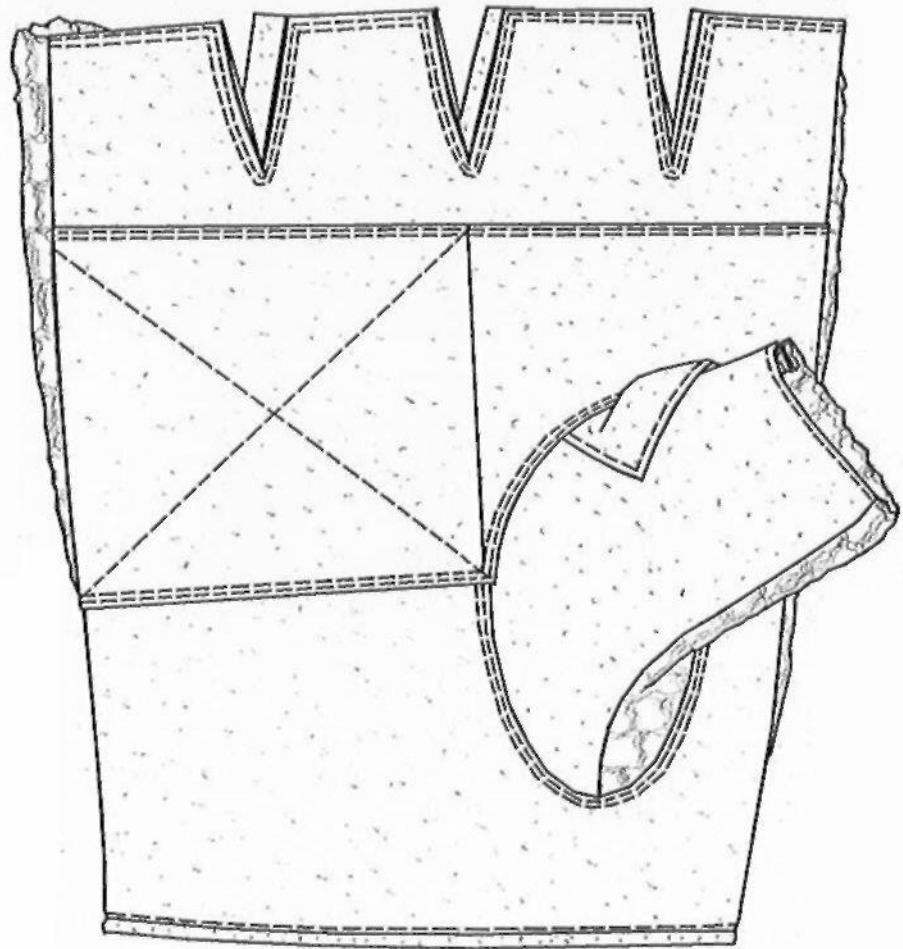
Долната част на ръкавиците да са изцяло изработени от естествената лицева кожа. В областта на дланта допълнително да се пришиват подсилващи детайли. От вътрешната страна на подсилващите детайли да се



VBV

Фигура 1

ТС *f* 41.2511.16.....



VBV

Фигура 2

ТС 2 21.2511.16.....

вграждат протектори от “Кевлар” или дунапрен или еквивалентно/и. Под протекторите от вътрешната страна укрепващата кожа да е прорязана леко, образувайки отвори за проветрение и ергономичност.

При пръстите:

- Палците на ръкавиците от горната страна да се изплитат от същата мрежа, както и при горната лицева част на ръкавиците, а от долната им страна да се изработват от естествена лицева кожа (напа за ръкавици);
- Детайлите на пръстите на ръкавиците между показалец, среден, безимен и кутре да се изработват от по-тънка естествена лицева кожа (напа за ръкавици). Последните междинни детайли да се присъединяват с продължението на пръстите от към долната страна на ръкавиците (изработени от естествената лицева кожа) и с продължението на пръстите от към горната им страна (изработени от плетената мрежа).

3. ТАКТИКО-ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПРОДУКТА

3.1. Изисквания по предназначение

Основните тактико-технически изисквания към изделието да са съгласно БДС В 40025:1984 или еквивалентно/и и настоящата техническа спецификация.

3.1.1. Изисквания към конструкцията

Конструкцията на ръкавиците кожено-плетени без пръсти, черни да се разработват в 5 размера. Размерите са посочени в Таблица 1.

Таблица 1 – Размери

Обиколка на дланта (Одл), cm	21	23	24	26	27
Размер на ръкавиците	8,5	9	9,5	10	10,5

Забележка: Заявителят може да заявява и размери извън обхвата на Таблица 1.

ТС 71.2511.16

3.1.2. Изисквания към материалите

Материалите необходими за изработване на ръкавиците кожено-плетени без пръсти, черни да са съгласно спецификацията и Таблица 2.

Таблица 2 – Спецификация на материалите

№ по ред	Наименование на материала	Предназначение	Нормативен акт или стандарт
1.	<p>Естествена лицева кожа (напа за ръкавици) хидрофобизирана, омекотена:</p> <ul style="list-style-type: none"> - цвят черен - съпоставим с цвета на плетената мрежа (№ 19-4305 TP по каталог „Pantone Textile”) - Съдържание на влага, % < 16,0; - Екстрахируеми с органични разтворители вещества, % < 12,0; - рН на воден екстракт, единици рН > 3,2; - Съдържание на хром (VI), mg/kg < 3,0; - Устойчивост на проникване на вода, ниво/min - 1/ 30; - Паропропускливост, mg/cm².h > 3,0; - Абсорбция на водни пари, mg/cm² за 8h > 8; - Устойчивост на обагрянията, на триене: <ul style="list-style-type: none"> • сухо триене при 50 цикъла не по-малко от 3 по сивата скала; • мокро триене при 20 цикъла не по-малко от 3 по сивата скала 	<ul style="list-style-type: none"> - за долната страна на дланта на ръкавицата, - за долната част на палеца, - за щрифелките за пристягане - за укрепващият детайл в основата на палеца, - за външния подсилващ детайл за протектора, - за вътрешния укрепващ детайл на протектора, - за присъединяващите детайли между пръстите, - за окантоване на отворите на изделието 	
2.	<p>Конци машинни, полиестерни</p> <ul style="list-style-type: none"> - цвят черен 	<ul style="list-style-type: none"> - за съединителни, и лицеви шевове 	БДС EN 12590 или еквивалентно/и

3.	<p>Типе (конци за ръчно плетене)</p> <ul style="list-style-type: none"> - цвят на плетивото - черен (№ 19-4305 TP, по каталог „Pantone Textile”); - Състав - 100% памук или еквивалентно/и; - Лицейна плътност, tex 50 x 3. 	<ul style="list-style-type: none"> - за изплитане на горната част на ръкавиците и продължението на пръстите (2, 3, 4, и 5-ти), - за изплитане горната част на палците 	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
4.	<p>Лепяща лента-„ Велкро”</p> <ul style="list-style-type: none"> - цвят черен; - дължина равна на дължината на щрифелката в готов вид - 4,5 cm; - широчина - 2,5 cm. 	-за прилепване на щрифелките	
5.	<p>Уплътнения за протектори от “Кевлар” или дунапрен или еквивалентно/и;</p> <ul style="list-style-type: none"> - дебелина от 0,5 cm до 0,8 cm. 	- за омекотяване на дланта	
6.	Лента маркировъчна	- за означение на състава, размера, фирмата-производител, условията за влаго-топлинна и химическа обработка и годината на производство (последните две цифри)	

3.1.3. Изисквания към размерите в готов вид

Размерите на ръкавиците кожено-плетени без пръсти в готов вид да са съгласно Таблица 3.

Таблица 3 – Размери в готов вид, cm

Размер на ръкавиците Наименование на размерния показател	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	Доп. Откл. (+;-)
	S	M	M	M	L	L	XL	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1. Дължина на ръкавицата	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	0,4
2. Широчина на ръкавицата	10,0	10,5	11,5	12,0	13,0	13,5	14,0	0,3
3. Щрифелки за пристягане:								
- дължина;	4,0	4,0	4,5	4,5	4,5	5,0	5,0	0,2
- широчина.	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	0,2

Забележка към таблица 3: Местата за измерване на размерните показатели да са както следва:

- **Дължина на ръкавицата** - при наложени една върху друга долна и горна част на ръкавицата, да се измерва върху долната част (от лицева кожа) - по продължение на средния пръст, разстоянието от горната линия на средния пръст до долния край на ръкавицата;
- **Широчина на ръкавицата** - при наложени една върху друга долна и горна част на ръкавицата, да се измерва върху долната част (от лицева кожа) - на 20 mm от основата на палеца от към сгъвката между палеца и показалеца, разстоянието между страничните линии на прегъване на ръкавицата;
- **Щрифелки за пристягане** - дължина и широчина да се измерва откъм лицето на щрифелката, разстоянието между двете крайни линии.

3.1.4. Технологични изисквания

3.1.4.1 Изисквания към кроенето:

- За лицевата кожа да се подбират еднакви по дебелина и обработка парчета;
- Да не се допуска разнотоние в детайлите на едно изделие;
- Дълбочината на центровете за белязване да не надвишават 0,3 cm;

3.1.4.2. Общи технологични изисквания:

- Всички съединителни шевове да са гладки и без набор.
- Всички краища на шевове да са добре затегнати.
- Гъстотата на всички съединителни шевове да е 3-4 бода/cm.
- Гъстотата на всички лицеви укрепителни шевове да са 3-4 бода /cm.
- Здравината на съединителните шевове да не е по-малки от 5 N/mm.
- Да се извършва прецизна настройка на шевните машини и да не се допуска повреждане на материята от износени игли.

3.1.4.3. Специфични технологични изисквания

3.1.4.3.1. Съединително - укрепителни шевове от лицевата страна на ръкавиците да се изминават с широчина от 0,5 cm до 0,6 cm при обръщането и фиксирането на окантоващата лента от лицева кожа.

3.1.4.3.2. Съединително - укрепителни шевове с широчина от 0,5 cm до 0,6 cm да се изминават, както следва:

- по вътрешната страна на ръкавиците по малкият пръст и дланта и по показалеца и дланта, свързвайки детайлите от мрежа и кожа;
- по вътрешната страна на ръкавиците по дължините на палците, за пришиване на мрежата с лицевата кожа.

3.1.4.3.3. Съединително - укрепителни шевове с широчина от 0,4 cm до 0,5 cm да се изминават, както следва:

- по долната част на ръкавиците за присъединяване на укрепващите детайли от лицева кожа, осигурявайки вграждането на протекторите;
- по вътрешната страна на междупръстните детайли от кожа с изплетените пръсти от мрежа.

3.1.4.3.4. Укрепително - украсителни двойни шевове с широчина от 0,2 cm и 0,4 cm да се изминават, както следва:

- по края на рязаните пръсти;
- по присъединяването на лицевата кожа на 2-ри, 3-ти, 4-ти и 5-ти пръсти към междупръстните детайли от по-тънка кожа;
- по края на дублиращите подсилващи детайли на ръкавиците;
- в основата на палците.

3.1.4.3.5. Укрепително - украсителни шевове с широчина от 0,2 cm да се изминават, както следва:

- по края на палците;
- по края на малкия детайл от лицева кожа в основата на палците;
- по края на щрифелките, за пришиване на лепящите ленти - велкро.

3.1.4.3.6. Укрепително - украсителни лицеви шевове във вид на квадрат с пресечени диагонали да се изминават върху дублиращите детайли на дланите. Прошиването да минава през лицевите кожи, уплътненията-протектори и подложната напс отвътре към дланта.

3.2. Изисквания по електромагнитна защита

Не се изискват.

3.3. Изисквания по ергономичност, обитаемост и техническа естетика

- Конструкцията на ръкавиците да осигуряват свобода и удобство при носене.
- Да има възможност за бързо поставяне и сваляне на изделието.
- Лицевата кожа да не се раздира лесно, а при скъсване да е устойчива срещу разрастване на разкъсването.
- Плетената мрежа да не се разкъсва лесно, а при скъсване да е устойчива към разплитане и разрастване на скъсването.
- Използваните материали да не предизвикват кожни раздразнения и алергични реакции.

3.4. Изисквания по експлоатацията, удобство и техническо обслужване и ремонт

Изделието да се експлоатира и технически обслужва от кадровите военнослужещи от БА, участващи в мисии извън страната, като лично предназначено средство за ръце. Допуска се химическо почистване на изделието. Да не подлежат на основен ремонт. За репаратурата на отстраними дефекти да отговаря Изпълнителят.

3.5. Изисквания за сертификация

Не се изискват.

3.6. Изисквания за скритост и маскировка

Не се изискват.

3.7. Изисквания за транспортно-пригодност и съхранение

Изделието да се транспортират и съхраняват съгласно изискванията на БДС В 40040:1985 или еквивалентно/и или други изисквания на заявителя.

3.8. Други специфични изисквания

Не се изискват.

4. ИЗИСКВАНИЯ ЗА СТАНДАРТИЗАЦИЯ И УНИФИКАЦИЯ

Готовото изделие да съответства на изискванията посочени в Техническата спецификация, гражданските и военните стандарти, или еквивалентно/и.

5. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ВИДОВЕТЕ ОСИГУРЯВАНЕ

5.1. Изисквания на инженерно-технически състав

Не се изискват.

5.2. Методи за контрол

Таблица 4 – Методи за контрол и изпитване

Наименование на показателя	Нормативен акт или стандарт
1. Състав на материала, %	НАРЕДБА за етикетирането и наименованията на текстилните продукти
2. Съдържание на влага, %	БДС EN ISO 4684 или еквивалентно/и
3. Екстрахируеми с органични разтворители вещества, %	БДС EN ISO 4048 или еквивалентно/и
4. рН на воден екстракт, единици рН	БДС EN ISO 4045 или еквивалентно/и
5. Съдържание на хром (VI), mg/kg	БДС EN ISO 17075 или еквивалентно/и
6. Устойчивост на проникване на вода, ниво/min	БДС EN ISO 5403-1 или еквивалентно/и
7. Паропропускливост, mg/cm ² .h	БДС 6783 или еквивалентно/и
8. Абсорбция на водни пари mg/cm ² за 8h	БДС EN 420 или еквивалентно/и
9. Устойчивост на обагрянията, на сухо и мокро триене, бала	БДС EN ISO 11640 или еквивалентно/и
10. Оценка на цвета по каталог	БДС EN 20105 - A02 или еквивалентно/и
11. Здравина на шева N/ mm	БДС EN 13594 или еквивалентно/и
12. Линейна плътност на памучното тире, tex	БДС EN ISO 2060 или еквивалентно/и
13. Означаване на размерите	БДС ISO 4418 или еквивалентно/и БДС EN 420+A01 или еквивалентно/и

5.2.1. Моделът и конструкцията на ръкавиците да се контролират визуално за съответствие с описанието в настоящата ТС.

5.2.2. Използваните материали да се контролират чрез сравняване с изискванията в Таблица 2 и в описанието на настоящата ТС.

5.2.3. Технологичното изпълнение да се оценява визуално чрез сравняване с изискванията, в настоящата ТС.

5.2.4. Размерите на изделието в готов вид, посочени в Таблица 3 да се проверяват с шивашки метър или метална ролетка с точност $\pm 0,1$ cm.

5.2.5 Широчината на шевовете да се проверява чрез измерване с метална ролетка в две-три точки от шева.

5.2.6. Гъстотите на бодовете да се проверяват чрез броене на бодовете в два участъка от шева с помощта на текстилна лупа.

6. ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ОПАКОВКАТА, МАРКИРОВКАТА, ЕТИКЕТИРАНЕ И КОНСЕРВАЦИЯ

Опаковането, маркирането, етикетирането и консервацията на готовите изделия да е съобразно с изискванията на БДС В 40040:1985 или еквивалентно/и или други изисквания на заявителя.

6.1. Комплектът ръкавици да се опакова в единични опаковки от полиетиленови пликосе и да се поставят в кашони от вълнообразен картон с достатъчна дебелина и якостни показатели против разпадане с вместимост от 10 до 40 броя или еквивалентно/и.

6.2. Етикетирането на кутиите да е от към по-малката странична стена. На етикета да се изписват: наименование на ръкавиците, номер на техническата спецификация по която са произведени, производител, модел, цвят, година на производство, размер и широчина.

6.3. Етикетът от вътрешната страна на комплекта ръкавици да съдържа информация за характеристиките на изделието в съответствие с т.6 от Таблица 2 на настоящата ТС и на стандарт БДС EN 420+A1 или еквивалентно/и.

7. ИЗИСКВАНИЯ ЗА ГАРАНЦИИ

7.1. Изпълнителят да гарантира съответствието на материалите и готовите изделия с изискванията на техническата спецификация за срока на съхранение и за срока на експлоатация при спазване на условията за съхранение и транспорт.

7.2. Ръкавиците да са произведени до 12 месеца преди доставката;

7.3. Гаранционният срок при спазване условията за съхранение да е 5 години, считано от датата на производство, а при експлоатацията да е 2 година от датата на получаване на продукта.

7.4. Рекламациите на продукта по време на гаранционния срок да се уреждат чрез безплатно отстраняване на дефекта или чрез замяна.

7.5. Ръкавиците да се заменят с нови, при наличие на един от следните неотстраними дефекти:

- напукване на лицевия кожа;
- дефекти при плетивото, като разплетени участъци по бримков ред и бримков стълб и скъсани участъци на тирето за плетене.

Всички останали дефекти, като незашити участъци между плетиво и кожа, между кожа и кожа и между кожа и „Велкро“ са отстраними. За репаратурата на отстранимите дефекти да отговаря Изпълнителят.

8. ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО

8.1. При избор на Изпълнител на обществена поръчка по ЗОП

При избора на Изпълнител оценяването на съответствието на продукта на Кандидата с изискванията на настоящата техническа спецификация да се доказва, като Кандидатите представят:

- Протокол/и от изпитване от Орган за оценяване на съответствието (акредитирани лаборатории), като на етапи „Изготвяне“ и „Съгласуване“ на документацията за възлагане на обществената поръчка, Институт по отбрана „Проф. Цветан Лазаров“ определя за кои показатели от техническата спецификация да се изискват Протокол/и от изпитване или

ТС*Ж*.....*71.2511.16*.....

Сертификат, издаден от Орган за оценяване на съответствието, като доказателство за съответствие с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- Мостра на продукта, който ще доставят, за чието съответствие с продукта, описан в настоящата техническа спецификация е обективно възможно да се извърши визуално оценяване и сравняване с утвърден еталонен образец (ако има такъв) от експертите в комисията за разглеждане и оценка на офертите.

8.2. При доставка на продукта

8.2.1 Оценяването на съответствието на продукта с изискванията на договора и ТС се извършва от комисия с председател представител на Институт по отбрана „Професор Цветан Лазаров” и членове представители на Дирекция „Логистика”, Заявителя и/или Потребителя и Изпълнителя.

8.2.2 Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров” преди доставка на всяка партида да извършва изпитвания на вложените в изработването на изделието материали, както и на готовото изделие, за проверяване на съответствието им с изискванията на настоящата техническа спецификация. При вземането на проби за лабораторни изпитвания да се извърши и подбор на проби за арбитражни изпитвания.

8.2.3 Готовите изделия да се приемат на партиди, съгласно ВС 40041 или еквивалентно/и.

8.2.4 При приемане на готовите изделия, оценяването на съответствието да се удостоверява и извършва съгласно изискванията на настоящата техническа спецификация в изпитвателната лаборатория на Институт по отбрана “Професор Цветан Лазаров”, чрез контролни изпитвания:

- на вложените материали;
- на готовото изделие: оценяване на съответствието на изделието с изискванията на т.2 „Състав и описание на продукта”, т.3.1.3. “Изисквания към размерите в готов вид”, т. 3.1.4. “Технологични изисквания” от настоящата техническа спецификация.

8.2.5 Ред за работа на комисията по приемане на готовите изделия:

- комисията по приемането проверява и сравнява данните от протокола/ите от изпитванията в лабораторията на Институт по отбрана "Професор Цветан Лазаров" с изискванията на настоящата техническа спецификация;

- комисията по приемането извършва визуален контрол (външен оглед) на не по-малко от 10% от изделията включени в доставената партида. Когато при прегледа комисията установи, че повече от 2% от прегледаните изделия не отговарят на утвърдената мостра от директора на Института по отбрана "Професор Цветан Лазаров", партидата не се приема;

- при неспазване на заложените в настоящата техническа спецификация изисквания, проверената партида не се приема. Същата се връща на изпълнителя по договора.

8.2.6 Доставените продукти да бъдат съпроводени с:

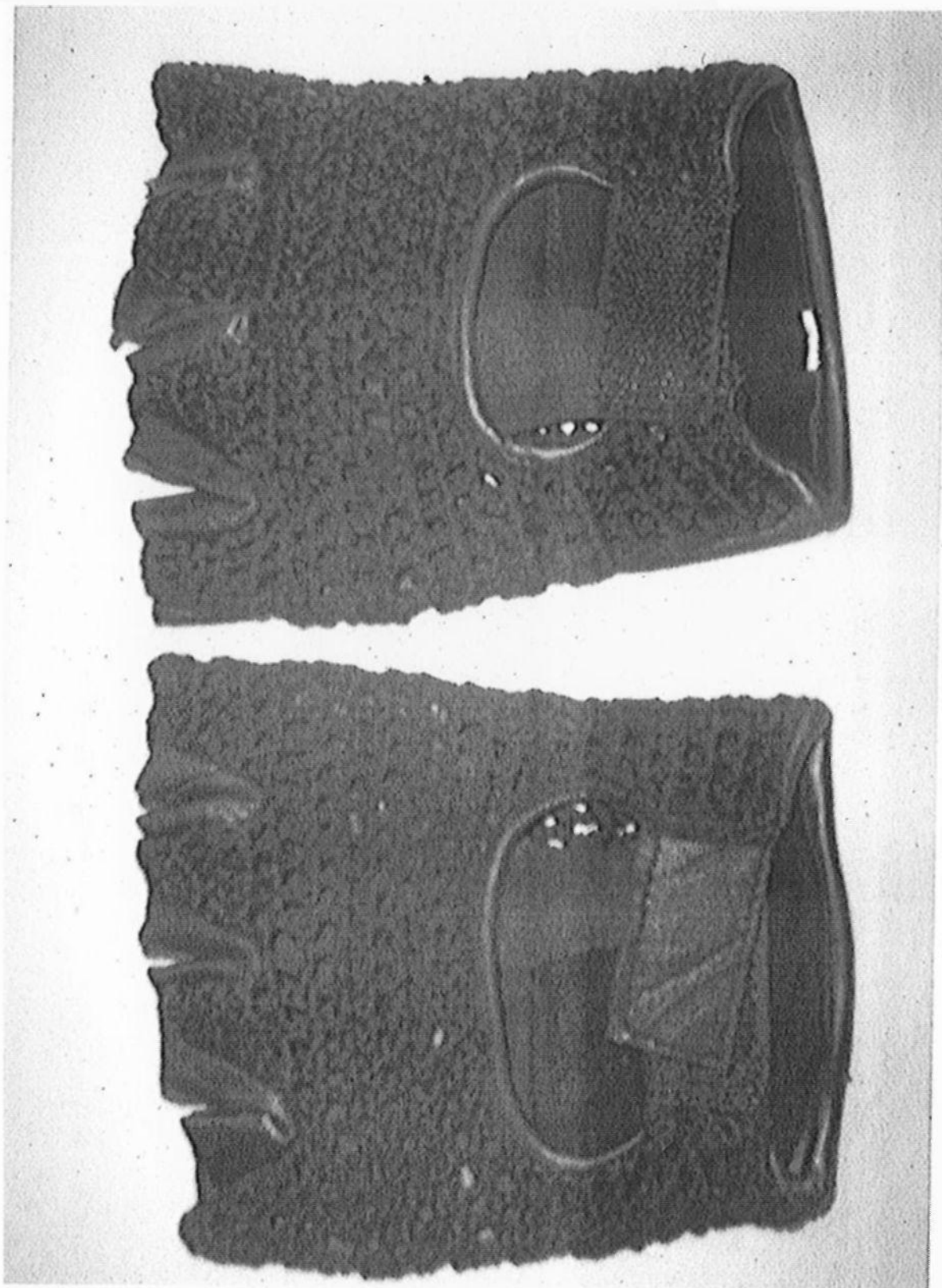
8.2.6.1 Документи, удостоверяващи качеството, издадени от производителят им.

8.2.6.2 Документ/и, удостоверяващ/и произхода – издаден/и от Производителя им, когато той е от страна-член на Европейския съюз, или издаден/и от компетентен орган от страната на Производителя, или документ/и, заверен/и от Българската търговско-промишлена палата.

8.2.6.3 Декларация за съответствие с изискванията на договора, съгласно БДС EN ISO IEC 17050-1 или еквивалентно/и, издадена от Изпълнителя.

8.2.6.4 Гаранционна карта.

8.2.7 Съответствието на продукта с изискванията на договора за доставка се удостоверява с Протокол за оценка на съответствието.



ТС *7*.....*У.1.2511.16*.....



Техническата спецификация е обсъдена и приета на заседание на ЕТИС по ВЪОРЪЖЕНИЕТО, ТЕХНИКАТА И ТИЛОВИТЕ ИМУЩЕСТВА на Института по отбрана „Професор Цветан Лазаров“ с протокол № 14/28.09.2016 г.

ТС *ж* 41.2511.16.....